

NAVODILA ZA UPORABO IN SESTAVNI DELI

ŠIVALNI STROJ Z DVOJNIM TRANSPORTOM IN AVTOMATSKIM ODREZOM SUKANCA



KAZALO VSEBINE

1.	Predstavitev stroja.....	5
2.	Specifikacije stroja.....	5
3.	Namestitev posode z oljem [1].....	5
4.	Nameščanje glave stroja [2]	6
5.	Nameščanje kolenskega dviga [3]	6
6.	Prilagajanje kolenskega dviga [4].....	7
7.	Mazanje stroja [5].....	7
8.	Test operacij.....	8
9.	Vstavljanje igle [7]	9
10.	Odstranjevanje čolnička [8].....	9
11.	Navijanje vretena [9]	9
12.	Napeljevanje sukanca vretena [10].....	10
13.	Napeljevanje igelnega sukanca	10
14.	Prilagajanje dolžine šiva [12].....	11
15.	Šivanje in vzvratno šivanje [13].....	11
16.	Prilagajanje napetosti sukanca [14]	12
17.	Prilagajanje pritiska tačke [15].....	12
18.	Prilagajanje dolžine sukanca po odrezu [16]	13
19.	Prilagajanje vzmeti za napetost sukanca [17].....	13
20.	Prilagajanje pozicije zgornjega vodila sukanca [18]	14
21.	Prilagajanje višine dviga tačke [19].....	14
22.	Prilagajanje višine transportnih zobcev [20]	14
23.	Prilagajanje kota transporterjev [21].....	15
24.	Prilagajanje razlike dolžin med vzvratnim in navadnim šivom [22]	15
25.	Prilagajanje spusta napetosti [23].....	15
26.	Prilagajanje časa igle in transportnega mehanizma [24]	16
27.	Prilagajanje mazanja lovilca [25].....	16
28.	Nastavitev igelnega hoda in lovilca [26]	17
29.	Nastavitev pumpe za mazanje [27]	17
30.	Prilagajanje dviga tačke [28]	18
31.	Prilagajanje mehanizma za odrez [29]	19
32.	Čiščenje [35]	21

NAVODILA ZA UPORABO

1. Predstavitev stroja

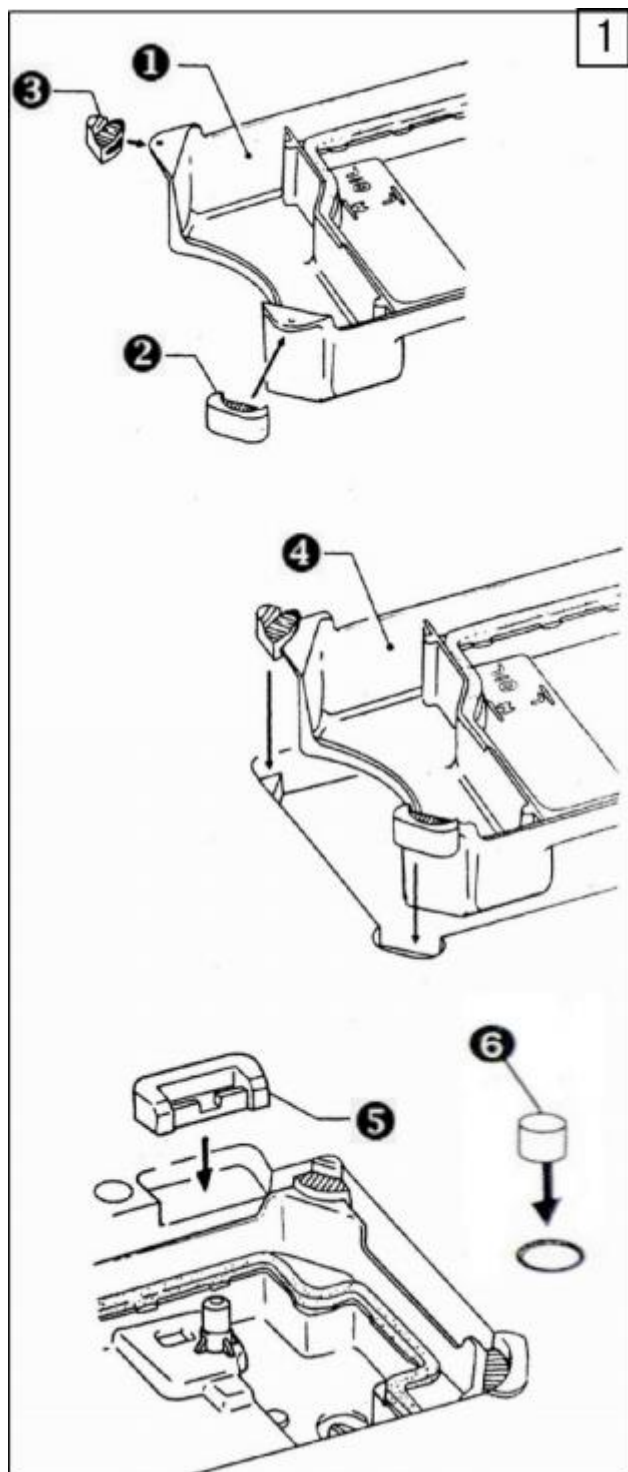
Ta stroj deluje z centralnim mazanjem, podajanjem s transportnimi zobci in z uporabo napenjalca niti. Namenjen je za šivanje usnja, platna in drugih težjih materialov kot so kovčki, avtomobilski sedeži, šotori, kavči, ipd.. Stroj je zanesljiv in natančen s funkcijam kot so odrez sukanca, pozicija igle ipd..

2. Specifikacije stroja

Model	WF3955-45DD / WF3955-45AUT
Uporaba	Srednji in težki materiali
Maksimalna hitrost	2000 v.n.m
Maksimalna dolžina šiva	9 mm
Hod igelne osi	37 mm
Dvig tačke	3.5 - 5.5 mm
Igle	DPx17 23# / DPx17 25#
Dvig tačke	Ročno (8mm) / kolensko (16mm)
Lovilec	
Mazanje	Centralno mazanje
Moč motorja	750W

3. Namestitev posode z oljem [1]

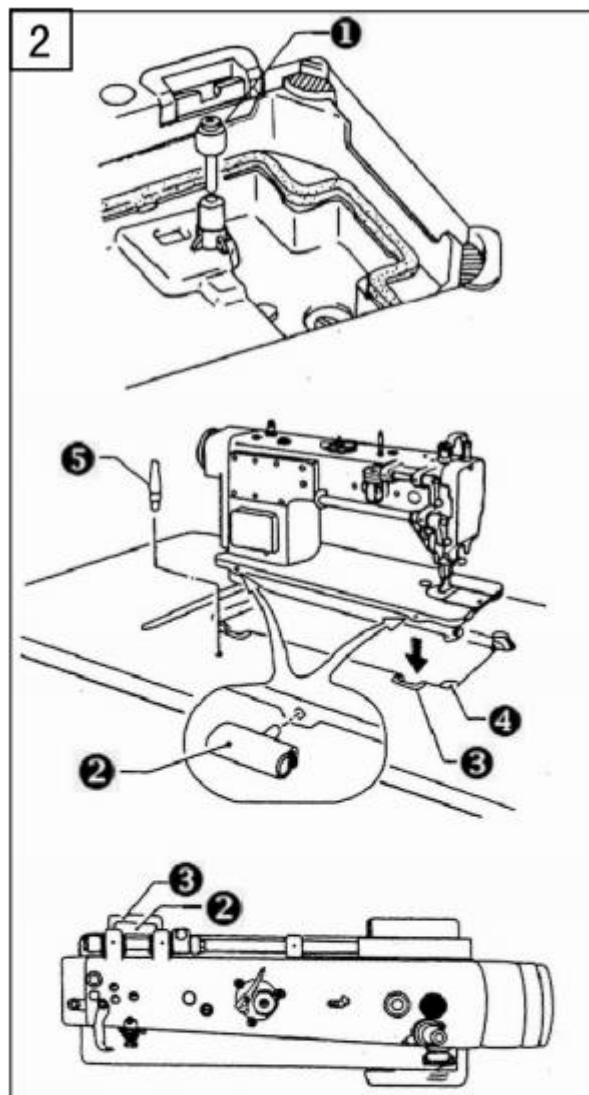
1. Vstavite gumici (2) na kote sprednje strani posode z oljem (1), kot je prikazano na sliki.
2. Vstavite gumici (3) na kote zadnje strani posode z oljem (1), kot je prikazano na sliki.
3. Vstavite posodo z oljem z nameščenim gumicam (4) v izrez v mizi.
4. Vstavite gumici (5) v zareze na mizi.
5. Vstavite varnostni magnet (6) v luknjo na mizi poleg izreze za olje.



4. Nameščanje glave stroja [2]

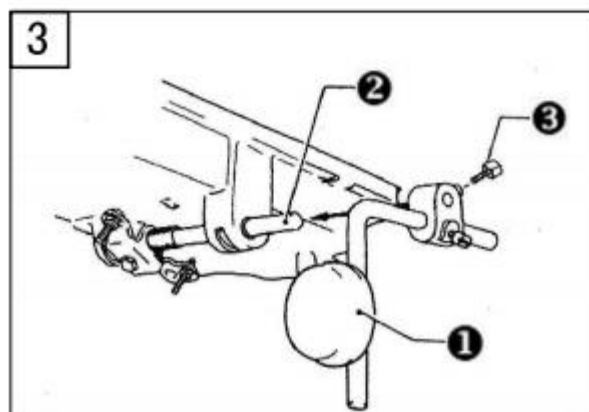
1. V posodo za olje vstavite palico za dvig tačke (1).
2. Vstavite panti (2) v glavo stroja.
3. Vstavite glavo panti v zareze gumic (3), ki ste jih vstavili v mizo. Vstavite glavo stroja na gumice nad posodo za olje.
4. Vstavite držalo stroja pri nagibu nazaj (5).

