

Navodila za uporabo

JANOME SKYLINE S5

Anniversary Edition



POMEMBNA VARNOSTNA NAVODILA

Ob uporabi električnih strojev je vedno potrebno slediti osnovnim varnostnim ukrepom ter prav tako: prebrati vsa varnostna navodila pred uporabo tega stroja

PREVIDNO

Za zmanjšanje nevarnosti električnega udara:

1. Električnega stroja nikoli ne puščajte prižganega brez nadzora. Vedno izklopite stroj iz električnega omrežja, takoj ko ga prenehate uporabljati in pred vsakim čiščenjem.
2. Prav tako ga vedno izklopite preden boste menjali žarnico na stroju. Žarnico vedno zamenjajte z žarnico istega tipa (15 W)

OPOZORILO

Za zmanjšanje nevarnosti opeklin, požara, električnega udara ali telesnih poškodb:

1. Stoj ni igrača! Posebna pozornost je potrebna kadar boste stroj uporabljali v bližini otrok ali ga bodo uporabljali otroci.
2. Stroj uporabljajte samo za predvideno uporabo, kot je opisana v tem priročniku. Uporabljajte samo pribor, ki ga priporoča proizvajalec in je naveden v tem priročniku.
3. Nikoli ne uporabljajte šivalnega stroja, če ima poškodovan električni kabel ali vtikač, če ne deluje pravilno, če je padel na tla ali je poškodovan ali če je padel v vodo. V tem primeru šivalni stroj takoj vrnite najbližjemu pooblaščenemu prodajalcu ali serviserju na pregled, popravilo, električne ali mehanske nastavitve.
4. Ne uporabljajte stroja, ko ima blokirane odprtine za dovod zraka. Na odprtinah za dovod zraka in pedalu naj se ne nabira prah, ostanki tkanine in ostanki preje.
5. Nikoli ne spuščajte ali vstavljajte kakršnihkoli predmetov v odprtine stroja.
6. Ne uporabljajte ga na prostem.
7. Ne uporabljajte ga v prostoru, kjer je bil uporabljen aerosol (sprej) ali kjer je bil uporabljen kisik.
8. Za izklop stroja vsa stikala prestavite v "Off" ("O") pozicijo, šele nato izvlecite kabel iz vtičnice.
9. Ob izklopu ne vlecite za kabel, temveč primite za vtikač.
10. Prste držite stran od vseh gibljivih delov stroja. Še posebej bodite pozorni na območje delovanja igel šivalnega stroja.
11. Vedno uporabljajte ustrezno vbodno ploščo. Napačna vbodna plošča lahko povzroči lomljenje igel.
12. Ne uporabljajte skrivljenih igel.
13. Blaga med šivanjem ne vlecite ali potiskajte, ker s tem lahko zlomite iglo.
14. Vedno izklopite ("O") šivalni stroj, ko boste spreminjali nastavitve na območju igle, kot npr.: vdevanje niti, menjava igle, čiščenje čolnička, menjava tačke in podobno.
15. Ob odstranjevanju pokrova stroja, mazanju stroja ali spreminjanju katerihkoli nastavitvev omenjenih v tem priročniku, vedno izklopite stroj iz električnega omrežja.

POMEMBNO:

Za šivalne stroje je potrebno uporabljati le kvalitetne sukance, kajti stroji so tehnološko izredno dovršeni in delujejo na višjih obratih.

Najdebelejši sukanec, ki ga lahko uporabljate, naj bo debeline #80.

V primeru uporabe debelejših sukancev (< #80), reklamacij ne upoštevamo!

Debelina šivalnega blaga ne sme biti debelejša od višine šivalne tačke pri osnovnem dvigu. Stroj ni primeren za šivanje pravega usnja.

SHRANITE TA VARNOSTNA NAVODILA



Ob prenehanju uporabe je potrebno ta proizvod varno reciklirati v skladu z veljavno zakonodajo, ki se nanaša na električne/elektronske proizvode. Če ste v dvomih, kontaktirajte prodajalca za navodila. (Velja za Evropsko unijo)

VSEBINA

POMEMBNA VARNOSTNA NAVODILA	1	Dvojni obšivni šiv	40
VSEBINA	2	Slepi šiv	41
Pomembni deli.....	3	Spreminjanje točke prebadanja igle ...	42
Imena delov	3	Školjkasti šiv	43
Standardni pribor.....	4	Gumbnice	43
Predal za shranjevanje	5	Pravokotna gumbnica	44
Podaljšana mizica	5	Nastavljanje gostote vbodov	47
Priprava na šivanje	6	Uporaba ploščice za stabilizacijo.....	48
Priklop na električno omrežje.....	6	Polkrožna gumbnica in gumbnica za fine	
Navodilo za vklop.....	6	materiale	49
Krmilne tipke.....	7	Očesna gumbnica	49
Nastavljanje hitrosti šivanja	8	Raztegljiva gumbnica	49
Stopalka	8	Gumbnica z vrvico	50
Funkcijske tipke	9	Paspulirana gumbnica	51
Dvig in spust tačke.....	10	Šivanje gumbov	53
Kolenska dvigalka	10	Krpanje.....	54
Nastavitev pritiska tačke.....	11	Mostič.....	56
Izklop transportnih zobcev	11	Očesca.....	57
Nastavljanje napetosti sukanca	12	Dekoratívni vbodi	58
Tipka za zaklepanje stroja	13	Našitki	58
Menjava tačke	13	Franže	59
Odstranjevanje in nameščanje nosilca tačke		Ažur	59
.....	14	Smok.....	60
Menjava vbodne plošče.....	15	Mostičenje.....	61
Menjava igel.....	16	Valovit rob	61
Tabela materialov in igel	16	Francoski vozli	61
Navijanje vretena	17	Sestavljanje krpank	62
Nameščanje vretena v čolniček	19	Krpanke	62
Napeljevanje igelnega sukanca	20	Prešivanje	63
Vgrajeni vdevalec sukanca	21	Prešivanje po točkah.....	64
Izvek sukanca čolnička	22	Spojni vbodi	64
Izbiranje vbodov	23	Prostoročno prešivanje	64
Prirejanje nastavitev stroja.....	24	Prešivni vbod, podoben ročnemu	65
Nastavitev položaja igle ob ustavitvi	25	Satin vbodi	65
Kalibracija zaslona na dotik	26	Šivanje z dvojno iglo.....	66
Klasično šivanje	27	Programiranje kombinacije vbodov	68
Ravni vbod.....	27	Kombinacija vbodov.....	68
Zatrditev šiva	27	Programiranje avtomatske zatrditve vboda	
Šivanje preko roba debelih materialov	27		69
Sprememba smeri šivanja	27	Programiranje avtomatskega odreza	
Odrez sukanca	28	sukanca	70
Vodila na vbodni plošči	28	Kombinacija vboda in njegove zrcalne slike	
Obračanje smeri šivanja za 90 stopinj	28		71
Nastavljanje mesta vboda igle	29	Šivanje prekinjenega vboda od začetka ...	72
Nastavljanje dolžine vboda	25	Šivanje prekinjene kombinacije od začetka	
Vbodna plošča za ravni šiv	30		72
Samozatrditveni vbod.....	30	Mostični vbodi.....	73
Zatrditveni vbod	30	Monogrami, Programiranje besedila	75
Ravni vbod z iglo v levem položaju	31	Urejanje kombinacije vbodov	77
Trojni raztegljivi vbod.....	31	Brisanje in vstavljanje vbodov	78
Vbod za pletenine	31	Podvajanje vbodov	78
Šivanje s tačko z zgornjim transportom ..	32	Poenotenje nastavitev vbodov	79
Šivanje zadržg	33	Poenoten položaj prebadanja igle.....	79
Zviti rob	36	Nastavljanje posameznega vboda	80
Nabiranje.....	37	Korekcija napak pri šivanju vbodov	81
Gubice (bize)	37	Vzdrževanje.....	82
Cikcak vbod	38	Čiščenje čolnička	82
Večkratni cikcak vbod (triko vbod)	39	Čiščenje notranjosti vodila sukanca	82
Obšivni vbod	39	Težave in opozorilni znaki	84
Vbod za pletenine	40	Odpravljanje težav	86

