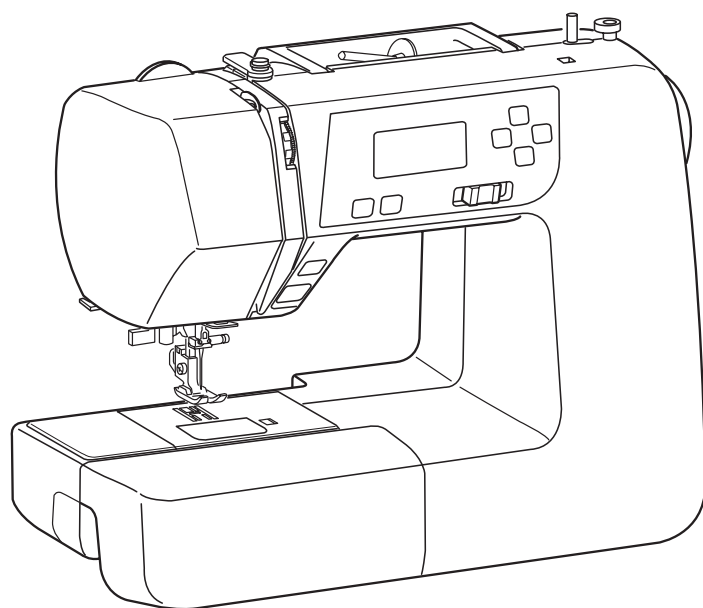


NAVODILA ZA UPORABO



POMEMBNA VARNOSTNA NAVODILA

Ob uporabi električnih strojev je vedno potrebno slediti osnovnim varnostnim ukrepom ter prav tako:

Prebrati vsa varnostna navodila pred uporabo tega stroja

PREVIDNO

Za zmanjšanje nevarnosti električnega udara:

1. Električnega stroja nikoli ne puščajte prižganega brez nadzora. Vedno izklopite stroj iz električnega omrežja, takoj ko ga prenehate uporabljati in pred vsakim čiščenjem.
2. Prav tako ga vedno izklopite preden boste menjali žarnico na stroju. Žarnico vedno zamenjajte z žarnico istega tipa (15 W)

OPOZORILO

Za zmanjšanje nevarnosti opeklin, požara, električnega udara ali telesnih poškodb:

1. Stoj ni igrača! Posebna pozornost je potrebna kadar boste stroj uporabljali v bližini otrok ali ga bodo uporabljali otroci.
2. Stroj uporabljajte samo za predvideno uporabo, kot je opisana v tem priročniku. Uporabljajte samo pribor, ki ga priporoča proizvajalec in je naveden v tem priročniku.
3. Nikoli ne uporabljajte šivalnega stroja, če ima poškodovan električni kabel ali vtičak, če ne deluje pravilno, če je padel na tla ali je poškodovan ali če je padel v vodo. V tem primeru šivalni stroj takoj vrnite najbližjemu pooblaščenemu prodajalcu ali serviserju na pregled, popravilo, električne ali mehanske nastavitve.
4. Ne uporabljajte stroja, ko ima blokirane odprtine za dovod zraka. Na odprtinah za dovod zraka in pedalu naj se ne nabira prah, ostanki tkanine in ostanki preje.
5. Nikoli ne spuščajte ali vstavljajte kakršnihkoli predmetov v odprtine stroja.
6. Ne uporabljajte ga na prostem.
7. Ne uporabljajte ga v prostoru, kjer je bil uporabljen aerosol (sprej) ali kjer je bil uporabljen kisik.
8. Za izklop stroja vsa stikala prestavite v "Off" ("O") pozicijo, šele nato izvlecite kabel iz vtičnice.
9. Ob izklopu ne vlecite za kabel, temveč primite za vtičak.
10. Prste držite stran od vseh gibljivih delov stroja. Še posebej bodite pozorni na območje delovanja igel šivalnega stroja.
11. Vedno uporabljajte ustrezno vbodno ploščo. Napačna vbodna plošča lahko povzroči lomljenje igel.
12. Ne uporabljajte skrivljenih igel.
13. Blaga med šivanjem ne vlecite ali potiskajte, ker s tem lahko zlomite iglo.
19. Vedno izklopite ("O") šivalni stroj, ko boste spreminjali nastavitve na območju igle, kot npr.: vdevanje niti, menjava igle, čiščenje čolnička, menjava tačke in podobno.
15. Ob odstranjevanju pokrova stroja, mazanju stroja ali spreminjanju katerihkoli nastavitev omenjenih v tem priročniku, vedno izklopite stroj iz električnega omrežja.

POMEMBNO:

Za šivalne stroje je potrebno uporabljati le kvalitetne sukanke, kajti stroji so tehnološko izredno dovršeni in delujejo na višjih obratih.

Najdebelejši sukanec, ki ga lahko uporabljate, naj bo debeline #80.

V primeru uporabe debelejših sukancev (< #80), reklamacij ne upoštevamo!

SHRANITE TA VARNOSTNA NAVODILA



Ob prenehanju uporabe je potrebno ta proizvod varno reciklirati v skladu z veljavno zakonodajo, ki se nanaša na električne/elektronske proizvode. Če ste v dvomih, kontaktirajte prodajalca za navodila. (Velja za Evropsko unijo)

KAZALO

POGLAVJE 1. IMENA DELOV

Imena delov	2
Standardni pribor	3

Priključna miza	3
-----------------------	---

POGLAVJE 2. PRIPRAVE NA ŠIVANJE

Priključitev kablov	4
Pred uporabo vašega šivalnega stroja	4
Drsnik za nastavitve hitrosti šivanja	5
Spreminjanje hitrosti šivanja s pedalom	5
Funkcijske tipke šivalnega stroja	6-7
Odstranjevanje in nameščanje držala tačke	8
Menjava tačke	8
Ročka za dvig tačke	8
Gumb za nastavitve pritiska tačke	8
Spuščanje in dvigovanje transportnih zobcev	9
Menjava igle	9
Izbira sukanca in igel	9
Vreteno čolnička	10-12
Napeljevanje sukanca v stroj	13
Vdevalo sukanca	14
Dvigovanje sukanca iz čolnička	15
LCD zaslon	16
Vzorci šivov	16
Nastavljanje napetosti sukanca za ravni šiv	17
Nastavljanje napetosti sukanca za cikcak šiv	18

POGLAVJE 3. OSNOVE ŠIVANJA

Šivanje ravnega šiva	19
Vbodna plošča	20
Ravni šiv	21
“Lock-a-Matic” šiv	21
Zaklenjeni šiv	21
Trojni elastični šiv	21
Elastični šiv	22
Skulpturni šiv	22
Sedlasti šiv	22
Cikcak šiv	23
Pošivanje s cikcak šivom	24
Večkratni cikcak šiv	24
Šiv za pletenine	24
Overlock šiv	25
Dvojni overlock šiv	25
Različne vrste gumbnic in njihova uporaba	26
Pravokotna gumbnica	27-28
Nastavljanje širine šivov in gostote šivov gumbnice	29
Gumbnica z zaobljenim koncem	29
Gumbnica za fine materiale	29
Elastična gumbnica	30
Starinska gumbnica	30
Ključavničasta gumbnica	30

Gumbnica z vrvico	31
Šiv za krpanje	32
Rigel šiv	33
Očesce	33
Šivanje zadrg	34-35
Slepi šiv za robljenje	36
Šivanje gumbov	37

POGLAVJE 4. DEKORATIVNO ŠIVANJE

Školjkasti šiv	37
Aplikacije	38
Valoviti rob	38
Naborki	39
Sestavljanje krpanke	39
Prešivanje	40
Mostičenje	40
Saten šivi	40
Prečni šiv	41
Dekorativen šiv	41
Kombinacija dekorativnih šivov	42
Popravljanje popačenih vzorcev	42

POGLAVJE 5. VZDRŽEVANJE STROJA

Čiščenje sedeža čolnička in transportnih zobcev	43
Vstavljanje čolnička	43
Težave in opozorilni znaki	44
Odpravljanje težav	45

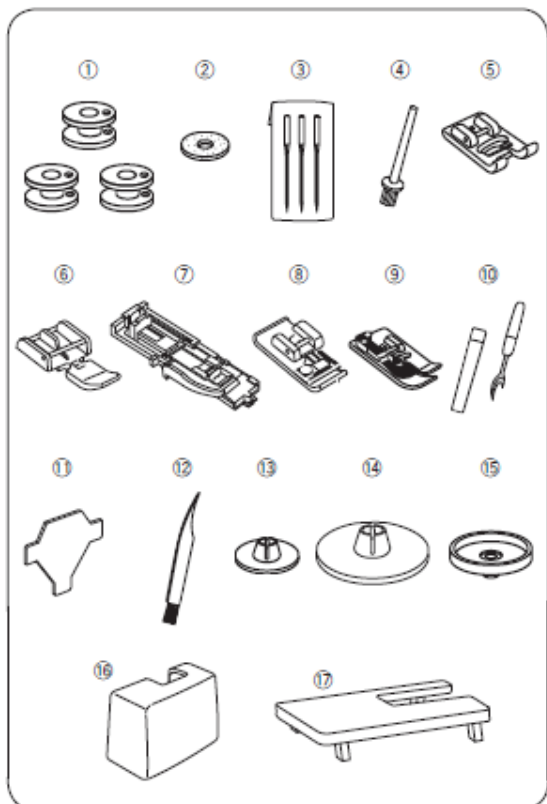
POGLAVJE 1: IMENA DELOV

Imena delov

- (1) Predal za pribor
- (2) Vbodna plošča
- (3) Vdevalo niti
- (4) Nož za odrez sukanca
- (5) Stranski pokrov
- (6) Gumb za nastavitev pritiska tačke
- (7) Natezalo sukanca
- (8) Gumb za nastavitev napetosti sukanca
- (9) Stojalo sukanca
- (10) Držalo sukanca
- (11) Navijalec vretena
- (12) Omejilec navijalca vretena
- (13) Luknja za dodatno stojalo sukanca
- (14) Tipke za nastavitve vrednosti
- (15) Kurzorske tipke
- (16) LCD zaslon
- (17) Drsnik za nadzor hitrosti šivanja
- (18) Tipka za pozicijo igle (gor/dol)
- (19) Tipka za zaustavljanje šivanja (auto-lock)
- (20) Tipka za vzvratno šivanje
- (21) Start/stop tipka
- (22) Pokrov lovilca in čolnička
- (23) Tačka (Cikcak tačka A)
- (24) Držalo tačke
- (25) Vijak za pritrditev tačke
- (26) Igla
- (27) Gumb za odpiranje pokrova lovilca
- (28) Vtičnica za napajalni kabel
- (29) Vtičnica za stopalko
- (30) Glavno stikalo
- (31) Pogonsko kolo
- (32) Ročaj za prenašanje
- (33) Zgornje vodilo sukanca
- (34) Ročka za dvig tačke
- (35) Ročka za gumblince
- (36) Rokavnik
- (37) Gumb za spust transportnih zobcev
- (38) Stopalka
- (39) Napajalni kabel

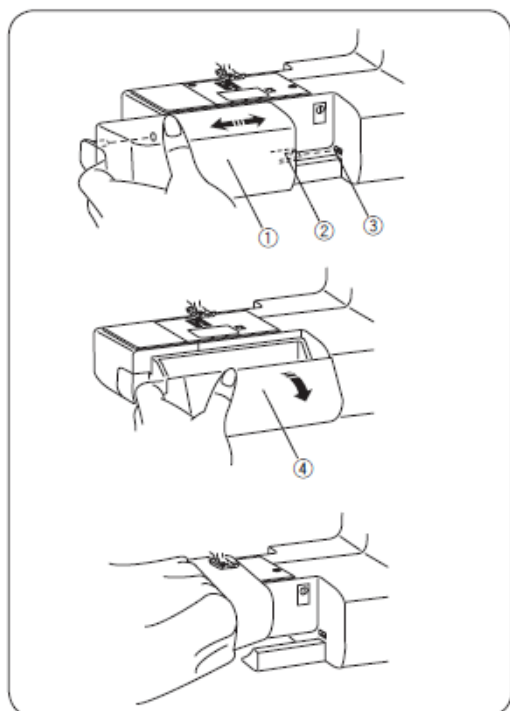
OPOMBA:

Zasnova in specifikacije šivalnega stroja se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila.



Standardni pribor

- (1) Vretna
- (2) Filc za stojalo sukanca
- (3) Set igel
- (4) Dodatno stojalo sukanca
- (5) Tačka za saten F
- (6) Tačka za zadrge E
- (7) Tačka za avtomatske gumbnice R
- (8) Tačka za robljenje C
- (9) Tačka za slepi šiv G
- (10) Nožek za paranje (gumbnic)
- (11) Ključ - izvijač
- (12) Krtačka za čiščenje
- (13) Malo držalo tulca sukanca
- (14) Veliko držalo tulca sukanca
- (15) Podstavek tulca sukanca
- (16) Trdi kovček
- (17) Podaljšana mizica



Priključna miza

S preprosto odstranitvijo priključne mize (1) stroj pripravite za šivanje z rokavnikom.

- (1) Priključna miza
- (2) Jeziček
- (3) Reža

• Odstranitev mize

Potisnite mizo stran od stroja v levo, kot je prikazano na sliki.

• Namestitev mize

Potisnite mizo proti stroju v desno, tako da se jeziček (2) zatakne v režo (3).

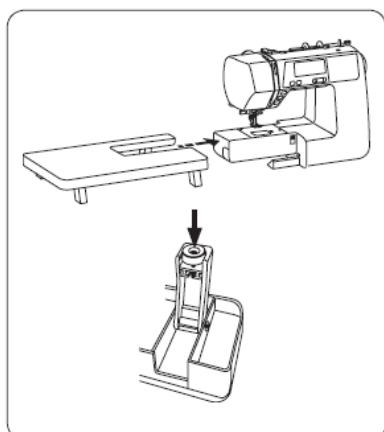
• Predal za pribor

Pribor je spravljen v notranjosti priljučne mize. Povlecite pokrov proti vam, da odprete predal za pribor.

- (4) Predal za pribor

• Rokavnik

Rokavnik je uporaben za krpanje nogavic ali popravljanje kolenskih delov hlač, rokavov in ostalih cevastih delov oblačil.



Podaljšana mizica

Namestitev mizice

Odmaknite mizico proč od stroja.

Razprite noge velike razširitvene mizice.

Držite mizico z obema rokama in jo nežno pomaknite v desno.

Nastavitev višine mizice

Z izvijačem (po potrebi) zavrtite nastavitvene vijake na nogah mizice.

POGLAVJE 2. PRIPRAVE NA ŠIVANJE

Priključitev kablov

• Uporaba stopalke

Izklopite glavno stikalo (1).

Vstavite vtikač stopalke (2) v vtičnico za stopalko (3).

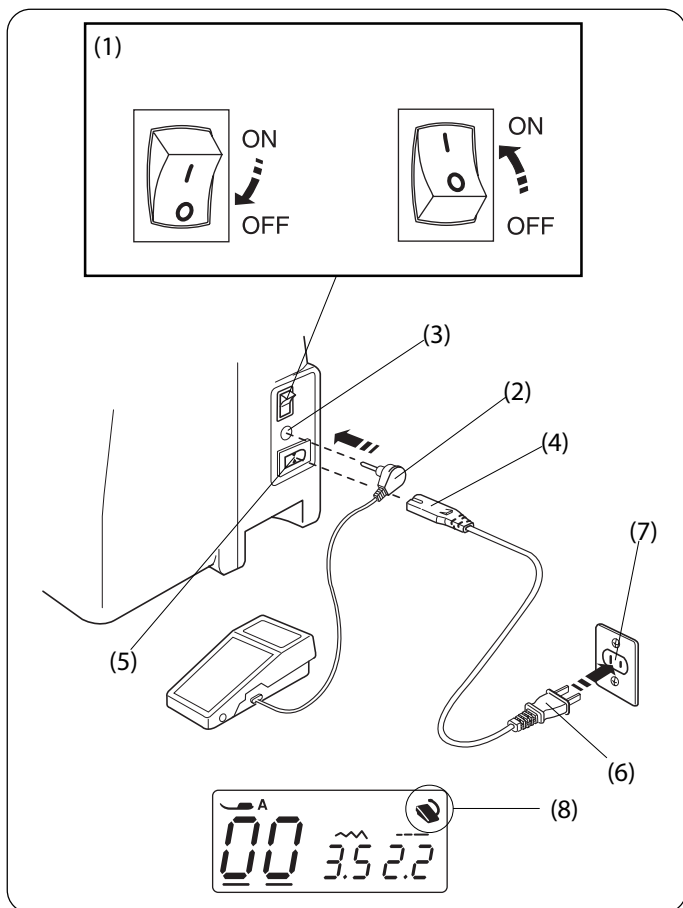
Vstavite vtikač stroja (4) v vtičnico na stroju (5).

Vstavite vtikač električnega omrežja (6) v stensko vtičnico (7).

Vklopite glavno stikalo (1).

Ko je stopalka priključena na stroj, se bo na LCD zaslonu pojavil znak za stopalko (8).

- (1) Glavno stikalo
- (2) Vtikač stopalke
- (3) Vtičnica za stopalko
- (4) Vtikač stroja
- (5) Vtičnica na stroju
- (6) Vtikač električnega omrežja
- (7) Stenska vtičnica
- (8) Znak za stopalko



• Uporaba start/stop tipke

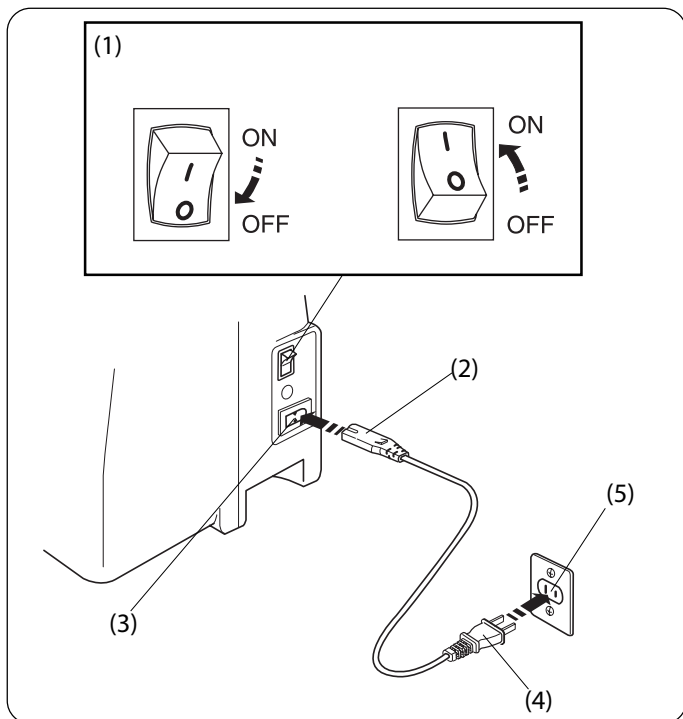
Izklopite glavno stikalo (1).

Vstavite vtikač stroja (2) v vtičnico na stroju (3).

Vstavite vtikač električnega omrežja (4) v stensko vtičnico (5).

Vklopite glavno stikalo (1).

- (1) Glavno stikalo
- (2) Vtikač stroja
- (3) Vtičnica na stroju
- (4) Vtikač električnega omrežja
- (5) Stenska vtičnica



OPOMBA:

Start/stop tipka ne bo delovala, če imate na stroj priključeno stopalko.



OPOZORILO:

Med šivanjem imejte pogled vedno usmerjen na šivalno površino in se ne dotikajte gibljivih delov stroja, kot so igla, pogonsko kolo in napenjalec skanca.

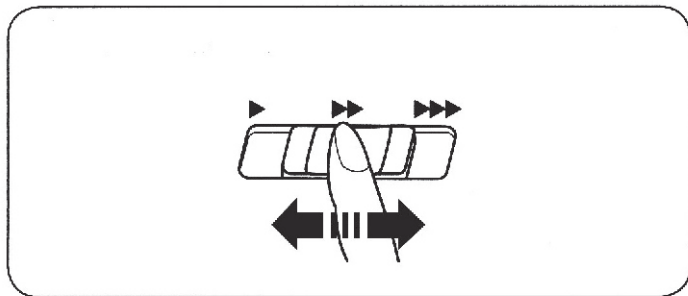
Vedno izklopite glavno stikalo in potegnite kabel iz električnega omrežja, kadar:

- puščate stroj brez nadzora
- ko nameščate ali odstranjujete dele stroja
- čistite šivalni stroj.

Ničesar ne postavljajte na stopalko, sicer bo stroj šival brez nadzora.

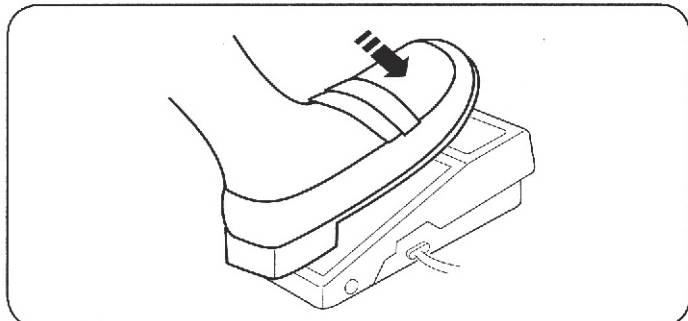
Pred uporabo vašega šivalnega stroja

Preden boste prvi uporabljali vaš šivalni stroj, položite pod tačko košček odpadnega blaga in poženite stroj za nekaj minut brez sukanca. Nato obrišite olje, v primeru, da se je pojavilo.



• **Drsnik za nastavitev hitrosti šivanja**

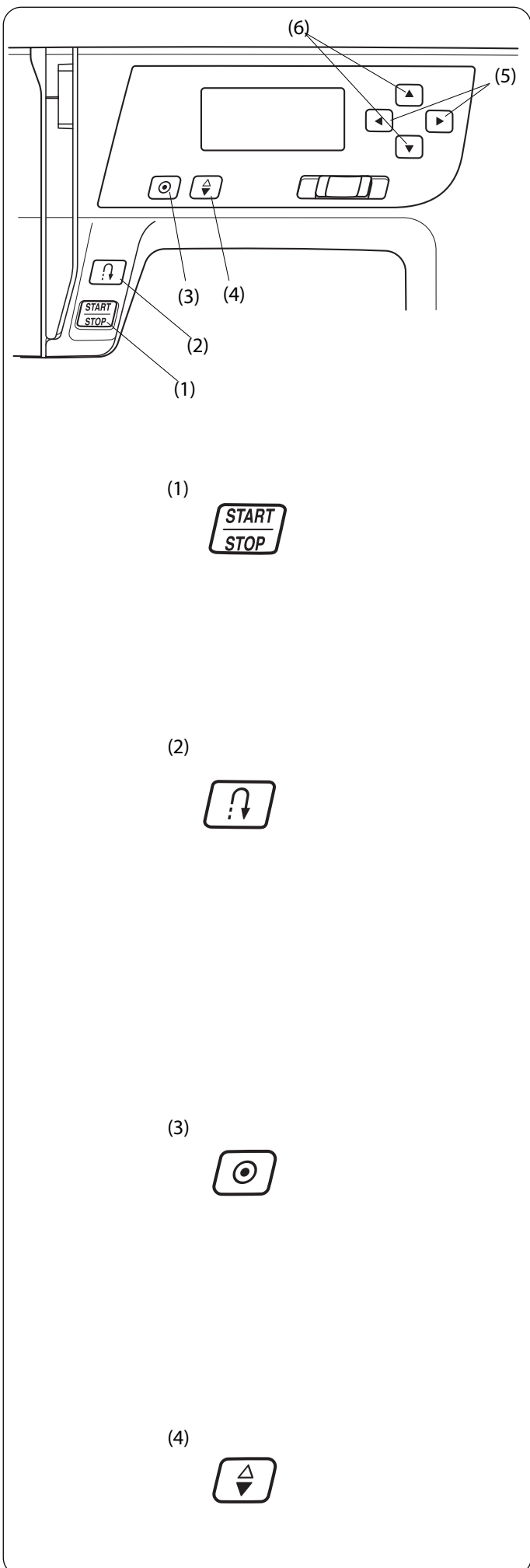
Hitrost šivanja se spreminja z nastavitvijo drsnika in sicer glede na to, s katero hitrostjo bi radi v danem trenutku šivali. Za povečanje hitrosti morate drsni potisniti v desno, za zmanjšanje hitrosti pa v levo stran.