OPOMBA: Poskrbite da držalo stroja za nagib glave nazaj, trdno pritrdite v mizo, saj v nasprotnem primeru stroj ne bo varno nagnjen nazaj.



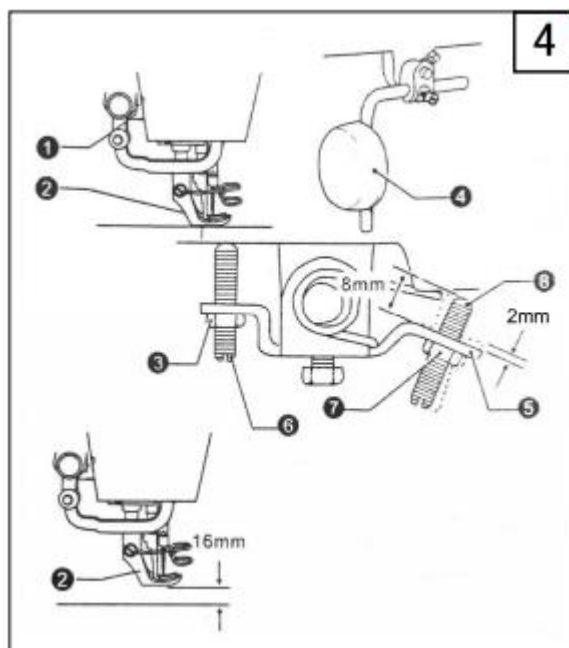
5. Nameščanje kolenskega dviga [3]

Vstavite aparat za kolenski dvig (1), na os za kolenski dvig (2) ki se nahaja pod posodo za olje. Privijte vijak (3).



6. Prilagajanje kolenskega dviga [4]

1. Spustite tačko (2) z uporabo ročice za dvig tačke.
2. Odvijte matico (3).
3. Privijte vijak (6) da prilagodite pozicijo (5).
4. Trdno privijte matico (3).
5. Odvijte matico (7).
6. Odvijte / privijte vijak (8), tako da je od vrha vijaka do plošče (5) približno 8mm.
7. Odvijte / privijte vijak (8) tako da je tačka od vbodne plošče 16mm, ko aparat za kolenski dvig (4) povsem potisnete.
8. Ko prilagodite, privijte matici.



7. Mazanje stroja [5]

1. Količina olja

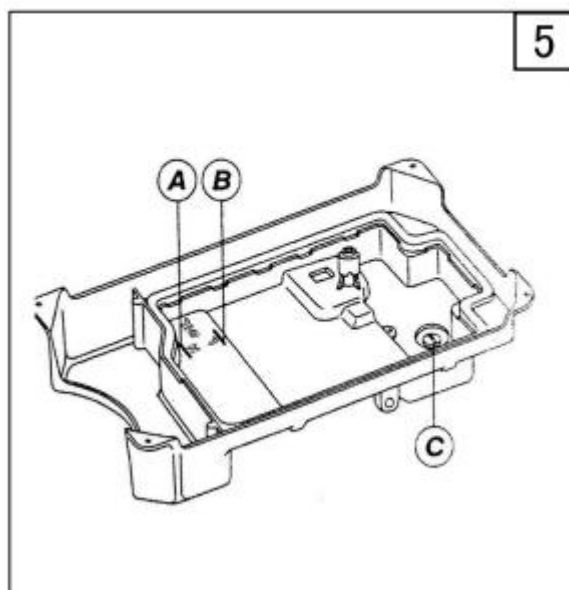
V posodo za olje nalijte olje tako da je gladina olja med oznako A (maksimalna količina olja) in B (minimalna količina olja). Če bo nivo olja pod oznako B, pumpa olja nebo mogla poganjati, kar bo pomenilo da stroj nebo mazan.

2. Dolivanje olja

Dolijte olje v posodo za olje do oznake A.

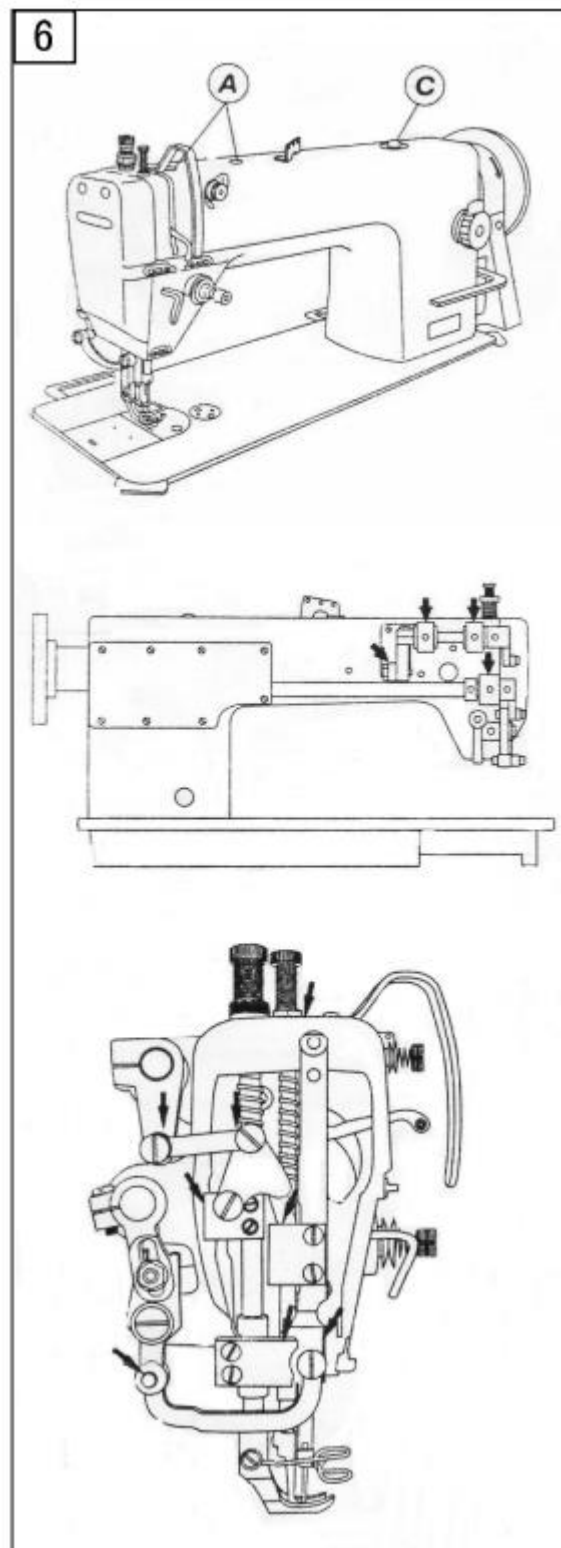
3. Odstranjevanje olja

- 3.1. Odvijte vijak (C) in spustite uporabljeno olje.
- 3.2. Očistite posodo z oljem in privijte vijak (C), ter nalijte novo olje do oznake.



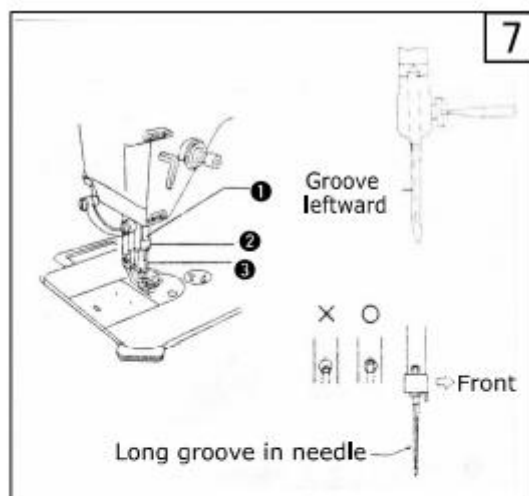
8. Test operacij

Ko dobite nov stroj ali pa po dolgem času ne uporabe, opravite nekaj testnega šivanja. Odstranite gumijaste pokrovčke in z oljem za šivalne stroje namažite vse gibljive dele in dele označene s puščicam (na sliki). Dvignite tačko in stroj poganjajte pri 1000-1500 v.n.m. ter opazujte če se olje dviguje pri prozornem pokrovčku. Po nekaj časa lahko šivate z normalno hitrostjo.



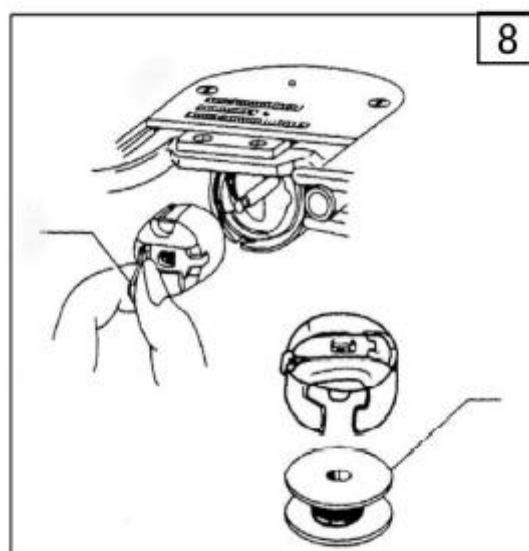
9. Vstavljanje igle [7]

1. Obračajte pogonsko kolo stroja, dokler igelno os (1) ne dvignete v najvišjo pozicijo.
2. Odvijte vijak (2).
3. Vstavite iglo (3) naravnost navzgor kolikor je možno. Pri tem se prepričajte da se daljši žleb igle nahaja na levi strani, ter nato privijte vijak (2).