Pomembni deli

Imena delov

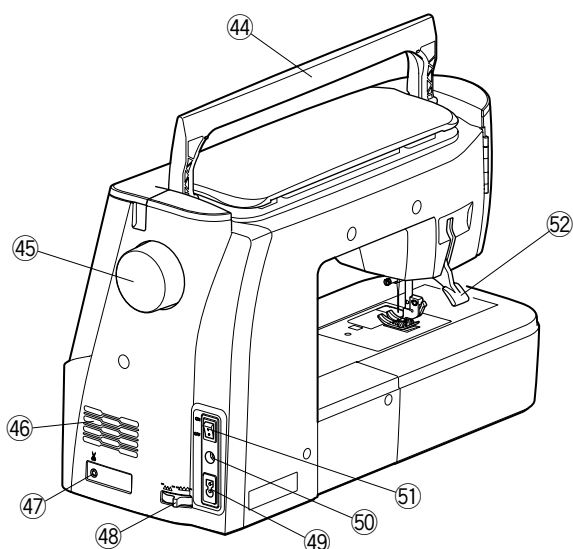
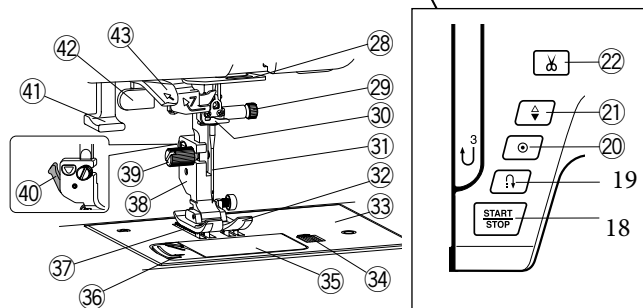
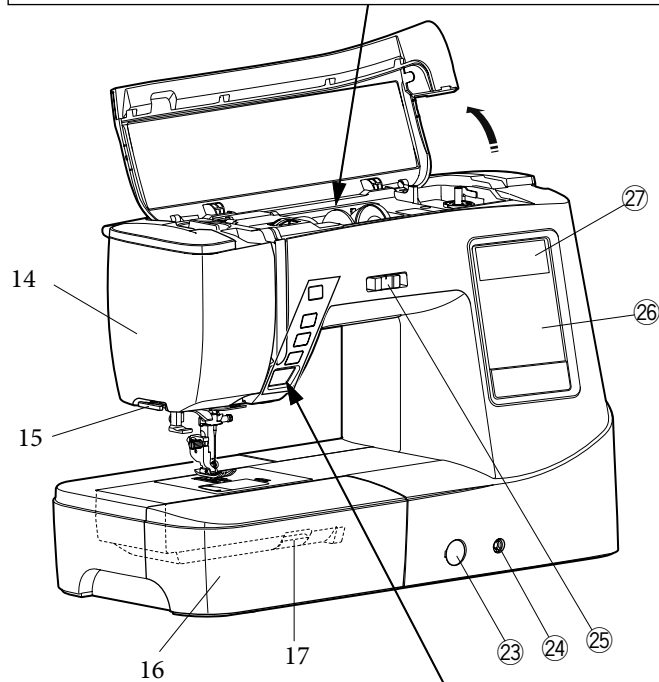
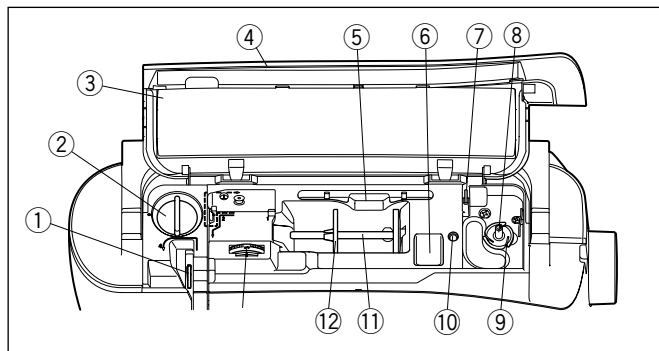
- (1) Podajalnik sukanca
- (2) Gumb za regulacijo pritiska šivalne tačke
- (3) Tabela z oznakami vbodov
- (4) Zgornji pokrov stroja
- (5) Prostor za shranjevanje pisala za LCD zaslon
- (6) Prostor za shranjevanje tačke
- (7) Nožek za odrez sukanca pri navijanju vretena
- (8) Navijalec sukanca
- (9) Nožek za odrez sukanca pri navijanju vretena
- (10) Luknjica za dodatno stojalo sukanca
- (11) Nosilec sukanca
- (12) Držalo sukanca
- (13) Gumb za nastavitev napetosti sukanca
- (14) Stranski pokrov stroja
- (15) Nožek za odrez zgornjega sukanca
- (16) Dodatna mizica za šivanje
- (17) Gumb za odstranitev vbodne plošče
- (18) Start/stop tipka za avtomatsko šivanje
- (19) Tipka za vzvratno šivanje
- (20) Tipka za avtomatsko zatrditev ! iva
- (21) Tipka za pozicijo šivalne igle (gor/dol)
- (22) Tipka za odrez sukanca
- (23) Gumb za nastavljanje transportnih zobcev
- (24) Vtičnica za priklop kolenskega dviga tačke
- (25) Drsnik za nastavitev hitrosti šivanja
- (26) Zaslon na dotik, Funkcijske tipke
- (27) LCD zaslon
- (28) Vodilo za sukanec
- (29) Vijak za iglo
- (30) Vodilo sukanca za iglo
- (31) Igla
- (32) Tačka A za cik cak in ravni šiv
- (33) Vbodna plošča
- (34) Drsnik za dvig pokrovčka čolnička
- (35) Pokrovček čolnička
- (36) Nožek za odrez sukanca vretena
- (37) Transporter za pomik blaga
- (38) Držalo tačke
- (39) Vijak za pritrditev držala tačke
- (40) Gumb za menjavo tačke
- (41) Ročica za vdevanje sukanca v iglo
- (42) Drsnik za namestitev izdelavo gumbnice
- (43) Vodilo sukanca
- (44) Ročica za prenos stroja
- (45) Pogonsko kolo
- (46) Ventilator
- (47) Vtičnica za priklop nožnega odreza sukanca* (*kot opcija)
- (48) Ročica za spust transporterja
- (49) Vtičnica za priklopni kabel
- (50) Vtičnica za pedalo
- (51) Glavno stikalo ON/OFF