• **Spreminjanje hitrosti šivanja s pedalom**

S pritiskom na prednjo stran pedala pričnete s šivanjem. Močnejše-globlje, ko pedalo pritiskate, hitreje stroj šiva. Hitrost šivanja bo varirala z vašim pritiskanjem na pedalo.

Funkcijske tipke šivalnega stroja



(1) Start/Stop tipka

Spustite tačko.

Pritisnite Start/Stop tipko, da poženete stroj.

Stroj bo prvih nekaj šivov naredil počasi, nato pa bo pričel šivati s hitrostjo, ki je nastavljena z drsnikom za nadzor hitrosti šivanja. Ponovno pritisnite Start/Stop tipko, da ustavite stroj.

OPOMBI:

- Če boste pritisnili in držali Start/Stop tipko, bo stroj šival počasi, kolikor časa boste držali tipko.
- Kadar imate na stroj priključeno stopalko, Start/Stop tipka ne bo delovala.

(2) Tipka za vzvrano šivanje

Kadar imate izbrane šive 00 01 07 08 18 (00, 01, 07, 08, 30), bo stroj šival vzvratno, če pritisnete tipko za vzvratno šivanje.

Če pritisnete tipko za vzvratno šivanje, ko imate izbran kateri koli drug šiv, bo stroj nemudoma naredil zatrdilne šive in se nato samodejno ustavil.

Če pritisnete tipko za vzvratno šivanje, ko imate izbran šiv 00, 01, 07, 08 ali 30 in stopalka ni priključena na stroj, bo stroj šival vzvratno dokler bo tipka pritisnjena. Ko pa boste tipko spustili, se bo stroj ustavil.

(3) Tipka za zaustavljanje šivanja (Auto-lock)

Kadar imate izbrane šive 00 01 07 08 18 (00, 01, 07, 08, 30), bo stroj nemudoma zašil zatrdilne šive in se nato samodejno ustavil, če pritisnete tipko za zaustavljanje šivanja.

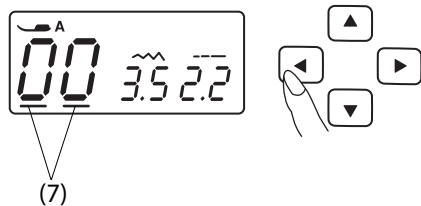
Če pritisnete tipko za zaustavljanje šivanja, ko imate izbran kateri koli drug šiv, bo stroj zašil zatrdilne šive na koncu trenutno izbranega vzorca šiva in se nato samodejno ustavil.

(4) Tipka za pozicijo igle (gor/dol)

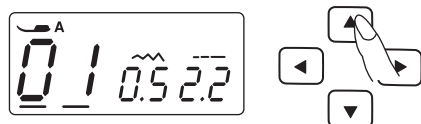
Če želite spustiti ali dvigniti iglo, pritisnite to tipko.

Stroj bo prenehal s šivanjem z iglo v najvišji oz. najnižji poziciji - odvisno od tega, kako ste pozicijo igle nastavili s pritiskom na ta gumb: na pozicijo "gor" ali pozicijo "dol".

(5)



(6)



(5) Kurzorske tipke

Uporabite te tipke, če želite premakniti kurzor (7).

Pritisnite , če želite kurzor premakniti v desno.

Pritisnite , če želite kurzor premakniti v levo.

(6) Tipke za nastavitve vrednosti

Uporabite te tipke, če želite spremeniti vrednosti nastavitev.

Premaknite kurzor pod številko, ki jo želite spremeniti.

Pritisnite , če želite povečati vrednost.

Pritisnite , če želite zmanjšati vrednost.

Odstranjevanje in nameščanje držala tačke



PREVIDNO:

Pred odstranjevanjem ali nameščanjem držala tačke, izklopite glavno stikalo.

• Odstranjevanje držala tačke

Z izvijačem odvijte vijak (1) z obračanjem v obratni smeri urinega kazalca.

• Nameščanje držala tačke

Lukno na držalu tačke (2) poravnajte z luknjo na nosilcu tačke in držala tačke (3). Namestite vijak (1) v luknjo. Privijte vijak (1) z obračanjem v smeri urinega kazalca.

- (1) Vijak
- (2) Držalo tačke
- (3) Nosilec tačke in držala tačke

Menjava tačke



PREVIDNO:

Pred menjavo tačke, izklopite glavno stikalo.

Vedno uporabljajte ustrezno tačko glede na izbrani šiv. Napačna tačka lahko povzroči lomljenje igel.

• Odstranjevanje tačke

Z obračanjem pogonskega kolesa v obratni smeri urinega kazalca, dvignite tačko v njeno najvišjo pozicijo. Dvignite tačko in pritisnite na ročico (1) na zadnjem delu držala tačke.

• Nameščanje tačke

Položite izbrano tačko pod držalo tačke tako, da bo zatič (3) na tački točno pod zarezo (2) na držalu tačke.

Spustite nosilec tačke, da se tačka zatakne na svoje mesto.

- (1) Ročica
- (2) Zareza
- (3) Zatič

Ročka za dvig tačke

Z ročko za dvig tačke (1) spuščate in dvigate tačko.

Tačko lahko dvignete za približno 0,6 cm višje, od običajno dvignjene pozicije (2), kar vam omogoča lažje menjavanje tačke ali pa vam je v pomoč pri šivanju z debelejšimi materiali.

- (1) Ročka za dvig tačke
- (2) Običajna dvignjena pozicija
- (3) Najvišja dvignjena pozicija

Gumb za nastavitev pritiska tačke

Za običajno šivanje naj bo gumb za pritisk tačke nastavljen na vrednost "6".

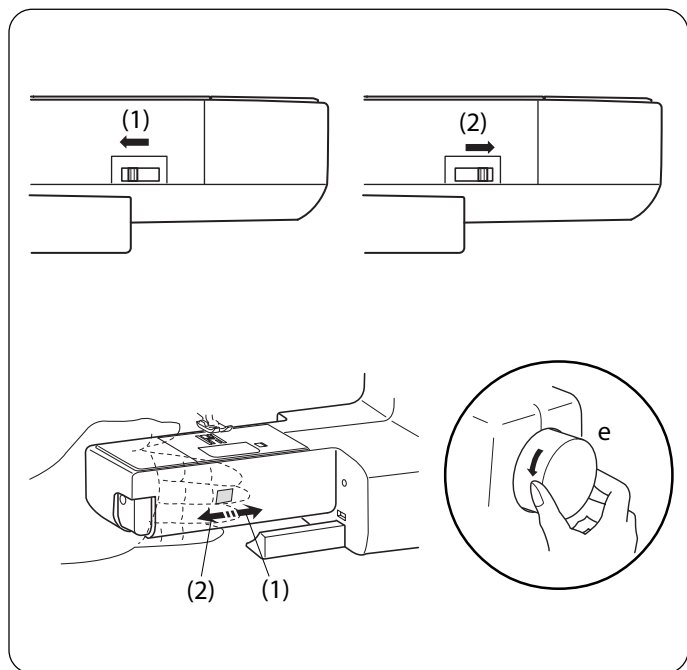
Za aplikacije, srednje lahke tkanine, naudarjanje in vezenje, zmanjšajte pritisk tačke na "3".

Kadar šivate šifon, čipke in druge fine materiale, nastavite pritisk tačke med "2" in "4".

Za velur in pletenine, ki so zelo elastične, nastavite pritisk tačke na vrednost "1".

Obrnite gumb za nastavitev pritiska tačke (1) tako, da se oznaka za nastavitev pritiska (2) poravna z želeno vrednostjo pritiska.

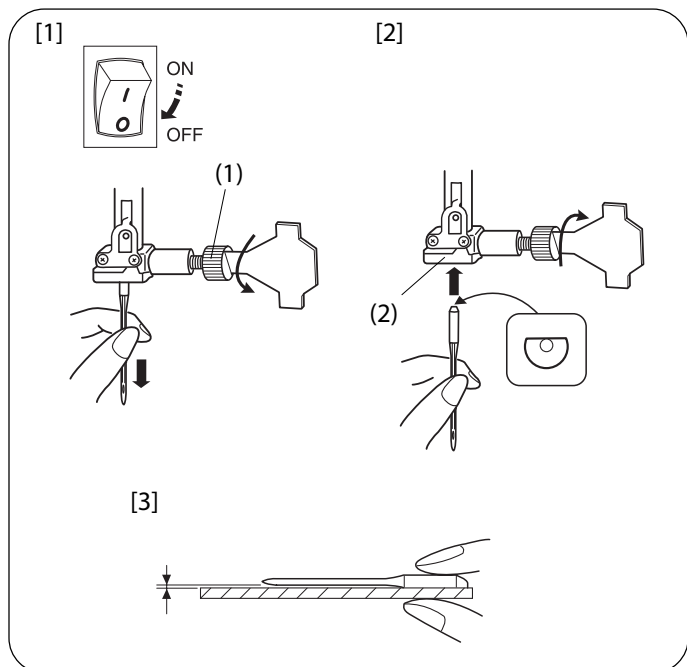
- (1) Gumb za nastavitev pritiska tačke
- (2) Oznaka za nastavitev pritiska



Spušcanje in dvigovanje transportnih zobcev

Ročica za transportne zobce se nahaja pod ležiščem rokavnika na zadnji strani stroja.

- (1) Če želite spustiti transportne zobce, potisnite ročico v smeri puščice (1).
- (2) Če želite dvigniti transportne zobce, potisnite ročico v smeri puščice (2), kot je prikazano na sliki in obrnite pogonsko kolo (3) proti vam. Transportni zobci so dvignjeni in pripravljeni za običajno šivanje.



Menjava igle



PREVIDNO:

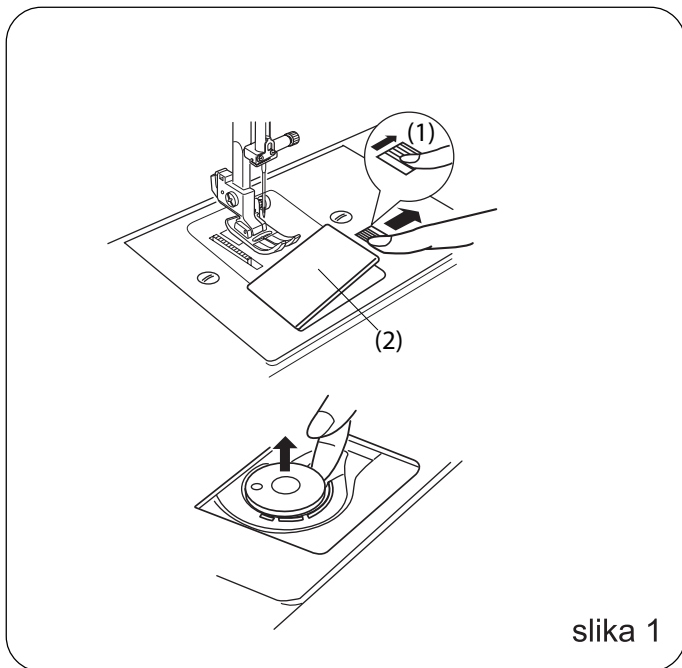
Pred menjavo igle izklopite glavno stikalo.

- [1] Izklopite glavno stikalo.
Z obračanjem pogonskega kolesa v obratni smeri urinega kazalca, dvignite iglo v njeno najvišjo pozicijo. Spusite tačko. Popustite vijak igle (1) z odvijanjem v obratni smeri urinega kazalca. Odstranite iglo iz vložišča igle (2).
- [2] Vstavite novo iglo v vložišče igle (2) z ploščatim delom obrnjenim stran od vas. Iglo potisnite v vložišče visoko, kolikor gre. Čvrsto privijte vijak igle (1) z obračanjem vijaka v smeri urinega kazalca.
- [3] Postavite plosko stran igle na nekaj ravnega (vbodno plošče, stekleno površino, ipd.). Vrzel med iglo in ravno površino mora biti enakomerna.
Nikoli ne uporabljajte upognjenih ali topih igel.
Poškodovana igla lahko povzroči luknje v tkanini.
 - (1) Vijak igle
 - (2) Vložišče igle

Tekstil		Sukanec	Šivanka
Lahek	triko	Svila # 80 - 100	# 9/65 - 11/75
	volna	Bombaž # 80 - 100	
	poliester	Sintetični # 80 - 100	
Srednji	bombaž	Svila # 50	# 11/75 - 14/90
	volna	Bombaž # 60 - 80	
	poliester	Sintetični # 50 - 80	# 14/90
	fini jersy	Bombaž # 50	
Težak	denim	Svila # 50	# 14/90 - 16/100
	jersy	Bombaž # 40 - 50	
	za obleke	Sintetični # 40 - 50	# 16/100
		Svila # 30	
		Bombaž # 50	

Izbira sukanca in igel

- Za običajno šivanje uporabite igle debeline 11/75 ali 14/90.
- Na splošno se uporablja fini sukanec in igle za šivanje tankih materialov ter debelejši sukanec in igle za šivanje debelejših materialov.
- Vedno stestirajte sukanec in igle na majhnem kosu materiala, ki bo kasneje uporabljen za dejansko šivanje.
- Uporabljajte isti sukanec za iglo in vreteno.
- Pri šivanju raztegljivih materialov, zelo finih materialov in sintetike uporabljajte t.i. BLUE TIPPED igle. Te igle preprečujejo spuščanje šivov.



slika 1

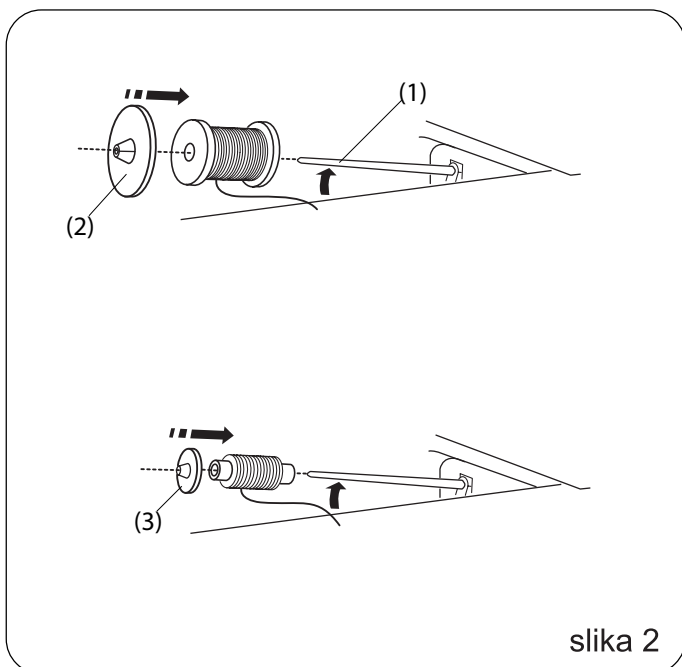
Vreteno čolnička

• Odstranjevanje tuljave iz čolnička

Dvignite tačko in v postavite šivanko v najvišji gornji položaj.

Narahlo potisnite gumb (1) za odpiranje pokrova čolnička (2) v smeri puščice ➡, kakor vidite na sliki 1.

Dvignite pokrov čolnička in izvlecite vreteno.



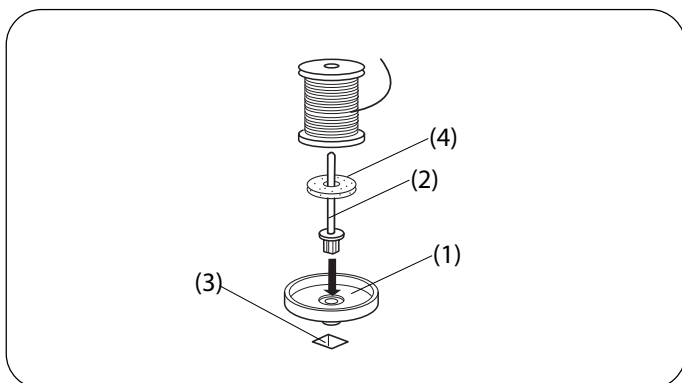
slika 2

• Horizontalni nosilec tuljave sukanca - slika 2

Za cca 30° dvignite nosilec sukanca (1) in namestite tuljavo s sukancem.

Natakните veliki omejevalec zdrsa (2) tuljave sukanca na vreteno (1) v primeru, da uporabljate tuljavo sukanca, kakor jo vidite na sliki .

Mali omejevalec zdrsa (3) tuljave sukanca se uporablja za drugačno obliko tuljave sukanca. Glej sliko 2.



• Dodatno stojalo sukanca

Dodatno stojalo sukanca (2) se uporablja za navijanje vreten, da vam ni potrebno ponovno vdevati sukanec v stroj.

Namestite podstavek tulca (1) pod dodatno stojalo (2).

Dodatno stojalo (2) nato vstavite v luknjo (3).

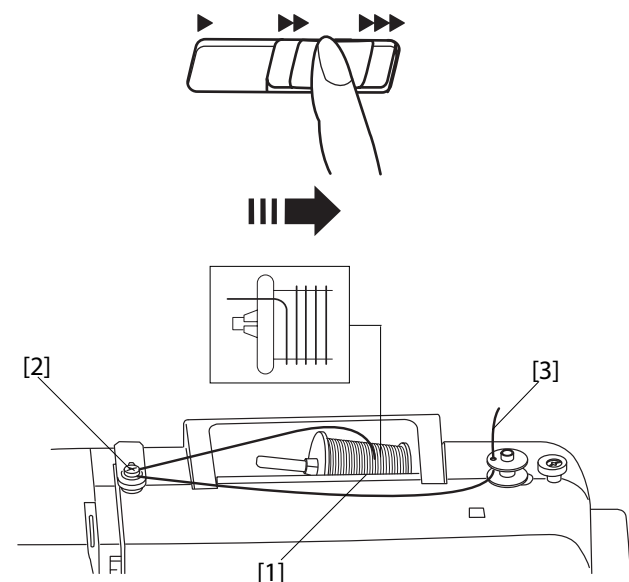
Namestite filc (4) in tulec na stojalo.

- (1) Podstavek tulca sukanca
- (2) Dodatno stojalo sukanca
- (3) Luknja za dodatno stojalo sukanca
- (4) Filc za stojalo sukanca

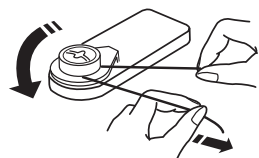
• Navijanje vretena

OPOMBA:

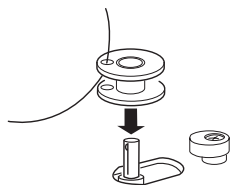
Za navijanje vretena nastavite drsnik za nadzor hirosti šivanja na njegovo največjo vrednost.



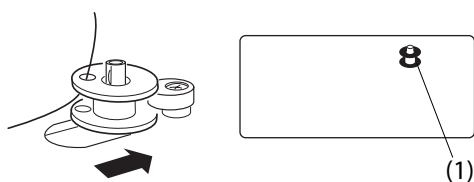
[2]



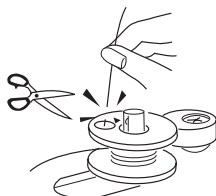
[3][4]



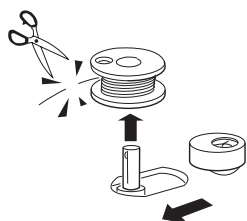
[5]



[6]



[7]



[1] Povlecite sukanec iz tulca

[2] Napeljite ga okoli vodila sukanca

[3] Vdenite ga skozi luknjico na vreteno iz notrenje strani na ven.

[4] Namestite vreteno na navijalec vretena.

[5] Potisnite vreteno v desno.

Znak za vreteno (1) se bo pojavil na LCD zaslonu.

(1) Znak za vreteno

[6] Z roko držite prosti konec sukanca in poženite stroj.

Ko se bo navilo nekaj sukanca stroj ustavite in odrežite prosti konec sukanca blizu luknje na vretenu.

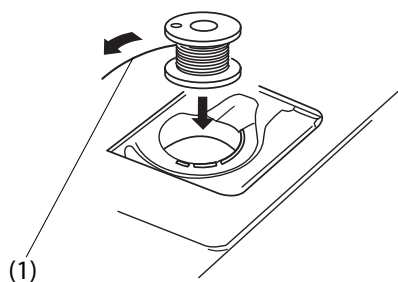
[7] Ponovno poženite stroj. Ko bo vreteno do konca navito, se bo stroj samodejno ustavil. Vreteno potisnite v levo na njegovo prvotno pozicijo. Odrežite sukanec, kot je prikazano na sliki.

OPOMBA:

Iz varnostnih razlogov se bo stroj ustavil 2 minuti po začetku navijanja vretena.

• Vstavljanje vretena v čolniček

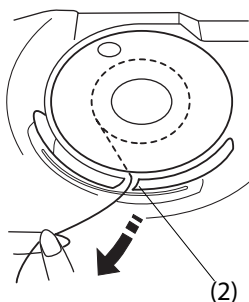
[1]



[1] Namesite vreteno v držalo vretena tako, da se bo vreteno ko narahlo potegnete za konec sukanec, vrtelo v obratni smeri urinega kazalca.

(1) Konec sukanca

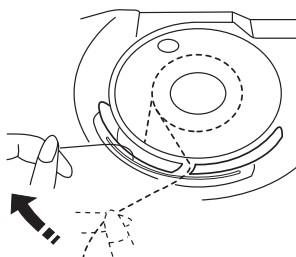
[2]



[2] Napeljite sukanec skozi prvi utor (2) na sprednji strani držala vretena.

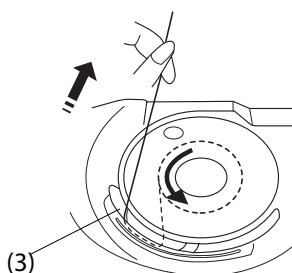
(2) Utor

[3]



[3] Nato napeljite sukanec v levo stran držala vretena, da se ujame v utor med napenjalec sukanca.

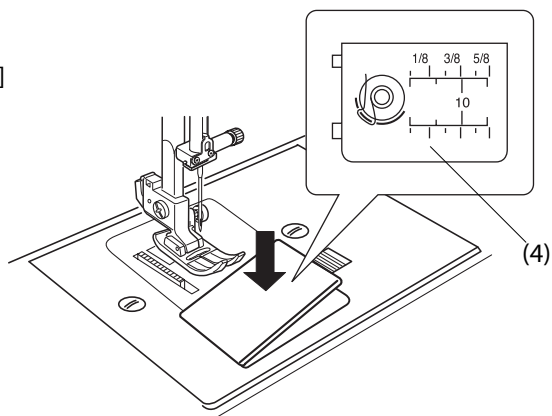
[4]



[4] Nadaljujte z rahlim vlečenjem sukanca, dokler le ta ne zdrsne v drugi utor (3). Izvlecite približno 15 cm sukanca.

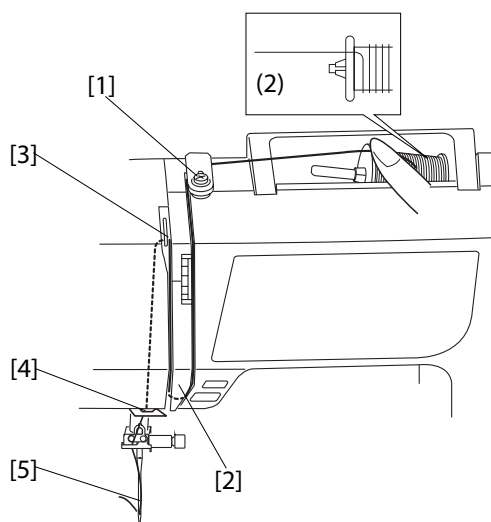
(3) Utor

[5]

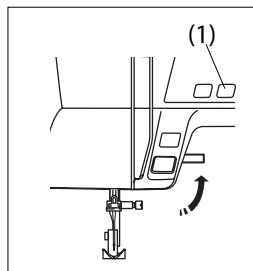


[5] Namestite pokrovček lovilca. Preverite navitje s pomočjo diagrama (4) na pokrovu lovilca.