10. Odstranjevanje čolnička [8]

1. Obračajte pogonsko kolo stroja dokler igelno os ne dvignete v najvišjo pozicijo. Nato s prsti primite za zatič na čolničku (1) in ga povlecite navzven. Vstavite vreteno z navitim sukanecem v čolniček ter čolniček vrnite v stroj, tako da se zaskoči.
2. Da odstranite vreteno iz čolnička, odstranite čolniček in držite za zatič ter nato odstranite še vreteno.



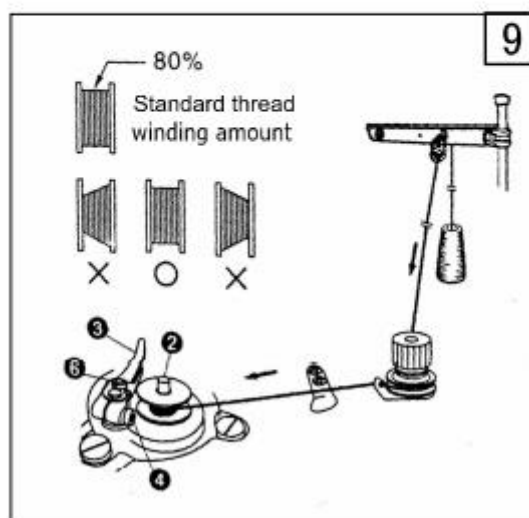
11. Navijanje vretena [9]

1. Vključite stroj.
2. Namestite vreteno (1) na navijalec vretena (2).
3. Nekajkrat navijte sukanec okoli vretena kot je prikazano na sliki.
4. Potisnite ustavljalce navijanja vretena (3) proti vretenu.
5. Dvignite tačko.
6. Pritisnite na stopalko da pričnete z navijanjem.
7. Ko je vreteno navito, bo ustavljalce navijanja vretena (3) samodejno ustavil navijanje vretena.

*Če ustavljalce navijanja vretena ni pravilno nameščen, lahko to prilagodite tako da odvijete vijak držala ustavljalca (4) in ga premaknete bližje vretenu.

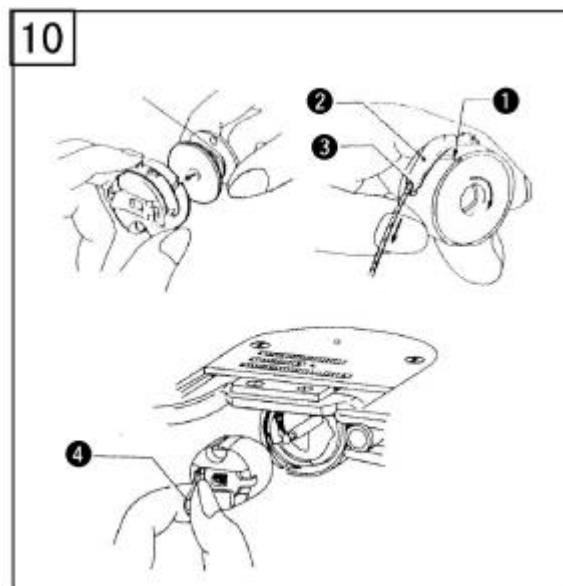
*Da prilagodite količino navitja na vretenu, prilagodite z uporabo vijaka (6).

Opomba: Pravilno navito vreteno je navito približno 80% zunanje premera.



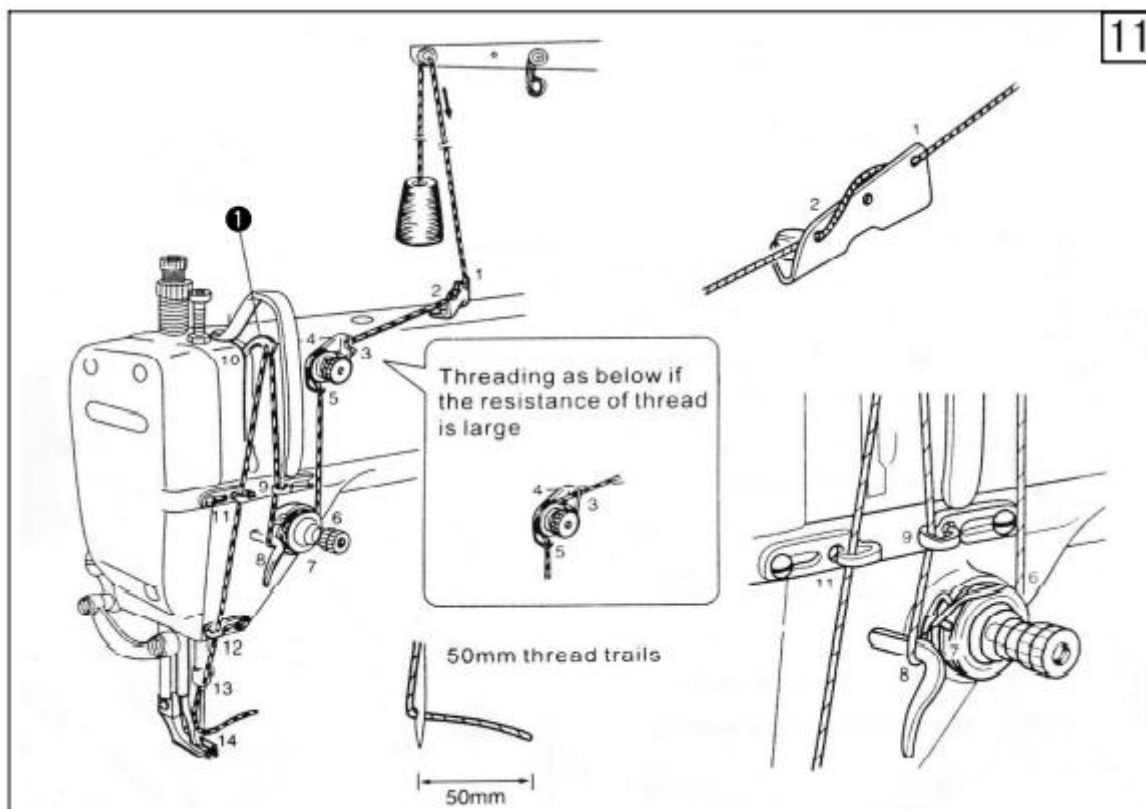
12. Napeljevanje sukanca vretena [10]

1. Obračajte pogonsko kolo stroja dokler igelno os ne dvignete v najvišjo pozicijo.
2. Vreteno vstavite v čolniček tako, da se sukanec z vretena odvija v smeri urinega kazalca.
3. Napeljite sukanec skozi zarezo (1) in pod vzmet (2) ter poskrbite da gre sukanec skozi luknjico (3) .
4. Čolniček primite za jeziček (4) in ga vstavite v vložišče čolnička.



13. Napeljevanje igelnega sukanca

Z obračanjem pogonskega kolesa dvignite igelno os v najvišjo pozicijo in dvignite tačko, saj boste tako najlažje napeljali zgornji sukanec. Sledite vdevanju po sliki.

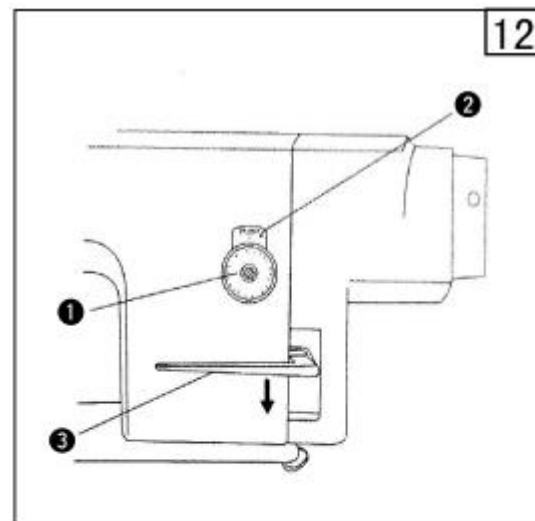


14. Prilagajanje dolžine šiva [12]

Med tem ko potiskate jeziček (2) obrnite gumb za nastavitev dolžine šiva (1) tako da se številka poravna z oznako na jezičku (2). Dolžina šiva je zapisana v milimetrih.

*Večja ko je številka, daljši bo šiv.