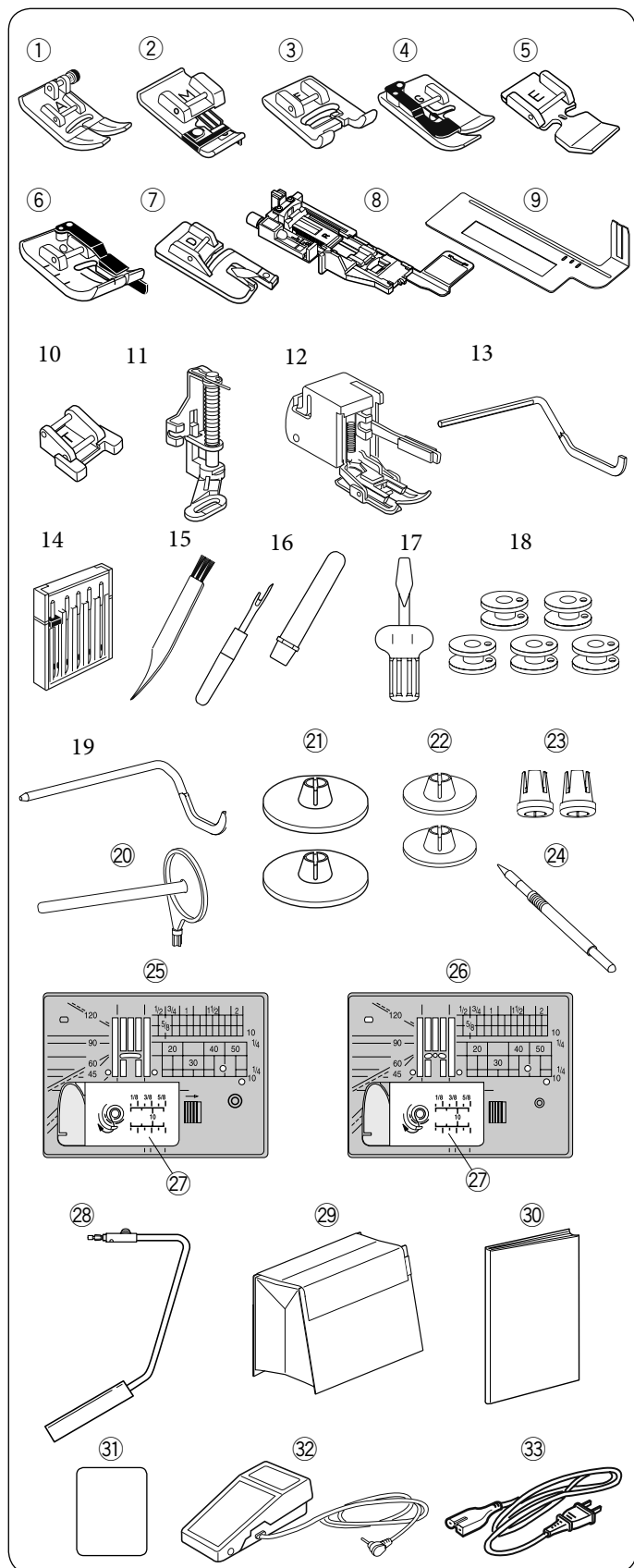
OPOMBA:

Pri prenosu stroja držite stroj z eno roko za ročaj, z drugo roko pa stroj podpirajte od spodaj.

OPOMBA:

Oblika stroja in specifikacija se lahko spremenijo brez predhodnega opozorila.





Standardni pribor

Št.	Ime dela		Del št.
1	Cikcak A (že na stroju)		859802006
2	Overlock tačka M		859810007
3	Aplikacijska tačka F		859806011
4	Tačka za slepi šiv G		859807001
5	Tačka za zadrge E		859805009
6	Tačka z vodilom 1/4" O		859814012
7	Tačka za robljenje D		859804008
8	Tačka za gumbnico R (v predalu za pribor)		862822013
9	Stabilizacijska tačka za R (v predalu za pribor)		859832016
10	Tačka za šivanje gumbov T		859811008
11	Tačka za prostoročno šiv. PD-H		859839002
12	Tačka z zgornjim transporterjem		202137009
13	Vodilo za prešivanje (za tačko 12)		214015007
14	Set igel		859856005
15	Krtačka		802424004
16	Nožek za paranje (prerez gumbnice)		647808009
17	Izvičaj		820832005
18	Vretena x 5* (1 je že v stroju)		102261103
19	Vodilo za prešivanje		755802001
20	Veliko držalo sukanca		809041004
21	Držalo sukanca (večje) x 2* (1 je že v stroju)		822020503
22	Držalo sukanca (manjši x 2*)		822019509
23	Držalo sukanca (specialni x 2*)		862408008
24	Pisalo za zaslon na dotik		860194002
25	Vbodna plšča (na stroju)		861606016
26	Vbodna plošča za ravni šiv		862817118
27	Pokrov čolnička		809136100
28	Kolenski dvig tačke		846417011
29	Pol-trdo pokrivalo stroja		863422001
30	Knjiga z navodili		863850301
31	Nalepka za vdevanje sukanca v stroj		101506A09
32	Pedalo s kablom		C-1036
33	Priklopni kabel**	U.S.A. and Canada	856519004
		U.K.	830377008
		Australia	830314018
		Continental Europe	830335004