(4) Diagram



Napeljevanje sukanca v stroj



Dvignite tačko. Pritisnite tipko za pozicijo igle (1), da dvignete napenjalec sukanca v njegovo najvišjo pozicijo.

(1) Tipka za pozicijo igle

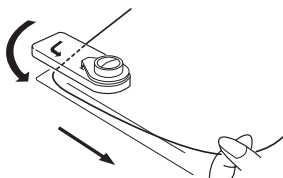


PREVIDNO:

Pred napeljavo sukanca v stroj, izklopite glavno stikalo.

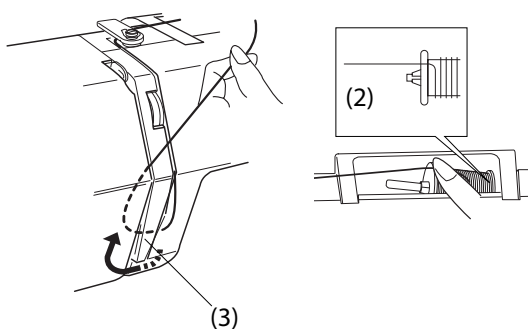
• Napeljevanje sukanca

[1]



[1] Napeljite sukanec okoli zgornjega vodila sukanca.

[2]

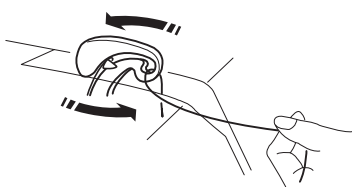


[2] Medtem, ko držite sukanec blizu tulca (2), napeljite konec sukanca dol in okoli vzmetnega držala (3).

(2) Tulec

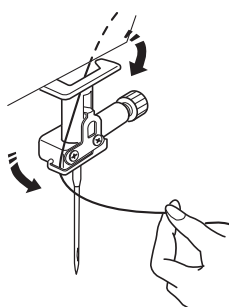
(3) Vzmetno držalo

[3]



[3] Napeljite sukanec navzgor in iz leve proti desni čez napenjalec sukanca in nato dol skozi uho napenjalca sukanca.

[4][5]



[4] Napeljite sukanec skozi spodnje vodilo sukanca. Nato ga povlecite za vodilom na igelnem drogu na levi strani.

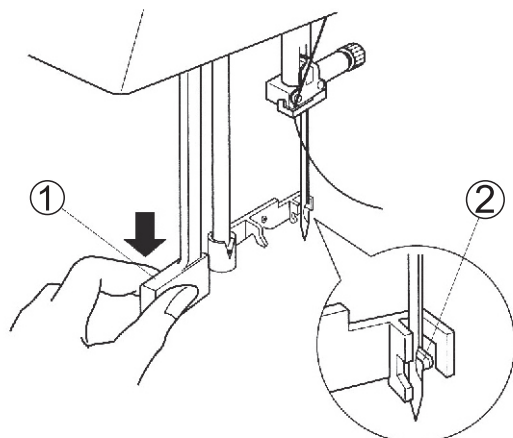
[5] Sukanec nato napeljite skozi iglo iz sprednje strani proti zadnji strani ali uporabite vdevalo sukanca.

• Vdevalo sukanca



POZOR:

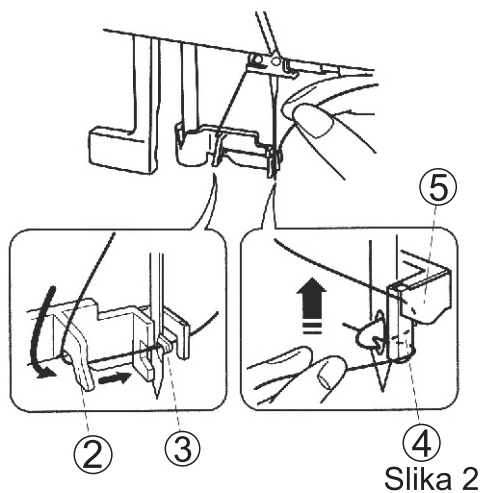
Ugasnite stroj pred začetkom vdevanjem sukanca v šivanko



Slika 1

Spustite tačko stroja in s pritiskom na tipko  dvignite šivanko stroja v najvišji položaj. Primite gumb ① in ga do omejitve potegnite navzdol. Kljuka gumba pride za oko šivanke ②.

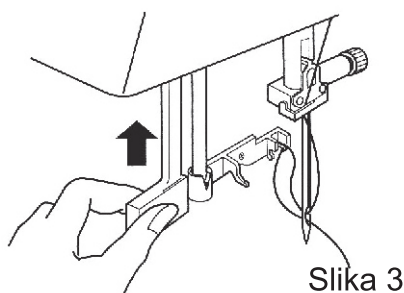
Slika 1



Slika 2

Potegnite sukanec ob vodilu gumba spodaj. Sukanec vodite v smeri puščice od leve strani proti desni in sicer kakor je označeno s števkami po vrstnem redu ②, ③, ④ in ⑤

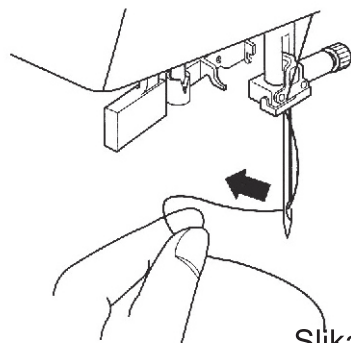
Slika 2



Slika 3

Odmaknite gumb za napeljevanje sukanca skozi šivankino uho tako, da ga rahlo zaokrenete nazaj in porinete v njegovo gornje ležišče

Slika 3



Slika 4

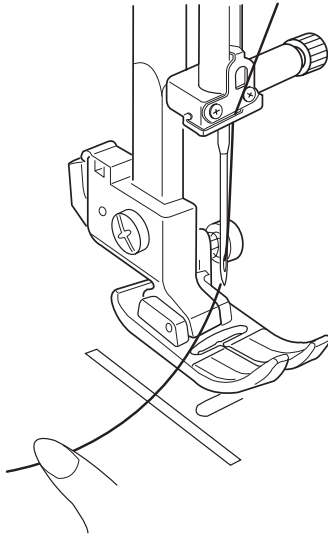
Potegnite sukanec iz šivankinega očesa

Slika 4

OPOZORILO:

- Za šivanke dim. # 11 do # 16 ali modre šivanke se lahko uporablja gumb za vdevanje sukanca. Priporočeni sukanci so simenzij od 50 do 90.
- Gumb za vdevanje sukanca v dvojne šivanke ne deluje

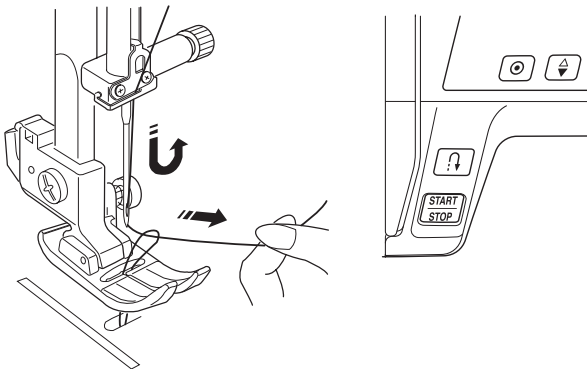
- Dvigovanje sukanca iz čolnička



Slika 1

Dvignite tačko stroja. Držite sukanec napeljan preko šivanke z levo roko.

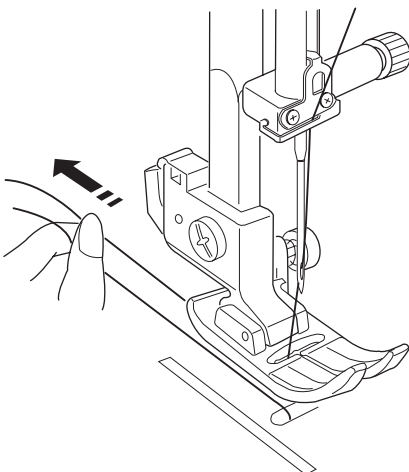
Slika 1



Slika 2

Pritisnite tipko gor/dol  dvakrat, da se šivanka spusti in dvigne in s tem pobere sukanec iz čolnička.

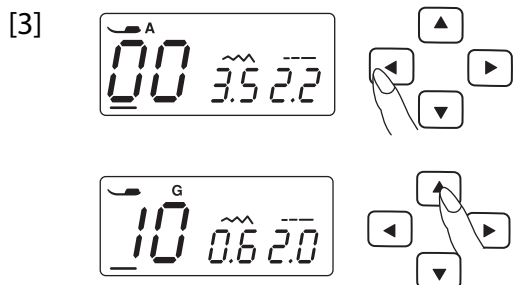
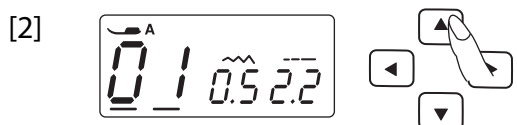
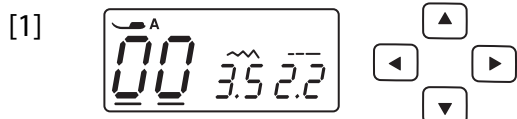
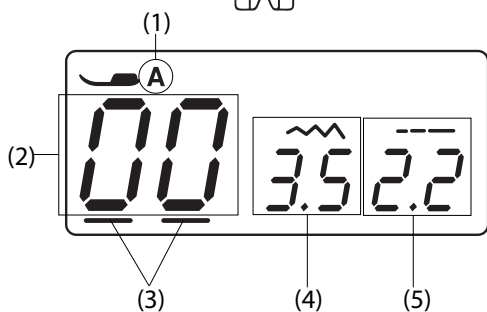
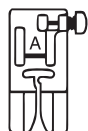
Slika 2



Slika 3

Potegnite obe niti za nogo tačke v dolžino približno 10 - 15 cm

Slika 3



LCD zaslon

Ko je šivalni stroj prižgan, vam LCD zaslon izpisuje naslednje podatke

- (1) Identifikacijska črka priporočljivega tipa tačke
- (2) Številka vzorca šiva
- (3) Kurzor
- (4) Širina šiva
- (5) Dolžina šiva

[1] Pritisnite kurzorske tipke , da premaknete kurzor pod številko vzorca šiva.
Ob prižigu stroja se kurzor pojavi pod obema številkami.

[2] Pritisnite tipko za nastavitev vrednosti , da spremenite številko vzorca šiva.
Če je kurzor pod desno številko, se bo z vsakim pritiskom tipke vrednost števila povečala ali zmanjšala za 1.

[3] Pritisnite , da kurzor premaknete pod levo številko.
Sedaj se bo z vsakim pritiskom na tipko za nastavitev vrednosti številka povečala ali zmanjšala za 10.

Vzorci šivov

00	01	02	03	04	05	06	07	08	09
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
50	51	52	53	54	55	56	57	58	59

Nastavljanje napetosti sukanca za ravni šiv

• Pravilna napetost

- 1 Sukanec igle (zgornji sukanec)
- 2 Sukanec vretena (spodnji sukanec)
- 3 Preohlapno
- 4 Pretesno

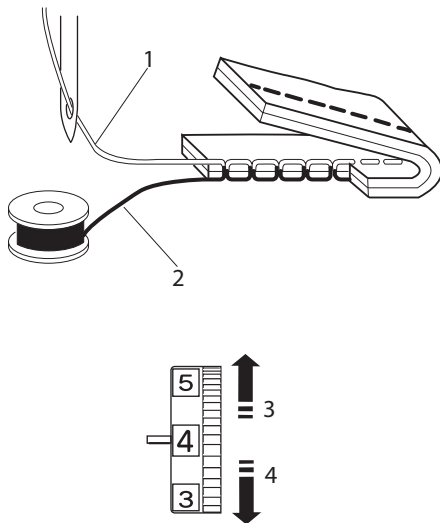
Idealen ravni šiv ima sukanca vklejena med dve plasti blaga, kot je prikazano na sliki (povečana slika, da se vidijo detajli).

Če pogledate na zgornji in spodnji del šiva, vidite, da so šivi enakomerno uravnoreženi.

Ko nastavljate napetost sukanca, večja kot je številka, bolj tesna je napetost sukanca igle.

Rezultat je odvisen od:

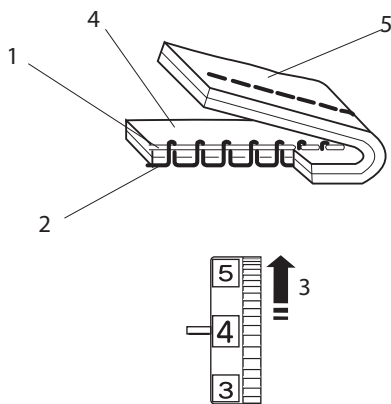
- trdote in debeline blaga
- števila plasti blaga
- vrste šiva



• Pretesna napetost

- 1 Sukanec igle (zgornji sukanec)
- 2 Sukanec vretena (spodnji sukanec)
- 3 Za zrahljanje napetosti
- 4 Lice (zgornja stran) blaga
- 5 Hrbet (spodnja stran) blaga

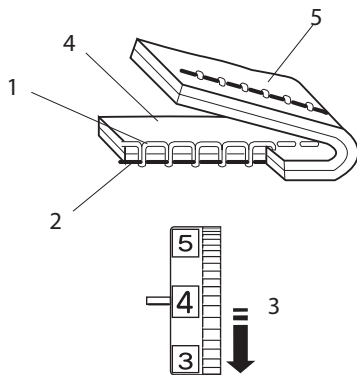
Sukanec vretena se se vidi na zgornji strani blaga in šivi so grbinasti. Obrnite številčnico na nižjo vrednost, da zrahljate napetost sukanca igle.



• Preohlapna napetost

- 1 Sukanec igle (zgornji sukanec)
- 2 Sukanec vretena (spodnji sukanec)
- 3 Za zategovanje napetosti
- 4 Lice (zgornja stran) blaga
- 5 Hrbet (spodnja stran) blaga

Sukanec igle se vidi na spodnji strani blaga in šivi so grbinasti. Obrnite številčnico na višjo vrednost, da zategnete napetost sukanca igle.

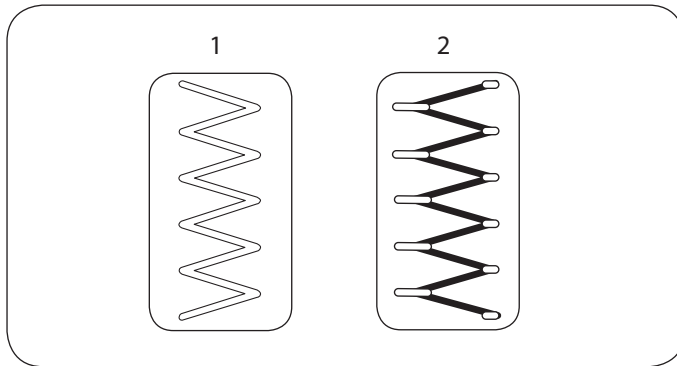


Nastavljanje napetosti sukanca za cikcak šiv

Za idealen cikcak šiv se sukanec vretena ne sme videti na licu (zgornji strani) blaga, sukanec igle pa se rahlo vidi na hrbtni (spodnji) strani blaga.

Oglejte si ilustracije za pravilen izgled.

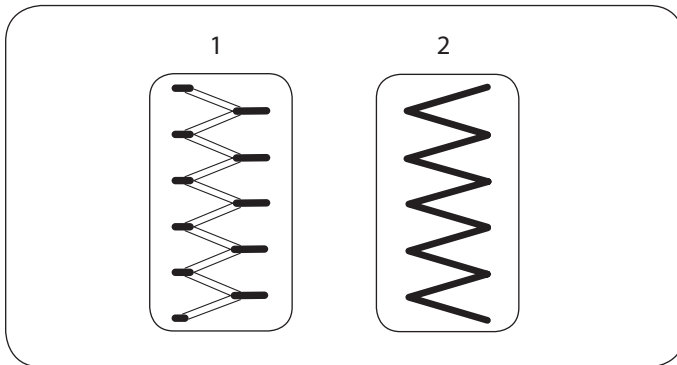
Za doseg tega izgleda, po potrebi nastavite napetost sukanca.



• Pravilna napetost

- 1 Lice (zgornja stran) blaga
- 2 Hrbtna (spodnja) stran blaga

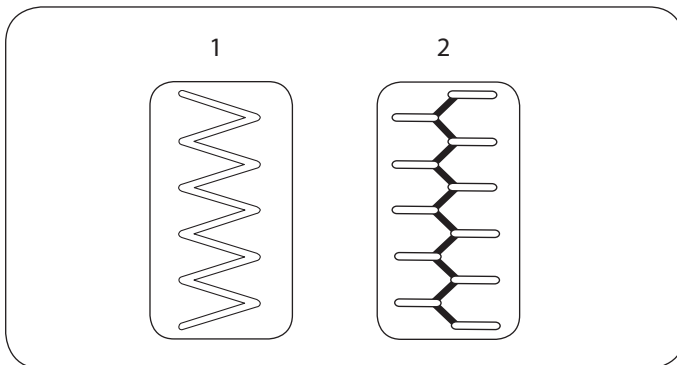
Zmanjšajte vidnost sukanca igle na hrbtni (spodnji) strani blaga, brez da bi povzročili prekomerno gubanje ali povzročili, da se sukanec vretena pokaže na licu (zgornji strani) blaga. Rezultat je odvisen od blaga, sukanca in pogojev šivanja.



• Pretesna napetost

- 1 Lice (zgornja stran) blaga
- 2 Hrbtna (spodnja) stran blaga

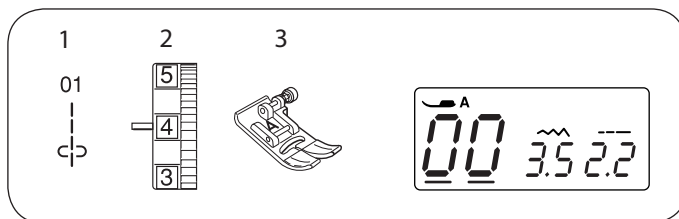
Robovi vsakega cikcak šiva so izvlečeni na licu (zgornji strani) blaga.



• Preohlapna napetost

- 1 Lice (zgornja stran) blaga
- 2 Hrbtna (spodnja) stran blaga

Robovi vsakega cikcak šiva so izvlečeni na hrbtni (spodnji) strani blaga.



OSNOVE ŠIVANJA

Šivanje ravnega šiva

- | | |
|-----------------------|----------------|
| (1) Vzorec: | 00 or 01 |
| (2) Napetsot sukanca: | 2 do 6 |
| (3) Tačka: | Cikcak tačka A |

• Pričetek šivanja

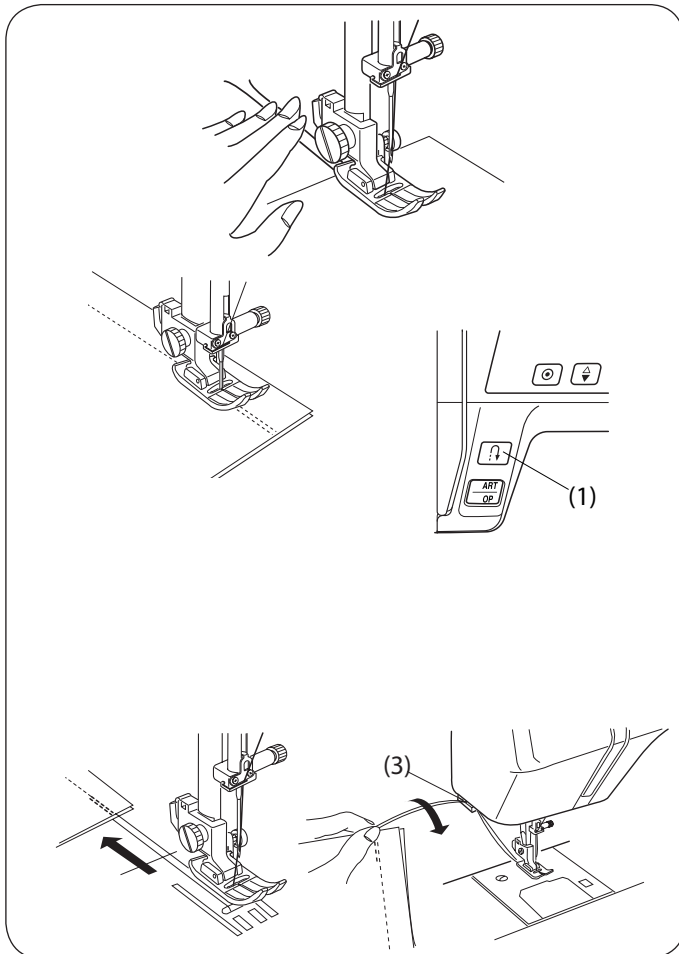
Dvignite tačko in postavite blago poleg linije na vodilu šivov na vbojni plošči (5/8" (1,6 cm) je najbolj običajna razdalja). Spustite iglo na točko, iz katere želite pričeti s šivanjem. Spustite tačko in povlecite sukanca nazaj. Poženite stroj. Nežno vodite blago ob liniji na vodilu šivov in pustite, da se blago samo podaja naprej.

• Zaključevanje šivanja

Za učvrstitev konca šiva, pritisnite tipko za vzvratno šivanje (1) in zašijte nekaj vzratnih šivov.

Dvignite tačko. Odstranite blago; sukanca povlecite na zadnjo stran in ju odrežite z noži za odrez sukanca (2). Sukanca sta s tem odrezana na primerno dolžino za nadaljevanje šivanja.

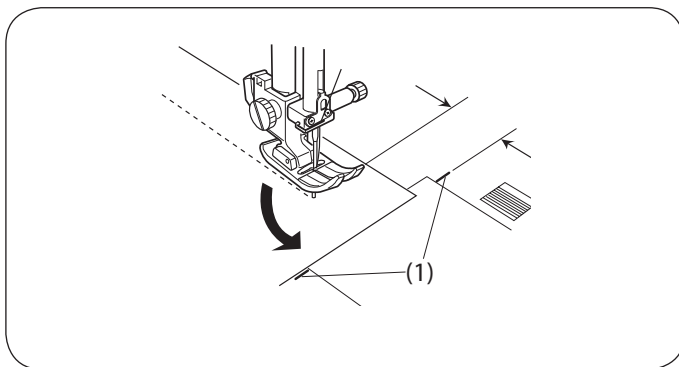
- (1) Tipkaza vzvratno šivanje
- (2) Nož za odrez sukanca



• Obračanje smeri šivanja za 90 stopinj

Če želite šivati z enako razdaljo od roba ob liniji 5/8" na vodilu šivov, potem ko ste blago obrnili za 90 stopinj, ustavite stroj ko sprednji rob blaga doseže liniji kotnega vodila (1) in dvignite tačko. Obrnite blago v nasprotni smeri urinega kazalca za 90 stopinj, spustite tačko in nadaljujte s šivanjem v novi smeri.

- (1) Kotno vodilo



• Šivanje od roba debelega blaga

Črni gumb (1) na cikcak tački zaklene tačko v horizontalni poziciji.

To je koristno, kadar pričnete s šivanjem debelega blaga od roba (2) ali šivanjem čez rob.

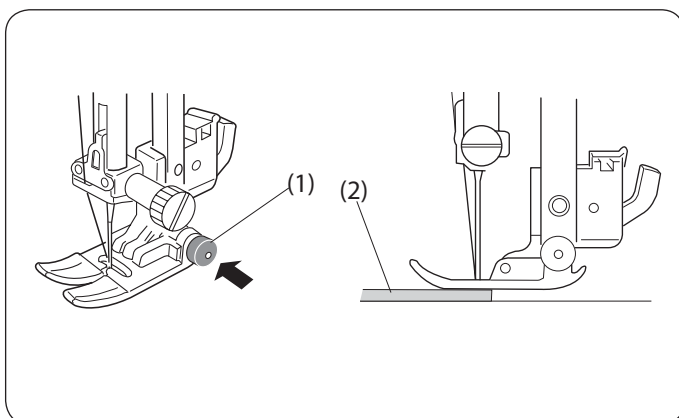
Spustite iglo v blago na točki, iz katere želite pričeti s šivanjem.