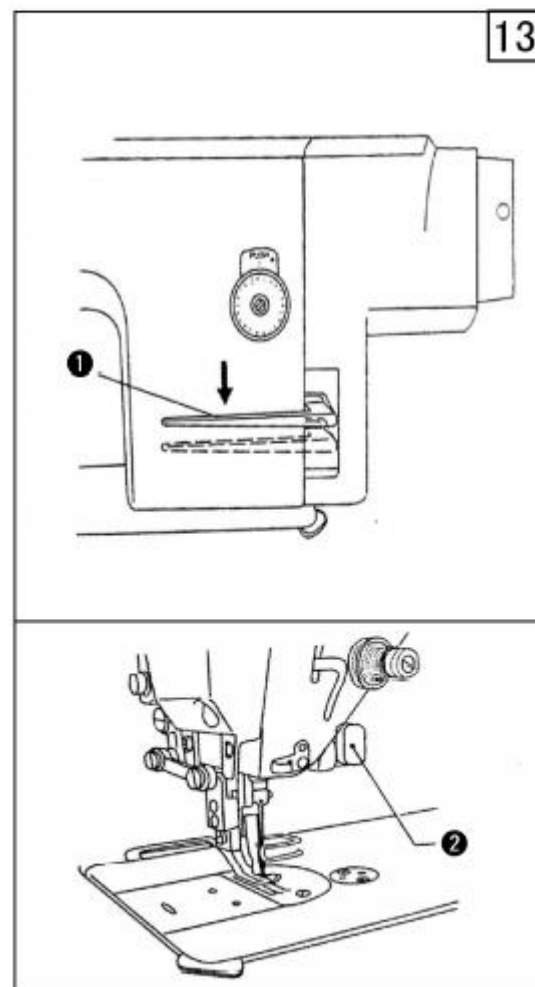
*Kadar boste dolžino šiva nastavljali iz večje dolžine na manjšo, boste to lažje storili če boste pritisnili ročico za vzvratno šivanje (3).



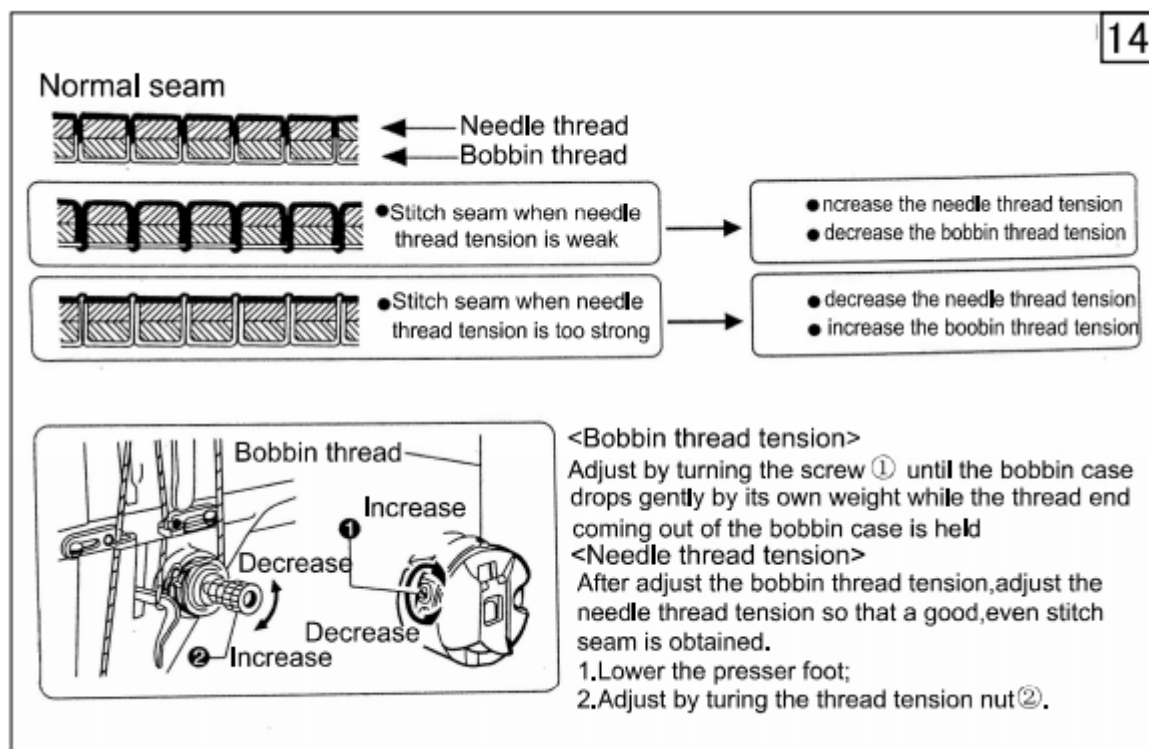
15. Šivanje in vzvratno šivanje [13]

1. Vključite stroj.
2. Pritisnite na stopalko da začnete šivati.

Kadar je ročica za vzvratno šivanje pritisnjena (1) ali pa je pritisnjen gumb za vzvratno šivanje, bo stroj šival vzvratno. Ko boste gumb ali ročico spustili pa bo stroj nadaljeval s šivanjem v normalni smeri.



16. Prilagajanje napetosti sukanca [14]



17. Prilagajanje pritiska tačke [15]

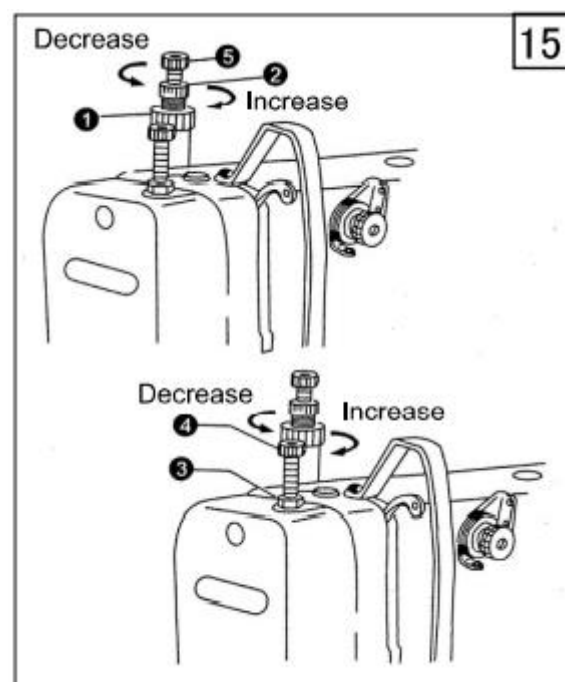
< Prilagajanje pritiska fiksne tačke >

1. Odvijte varnostno matico (1).
 2. Privijte / odvijte vijak za prilagajanje pritiska tačke (2) in ga prilagodite potrebam. Če želite pritisk povečati potem vijak (5) privijte v smeri urinega kazalca (obratno za zmanjšati).
- *Pritisk naj bo čim manjši a vendar dovolj velik da blago ne zdrsne.

3. Privijte varnostno matico (1).

< Prilagajanje pritiska pomične tačke >

1. Odvijte varnostno matico (3).
2. Privijte / odvijte vijak za prilagajanje pritiska pomične tačke (4) in ga prilagodite potrebam. Če želite pritisk povečati potem vijak (4) privijte v smeri urinega kazalca (obratno za zmanjšati).
3. Privijte varnostno matico (3).

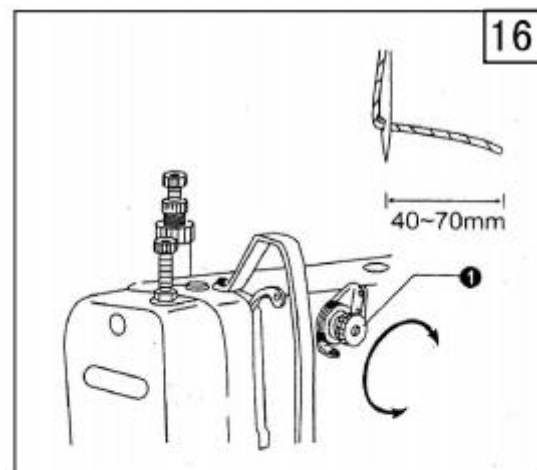


18. Prilagajanje dolžine sukanca po odrezu [16]

S privijanjem ali odvijanjem vijaka (1) prilagodite dolžino sukanca po odrezu.

*Standardna dolžina sukanca po odrezu je 40-70mm.

*Če vijak privijete v smeri urinega kazalca, bo dolžina sukanca po odrezu krajša (obratno za daljše).



19. Prilagajanje vzmeti za napetost sukanca [17]

*Standardna pozicija vzmeti za napetost sukanca (1) je 5-8mm nad robom fiksnega napenjalca (3) sukanca, kadar je tačka (2) spuščena.

1. Spustite tačko (2).

2. Odvijte vijak (4).

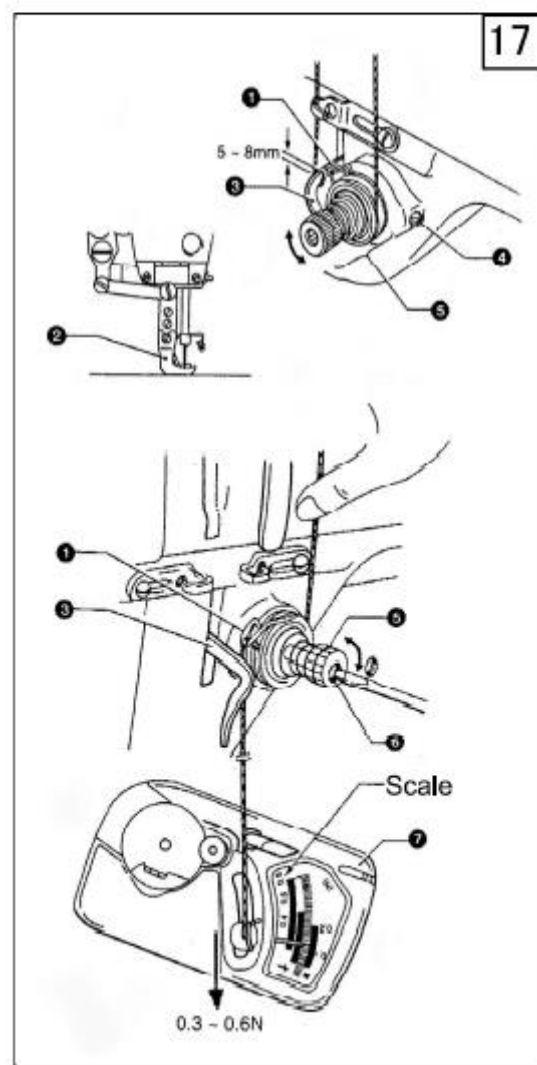
3. Privijte ali odvijte gumb za napetost sukanca (5) da prilagodite pozicijo vzmeti.