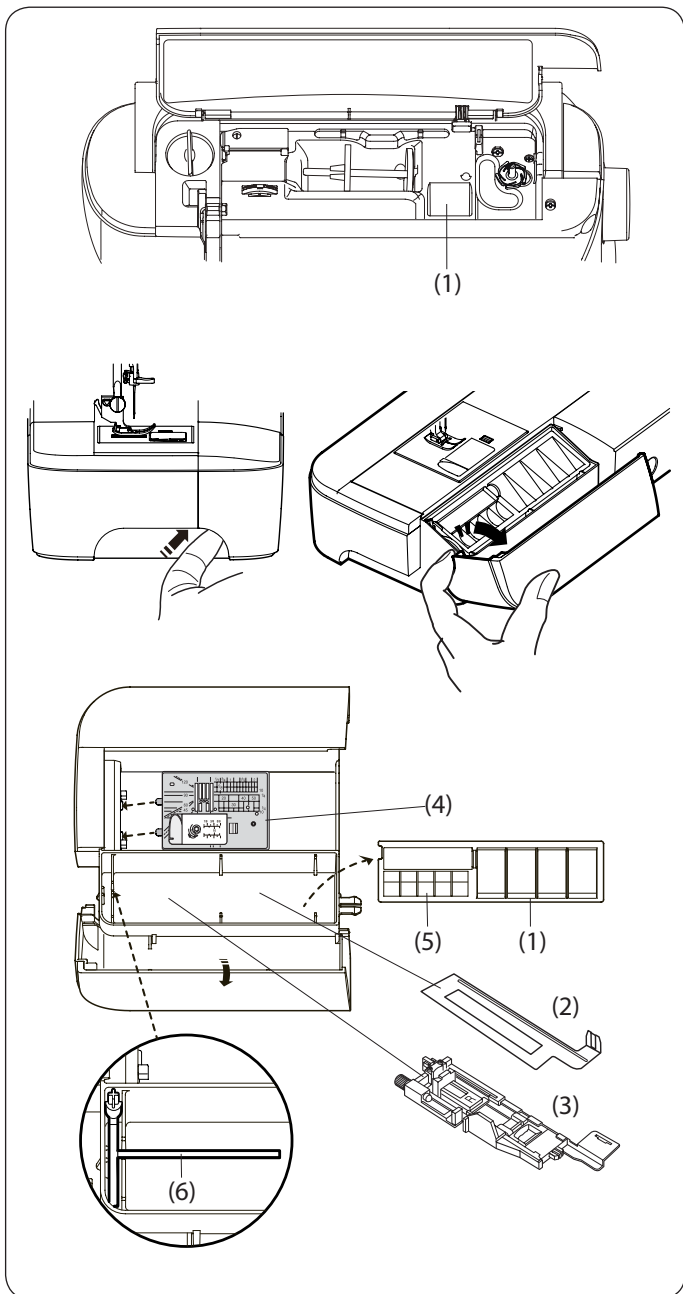
* Ta del je lahko posamičen in ne kot set

** Kabel je lahko drugačen kot je na sliki



Video navodila

<https://youtube.com/playlist?list=PLQy563Wz2acvL-LLtiKSP0qAfY2MdFBX5&si=OANuAE-SQbxNREPI>



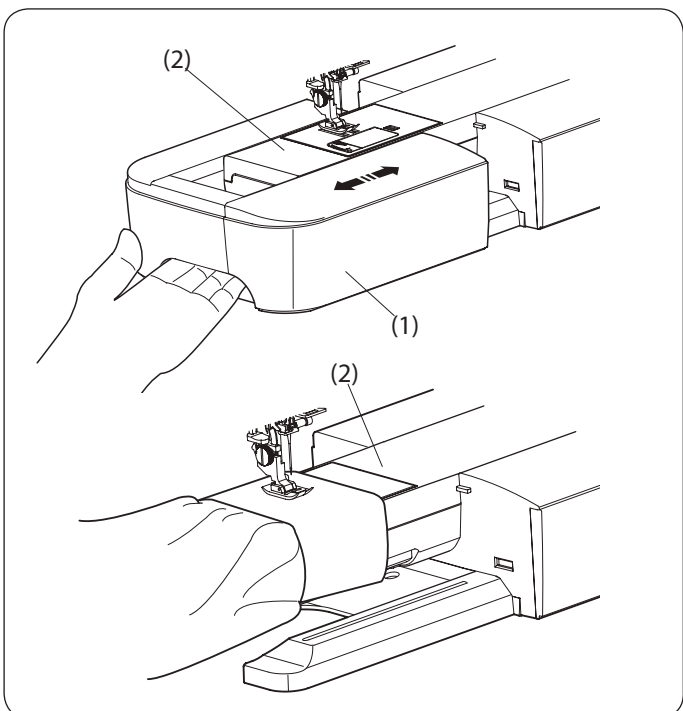
Predal za shranjevanje

Pribor lahko priročno shranite v predalčke v podaljšani mizici in predalčke pod pokrovom stroja.

Če želite pribor shraniti v predalčke pod podaljšano mizico, pokrov povlecite navzgor proti sebi, da ga odprete.

- (1) Tačke
- (2) Plošča za stabilizacijo gumbnice
- (3) Tačka za avtomatsko gumbnico
- (4) Vhodna plošča za ravni šiv
- (5) Vretena
- (6) Dodatni nosilec sukanca

Tudi ostali pribor lahko shranite v predalčke v podaljšani mizici.



Podaljšana mizica

Podaljšana mizica vam ponuja večjo delovno površino za šivanje, ob odstranitvi pa vam daje možnost šivanja na rokavniku.

- (1) Podaljšana mizica
- (2) Rokavnik

Odstranitev:

Povlecite mizico proti levi.

Pritrditev:

Zadrsajte mizico proti desni, da se čep zakoči na svoje mesto v reži.

Šivanje na rokavniku

Uporablja se pri šivanju rokavov in hlačnic ter pri vseh drugih cevastih oblačilih. Priročen je tudi za krpanje nogavic, kolen na hlačnicah ali komolcev na rokavih.

- (2) Rokavnik

Priprava na šivanje

Priklop na električno omrežje

- [1] Preverite, da je glavno stikalo (1) izklopljeno.
[2] Vstavite vtikač (2) v vtičnico na stroju (3).
[3] Vstavite vtikač (4) v zidno vtičnico (5) ter vključite glavno stikalo (1).