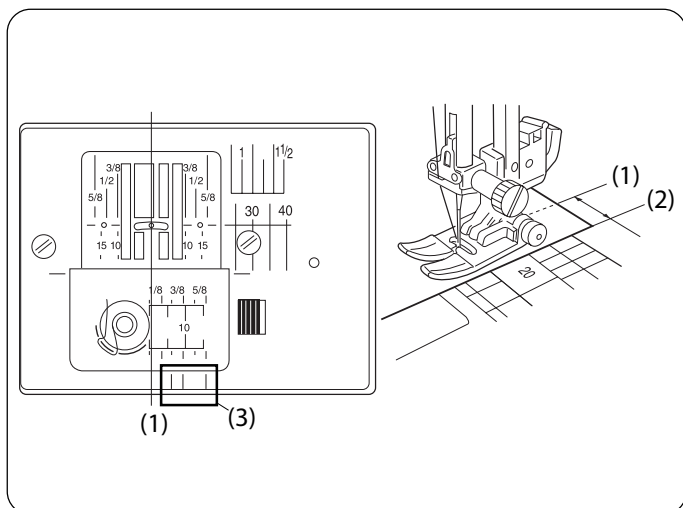
Spustite tačko medtem ko pritisnete črni gumb (1).

Tačka je tako zaklenjena v horizontalni poziciji, kar preprečuje zdrsanje.

Gumb se bo sprostil samodejno potem, ko boste zašili nekaj šivov.

- (1) Črni gumb
- (2) Debelo blago





Vbodna plošča

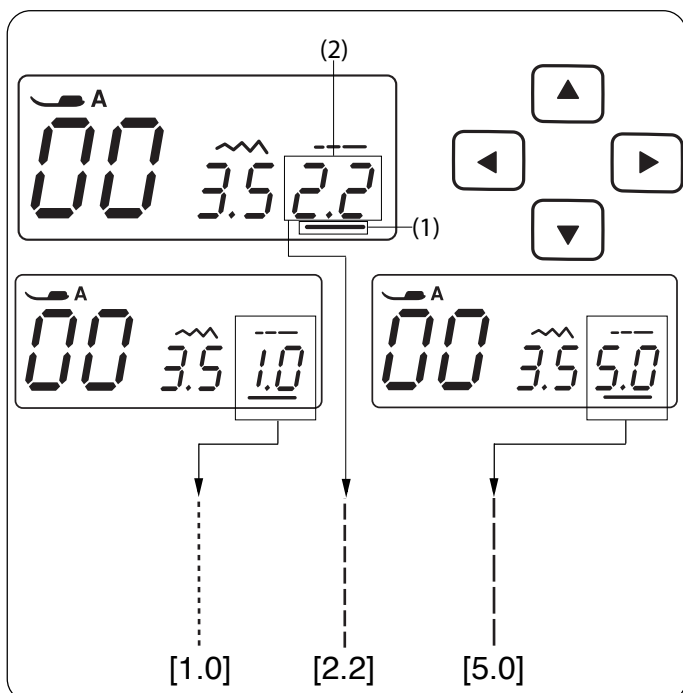
Vodila šivov na vbodni plošči in pokrovčku lovilca so vam v pomoč za merjenje razdalje šivo od roba blaga. Številke na vbodni plošči označujejo razdaljo med centersko pozicijo igle (1) in robom blaga (2).

- (1) Centerska pozicija igle
- (2) Rob blaga

Številka	10	20	30	40	1/2	5/8	3/4	1	1 1/2
Razdalja (cm)	1.0	2.0	3.0	4.0	—	—	—	—	—
Razdalja (inch)	—	—	—	—	1/2	5/8	3/4	1	1 1/2

Sprednja vodila šivov (3) so označena na 1/4", 3/8" in 5/8" od centrske pozicije igle.

- (3) Sprednja vodila šivov



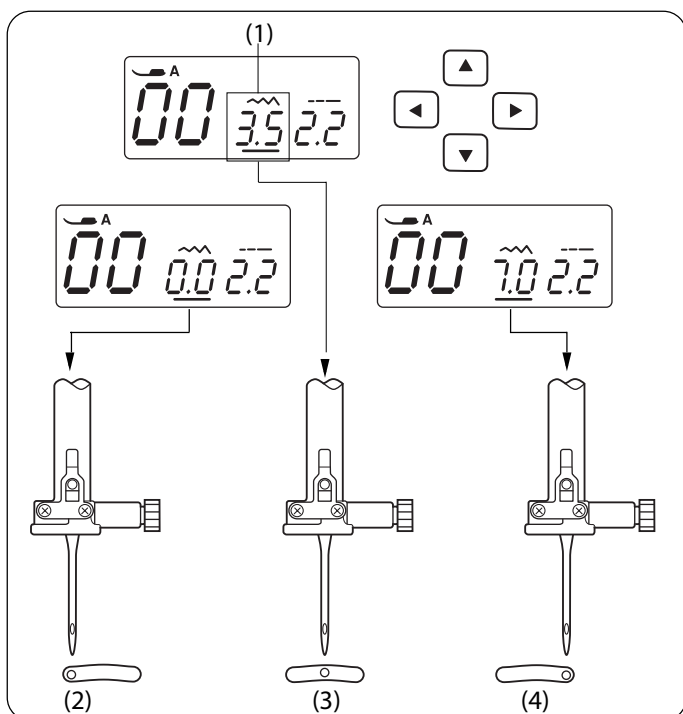
• Nastavljanje dolžine šiva

Pritisnite kurzorske tipke , da premaknete kurzor (1) pod vrednost dolžine šiva "2.2" (2) (tovarniška nastavitve). Pritisnite , da zmanjšate dolžino šiva. Pritisnite , da povečate dolžino šiva.

- (1) Kurzor
- (2) Dolžina šiva (2.2)

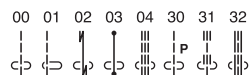
OPOMBA:

Dolžina vzratnega šiva ne more biti daljša od 4.0.



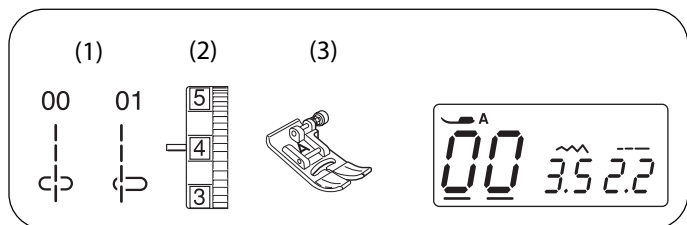
• Nastavitev pozicije vboda igle

Pozicijo vboda igle lahko nastavite za vzorce ravnih šivov 00 do 04 ter 30 do 32.



Pritisnite kurzorske tipke , da premaknete kurzor pod vrednost širine šiva "3.5" (1) (tovarniška nastavitve). Pritisnite , da iglo premaknete v desno (4). Pritisnite , da iglo premaknete v levo (2).

- (1) Širina šiva (3.5)
- (2) Levo (0.0)
- (3) Sredina (3.5)
- (4) Desno (7.0)

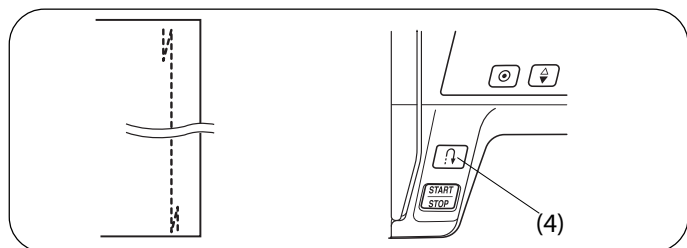
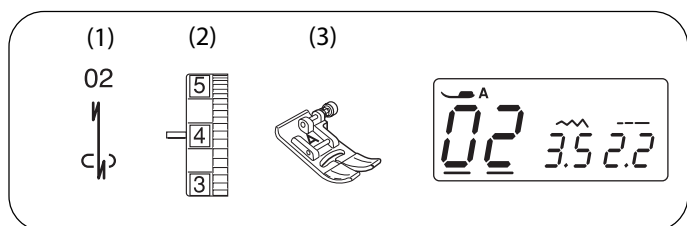


Ravni šiv

- (1) Vzorec: 00 ali 01
- (2) Napetost sukanca: 2 do 6
- (3) Tačka: Cikcak tačka A

Za šivanje zadrg, oblačil in še več.

Vzorec 01 se uporablja za šivanje finih materialov.

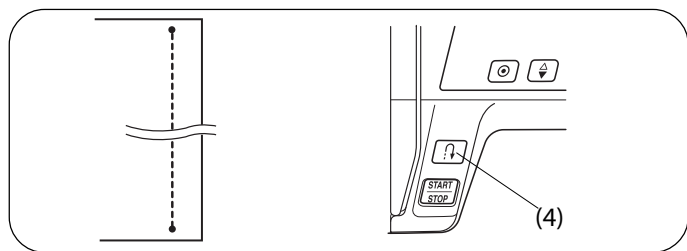
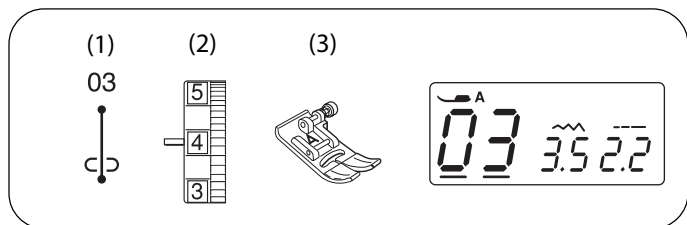


“Lock-a-Matic” šiv

- (1) Vzorec: 02
- (2) Napetost sukanca: 2 do 6
- (3) Tačka: Cikcak tačka A
- (4) Tipka za vzratno šivanje

Če želite zaščititi začetni in končni šiv z vzratnim šivom, uporabite ta šiv.

Ko doseže konec šiva, enkrat pritisnete tipko za vzratno šivanje (4). Stroj bo zašil štiri vzratne šive, štiri šive naprej in se nato samodejno ustavil.



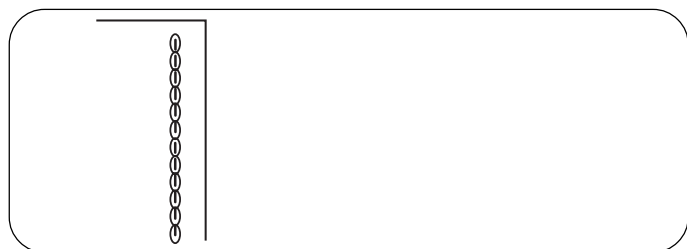
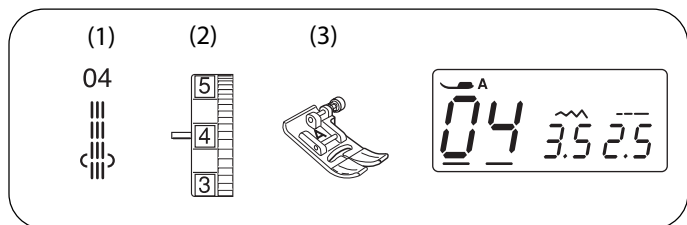
Zaklenjeni šiv

- (1) Vzorec: 03
- (2) Napetost sukanca: 2 do 6
- (3) Tačka: Cikcak tačka A
- (4) Tipka za vzratno šivanje

Ta šiv uporabite, ko potrebujete neviden zaklenjeni šiv.

Spustite iglo blizu sprednjega robu blaga. Stroj bo naredil nekaj zaklenjenih šivov na mestu in nadaljeval s šivanjem naprej.

Ko pritisnete tipko za vzratno šivanje (4) na koncu šiva, bo stroj zašil nekaj zaklenjenih šivov na mestu in nato samodejno prenehal s šivanjem.



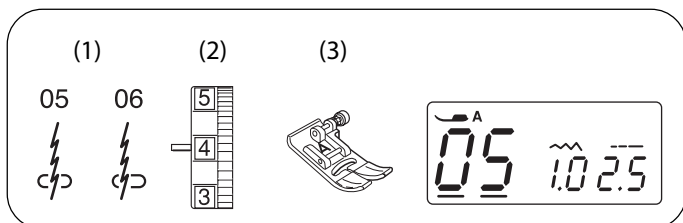
Trojni elastični šiv

- (1) Vzorec: 04
- (2) Napetost sukanca: 2 do 6
- (3) Tačka: Cikcak tačka A

Ta močan in obstojen šiv priporočamo, ko sta potrebni tako elastičnost kot moč, da zagotovite obstoj in udobnost.

Uporabite ga, da ojačate šive okoli mednožja in ram.

Uporabite jih tudi za ojačanje pri sestavljanju elementov, kot je npr. nahrbtnik.

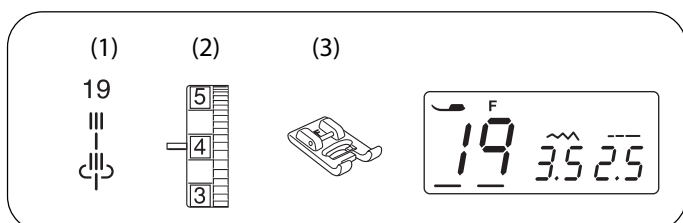
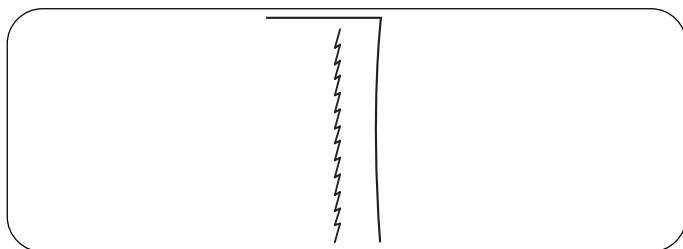


Elastični šiv

- (1) Vzorec: 05, 06
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Cikcak tačkat A

To je elastični šiv, ki se uporablja za odpravo gub na pleteninah in tkaninah.

Vzorec 06 se uporablja za fine materiale.

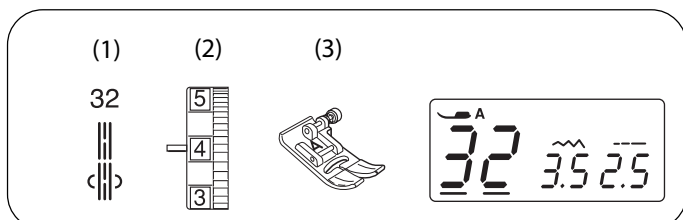
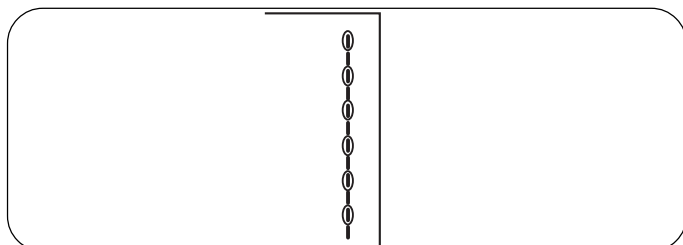


Skulpturni šiv

- (1) Vzorec: 19
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Tačka za saten F

Za šivanje po vrhu in obrobljanje dizajnov.

Ob kotih šivajte počasi.

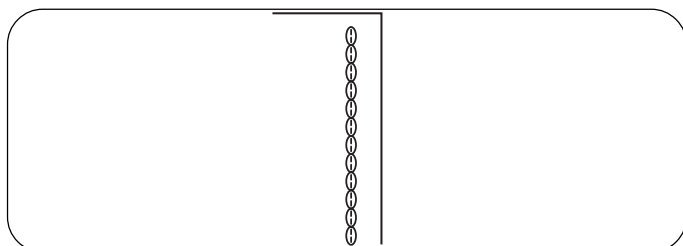


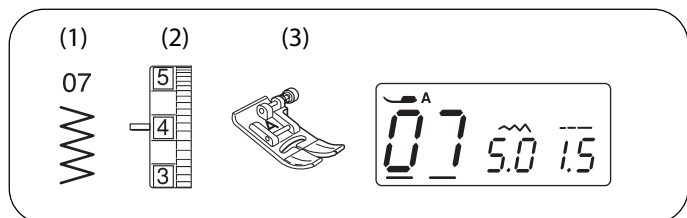
Sedlasti šiv

- (1) Vzorec: 32
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Cikcak tačka A

Sedlasti šiv je sestavljen iz enega šiva naprej, dva šiva nazaj in štirimi šivi naprej.

Z njim dosežete lep izgled ročnega šiva, ko pošivate obleke, suknjiče, jopice in jeans.





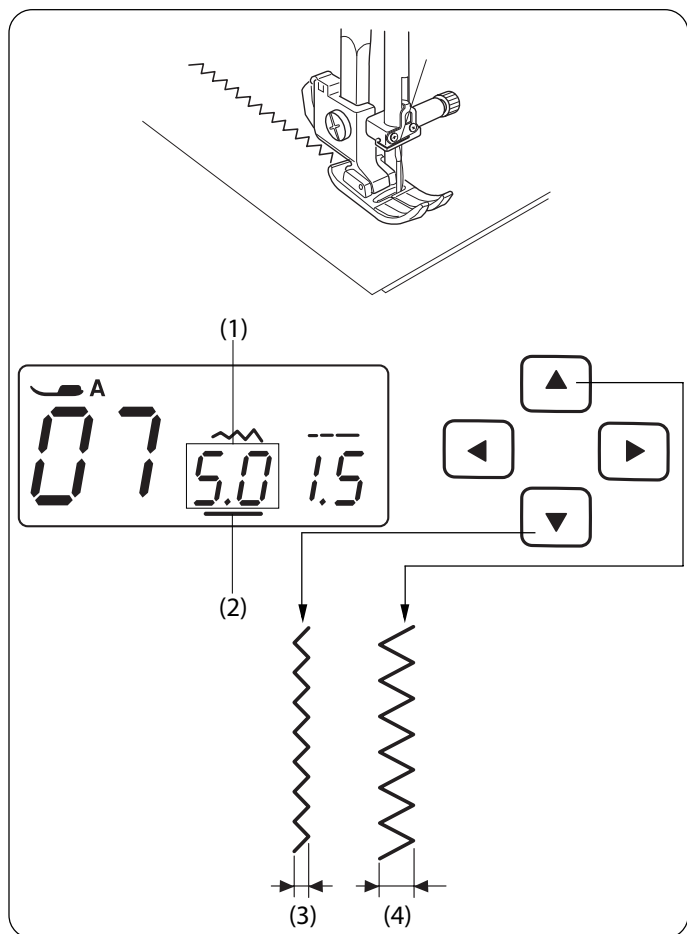
Cikcak šiv

- (1) Vzorec: 07
 (2) Napetost sukanca: 2 do 6
 (3) Tačka: Cikcak tačka A

Cikcak je eden najbolj uporabnih in vsestranskih šivov. Uporablja se za pošivanje, krpanje, za aplikacije in tudi kot dekorativni šiv.

OPOMBA:

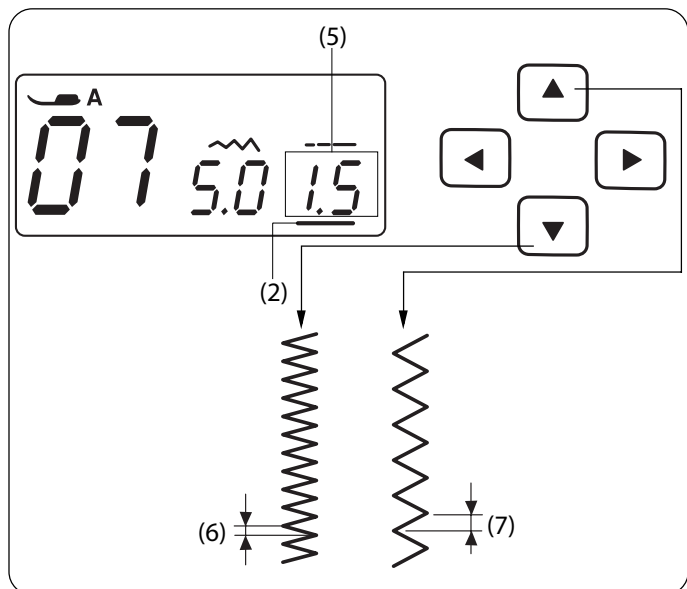
Uporabite vmesnik, kadar šivate elastične materiale, kot npr. pletenine, drese, triko,...



• Nastavljanje širine šiva

Pritisnite kurzorske tipke ◀ ▶, da pomaknete kurzor (2) pod vrednost širine šiva "5.0" (1) (tovarniška nastavitev). Pritisnite ▼, da zmanjšate širino šiva (3). Pritisnite ▲, da povečate širino šiva (4).

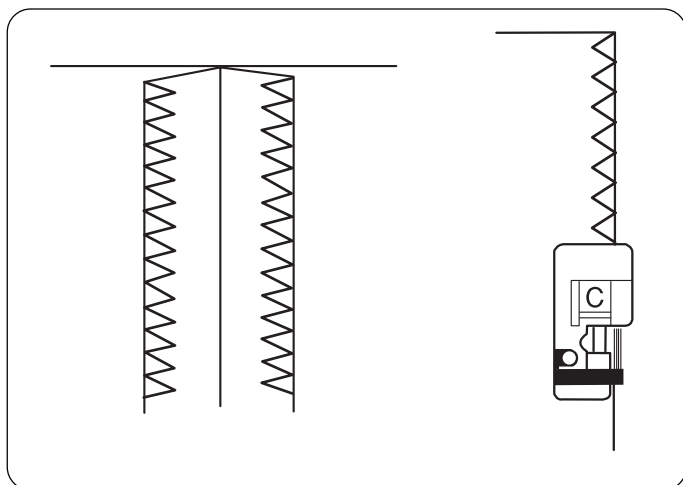
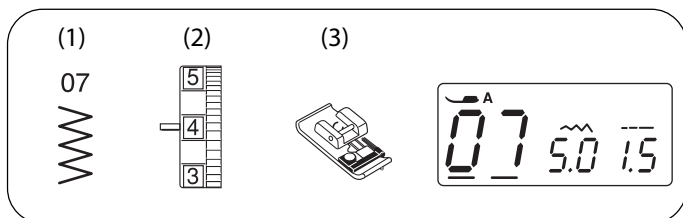
Širino šiva lahko nastavljate med 0.0 in 7.0.



• Nastavljanje dolžine šiva

Pritisnite kurzorske tipke ◀ ▶, da pomaknete kurzor (2) pod vrednost dolžine šiva "1.5" (5) (tovarniška nastavitev). Pritisnite ▼, da zmanjšate dolžino šiva (6). Pritisnite ▲, da povečate dolžino šiva (7).

Dolžino šiva lahko nastavljate med 0.2 in 5.0.



Pošivanje s cikcak šivom

- (1) Vzorec: 07
 (2) Napetost sukanca: 3 do 7
 (3) Tačka: Tačka za robljnje C

Ta vrsta cikcak šiva je zelo uporabna sestavljanje več slojev blaga in za šivanje grobih robov.

Črni greben in vodilni žici na tački zagotavljata lep rob in blago ravno.

Blago položite tako, da dvojni žici na tački prideta do roba blaga. Stroj bo šival čez ti dve žici.

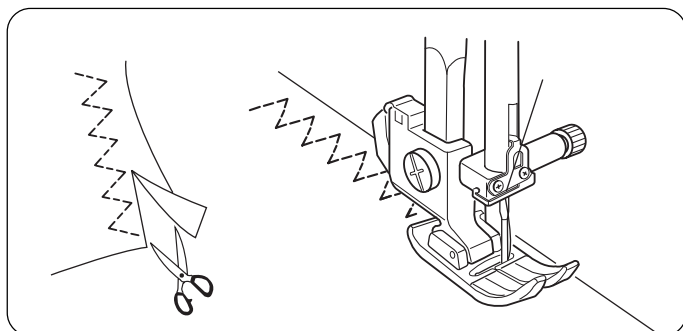
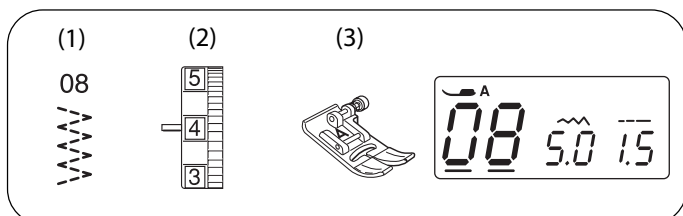
Črni greben bo zadržal ohlapen sukanec tako, da bo igla lahko zašila čezenj.