4. Privijte vijak (4).

*Standardna napetost vzmeti je 0.3-0.6N.

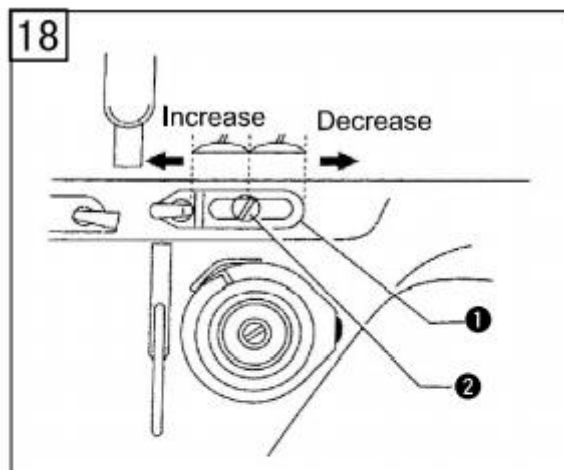
5. Povlecite igelni sukanec navzdol, dokler se vzmet (1) ne poravna z zgornjim robom fiksnega napenjalca niti (3), nato izmerite napetost vzmeti.

6. Vstavite izvijač v vijak za napetost sukanca (6) in prilagodite napetost vzmeti (1).



20. Prilagajanje pozicije zgornjega vodila sukanca [18]

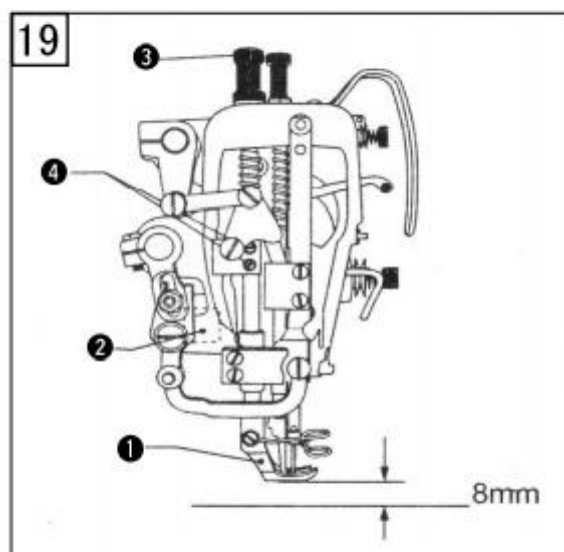
Standardna pozicija zgornjega vodila sukanca (1) je takšna da se vijak držala vodila (2) nahaja v sredini držala vodila. Za prilagajanje pozicije vodila, odvijte vijak (2) in pomaknite vodilo. Kadar šivate težje materiale pomaknite vodilo v levo (povečanje napetosti). Kadar šivate lažje materiale pa ga pomaknite v desno (zmanjšanje napetosti).



21. Prilagajanje višine dviga tačke [19]

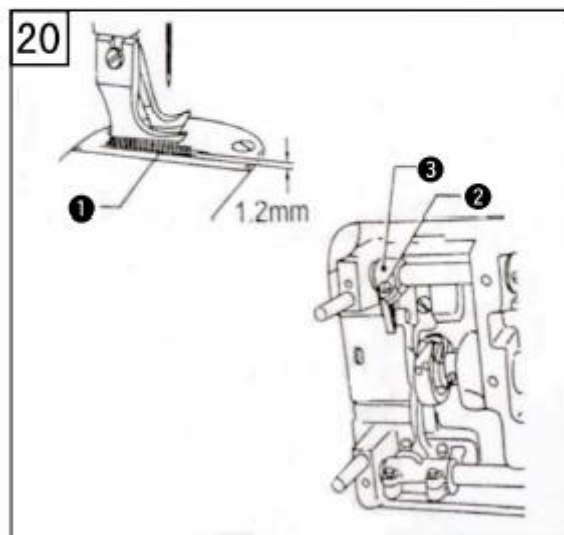
Standardna višina dvignjene tačke je 8mm, kadar jo dvignemo z ročico za dvig tačke.

1. Odvijte vijak (3) da zmanjšate pritisk tačke.
2. Pod tačko namestite merilo z 8mm.
3. Odvijte vijak (4) in prilagodite višino tačke na merilo.
4. Privijte vijak (4).



22. Prilagajanje višine transportnih zobcev [20]

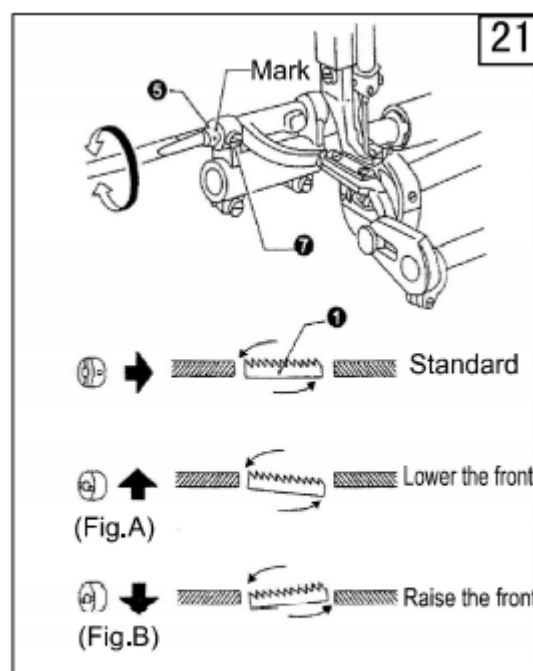
1. Nastavite dolžino šiva na največjo, ko so transporterji (1) v najvišji poziciji nad vbodno ploščo (standardno 1.2mm).
2. Odvijte vijak (2) in premaknite nosilo transporterjev (3) navzgor ali navzdol, da prilagodite višino.



23. Prilagajanje kota transporterjev [21]

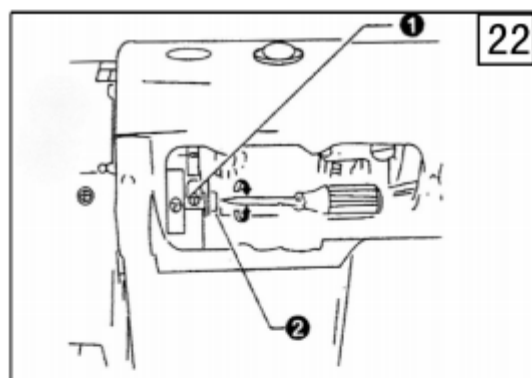
Standardni kot transporterjev je : spodnji rob transportnega zobca je vzporeden vbojni plošči, pokončni rob zobca je pravokoten na vbojno ploščo.

1. Z obračanjem pogonskega kolesa dvignite transporterje v najvišjo pozicijo.
2. Odvijte vijak (7).
3. Prilagodite naklon transporterjev glede na potrebe.
*Da preprečite nabiranje in gubljenje materiala, spustite sprednjo stran transporterjev (Fig. A).
*Da ohranite material raven, dvignite sprednjo stran transporterjev (Fig. B).
4. Trdno privijte vijak (7). Potrebno je ponovno nastaviti višino transporterjev.



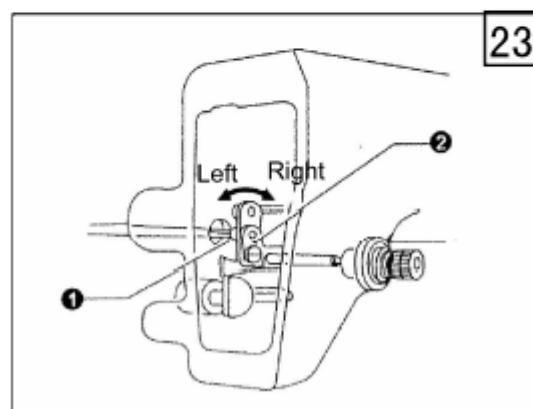
24. Prilagajanje razlike dolžin med vzratnim in navadnim šivom [22]

1. Odstranite zadnji pokrov.
2. Odvijte vijak (1) in zasučite vijak (2).
*Zasučite vijak (2) v smeri urinega kazalca in normalni šiv bo daljši, vzratni pa krajši.
*Zasučite vijak (2) v nasprotni smeri urinega kazalca in normalni šiv bo krajši, vzratni pa daljši.
3. Privijte vijak (1).