- (1) Glavno stikalo
(2) Vtikač stroja
(3) Vtičnica na stroju
(4) Zidni vtikač
(5) Zidna vtičnica

OPOMBA: Preverite, da je priključni kabel dobavljen s strojem.
Kadar izklopite glavno stikalo, počakajte vsaj 5 sekund, preden ga ponovno vklopite.



POZOR!

Med delom bodite vedno pozorni na področje šivanja in se ne dotikajte gibajočih delov. V naslednjih primerih vedno izvlecite vtikač iz zidne vtičnice:

- če je stroj brez nadzora,
- kadar menjavate posamezne dele
- kadar stroj čistite

Ne postavljajte česarkoli na stopalko!

Če želite uporabljati stopalko, vstavite vtikač stopalke v vtičnico na stroju.

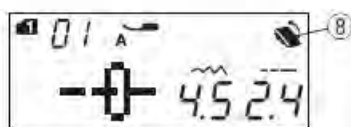
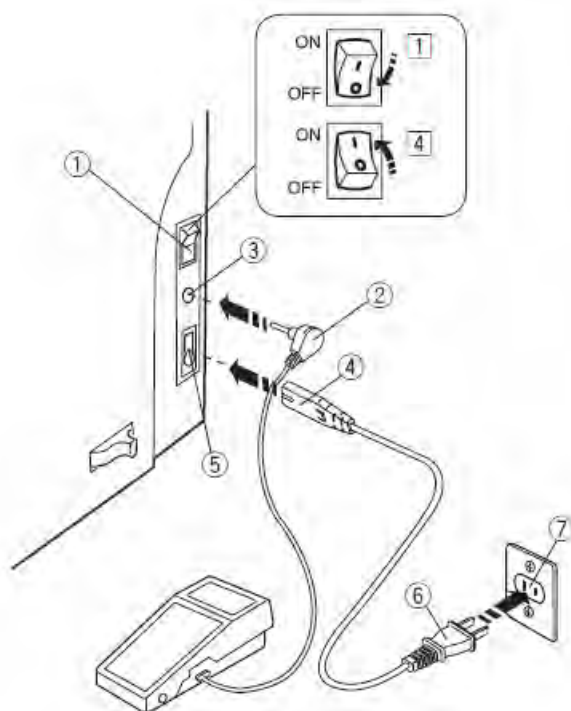
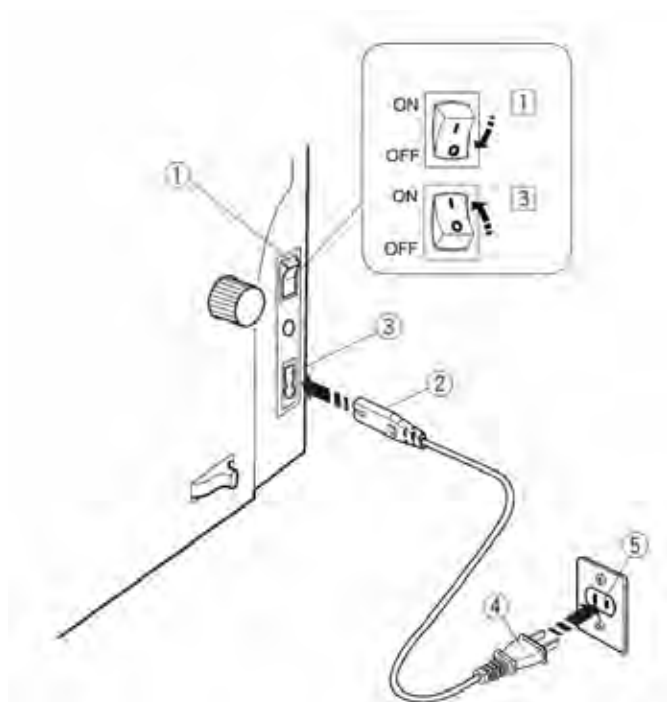
- [1] Izklopite glavo stikalo (1).
[2] Vstavite vtikač stopalke (2) v vtičnico stopalke na stroju (3).
[3] Vstavite vtikač stroja (4) v vtičnico na stroju (5) ter vključite glavno stikalo (1).

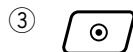
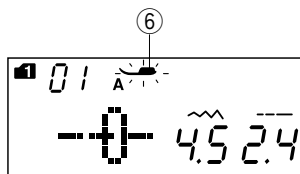
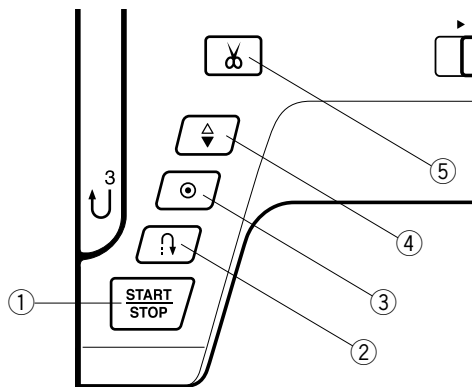
- (1) Glavno stikalo
(2) Vtikač stopalke
(3) Vtičnica stopalke na stroju
(4) Vtikač stroja
(5) Vtičnica na stroju
(6) Zidni vtikač
(7) Zidna vtičnica
(8) Oznaka priključene stopalke

OPOMBA: Kadar je priključena stopalka, tipka Start/Stop ne deluje.

Navodilo za vklop

Simbol "O" na glavnem stikalu pomeni izklop stikala.





Krmilne tipke

(1) Tipka Start/Stop

S to tipko poženete ali ustavite stroj. Stroj zašije prve vbode počasi, nato pospeši do hitrosti, nastavljene z drsnikom za nastavljanje hitrosti. Počasno šivanje traja, dokler držite tipko.

Ko stroj deluje, sveti v tipki rdeča lučka. Ko se stroj ustavi, sveti zelena.

Če med delovanjem stroja pritisnete to tipko in jo držite, bo stroj upočasnil delovanje. Ko jo spustite, se bo ustavil.

OPOMBE:

- Tipke **Start/Stop** ne morete uporabljati, če je priključena stopalka.
- Stroja ne morete pognati, če je tačka dvignjena. Na zaslonu se takrat prikaže utripajoči simbol tačke (6)
- Izbirate lahko med tremi začetnimi hitrostmi (glejte stran 25).

(2) Tipka za vzvratno šivanje

Kadar šivate vbode št. 01, 04-07, 11-13, 01S, 04S-07S (iz skupine 1) ali 37-38 (iz skupine 2), bo stroj šival vzvratno, dokler boste tiščali to tipko.

Če boste šivali vbode 01, 04-07, 11-13, 01S, 04S-07S (iz skupine 1) ali vbode 37 in 38 (iz skupine 2) brez priključene stopalke, bo stroj šival vzvratno, dokler boste držali tipko za vzvratno šivanje.