Ko šivate poskrbite, da se rob blaga pritiska ob črni greben na tački.

OPOMBA:

Širino šiva nastavite med 5.0 in 7.0.

Igle z modro konico so priporočljive za šivanje elastičnih materialov.



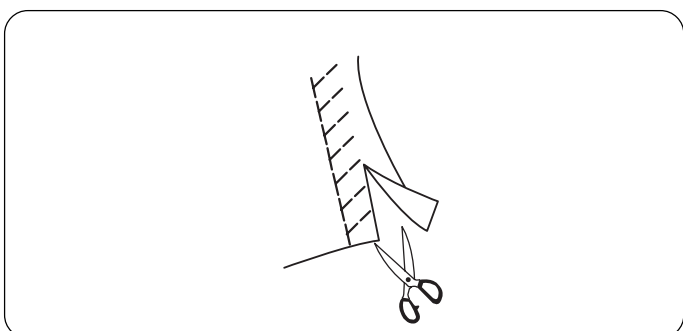
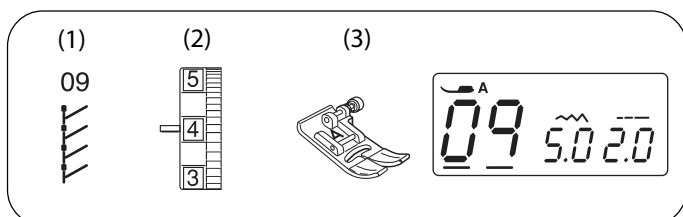
Večkratni cikcak šiv

- (1) Vzorec: 08
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Cikcak tačkat A

Ta šiv se uporablja za zaključevanje šivov na sintetičnih in drugih tkaninah, ki se radi gubajo. Šiv je prav tako idealen za krpanje in popraviljanje raztrgnin.

Položite blago tako, da bo šiv oddaljen od roba 1,5 cm (5/8").

Odrežite ostanek blizu šivov in pazite, da šivov ne prerežete.

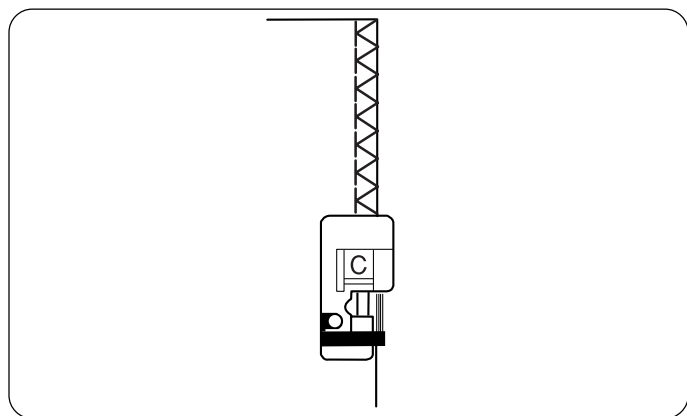
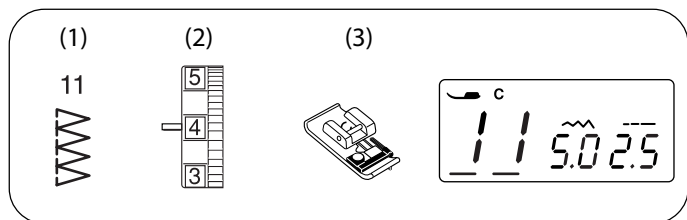


Šiv za pletenine

- (1) Vzorec: 09
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Cikcak tačkat A

Položite blago tako, da bo šiv oddaljen 1,5 cm (5/8") od roba.

Odrežite ostanke blizu šivov in pazite, da šivov ne prerežete.



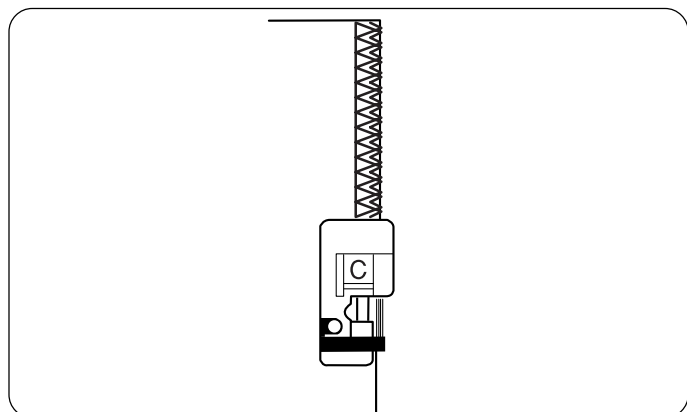
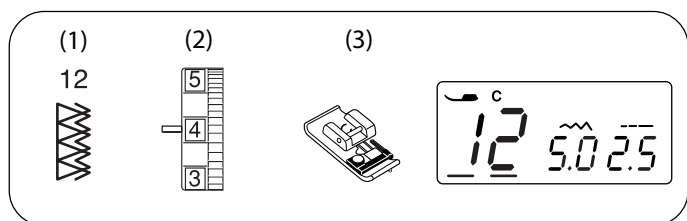
Overlock šiv

- (1) Vzorec: 11
 (2) Napetost sukanca: 3 do 7
 (3) Tačka: Tačka za robljenje C

Ta šiv kombinira ravni in cikcak šiv, z uporabo tačke za robljenje, da zašijete in obrobite v enem koraku. Idealen je za 0,6 cm (1/4") šive na pleteninah ali na srednje debelih ali debelih pleteninah kjer želite raven šiv. Položite blago tako, da bo rob blaga prilegal pod vodilnima žicama in se dotaknil črnega grebena na tački.

OPOMBA:

Širino šiva nastavite med 5.0 in 7.0.
 Igle z modro konico so priporočljive za šivanje elastičnih materialov.



Dvojni overlock šiv

- (1) Vzorec: 12
 (2) Napetost sukanca: 3 do 7
 (3) Tačka: Tačka za robljenje C

Ta šiv se uporablja za šivanje tkanin, ki se radi trgajo, kot npr. posteljnina ali volnene tkanine. Dve vrsti cikcak šiva se hkrati zašijeta čez rob, da zagotovita da se šivi ne bodo trgali. Nastavite napetost sukanca tako, da se bosta sukanec igle in sukanec vretena srečala na robu šivane tkanine.

OPOMBA:

Širino šiva nastavite med 5.0 in 7.0.
 Igle z modro konico so priporočljive za šivanje elastičnih materialov.

(1) 50



(2) 51



(3) 52



(4) 53



(5) 54



(6) 55



(7) 56



Različne vrste gumbnice in njihova uporaba

(1) Pravokotna gumbnica

Ta gumbnica se pogosto uporablja na srednjih in debelih materialih. Velikost gumbnice se samodejno nastavi z vstavitvijo gumba v zadnji del tačke za gumbnice.

(2) Gumbnica z zaobljenim koncem

Ta gumbnica se uporablja na finih in srednje debelih materialih še posebej za bluže in otroška oblačila.

(3) Gumbnica za fine materiale

Ta gumbnica je zaobljena na obeh koncih in se uporablja na finih, delikatnih materialih kot je na primer svila.

(4) Elastična gumbnica

Ta gumbnica je primerna za pletene tkanine. Lahko se uporablja tudi kot dekorativna gumbnica.

(5) Starinska gumbnica

Ker spominja na "ročno izdelano" gumbnico je idealna za t.i. Heirloom šivanje in šivanje modnih oblačil na finih materialih.

(6) Ključavničasta gumbnica

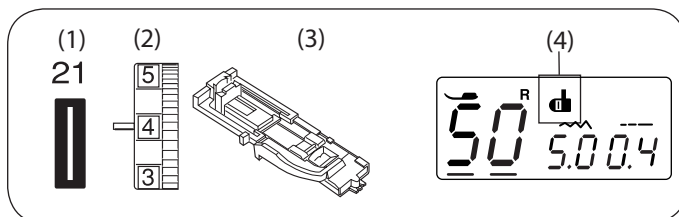
Ta gumbnica se pogosto uporablja za na srednjih in debelih materialih. Primerna je tudi za večje in debelejšje gumbe.

(7) Predloga gumbnice

To je predloga gumbnice, ki le označi velikost gumbnice, katero nato zašijete na roke.

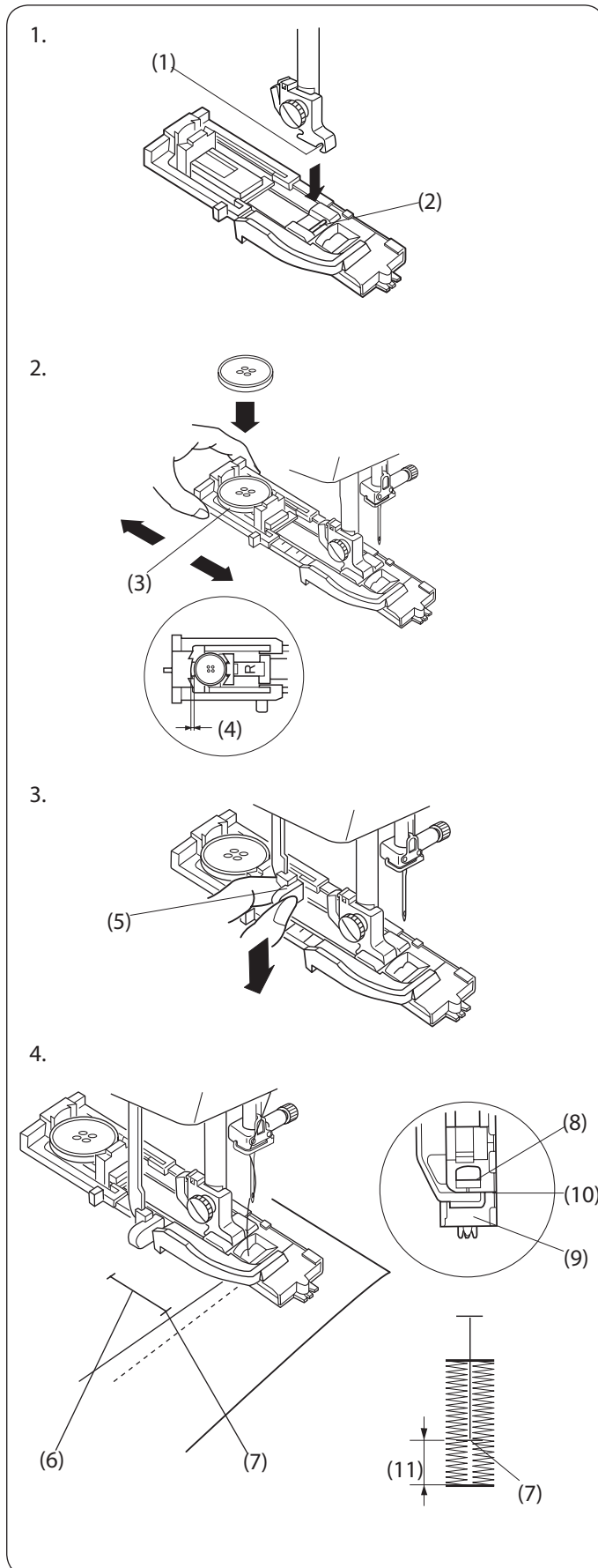
OPOMBE:

- Za šivanje gumbnic 50 do 56 sledite navodilom za šivanje pravokotne gumbnice (glejte stran 27 do 28).
- Velikost gumbnice se samodejno nastavi z vstavitvijo gumba v zadnji del avtomatske tačke za gumbnice R.
- Držalo gumba na tački sprejme gumbe do velikosti 2,5 centimetrov premera.
- Včasih je potrebno spremeniti velikost gumbnice, da bo ustrezala določenim težjim ali specifičnim materialom in sukancem.
- Naredite testno gumbnico na odvečnem koščku, blaga, da preverite vaše nastavitve.
- Položite gumb na blago in označite zgornjo in spodnjo pozicijo, kjer želite zašiti gumbnico.
- Na elastičnih materialih uporabite vmesnik.



Pravokotna gumbnica

- (1) Vzorec: 50
 (2) Napetost sukanca: 1 to 5
 (3) Tačka: Tačka za avtomatske gumbnice R
 (4) Znak za ročko gumbnice



• Šivanje

1. Pritisnite tipko za pozicijo igle, da dvignete iglo. Namestite tačko za avtomatske gumbnice R, tako da zatič (2) zataknete v zarezo (1) na držalu tačke.

- (1) Zareza
 (2) Zatič

2. Držalo gumba (3) povlecite nazaj in vanj vstavite gumb. Nato ga potisnite skupaj, da se tesno prilaga gumbu.

OPOMBA:

Če je gumb zelo debel, naredite najprej tesno gumbnico na kosu blaga.

Če boste gumb težko spravili skozi gumbnico, lahko podaljšate gumbnico tako, da držalo gumba na tački še malo potegnete nazaj. S tem boste podaljšali dolžino gumbnice.

- (3) Držalo gumba
 (4) Dodatni razmak

3. Povlecite dol ročko za gumbnico (5) kolikor je mogoče.
 (5) Ročka za gumbnico

4. Postavite rob blaga pod tačko. Dvakrat pritisnite tipko za pozicijo igle. Odmaknite blago v levo, da potegneta sukanec igle skozi luknjico v tački. Postavite blago pod tačko in spustite iglo na začetno točko oznake gumbnice (6). Nato spustite tačko za avtomatske gumbnice R.

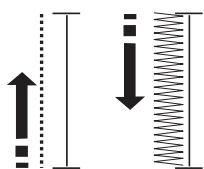
- (6) Oznaka gumbnice
 (7) Začetna točka

OPOMBA:

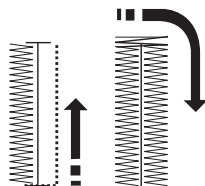
Poskrbite, da ne bo vrzeli (10) med drsnikom in ustavljalcem, sicer gumbnica ne bo zašita v zahtevani poziciji.

- (8) Drsnik
 (9) Ustavljalcec
 (10) Brez vrzeli
 (11) Šivalna vrzel

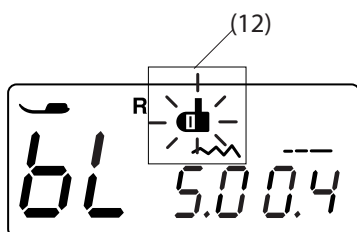
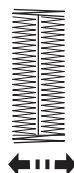
5.



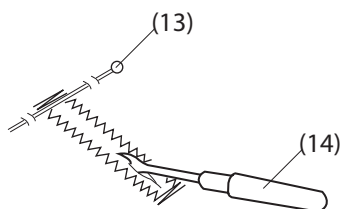
6.



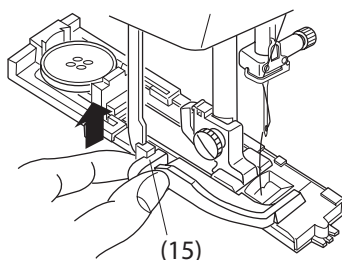
7.



8.



9.



5. Poženite stroj. Gumbnica se bo samodejno zašila.
Stroj bo najprej zašil levo vrsto.

6. Stroj bo zašil zadnji zatrdilni šiv in desno vrsto.

7. Stroj bo zašil sprednji zatrdilni šiv, nato se bo samodejno ustavil z iglo na zgornji poziciji.

OPOMBA:

Če boste pričeli s šivanjem brez da bi spustili ročko za gumbnico, se bo na LCD zaslonu pojavil znak "bL" in znak ročke za gumbnico (12) bo utripal. Spustite ročko za gumbnico in ponovno poženite stroj.

8. Odstranite blago in namestite buciko (13) takoj pod zatrdilnim šivom, da ne bi ponesreči prerezali šivov.
Z nožkom za paranje (14) prerežite odprtino.

(13) Bucika

(14) Nožek za paranje

9. Ko je gumbnica zašita, ročko za gumbnico (15) potegnite navzgor, kolikor je mogoče.

(15) Ročka za gumbnice

Nastavljanje širine šivov in gostote šivov gumbnice

• Nastavljanje širine šiva

Pritisnite kurzorsko tipko  , da premaknete kurzor pod vrednost širine šiva "5.0" (1) (tovarniška nastavitve). Pritisnite , da zmanjšate širino gumbnice (2). Pritisnite , da povečate širino gumbnice (3).

Širino šivov lahko nastavite med 2.5 in 7.0 odvisno od vrste izbrane gumbnice.

• Nastavljanje gostote šiva

Pritisnite kurzorsko tipko  , da premaknete kurzor pod vrednost gostote šiva "0.4" (1) (tovarniška nastavitve). Pritisnite , da povečate gostoto šivov (2). Pritisnite , da zmanjšate gostoto šivov (3).

Gostoto šivovo lahko nastavite med 0.3 in 0.8 odvisno od vrste izbrane gumbnice.

Gumbnica z zaobljenim koncem

- (1) Vzorec: 51
(2) Napetost sukanca: 1 do 5
(3) Tačka: Tačka za avtomatske gumbnice R

Postopek šivanja je enak, kot pri šivanju pravokotne gumbnice.

Širino šiva lahko nastavite med 2.5 in 5.5.

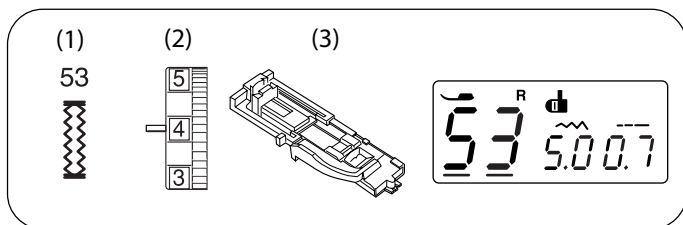
Za spreminjanje širine in gostote šiva si poglejte navodila zgoraj na začetku te strani.

Gumbnica za fine materiale

- (1) Vzorec: 52
(2) Napetost sukanca: 1 do 5
(3) Tačka: Tačka za avtomatske gumbnice R

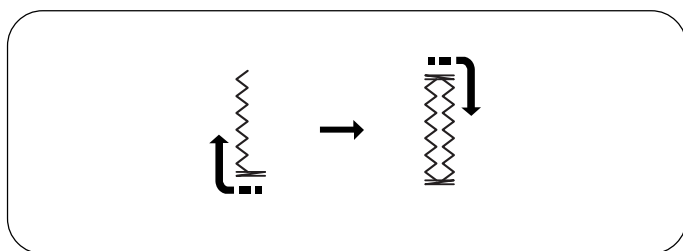
Postopek šivanja je enak, kot pri šivanju pravokotne gumbnice. Širino šiva lahko nastavite od 2,5 do 5,5.

Za spreminjanje širine in gostote šiva si poglejte navodila zgoraj.

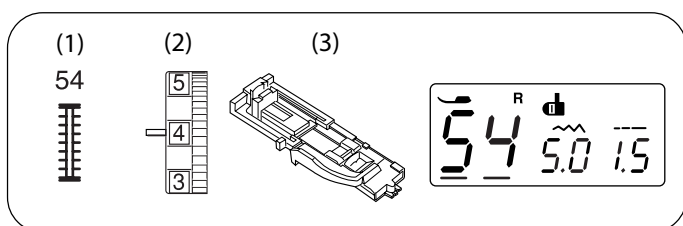


Elastična gumbnica

- (1) Vzorec: 53
 (2) Napetost sukanca: 1 do 5
 (3) Tačka: Tačka za avtomatske gumbnice R

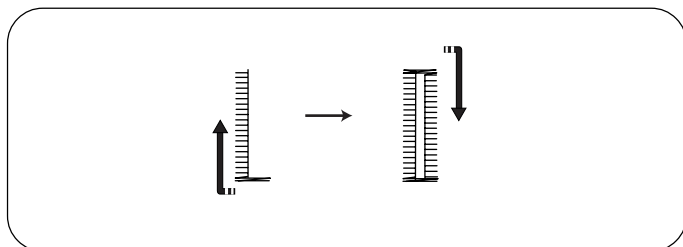


Stroj bo najprej zašil sprednji zatrdilni šiv in levo vrsto.
 Stroj bo nato zašil zadnji zatrdilni šiv in desno vrsto,
 nato pa se bo samodejno ustavil.
 Širino šiva lahko nastavite med 2,5 do 7,0.
 Gostoto šiva lahko nastavite med 0,5 do 1,0.
 Za sprememo širine in gostote šiva, glejte stran 29.

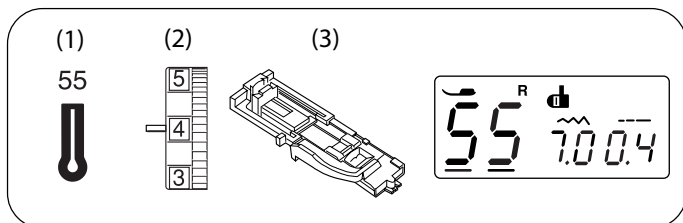


Starinska gumbnica

- (1) Vzorec: 54
 (2) Napetost sukanca: 1 do 5
 (3) Tačka: Tačka za avtomatske gumbnice R

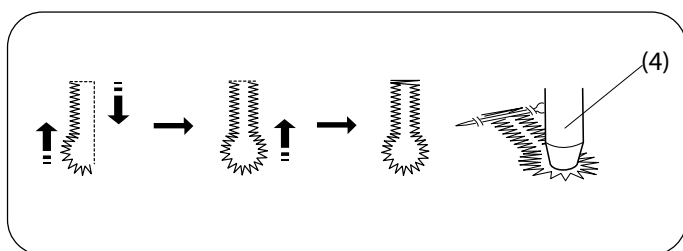


Stroj bo najprej zašil sprednji zatrdilni šiv in levo vrsto.
 Stroj bo nato zašil zadnji zatrdilni šiv in desno vrsto,
 nato pa se bo samodejno ustavil.
 Širino šiva lahko nastavite med 2,5 do 7,0.
 Gostoto šiva lahko nastavite med 0,5 do 2,5.
 Za sprememo širine in gostote šiva, glejte stran 29.



Ključavničasta gumbnica

- (1) Vzorec: 55
 (2) Napetost sukanca: 1 do 5
 (3) Tačka: Tačka za avtomatske gumbnice R
 (4) Prebijalo



Postopek šivanja je enak, kot pri šivanju pravokotne gumbnice.
 Uporabite nožek za paranje ter prebijalo (4), da odprete gumbnico.
 Širino šiva lahko nastavite med 5.5. in 7.0.
 Za spreminjanje širine in gostote šiva si pogledite navodila na strani 29.

* Prebijalo je opcijski artikel in ni priložen standardni opremi stroja.

(1)

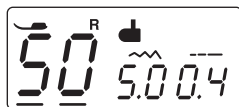
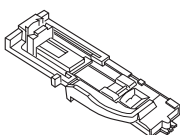
24



(2)



(3)



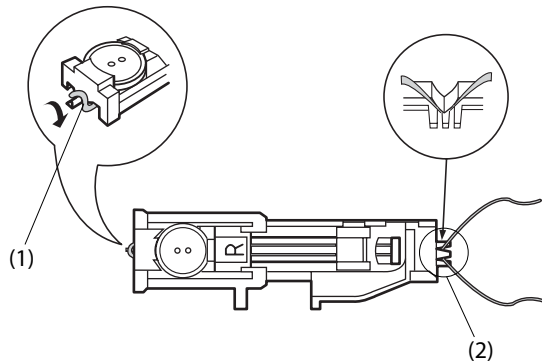
Gumbnica z vrvico

(1) Vzorec: 50

(2) Napetost sukanca: 1 do 5

(3) Tačka: Tačka za avtomatske gumbnice R

[1]

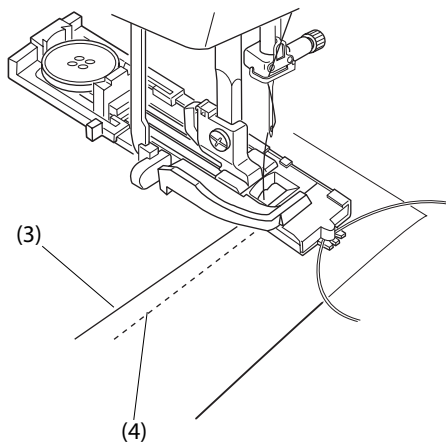


[1] Postopek šivanja je enak kot pri pravokotni gumbnici. Širino šiva nastavite tako, da bo ustrezala širini uporabljene vrvice. Ob dvignjeni tački za gumbnice namestite vrvico na konico (1) na zadnjem delu tačke za gumbnice. Oba konca vrvice nato potregnite proti vam pod tačko. Namestite vrvico na vilice (2) na sprednjem delu tačke. Spustite iglo v blago na mesto, kjer se bo začela gumbnica in spustite tačko.