25. Prilagajanje spusta napetosti [23]

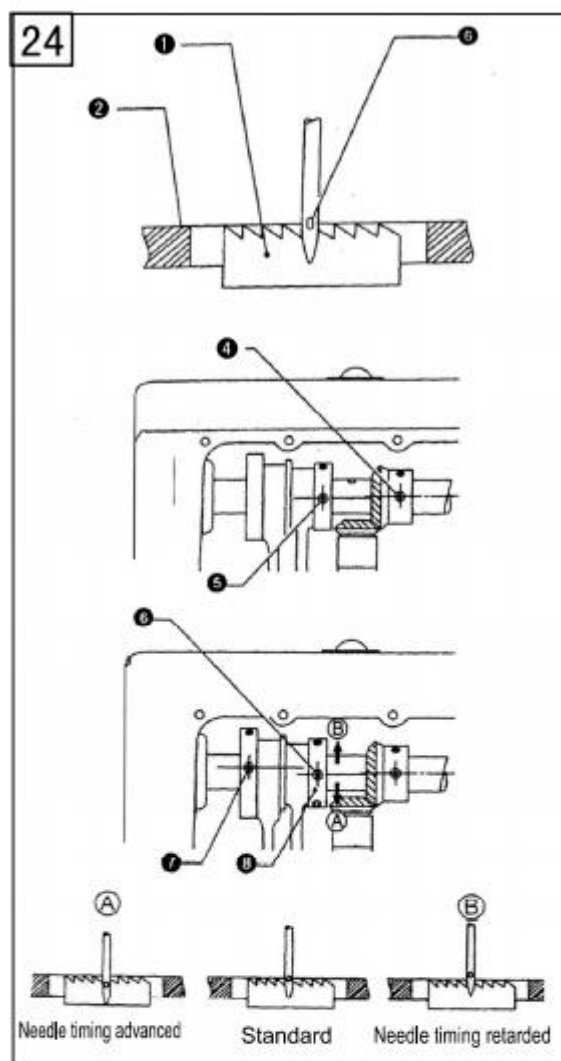
Čas odpiranja napetostnih diskov lahko prilagodite. Odstranite gumijast pokrov na zadnji strani stroja in obrnite vijak (1), nato lahko premaknete mehanizem za odpiranje napetostnih diskov (2) levo ali desno. Pomaknite mehanizem v desno in spust napetosti bo počasen. Pomaknite mehanizem v levo in spust napetosti bo hiter.



26. Prilagajanje časa igle in transportnega mehanizma [24]

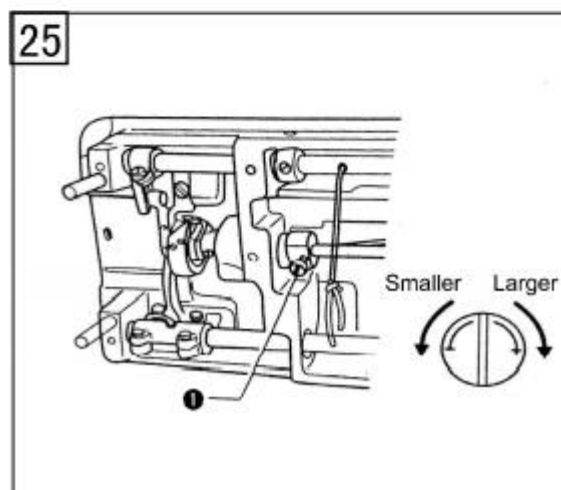
Standardni čas je kadar se vrh transporterjev (1) iz najvišje točke spusti do točke kjer so poravnani z zgornjo stranjo vbojne plošče (2), prav tako pa se šivankino oko (3) poravna z vrhom vbojne plošče (2). Prilagodite ta čas s premikanjem transportnega mehanizma in ekscentra.

1. Odstranite zadnji pokrov.
2. Pogonsko kolo obračajte v nasprotni smeri urinega kazalca dokler se vijaka (4) in (5) ne poravnata (5 je malo nižje od 4).
3. Nadaljujte z obračanjem dokler se vijak (6) ne poravna z vijakom (7) (7 je malo višje od 6).
4. Če potrebujete ne standardni čas, odvijte vijake in premaknite ekscentrični mehanizem v smeri A (povečanje napetosti igelnega sukanca) ali B (preprečevanje krivljenja igel).
5. Po namestitvi pritrdite vse vijake.



27. Prilagajanje mazanja lovilca [25]

Nagnite glavo stroja nazaj in privijte ali odvijte vijak za mazanje lovilca (1), da prilagodite količino mazanja (v smeri urinega kazalca -> več mazanja).



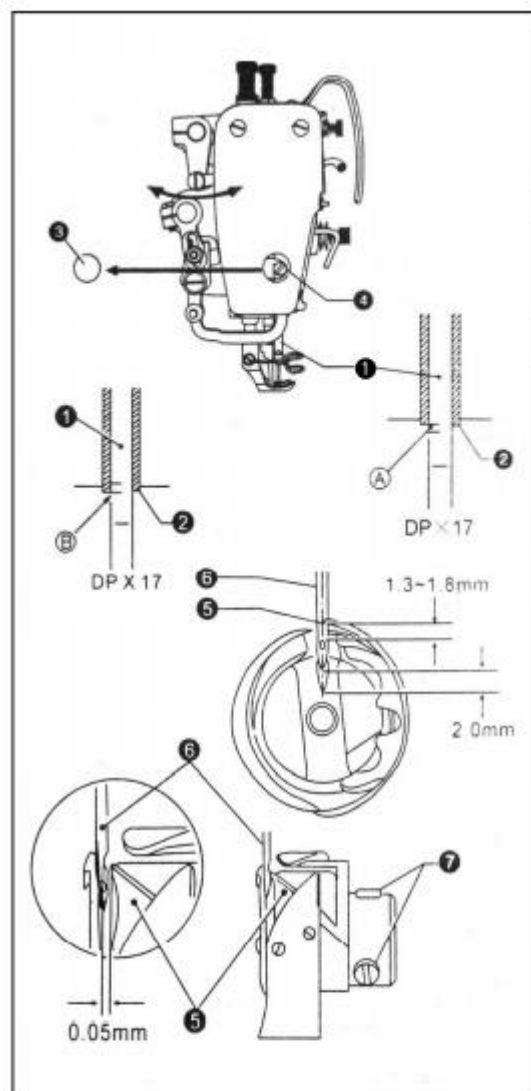
28. Nastavitev igelnega hoda in lovilca [26]

Kadar je igelna os (1) v najnižji poziciji mora biti referenčna črta (A) biti na spodnjem robu vidna.

1. Z obračanjem pogonskega koles spustite igelno os v najnižjo pozicijo.
2. Odstranite gumijast pokrov.
3. Odvijte vijak (4) in pomaknite igelno os (1) na pravilno mesto.
4. Privijte vijak (4).
5. Zaprite pokrov (3).

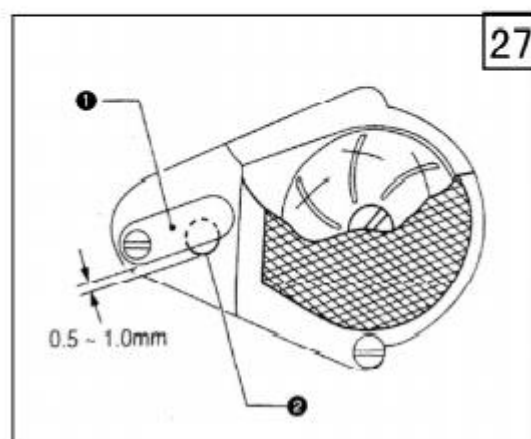
Dvignite igelno os (1) iz najnižje pozicije in poravnajte referenčno črto B z robom, konica lovilca (5) mora biti sredi igle (6)

1. Z obračanjem pogonskega kolesa dvignite igelno os iz najnižje pozicije in poravnajte referenčno črto B z spodnjim robom (2).
*Ko pomaknete iglo za 2mm navzgor, mora lovilec biti 1.3 - 1.8mm nad šivankinim očesom.
2. Odvijte vijak (7) in nastavite konico lovilca na sredino igle (6), razmak med iglo in lovilcem mora biti 0.05mm.
3. Privijte vijak (7).



29. Nastavitev pumpe za mazanje [27]

Pri manjših hitrostih glejte skozi okence da se prepričate da olje kroži. Če olje ne kroži prilagodite ploščo na mazalni pumpi (1) da prekrije luknjo za olje (2).



30. Prilagajanje dviga tačke

[28]

1. Vertikalen hod fiksne in pomične tačke.

*Pomična tačka (1) in fiksna tačka (2) se vertikalno pomikata ena za drugo.

*Hod pomične in vertikalne tačke sta ali enaka ali pa je hod fiksne tačke manjši.

Nastavite napenjalec niti v najnižjo pozicijo in spustite ročico za dvig tačke. Odvijte vijak (3) in pomaknite zgornji mehanizem za dvig tačke. Pomaknite ga v desno da izenačite hoda tačk ali pa v levo da zmanjšate hod fiksne tačke.

2. Prilagajanje količine dviga tačk.

Prilagodite količino dviga tačk za material ki ga šivate.

Odvijte vijak (5) in pomaknite vijak navzgor, da povečate količino dviga tačk ali pa navzdol da zmanjšate količino dviga tačk.