Če pritisnete to tipko pri katerem koli drugem vbodu, bo stroj naredil zatrditveni vbod in se ustavil.

(3) Tipka za zatrditev

Kadar šivate vbode št. 01, 04-07, 11-13, 01S, 04S-07S (iz skupine 1) ali vbode 37 in 38 (iz skupine 2) bo stroj ob pritisku na to tipko naredil zatrditveni vbod in se ustavil.

Pri šivanju katerega koli drugega vboda bo stroj ob pritisku na to tipko dokončal vbod, naredil zatrditveni vbod in se ustavil.

Če je vključena izbira avtomatskega odreza sukanca, bo stroj sukanec odrezal takoj po izvedbi zatrditvenega vboda (glejte str. 70).

(4) Tipka za pozicijo igle (spust/dvig)

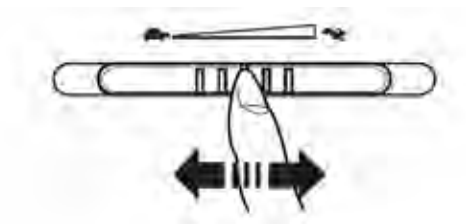
S to tipko dvignete ali spustite iglo v skrajni položaj ter nastavite, v katerem položaju se igla po končanem šivanju ustavi (glejte stran 25).

(5) Tipka za odrez sukanca

S pritiskom na to tipko odrežete sukanec po končanem šivanju. Pri tem se iglovka samodejno dvigne (glejte stran 28).

OPOMBA:

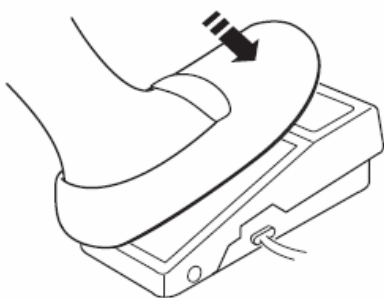
Pri uporabi sukancev št. 30 ali debelejših, uporabljajte za odrez sukanca nožek na stranskem pokrovu (glejte str. 28).



Nastavljanje hitrosti šivanja

Drsnik za nastavljanje hitrosti:

Z drsnikom nastavljate največjo hitrost šivanja, skladno z izdelkom, ki ga šivate. Maksimalno hitrost povečujete s premikom drsnika v desno in zmanjšujete s pomikom v levo.



Stopalka

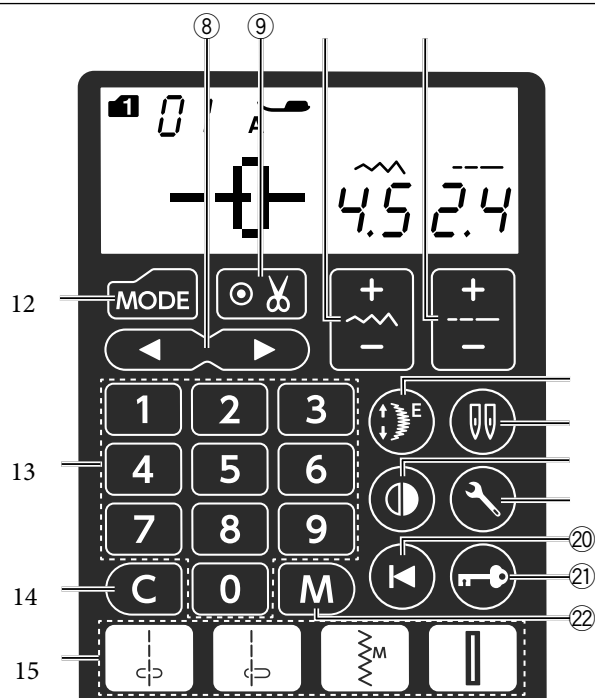
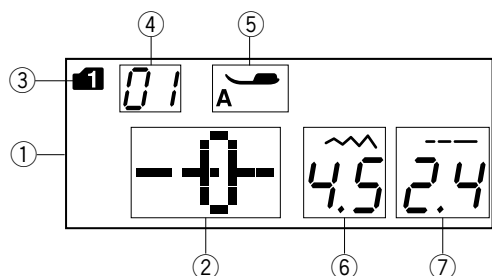
S spreminjanjem pritiska na stopalko spreminjate hitrost šivanja. Močnejše kot pritisnete, hitreje šivate.

Opomba:

Največja hitrost, ki jo pri tem dosežete, je hitrost, ki ste jo nastavili pred tem z drsnikom za nastavev hitrosti šivanja.

Delovno navodilo:

Za ta stroj uporabljajte stopalko z oznako YC-485EC.



FUNKCIJSKE TIPKE

(1) LCD zaslon

Ko vključite stroj se na LCD zaslonu prikažejo naslednje informacije:

- (2) oblika vboda
- ..(3) številka skupine vbodov
- ..(4) številka vboda
- (5) priporočena tačka
- (6) širina vboda
- (7) dolžina vboda

(8) Tipka kazalke (glejte str. 77).

Pritisnite ali za premikanje kazalke pri urejanju ali preverjanju niza vbodov.

(9) Tipka za avtomatski odrez sukanca (str. 70). Če želite, da stroj po šivanju zatrditvenega vboda sam odreže sukanec, pred začetkom šivanja pritisnite to tipko.

(10) Tipka za nastavljanje širine vboda (str. 29, 38, 47). S pritiskanjem na to tipko spreminjate širino vboda.

(11) Tipka za nastavljanje dolžine vboda (str. 29, 38, 47). S pritiskanjem na to tipko spreminjate dolžino vboda.

(12) Tipka za izbiranje skupine vbodov (str. 23, 24). S pritiskom na to tipko izberete skupino vbodov oziroma način nastavitve parametrov.

(13) Numerična tipkovnica (str. 23). Uporabite jo za vnose števil vbodov pri njihovem izbiranju.

(14) Tipka za brisanje (str. 25, 78). S to tipko brišete posamezne vbode v nizu. Pritisnite in držite jo, dokler zvočni signal ne pove, da je izbrisan celoten niz.

(15) Tipke za direktno izbiranje (str. 23). S pritiskom na te tipke lahko direktno izbirate vbode in v skupini 1.

(16) Tipka za podaljševanje vboda (str. 65). S to tipko podaljšujete satin vbode.

(17) Tipka za dvojno iglo (str. 66). Če šivate z dvojno iglo, pritisnite to tipko.