(1) Konica

(2) Vilice

[2]



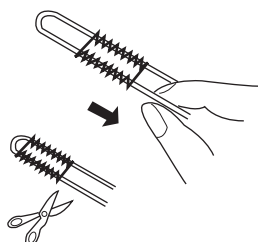
[2] Poženite stroj in zašijte gumbnico. Vsaka vrstica gumbnice in zatrdili šivi bodo zašiti čez vrvico.

Odstranite blago izpod stroja in prerežite le oba sukanca.

(3) Sukanec igle (zgornji sukanec)

(4) Sukanec vretena (spodnji sukanec)

[3]



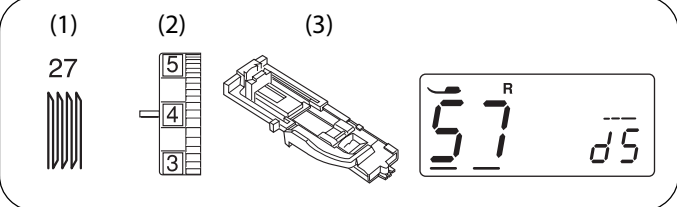
[3] Povlecite oba konca vrvice, da jo zategnete. Vsak konec vrvice vdenite v iglo za ročno šivanje. Nato oba konca potegnite na spodnjo stran blaga in naredite vozal.

OPOMBA:

Če je vrvica tako prišita na blago, da je ni mogoče potegniti, jo prerežite na obeh straneh.

Šiv za krpanje

- (1) Vzorec: 57
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Tačka za avtomatske gumbnice R

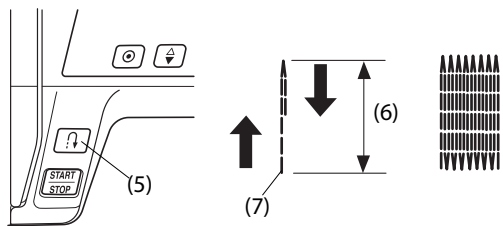
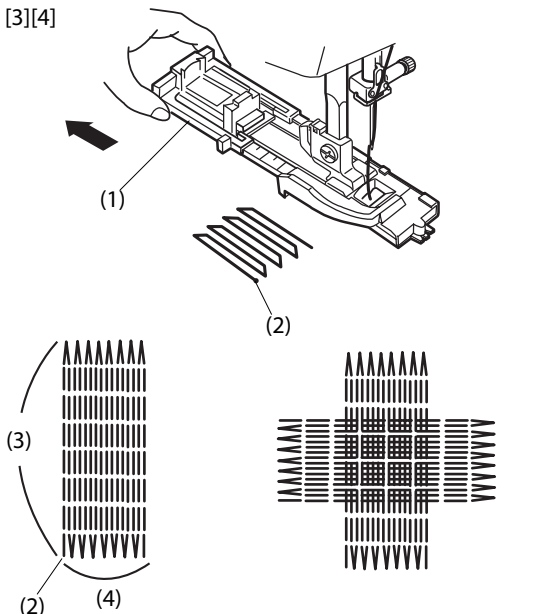


• Pričetek šivanja

- [1] Povlecite držalo gumba (1) povsem nazaj.
- [2] Namestite blago pod tačko. Dvakrat pritisnite tipko za pozicijo igle. Premaknite blago v levo, da bosta oba sukanca pod tačko.
- [3] Spustite tačko. Poženite stroj. Stroj bo zašil zaklenjeni šiv, 16 vrstic šiva za krpanje, ponovno zaklenjeni šiv in se nato samodejno ustavi.
- [4] Obrnite blago in pričnite s šivanjem v drugi smeri.

- (1) Držalo gumba
- (2) Pričetek šivanja
- (3) 2 cm
- (4) 0,7 cm

[1] [2] [3] [4]



• Šivanje krajšega šiva za krpanje

Če želite zašiti šiv za krpanje, krajši od 2 cm, najprej ustavite stroj, ko ste zašili do želene dolžine (6), nato pa pritisnite gumb za vzvratno šivanje (5). Želena dolžina (6) je bila tako določena.

Ponovno poženite stroj in nadaljujte s šivanjem dokler se stroj samodejno ne ustavi.

- (5) Gumb za vzvratno šivanje
- (6) Želena dolžina
- (7) Pričetek šivanja

• Šivanje šiva za krpanje enake velikosti

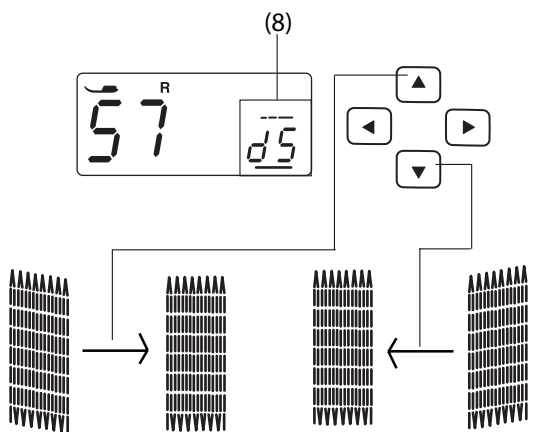
Preprosto ponovno poženite stroj, da zašijete šiv za krpanje enake velikosti.

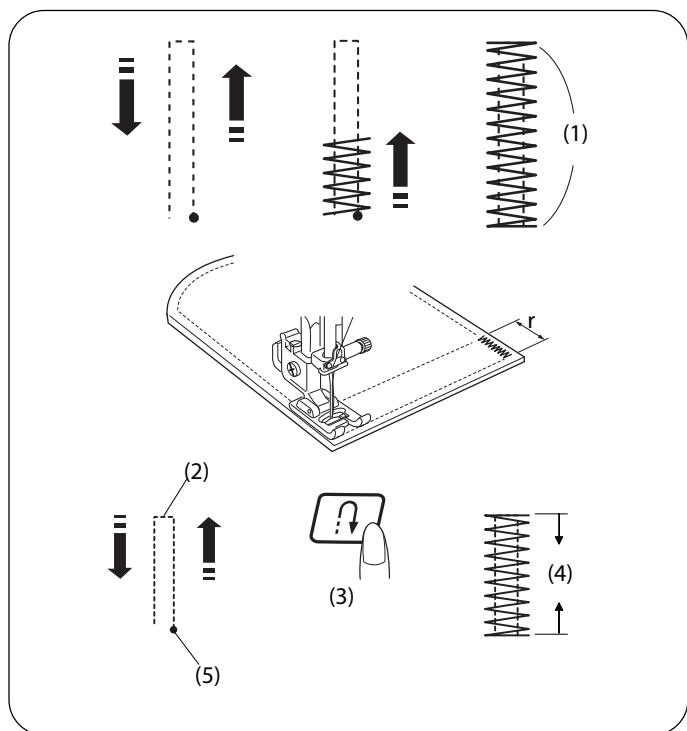
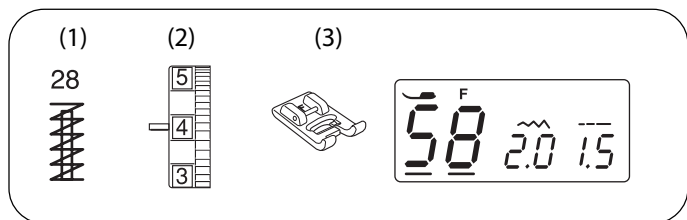
• Nastavljanje enekomernosti šiva za krpanje

Neenakomernost šiva za krpanje popravite na sledeči način: Pritisnite kurzorsko tipko (8), da prestavite kurzor pod vrednost "d5" (8) (tovarniška nastavitev).

Če je desna stran nižja od leve, pritisnite (8), da nastavite vrednost med "d6" in "d9".

Če je leva stran nižja od desne, pritisnite (8), da nastavite vrednost med "d1" in "d4".





Rigel šiv

- (1) Vzorec: 58
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Tačka za saten F

Rigel šiv se uporablja za učvrstitev žepov, šivov mednožja in zank za pasove, kjer je potrebna dodatna jakost šiva.

• Pričetek šivanja

Poženite stroj in šivajte, dokler se stroj samodejno ne ustavi. Stroj bo zašil rigel šiv, dolg 1,5 cm.

(1) 1,5 cm

• Šivanje krajšega rigel šiva

* Nastavite drsnik za hitrost šivanja na počasno šivanje.

Če želite zašiti rigel šiv, krajši od 1,5 cm najprej ustavite stroj, ko zašijete do zelene dolžine (2), nato pa pritisnite tipko za vzvratno šivanje (3).

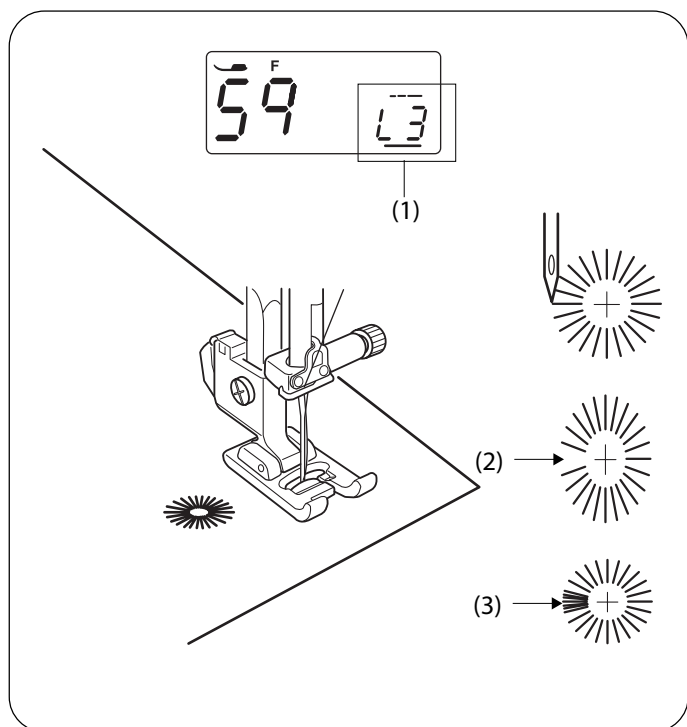
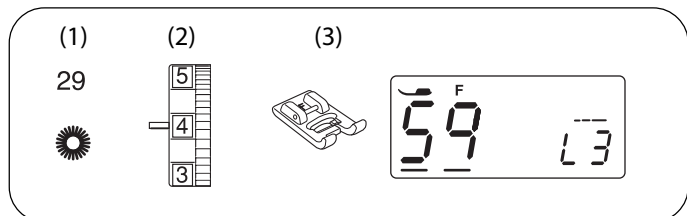
Dolžina rigel šiva (4) je bila tako določena.

Ponovno poženite stroj in nadaljujte s šivanjem dokler se stroj samodejno ne ustavi.

- (2) Zelena dolžina
 (3) Tipka za vzvratno šivanje
 (4) Dolžina rigel šiva
 (5) Pričetek šivanja

• Šivanje rigel šiva enake dolžine

Preprosto ponovno poženite stroj, da zašijete rigel šiv enake velikosti.



Očesce

- (1) Vzorec: 59
 (2) Napetost sukanca: 1 do 4
 (3) Tačka: Tačka za saten F
 Očesce se uporablja npr. za luknje za pasove ipd.

• Pričetek šivanja

Namestite tačko za saten F.

Poženite stroj. Stroj se bo ustavil samodejno, ko bo zaključil.

Očesce odprite s šilom, prebijalom ali s škarjami z ostro konico.

• Nastavljanje oblike očesca

Obliko očesca popravite na sledeči način:

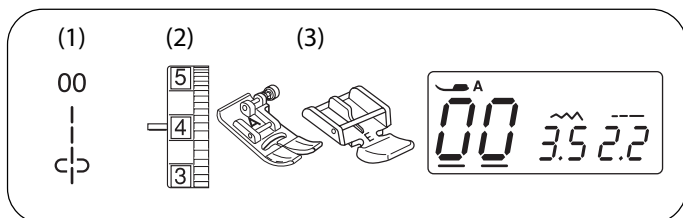
Pritisnite kurzorsko tipko , da prestavite kurzor pod vrednost "L3" (1) (tovarniška nastavitve).

Če se pojavi razmak v očescu (2), pritisnite , da naredite šive očesca enakomerne (L1-L2).

Če se pojavi prekiravanje šivov (3), pritisnite , da naredite šive očesca enakomerne (L4-L5).

OPOMBA:

Oblika očesca se lahko nastavlja od vrednosti L1 do L5 (prednastavljena vrednost je L3).

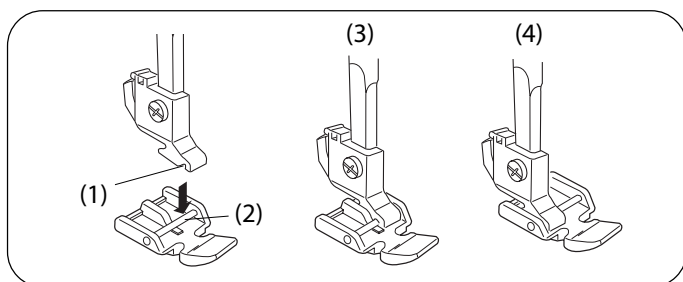


Šivanje zadržg

- (1) Vzorec: 00
 (2) Napetost sukanca: 1 do 4
 (3) Tačka: Cikcak tačka A
 Tačka za zadrge E

• Namestitev tačke za zadrge

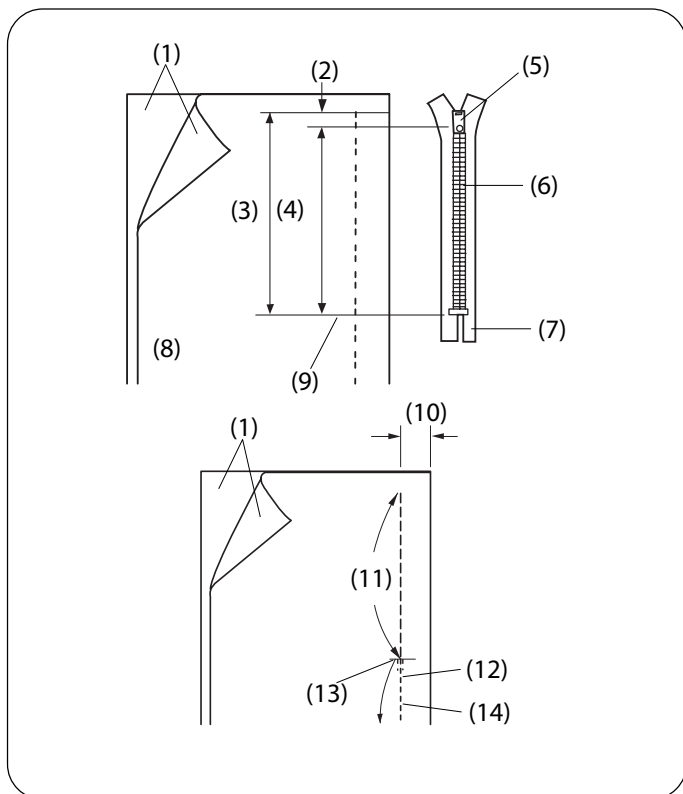
Vtič na tački (2) zatakните v zarezo (1) na držalu tačke.
 Če želite zašiti levo stran zadrge, namestite tačko na desni strani zatiča (3).
 Če želite zašiti levo stran zadrge, namestite tačko na levi strani zatiča (4).



- (1) Zareza
 (2) Zatič
 (3) Za šivanje leve strani
 (4) Za šivanje desne strani

• Priprava blaga

Dodajte 1 cm več kot je dolžina zadrge. To je celotna dolžina velikosti odpiranja.



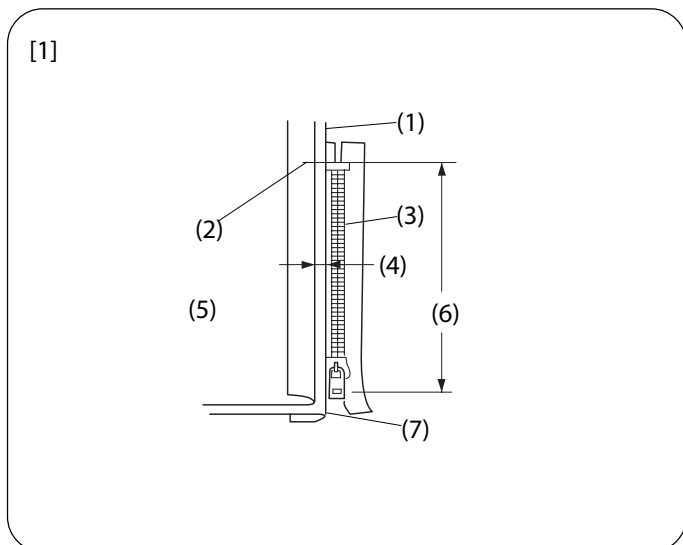
- (1) Zgornja stran blaga
 (2) 1 cm
 (3) Velikost odpiranja
 (4) Dolžina zadrge
 (5) Drsnik
 (6) Zobci zadrge
 (7) Trak zadrge
 (8) Spodnja stran blaga
 (9) Konec odprtine

Položite zgornji strani blaga skupaj in zašijte navzgor do konca odprtine zadrge, z dvocentimeterskim odstopanjem šiva.
 Pošijte še nekaj vzratnih šivov, da zatrdite šiv.
 Namestite tačko za zadrge in pošijte vzdolž odprtine zadrge s šivom dolžine 4,5.

- (10) 2 cm
 (11) Odprtina zadrge
 (12) Vzratni šivi
 (13) Konec odprtine zadrge
 (14) Šiv

OPOMBA:

Za pošivanje vzdolž odprtine zadrge, zrahljajte napetost sukanca na 1.

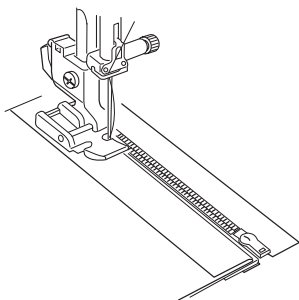


• Pričetek šivanja

[1] Prepognite navzgor zgornje odstopanje pri šivu. Prepognite nazaj spodnje odstopanje pri šivu, da naredite 0,3 cm prepogib. Namestite zobce zadrge poleg prepogiba in jih pričvrstite z buciko.

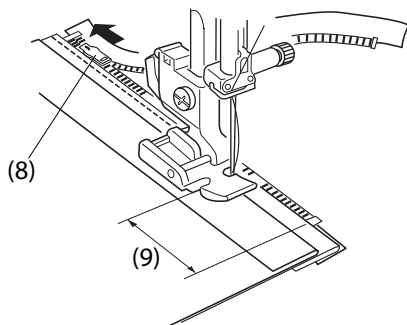
- (1) Spodnje blago
 (2) Spodnji konec odprtine zadrge
 (3) Zobci zadre
 (4) 0,3 cm
 (5) Spodnja stran zgornjega blaga
 (6) Velikost odpiranja
 (7) Prepogib

[2]



[2] Tačko za zadrge pritrdite na zatič na desno stran. Šivajte skozi vse plasti od konca odprtine zadrge, tako da vodite zobce zadrge ob robu tačke.

[3]

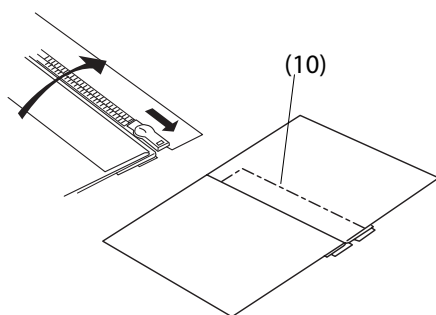


[3] Ustavite stroj 5 cm prej preden tačka doseže drsnik na traku zadrge. Dvignite tačko. Odpnite zadrgo, nato pa spustite tačko in zašijte še preostanek šivov.

(8) Drsnik

(9) 5 cm

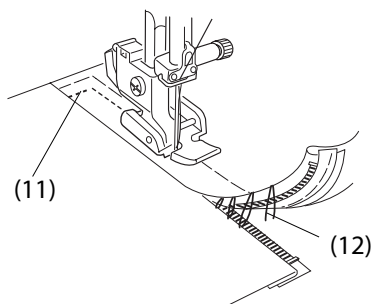
[4]



[4] Zapnite zadrgo in razgrnite zgornje blago plosko preko zadrge. Nato pošijete skupaj zgornje blago in trak zadrge.

(10) Pošivni šiv

[5] [6]



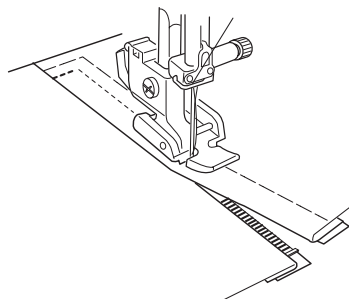
[5] Odpnite tačko in jo ponovno pripnite na levi strani zatiča. Naredite končni šiv 1 cm čez zadnjo odprtino zadrge. Obrnite blago za 90 stopinj in šivajte skozi blago in trak zadrge.

(11) Končni šiv

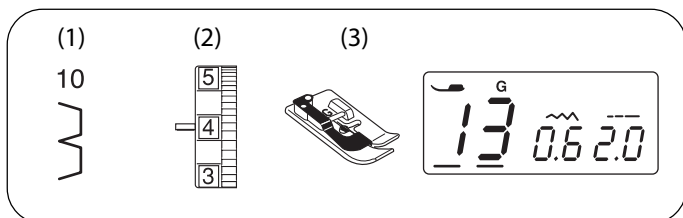
[6] Ustavite stroj 5 cm preden tačka doseže drsnik na traku zadrge. Dvignite tačko. Odstranite pošivne šive.

(12) Pošivni šivi

[7]

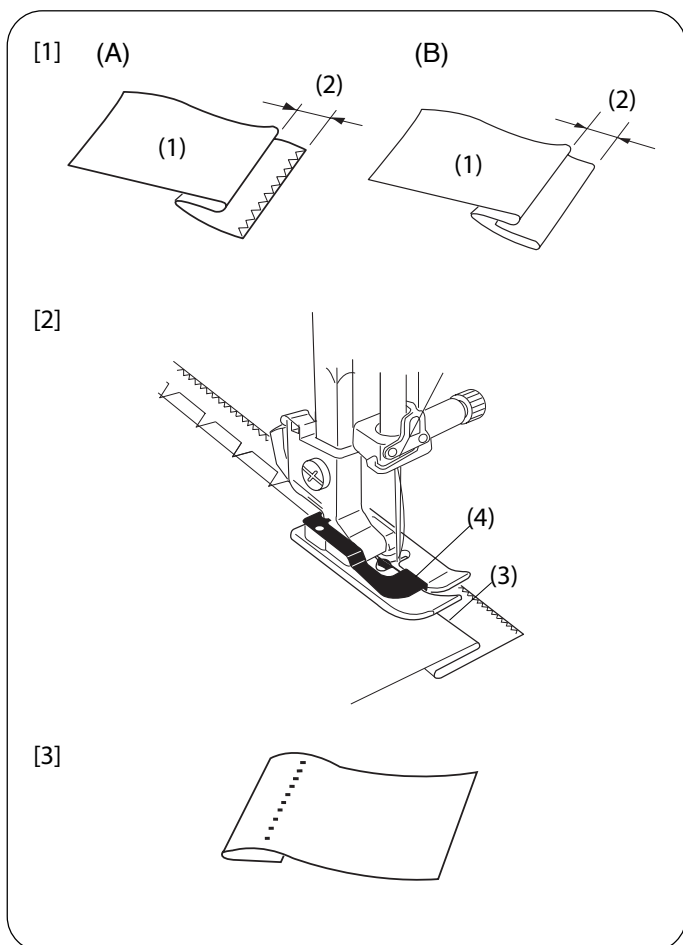


[7] Odpnite zadrgo, nato spustite tačko in zašijte preostanek šivov. Ko končate s šivanjem, odstranite pošivne šive iz zgornjega blaga.