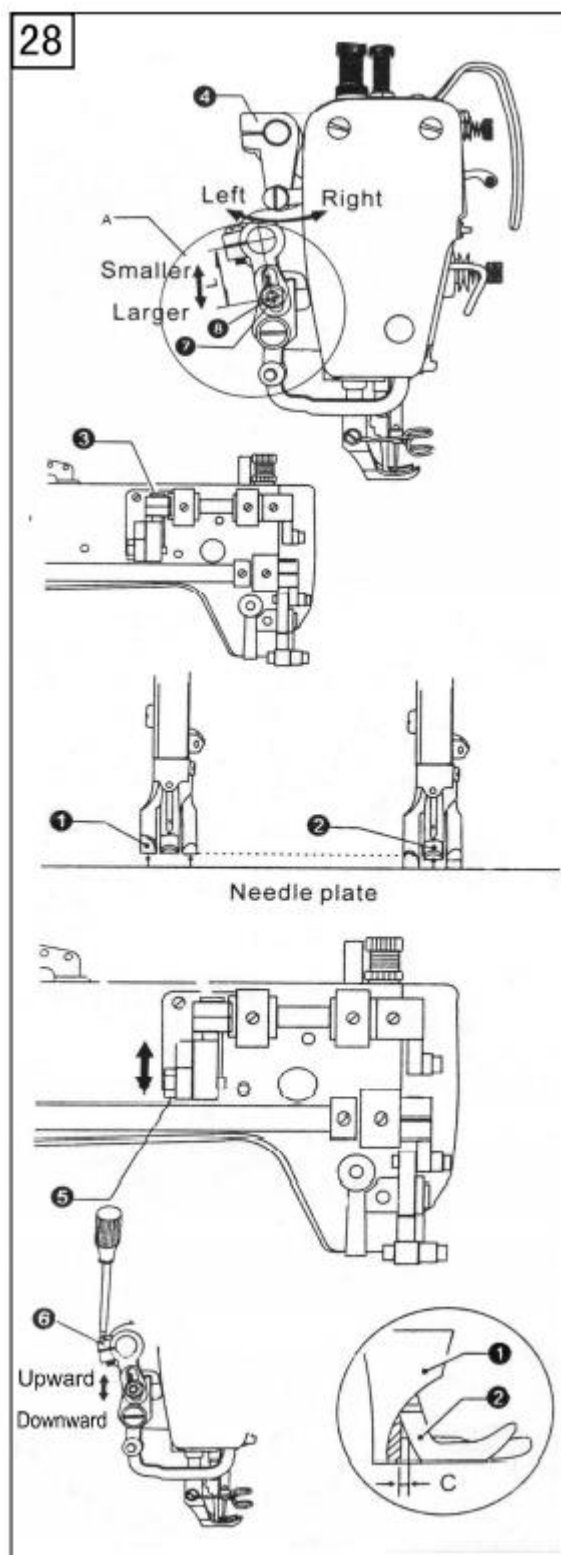
3. Prilagajanje hoda tačk (naprej / nazaj)

Da preprečite zabijanje sprednjega roba pomične tačke in fiksne tačke, mora biti med njima (C) razmaka 3mm. Odvijte vijak podajalne roke in nato prilagodite z uporabo vijaka (6).

4. Prilagajanje hoda pomične tačke (Fig. A)

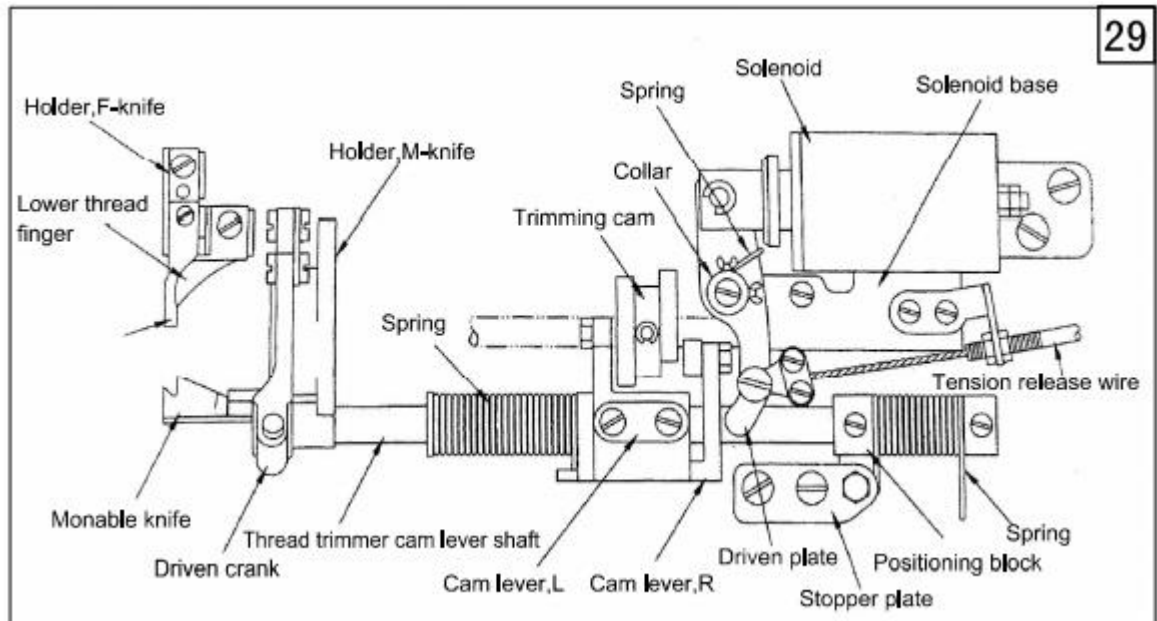
*Standardno razmerje med transporterji in pomično tačko je 1:1.

Hod pomične tačke lahko prilagodite glede na material ki ga šivate. Odvijte vijak (7) in pomaknite blok navzgor (zmanjšajte dolžino hoda) ali navzdol (povečajte dolžino hoda).



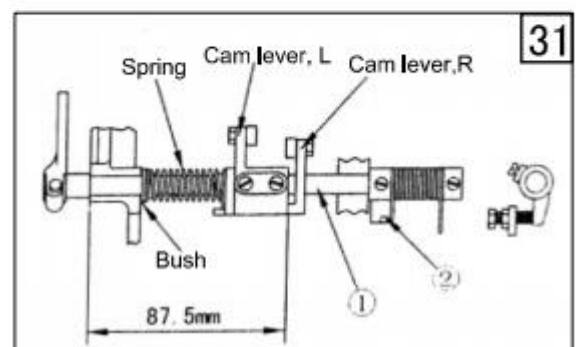
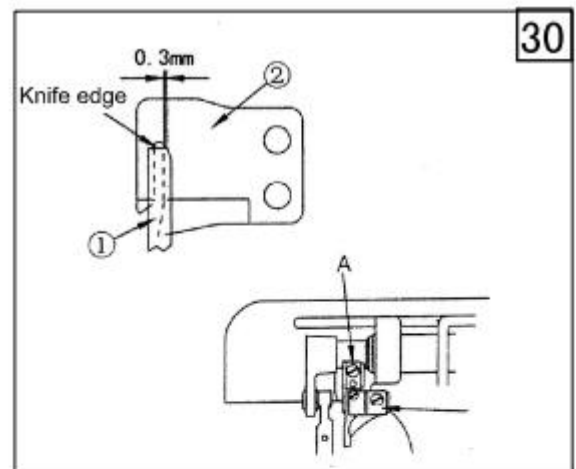
31. Prilagajanje mehanizma za odrez [29]

1. Mehanizem za odrez (Fig. 29)



2. Razmerje med fiksnim in pomičnim nožem (Fig. 30)

- (1) Razmak med fiksnim (1) in pomičnim nožem (2) mora biti 0.3mm
- (2) Prilagodite pozicijo po sliki.



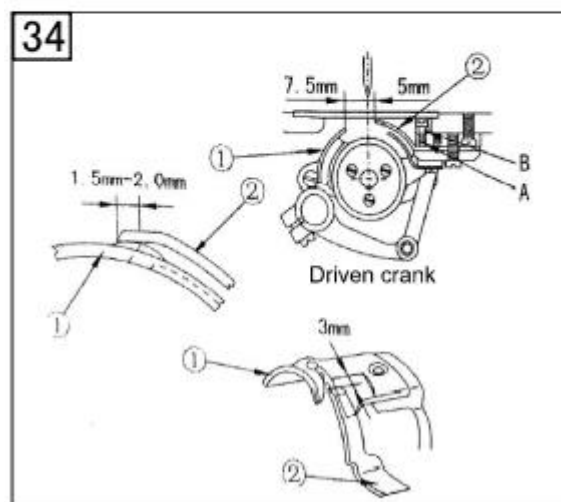
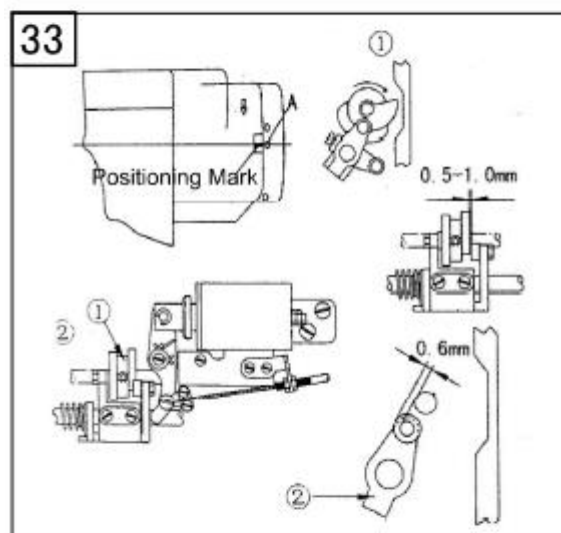
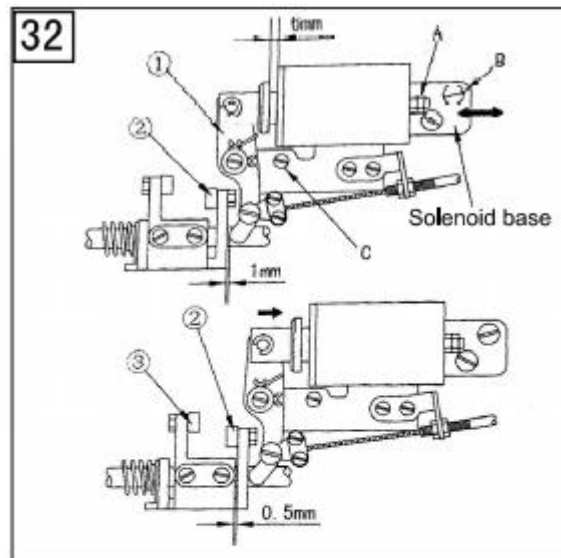
3. Nastavitev magneta za odrez (Fig. 32)