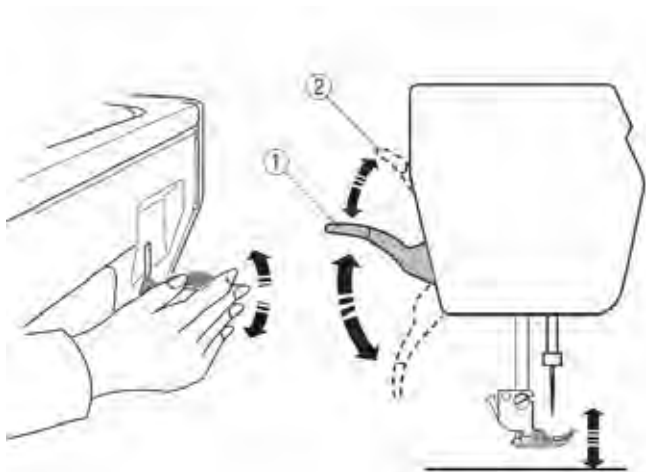
(18) Tipka za zrcaljenje (str. 71). Pritisnite to tipko, če želite šivati izbrani vbod zrcaljen

(19) Nastavitvena tipka (str. 24-26). S pritiskom na to tipko se pojavijo nastavitve stroja, ki jih lahko spreminjate.

(20) Tipka za ponovni start (str. 72). S pritiskom na to tipko začnete ponovno šivati isto kombinacijo vbodov.

(21) Tipka za zaklepanje (str. 13). S to tipko zaklenete stroj pri napeljevanju sukanca, zamenjavo pribora in podobnih opravilih. S tem se deaktivirajo vse tipke in tako zmanjša možnost poškodb. Stroj odklenete s ponovnim pritiskom na to tipko.

(22) Spominska tipka (str. 68). S to tipko vnesete v spomin stroja posamezni izbrani vbod. Niz lahko vsebuje do 50 vbodov.



Dvig in spust tačke

Z ročico za dvig tačke le to dvigujete in spuščate.

(1) Ročica za dvig tačke

Tačko lahko dvignete še višje od njenega normalnega zgornjega položaja. To je potrebno pri menjavi vbodne plošče, dobrodošlo pa je tudi, kadar nameščate debelejšje sloje blaga pod tačko.

(2) Položaj ročice pri dodatnem dvigu.

OPOMBA: Ne obračajte pogonskega kolesa ali pritiskajte tipke **gor/dol**, kadar je ročica za dvig tačke v položaju dodatnega dviga.

Kolenska dvigalka

Kolenska dvigalka je izredno dobrodošla pomoč, kadar šivate krpanke, prešivate več plasti blaga in podobno. Omogoča, da z obema rokama vodite blago, tačko pa dvigujete in spuščate s kolenom.

Namestitev kolenske dvigalke

Poravnajte zarezi v puši kolenske dvigalke na stroju z grebenoma na ročici kolenske dvigalke in jo potisnite v pušo do konca.

- (1) Ročica kolenske dvigalke
- (2) Greben na ročici kolenske dvigalke
- (3) Puša kolenske dvigalke

Nastavitev kolenske dvigalke

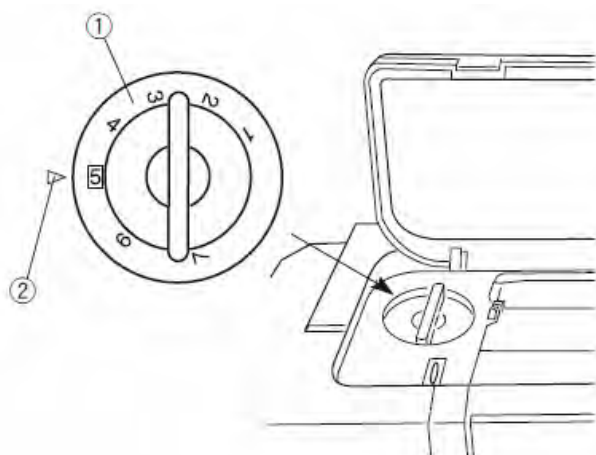
Kot kolenske dvigalke lahko nastavite sebi primerno. Popustite vijak na ročici dvigalke ter nastavite začetni kot pri spuščeni tački. Nato vijak spet čvrsto pritegnite.

- (4) Vijak
- (5) Ročica dvigalke

Uporaba kolenske dvigalke

Z odrivanjem ročice kolenske dvigalke enostavno dvigujete in spuščate tačko. S tem, koliko odrinete ročico, nadzirate tudi višino dviga tačke.

OPOMBA: Ne dotikajte se dvigalke med šivanjem, ker v tem primeru blago ne bo gladko potovalo skozi stroj.



Nastavitev pritiska tačke

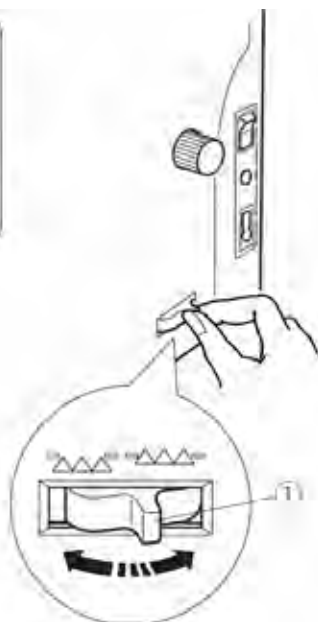
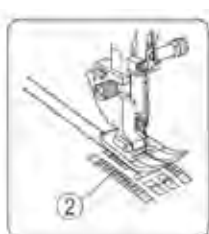
Pritisk tačke nastavljate z obračanjem gumba, nameščenega pod zgornjim pokrovom stroja.

Gumb ima 7 položajev, označenih z 1 do 7. Najobičajnejša nastavitev je na 5.

- (1) Gumb za nastavitev pritiska tačke
- (2) Oznaka za nastavitev pritiska

Za šivanje finih sintetičnih ter raztegljivih materialov zmanjšajte pritisk tačke tako, da gumb obrnete na manjšo številko.

Za šivanje debelejših materialov povečajte pritisk tačke tako, da gumb obrnete na večjo številko.



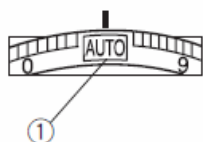
Izklop transportnih zobcev

Pri šivanju naudarnih vbodov, šivanju gumbov, prostoročnem prešivanju in podobnih delih je potrebno transportne zobce izklopiti. Izklopite jih tako, da jih spustite pod nivo vbodne plošče s premikom ročice za spust zobcev proti sebi.

- (1) Ročica za spust zobcev
- (2) Transportni zobci

Da transportne zobce ponovno dvignete v delovni položaj, potisnite ročico spet v smeri od sebe.