Slepi šiv za robljenje

- (1) Vzorec: 13 ali 14
 (2) Napetost sukanca: 1 do 4
 (3) Tačka: Tačka za slepi šiv G



- [1] Prepognite rob s spodnjo stranjo blaga navzgor, da tvorite 0,4 - 0,7 centimeterski prepogib.

(1) Spodnja stran blaga

(2) 0,4 - 0,7 cm

(A) Pri težjem blagu, ki se rado prepogiba, je najprej potrebno pošiti neobdelan del robu.

(B) Prepognite rob pod blago za lažje blago.

2. Položite blago tako, da bo prepogib poleg vodila na tački. Spustite tačko. Prilagodite kje bo šla igla skozi blago - prilagoditev pozicije igle. Šivajte, medtem ko vodite prepogib vzdolž vodila.

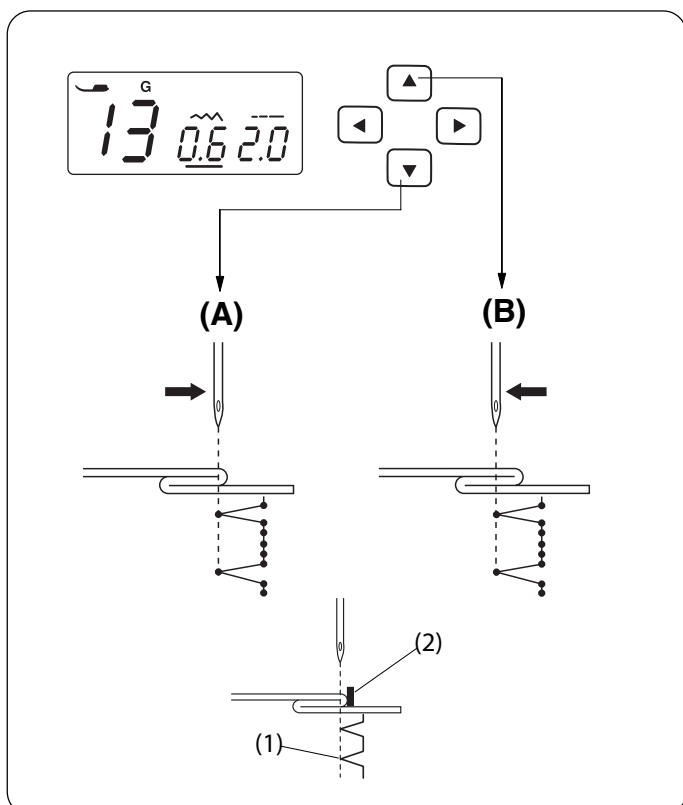
(3) Prepogib

(4) Vodilo

- [3] Razgrnite blago, ko končate s šivanjem.

OPOMBA:

Če igla prebada preveč v levo, se bodo šivi videli na zgornji strani blaga.



• Nastavitev pozicije igle

Pritisnite kurzorsko tipko , da postavite kurzor pod vrednost širine šiva "0.6" (tovarniška nastavitev).

(A) Pritisnite , da prestavite pozicijo igle v desno.

(B) Pritisnite , da prestavite pozicijo igle v levo.

Na LCD zaslonu se vam izpiše razdalja v milimetrih med vodilom in levo pozicijo igle, kjer le-ta prebode blago.

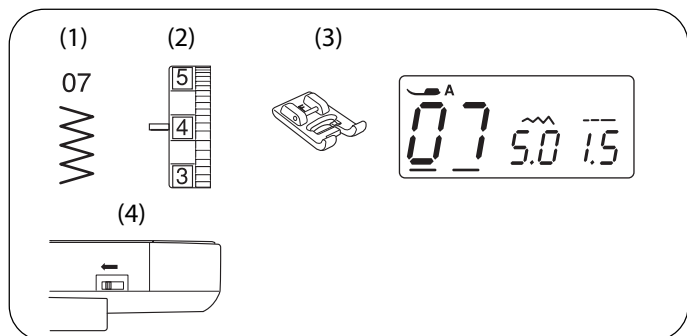
Pozicijo igle lahko nastavljate med vrednostjo 0.0 in 1.2.

(1) Leva pozicija igle

(2) Vodilo

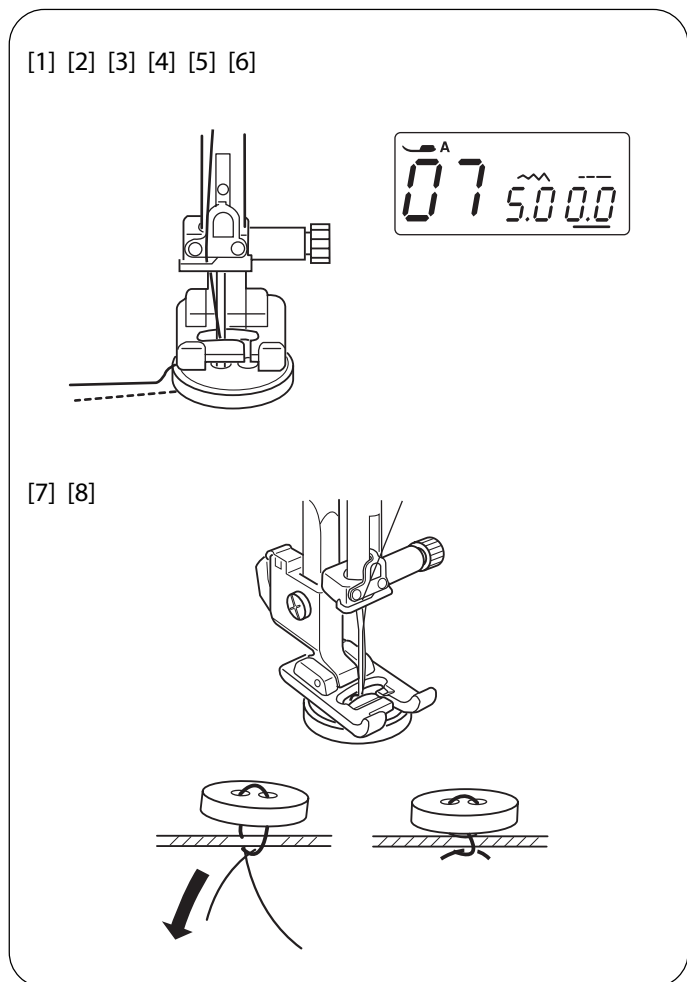
OPOMBA:

Pozicija igle se lahko spreminja, toda širina šiva bo ostala nespremenjena.



Šivanje gumbov

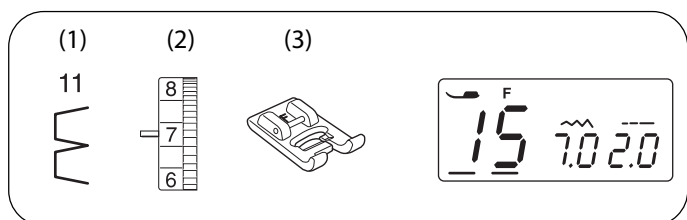
- (1) Vzorec: 07
 (2) Napetost sukanca: 3 do 7
 (3) Tačka: Tačka za saten F
 (4) Transportni zobci: Spuščeni



- [1] Spustite transportne zobce.
 [2] Luknjice na gumbu naj se ujemajo s horizontalno zarezo na tački.
 [3] Spustite tačko, da drži gumb na mestu.
 [4] Prilagodite širino šiva tako, da bo igla vstopila skozi levo luknjico na gumbu.
 [5] Obrnite pogonsko kolo tako, da bo igla vstopila skozi desno luknjico na gumbu. Če je potrebno, prilagodite širino šiva.
 [6] Nekajkrat zašijte.

- [7] Ko prenehate s šivanjem, prerežite sukance, vendar pustite približno 7 do 10 cm dodatnega sukanca.
 [8] Z iglo za ročno šivanje potegnite zgornji sukanec na nasprotno stran blaga in nato zavežite oba sukance.

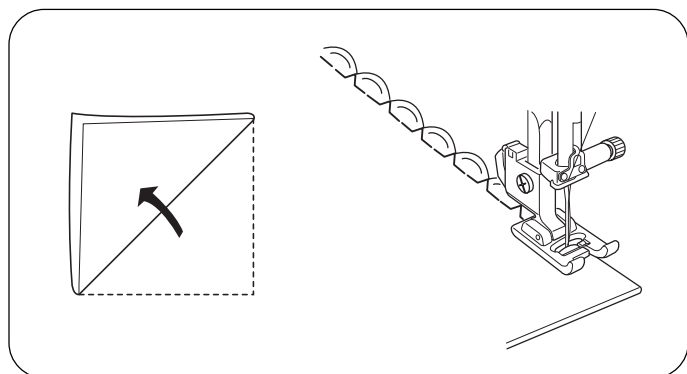
* Ko prenehate s šivanjem gumbov, dvignite transportne zobce za običajno šivanje.



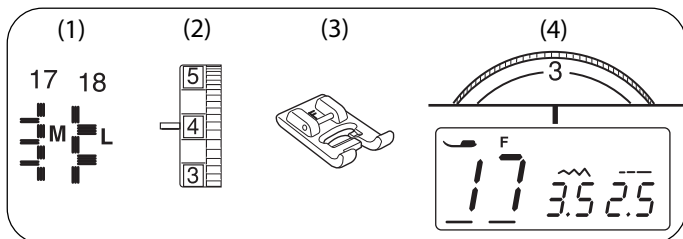
POGLAVJE 4. DEKORATIVNO ŠIVANJE

Školjkasti šiv

- (1) Vzorec: 15
 (2) Napetost sukanca: 6 do 8
 (3) Tačka: Tačka za saten F



Uporabite lahko, tanko blago (trikot npr.). Prepognite blago kot kaže slika in pošijte po pregibu. Igla naj šiva točno po prepognjenem robu, da ustvarite školjkast rob. Mogoče boste morali rahlo povečati napetost sukanca. Če boste šivali školjkast šiv v večih vrstah, deljte vsaj 1,5 cm razmak med vrsticami. Školjkast šiv lahko šivate tudi na pleteninah ali mehkih svilenih tkaninah.



Aplikacije

- (1) Vzorec: 17 ali 18
 (2) Napetost sukanca: 1 do 4
 (3) Tačka: Tačka za saten F
 (4) Pritisk tačke: 3

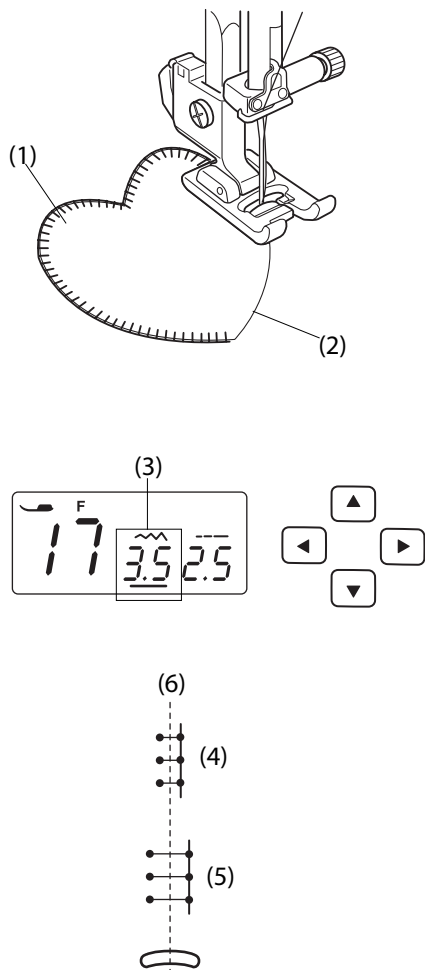
* Širino šiva pri vzorcu 17 lahko spremenite brez, da bi spreminjali njegovo sredinsko pozicijo igle.

* Širino šiva pri vzorcu 18 lahko spremenite, brez da bi spreminjali njegovo levo pozicijo igle.

Položite aplikacijo na blago in jo pripnite z bucikami.

Zmanjšajte pritisk tačke.

Šivajte, medtem ko vodite blago tako, da igla šiva po zunanjem robu aplikacije.



- (1) Aplikacija
 (2) Zunanji rob

• Nastavljanje širine šiva

Izberite vzorec 17.

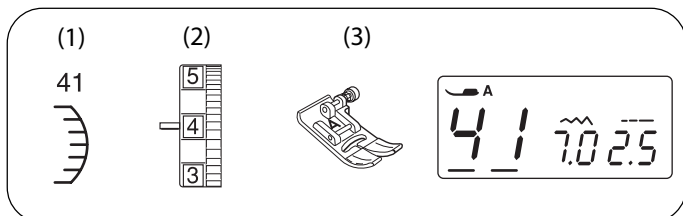
Pritisnite kurzorsko tipko , da prestavite kurzor pod vredost širine šiva "3.5" (3) tovarniška nastavitev.

Pritisnite , da zmanjšate širino šiva (4).

Pritisnite , da povečate širino šiva (5).

Širina šiva bo odvisna od sredinske pozicije igle (6).

- (3) Širina šiva (3.5)
 (4) Vzorec 17 (širina šiva zmanjšana)
 (5) Vzorec 17 (širina šiva povečana)
 (6) Sredinska pozicija igle



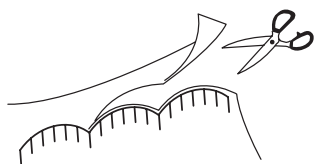
Valoviti rob

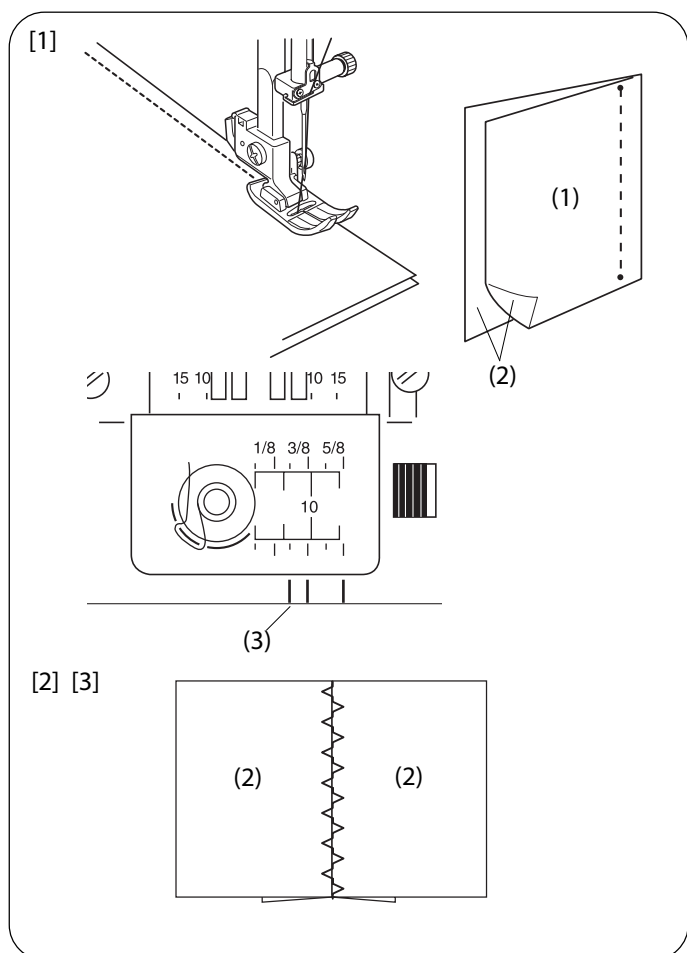
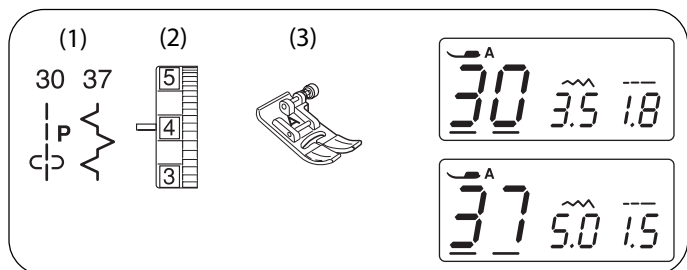
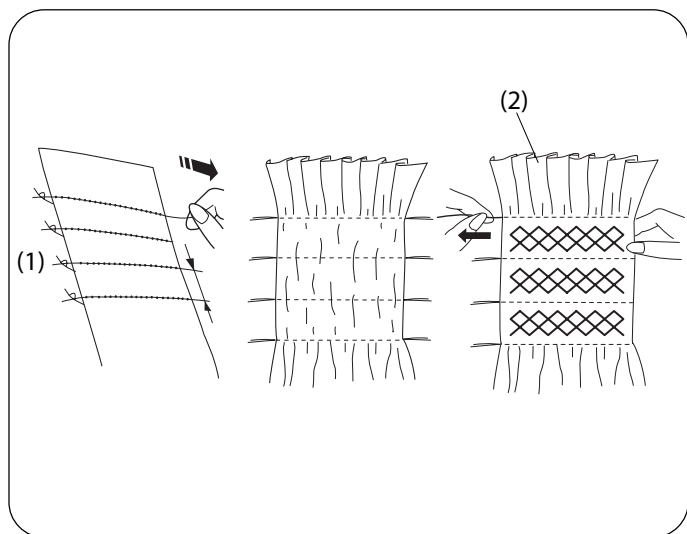
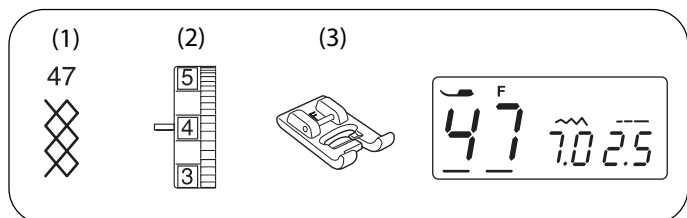
- (1) Vzorec: 41
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Cikcak tačka A

Naredite šive približno 1 cm od roba blaga.

Odrežite po zunanji strani okoli šivov, kot kaže slika.

Pazite, da ne prerežete sukanca.





Naborki

- (1) Vzorec: 47
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Tačka za saten F

Naborki se uporabljajo za otroške obleke in ženske bluze. Izberite mehko in lahko blago. Blago odrežite trikrat širše, kot je načrtovana končna širina izdelka. Nastavite dolžino šiva na 5,0 ter sprostite napetost sukanca na 0 in zašijte vrste ravnih šivov 1,0 cm narazen po površini, kjer želite imeti naborke.

OPOMBA:

Pred pričetkom šivanja potegnite iz vretena približno za 10 do 15 cm sukanca.

Zavežite sukanca na enem robu (1). Na drugem robu potegnite sukanca vretena (spodnji sukanec) tako, da se bodo naborki enakomerno porazdelili (2). Med nabranimi vrstami naredite naborčne šive. Ravne šive odstranite tako, da jih potegnete ven.

- (1) Zavezani konci
 (2) Nabrani naborki

Sestavljanje krpanke

- (1) Vzorec: 30 in 37
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Cikcak tačka A

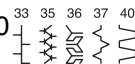
- [1] Postavite kose krpanke z zunanji strani blaga skupaj. Izberite vzorec 30. Poravnajte robove blaga s sprednjim vodilom šiva (3), da ohranite enakomeren razmak 0,64 cm (1/4").

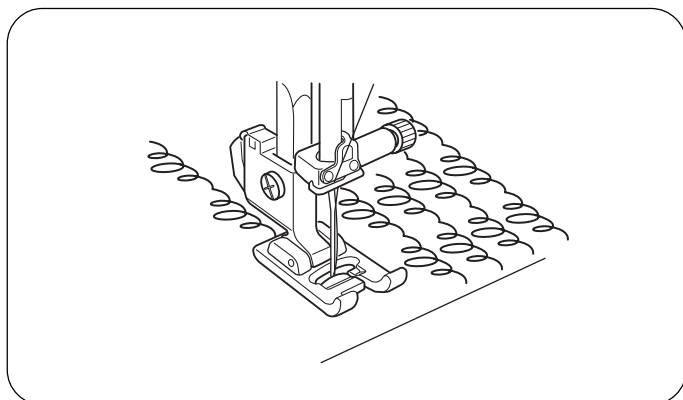
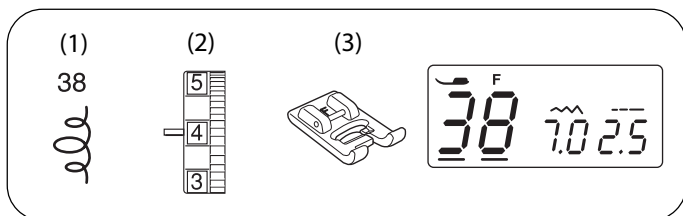
- (1) Hrbtna stran blaga
 (2) Zunanja stran blaga
 (3) Sprednje vodilo šiva 0,64 cm (1/4")

- [2] Izberite vzorec 37.

- [3] Pritisnite na razmak med šivi, da jih razprete. Zašijte vzorec 37 na zunanjo stran blaga, ki naj poteka po sredini že zašite linije.

* Vzorce št. 33, 35, 36, 37 in 40 lahko prav tako uporabite.

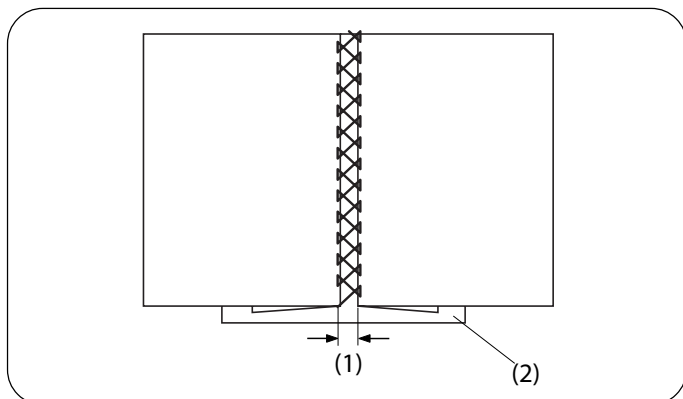
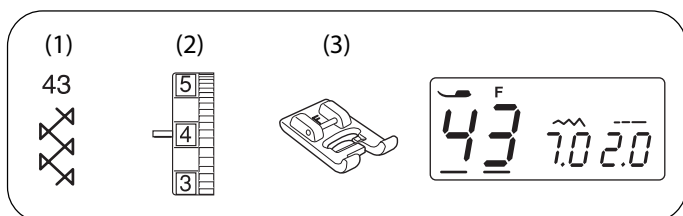




Prešivanje

- (1) Vzorec: 38
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Tačka za saten F
 * Lahko uporabite tudi vzorce št. 31, 39 ali 42.

Prešivni šiv doda tridimenzionalni izgled ob obrobljanju raznih dizajnov.

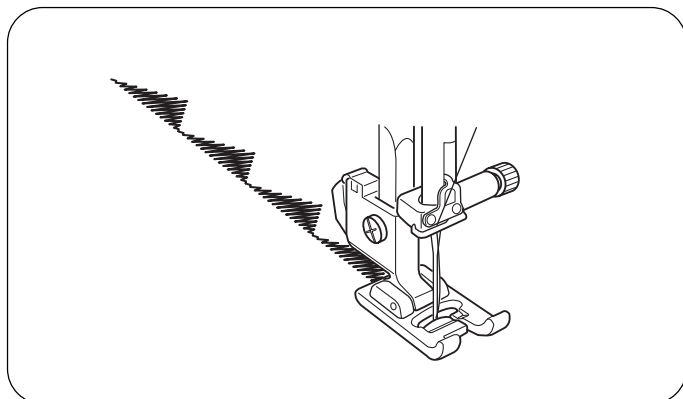
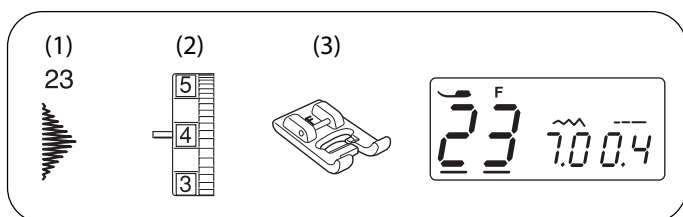


Mostičenje

- (1) Vzorec: 43
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Tačka za saten F

Ta šiv uporabite, ko želite združiti dva kosa blaga tako, da je med njima vrzel.
 Prepognite pod vsakim kosom blaga za 1,5 cm širok rob in pritisnite nanj. Z buciko oba robova pripnite na papir in potegnite narazen za 0,3 do 0,4 cm. Šivajte počasi ter vodite blago tako, da bo igla jemala prepognjeni rob na obeh straneh. Ko končate s šivanjem, papir odtrgajte stran.