4. Nameščanje aparata za odrez (Fig. 33)

5. Prilagajanje nožev (Fig. 34)

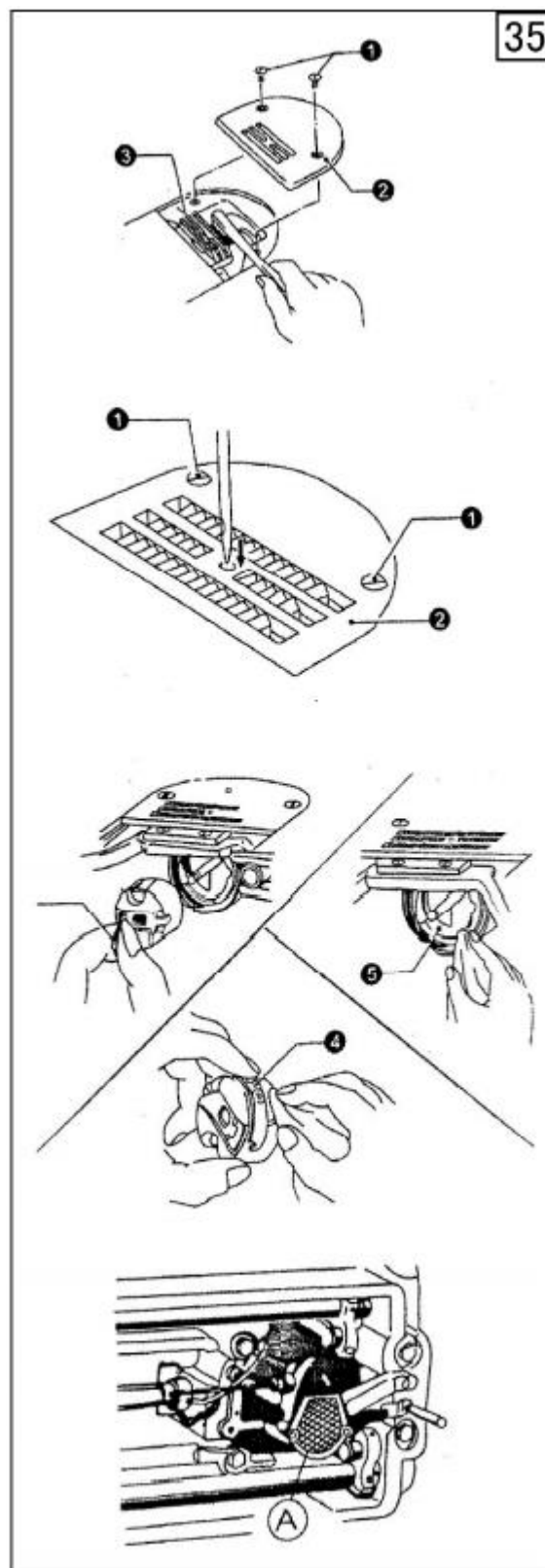
- (1) Razmerje med fiksnim in pomičnim nožem
Med pomičnim nožem (1) in centrom igle mora biti 7.5mm razmaka. Med fiksnim nožem (2) in centrom igle mora biti 5mm razmaka.

(2)



32. Čiščenje [35]

1. Dvignite tačko.
2. Odstranite vijaka (1) in odstranite vbodno ploščo (2).
3. Očistite področje transporterjev z krtačko.
4. Namestite vbodno ploščo (2) in jo pritrdite z vijakoma (1).
5. S počasnim obračanjem pogonskega kolesa preverite ali se igla spušča v sredino luknje na vbodni plošči.
*Če ne
 - Preverite ali je igla kriva.
 - Odvijte vijaka (1) in ponovno namestite vbodno ploščo (2).
6. Z obračanjem pogonskega kolesa dvignite iglo iz vbodne plošče in preverite konico igle. Če je konica igle topa, zamenjajte iglo.
7. Nagnite glavo stroja nazaj.
8. Odstranite čolniček (4).
9. Očistite vložišče čolnička z mehko krpo in preverite lovilec.
10. Odstranite vreteno iz čolnička in s suho krpo očistite čolniček.
11. Vstavite vreteno v čolniček in čolniček vrnite v stroj.
12. Očistite filter na pumpi za mazanje (A).



VARNOSTNA NAVODILA

Ta priročnik vsebuje pomembna navodila za pravilno, varno in ekonomično uporabo stroja. Na podlagi priporočil iz tega priročnika bo delo varnejše, povečala pa se bo zanesljivost in vzdržljivost stroja. Ta navodila za uporabo morajo biti vedno na razpolago na delovnem mestu. Stroj mogoče pokriti le zaposleni usposobljeni za varstvo pri delu, po branju tega navodila.

Dobavitelj ne odgovarja za škodo, povzročeno zaradi nepravilne uporabe ali z uporabo tega proizvoda za funkcije, razen tistih, ki ji je bil namenjen.

POZOR:

Vsa dela v zvezi z električno napeljavo mora opraviti usposobljen električar.
Sledite električnimi in varnostnimi standardi.

Splošna varnostna navodila

Da bi zmanjšali možnost požara, električnega udara ali poškodb sledite :

- Vzdržujte čisto delovno površino.
- Bodite pozorni na okolje v katerem stroj deluje in ga ne izpostavljajte vremenskim pogojem.
- Ne postavljajte stroja v prašnem prostoru.
- Dobro osvetlite delovno površino.
- Pazite na udarnost električnega toka.
- Pazite na vašo obleko. Lasje in deli oblačila se lahko zataknejo za premikajoče se dele stroja.
- Bodite pozorni, da ne poškodujete električnega kabla.
- Izklopite vtikač iz vtičnice kadar stroj ni v uporabi.
- Pazite, da ne poženete stroja brez vednosti..
- Tudi pri najmanjših poškodbah delov vedno preverite, če je potrebno zamenjati poškodovani del.
- Ne namestite na stroj dodatkov ,razen tistih, ki vam jih priporoča proizvajalec ali dobavitelj..
- Ne izvajajte nobenih sprememb na stroju.
- Ne puščajte stroja brez nadzora v bližini drugih prisotnih oseb ali otrok.

Električna nastavitve

- Preverite, da napetost v vtičnici ustreza parametrom na tablici motorja .Enofazni tok 230V 50Hz.
- Preverite pravilnost električnih priključkov vtikača v vtičnico ter bodite pozorni na zaščito pred električnim udarom – ozemljitev.
- Ne uporabljajte električnih podaljškov.
- Sledite električnim in varnostnim standardom.
- OPOMBA – VSA DELA POVEZANA Z ELEKTRIČNO NAPELJAVO MORA OPRAVITI USPOSOBLJEN ELEKTRIČAR.

Pred šivanjem

- Uporaba naprave brez varnostnih sestavnih delov (ščitnik za prst in oči) lahko povzroči nevarnost za izvajalca.
- Med delom morajo biti na delovni površini samo potrebni deli za šivanje.
- Preden vstavite vtikač v vtičnico sprostite pedal ali gumb za začetek šivanja.
- Ne uporabljajte topih ali napačno ukrivljenih igel.
- Med delovanjem se ne dotikajte gibljivih delov kot so igle, igelna os, transporter, lovilec, itd.
- Izklopite stroj ko: menjate igle, vdevate nit, vstavljate dodatke.
- Če opazite nepravilnost pri delovanju stroja ga nemudoma izklopite in se obrnite na pooblaščen servis.

- Po končanem delu izklopite stroj in odstranite vtikač iz vtičnice. Izključite stroj iz električnega omrežja v primeru okvare
- Ta naprava ni igrála!

OPOZORILO!

Premikajoči se dele lahko povzročijo poškodbo.

Uporabljajte šivalni stroj upoštevajoč varnostna navodila. Stroj izklopite pred vdevanjem sukanca na stroj, pred menjavo čolnička in vretena, pred menjavo šivalne igle, pred čiščenjem!!!

Opozorilni znak se nahaja v obliki rumene nalepke na šivalnem stroju.

Opozorilni znak se nahaja tudi spredaj na prozornem ščitniku pred šivalnima iglama. Kadar se stroj uporablja mora biti ščitnik v spodnjem položaju, ker varuje pred poškodbami oči in obraza.