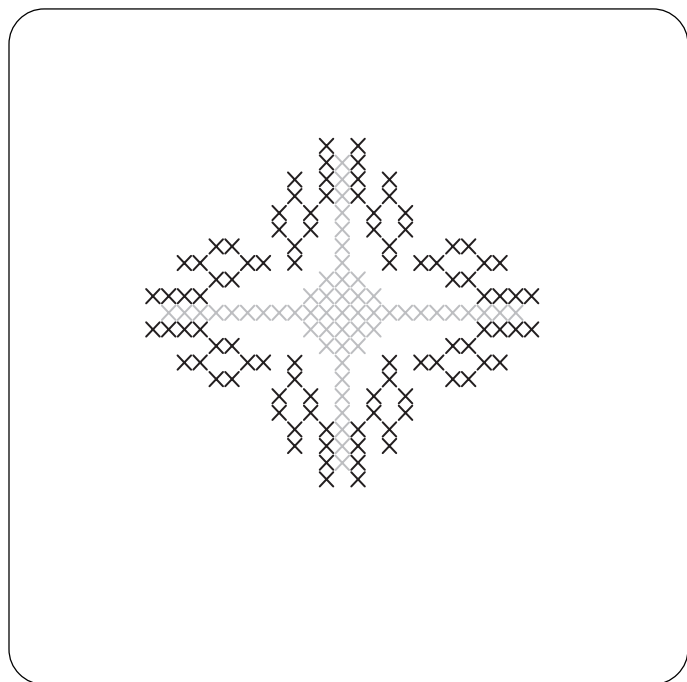
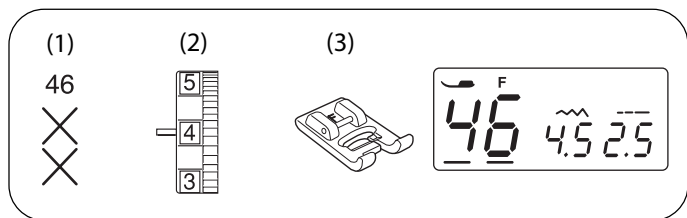
- (1) 0,3 do 0,4 cm
 (2) Papir



Saten šivi

- (1) Vzorec: 23
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Tačka za saten F
 * Lahko uporabite tudi vzorce št. 20, 21, 22, 24 in 25.

Za boljši rezultat šivanja, uporabite stabilizator na spodnji strani blaga, kadar šivate elastične materiale.
 Pritisnite auto-lock tipko (tipka za zaustavljanje šivanja), ob koncu zašitega vzorca.



Prečni šiv

- (1) Vzorec: 46
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Tačka za saten F
 * Lahko uporabite tudi vzorec št. 48.

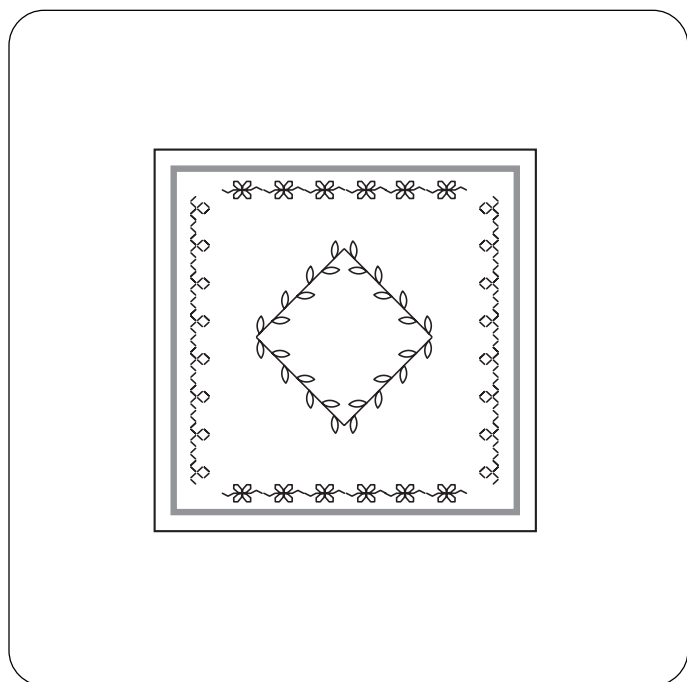
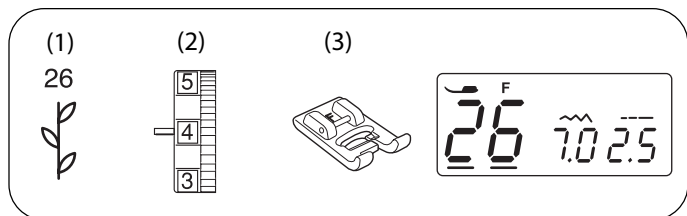
Prečne šive boste naredili še enkrat hitreje, kot če bi jih želeli izvesti ročno.

* Če pred šivanjem pritisnete auto-lock tipko (tipko za zaustavljanje stroja), bo stroj naredil en prečni šiv in se nato samodejno ustavil.

Izberite tkanino, kot je npr. platno ali volneno flanelo za podlogo.

Prilagodite širino in dolžino šiva, da bo ustrezala vašemu zelenemu vzorcu.

Izberite središče vzorca, če pa je vzorec rob, izberite začetno točko.

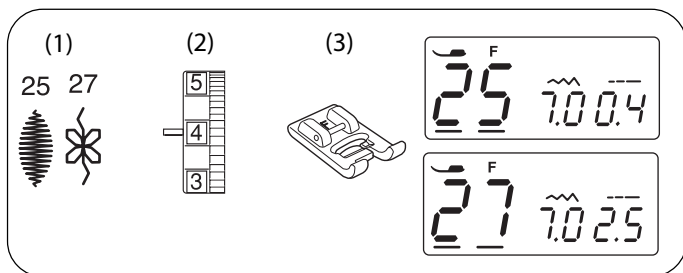


Dekorativni šivi

- (1) Vzorec: 26
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Tačka za saten F
 Lahko uporabite tudi vzorce od 27 do 29 in od 44 do 45.

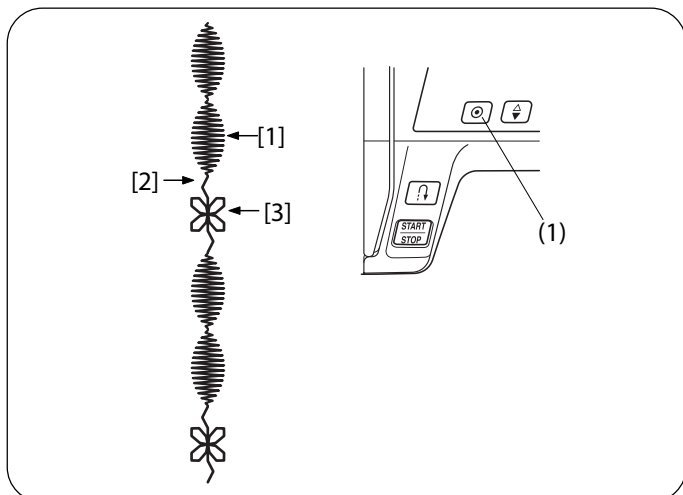
Za najboljši rezultat, skrbno položite in vodite blago, ko šivate dekorativne šive.

Če je potrebno uporabite podložni papir.



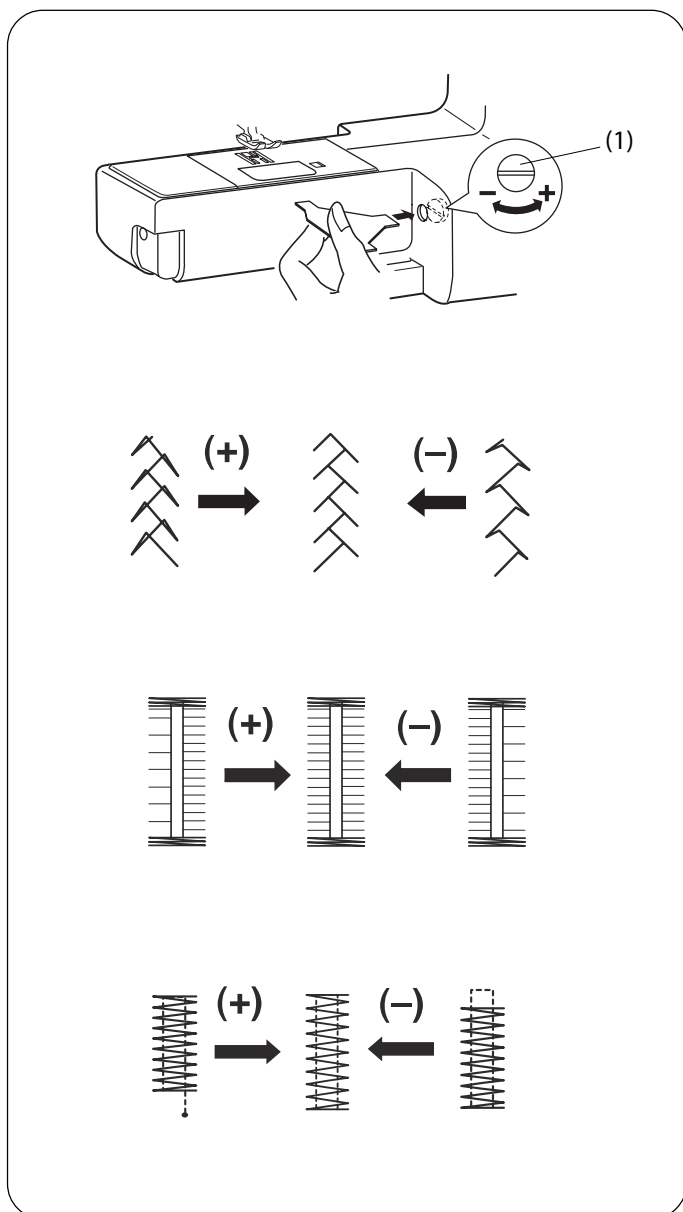
Kombinacija dekorativnih šivov

- (1) Vzorec: 25 in 27
 (2) Napetost sukanca: 3 do 6
 (3) Tačka: Tačka za saten F



Za združitev dveh enot vzorca 25 in vzorca 27:

- [1] Zašijte vzorec 25 in pritisnite tipko za zaustavljanje šivanja (Auto-lock) medtem, ko šivate drugo enoto šiva. Stroj se bo samodejno ustavil, ko bo zašita druga enota.
 - (1) Tipka za zaustavljanje šivanja (Auto-lock)
- [2] Izberite vzorec 27. Pritisnite tipko za zaustavljanje šivanja in pričnite s šivanjem.
- [3] Stroj bo zašil eno enoto vzorca 27 in se nato samodejno ustavil.
- [4] Ponovite postopek opisan zgoraj.



Popravljanje popačenih vzorcev

Rezultati šivanja elastičnih vzorcev so odvisni od različnih pogojev šivanja, kot npr. hitrost šivanja, vrsta blaga, število plasti blaga, itd.

Pred šivanjem vedno na testno blago preizkusite nastavitve. Če so elastični šivi vzorca popačeni, krivi, jih popravite z gumbom za nastavitev transportnih zobcev.

- (1) Gumb za nastavitev transporta

• Elastični vzorec

Če je vzorec stistnjen, obrnite gumb za nastavitev transporta v smeri proti "+".

Če je vzorec raztegnjen, obrnite gumb za nastavitev transporta v smeri proti "-".

Enakomernost šivov gumbnice 54

Če je desna vrsta gostejša, obrnite gumb za nastavitev transporta v smeri proti "+".

Če je leva vrsta gosteja, obrnite gumb za nastavitev transporta v smeri proti "-".

• Enakomernost rigel šiva

Če se šiv ne pokrije s začetno točko, obrnite gumb za nastavitev transporta v smeri proti "+".

Če se šiv ne pokrije s točko obračanja, obrnite gumb za nastavitev transporta v smeri proti "-".

VZDRŽEVANJE STROJA

Čiščenje sedeža čolnička in transportnih zobcev



OPOZORILO:

- Pred čiščenjem vedno izklopite glavno stikalo in potegnite kabel iz vtičnice.
- Stroja ne razstavljajte na kakršnkoli drug način, kot je opisan v teh navodilih.



PREVIDNO:

Stroja ne shranjujte na vlažnem mesu, blizu virov toplote ali ga izpostavljajte direktni sončni svetlobi.

OPOMBA:

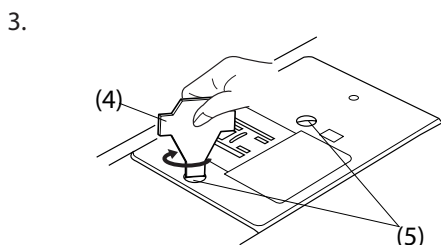
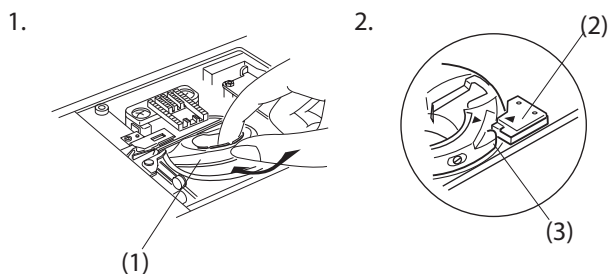
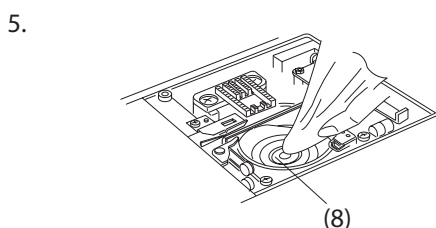
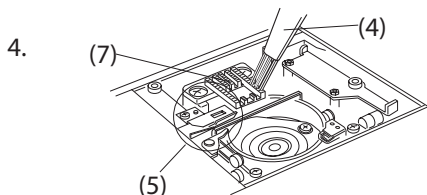
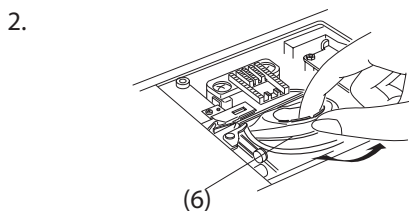
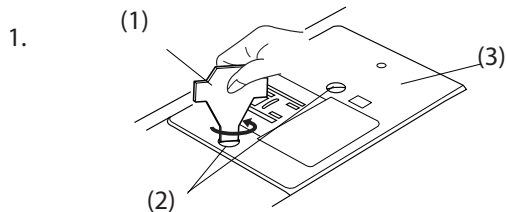
Zunanost stroja očistite s suho krpo in nevtralnimi milom. Po končanem čiščenju stroja se prepričajte, da sta igla in tačka pritrjena nazaj na stroj.

Pritisnite tipko za pozicijo igle, da dvignete iglo, nato povlecite kabel šivalnega stroja iz vtičnice. Odstranite iglo in tačko.

1. Z izvijačem (1), ki je bil poleg stroja odvijte vijake (2) na levi strani vbodne plošče (3). Odstranite vbodno ploščo (3).
2. Odstranite vreteno. Dvgnite čolniček (6) in ga odstranite.

3. Očistite čolniček (6) z mehkim čopičem (4).
4. Očistite transportne zobce (7), mehanizem za odrez sukanca (5) ter sedež čolnička (8) z mehkim čopičem.
5. Središče sedeža čolnička očistite še s suho krpo.

- (1) Izvijač
- (2) Vijaki
- (3) Vbodne plošče
- (4) Čopič
- (5) Mehanizem za odrez sukanca
- (6) Čolniček
- (7) Transportni zobci
- (8) Sedež čolnička

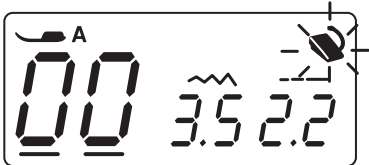
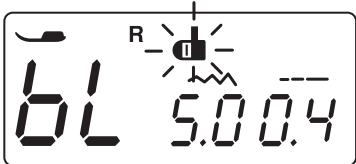


Vstavljanje čolnička

1. Vstavite čolniček (1) tako, da bo gumb (3) točno poleg ustavljalca (2) na sedežu čolnička.
2. Vstavite čolniček.
3. Namestite vbodno ploščo in pritrdite z vijaki (5). Po čiščenju stroja se prepričajte, da sta igla in tačka nameščeni.

- (1) Čolniček
- (2) Ustavljalca
- (3) Gumb
- (4) Izvijač
- (5) Vijaki

Težave in opozorilni znaki

Opozorilni znak	Vzrok	Rešitev
	Stroj ne bo šival ob pritisku na start/stop tipko, ker imate priključeno stopalko.	Odklopite stopalko in poženite stroj.
	Šivate gumbnico, brez da bi spustili ročko za gumbnice.	Spustite ročko za gumbnice in ponovno poženite stroj.
	Nastavek za navijanje vretena je pomaknjen v desno.	Premaknite nastavek za navijanje vretena v levo
	Stroj ste prehitro ponovno pognali potem, ko se je ustavil zaradi pregrevanja.	Počakajte vsaj 15 sekund pred ponovnim zagonom. Če so sukanci zataknili, jih odstranite.

Zvočni signal:	Pomen:
Pip	Normalno delovanje
Pip-pip-pip	Nepravilno delovanje
Pip-pip-peep	Šivanje gumbnice končano
Peep	Okvara

Odpravljanje težav

Stanje	Vzrok	Rešitev
Sukanec igle se strga	1. Sukanec igle ni pravilno vdet. 2. Prevelika napetost sukanca igle. 3. Igla je ukrivljena ali topa. 4. Igla ni pravilno vstavljena. 5. Sukanec igle in sukanec vretena pred šivanjem nista bila potegnjena pod tačko. 6. Sukanca po šivanju nista bila potegnjena proti zadnji strani stroja. 7. Sukanec je ali prefin ali premočan za to iglo.	Stran 13, 14 Stran 17, 18 Stran 9 Stran 9 Stran 19 Stran 19 Stran 9
Sukanec vretena se trga	1. Sukanec vretena ni pravilo vdet v čolniček. 2. V čolničku so se nabrala vlakna. 3. Vreteno je poškodovano in se ne vrti pravilno. 4. Sukanec je preohlapno navit na vreteno.	Stran 12 Stran 43 Zamenjajte vreteno Stran 11
Igla se lomi	1. Igla ni pravilno vstavljena. 2. Odvit vijak za pritrditev igle. 3. Sukanca po šivanju nista bila potegnjena proti zadnji strani stroja. 4. Igla je prefina za blago, ki ga trenutno šivate. 5. Tačka ni primerna za šiv/vzorec, ki ga trenutno šivate.	Stran 9 Stran 9 Stran 19 Stran 9 Zamenjajte tačko
Spuščanje šivov	1. Igla ni pravilno vstavljena, je kriva ali topa. 2. Igla in/ali sukanec ni primeren za delo, ki ga šivate. 3. Igla z modro konico ("Blue Tipped") ni bila uporabljena pri šivanju elastičnih, zelo finih tkaninag ali sintetiki. 4. Sukanec igle ni pravilno vdet. 5. Uporabljena je igla slabe kvalitete.	Stran 9 Stran 9 Stran 9 Stran 13, 14 Zamenjajte iglo.
Gubanje šivov	1. Prevelika napetost sukanca igle. 2. Sukanec igle ni pravilno vdet. 3. Igla je premočna za blago, ki ga trenutno šivate. 4. Dolžina šiva je predolga za blago.	Stran 17, 18 Stran 13 Stran 9 Zmanjšajte dolžino šivov
Blago se ne podaja lepo	1. Vlakna so se zagozdila med transportne zobce. 2. Šivi so prefini 3. Transportni zobci niso dvignjeni po tem, ko ste šivali s spuščeniimi.	Stran 43 Povečajte dolžino šivov Stran 9
Šivi delajo zanke	1. Napetost sukanca igle je preohlapna. 2. Igla je ali prefina ali predebela za sukanec.	Stran 17, 18 Stran 9
Stroj ne deluje	1. Stroj ni priključen na električno omrežje. 2. Sukanec se je zagozdil v držalo čolnička. 3. Tuljava za navijanje vretena po navijanju ni bila pomaknjena v levo.	Stran 4 Stran 43 Stran 11
Šivanje gumbnic ne poteka pravilno	1. Gostota šivov ni ustrezna za blago, ki ga šivate. 2. Ni bil uporabljen ustrezen vmesnik za elastično ali sintetično blago, ki ga uporabljate.	Stran 29 Uporabite vmesnik
Stroj ne deluje gladko in je glasen	1. Sukanec je zagozden v držalu čolnička. 2. Vlakna so se nabrala v držalu čolnička ali v čolničku.	Stran 43 Stran 43

CE Izjava o skladnosti

JANOME Corporation, Tokio, Japonska

s polno odgovornostjo izjavljamo in jamčimo, da aparat, opisan spodaj, izpolnjuje zahteve harmoniziranih EEC-pravil, ter vključuje naslednji izjavi:

Odgovornost za vsebino tehničnega opisa.

Jamstvo za skladnost serijske proizvodnje.

Opis:

Gospodinjiski šivalni stroj 2030DC, 5060DC, DM7200, DC6100, 4120QDC, SKYLINE S3 AE, 360DC, TXL607, 5270QDC

Model/Tip:

2030DC, 5060DC, DM7200, DC6100, 4120QDC, SKYLINE S3 AE, 360DC, TXL607, 5270QDC

Leto CE-označevanja: 2023

EC-pravila:

LVD (2014/35/EU)

EMC (2014/30/EU)

ErP (2009/125/EC)

RoHS (2011/65/EU, (EU)2015/863)

Harmonizirani standardi:

EN 60335-1: 2012; A11; A13; A1; A14; A2; A15; A16

EN 60335-2-28: 2003; A1; A11

EN 62233: (2008)

EN 55014-1: 2021

EN 55014-2: 2021

EN 61000-3-2: 2019; A1

EN 61000-3-3: 2013; A1; A2

EN IEC63000: 2018

EN 50564: 2011

Proizvajalec:

JANOME Corporation

1463 Hazama-cho Hachioji-shi, Tokyo 193-0941, Japonska

Datum izdaje: 3. julij 2025

Podpis:

Ushio Yokoyama

Generalni direktor

Oddelek za upravljanje proizvodnje

Izjava o identiteti

S tem potrjujemo, da so šivalni stroji Model 5060DC, 2190, 2160, 2130, TXL607, 360DC in Model 4300QDC identični v električnih specifikacijah (motor, nožni regulator, priključki itd.). Razlikujejo se le v kozmetičnem dizajnu (oblika panela, gumbi in barva).

Vrsta opreme:
Model 4300QDC

Certifikati:
Nemko št. P24227654
Referenca poročila REP035188 (LVD)
Rep. št. REP036888 (ErP)
Rep. št. REP035137W (EMC z EMF)

Tehnični podatki:
Moč: 35 W
Nazivna napetost: 220–240 V AC

Opombe:
Razred II

Alternativni modeli / tipi:
5060DC, 2190, 2160, 2130, TXL607, 360DC
Tehnični podatki:
Moč: 35 W
Nazivna napetost: 220–240 V AC

Proizvajalec:
JANOME Corporation
1463 Hazama-cho Hachioji-shi, Tokyo 193-0941, Japonska

Datum: 3. julij 2025
Podpis: Ushio Yokoyama
Generalni direktor
Oddelek za upravljanje proizvodnje