OPOMBA: Če stroj poženete s spuščeni grabljicami, se bo na zaslonu prikazalo opozorilo. Če boste pri tem imeli izbran enega od vbodov št. 23-32, 34-36 (iz skupine 1) ali vbodi iz skupin 3 do 6, stroja ne boste mogli pognati.



Nastavljanje napetosti sukanca

Avtomatsko napenjanje

Za večino šivanja je najprimernejša nastavitev napetosti sukanca na AUTO.

(1) Gumb za nastavitev napetosti sukanca

Nastavljanje napetosti sukanca

Pri ravnem šivu se morata igelni sukanec in sukanec čolnička zaplesti na sredini šivanih plasti.

Pri cikcak vbodih se mora igelni sukanec pojaviti na hrbtni (narobni) strani blaga.

- (1) Hrbtna stran blaga
- (2) Prava stran blaga (lice)
- (3) Igelni sukanec
- (4) Sukanec čolnička

Ročno nastavljanje napetosti sukanca

Ročno nastavljanje napetosti je potrebno pri šivanju v posebnih pogojih: več plasti blaga, posebni materiali in podobno.

Če je napetost sukanca prevelika, se bo sukanec čolnička videl na licu blaga.

- (1) Hrbtna stran blaga
- (2) Prava stran blaga (lice)
- (3) Igelni sukanec
- (4) Sukanec čolnička

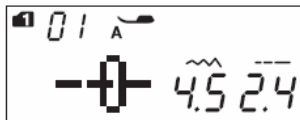
Obrnite gumb proti manjši številki, da zmanjšate napetost igelnega sukanca

Če je napetost sukanca premajhna, se bo igelni sukanec videl na hrbtni strani blaga.

- (1) Hrbtna stran blaga
- (2) Prava stran blaga (lice)
- (3) Igelni sukanec
- (4) Sukanec čolnička

Obrnite gumb proti večji številki, da povečate napetost igelnega sukanca.

OPOMBA: Ročno nastavljanje napetosti je potrebno tudi, kadar je širina vboda večja od 7,0.



Tipka za zaklepanje stroja

To tipko pritisnite, preden začnete z napeljevanjem sukanca, menjavo igle ali drugega pribora in podobno.

S tem blokirate vse tipke in tako zmanjšate nevarnost poškodb.

Za ponovno odklepanje stroja tipko pritisnite še enkrat.

Menjava tačke



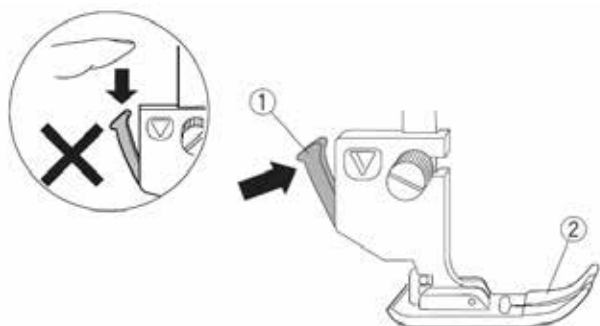
POZOR!

Pred menjavo tačke stroj vedno zaklenite s tipko za zaklepanje ali izklopite glavno stikalo.

Dvignite iglo v njen najvišji položaj ter dvignite tačko.

Pritisnite na črno ročico na zadnji strani nosilca tačke. Tačka se bo snela.

- (1) Ročica
- (2) Tačka



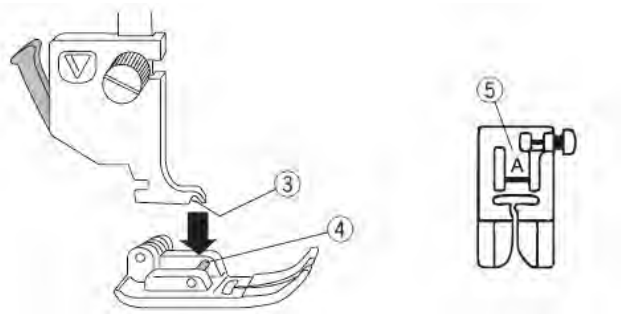
Nameščanje tačke

Postavite tačko pod nosilec tačke tako, da bo zatič na tački ležal točno pod utorom na nosilcu tačke.

Z ročico za dvig tačke spustite nosilec tačke, da se tačka pripne na nosilec.

Vsaka tačka je označena s črkovno oznako.

- (3) Utor na nosilcu tačke
- (4) Zatič na tački
- (5) Črkovna oznaka na tački



Odstranjevanje in nameščanje nosilca tačke



POZOR!

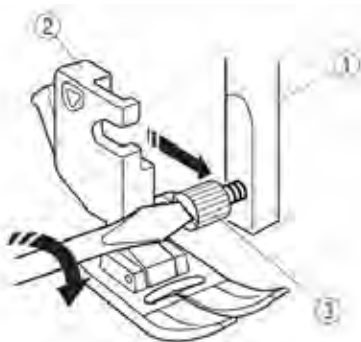
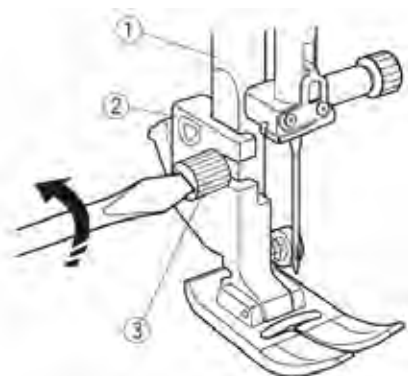
Pred menjavo tačke stroj vedno zaklenite s tipko za zaklepanje ali izklopite glavno stikalo.

Odstranjevanje nosilca tačke

Dvignite tačko ter odvijte vijak nosilca tačke.

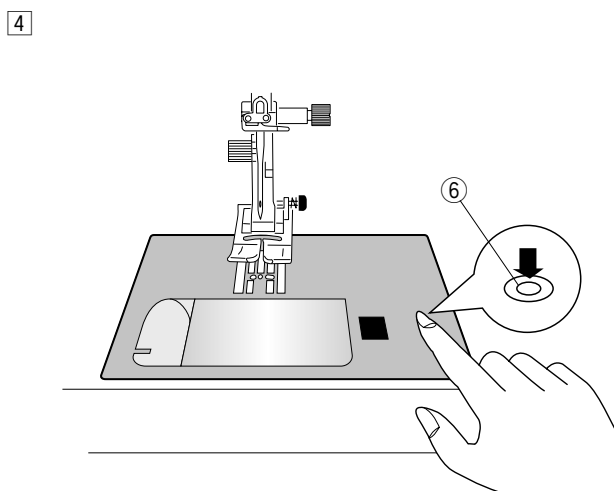
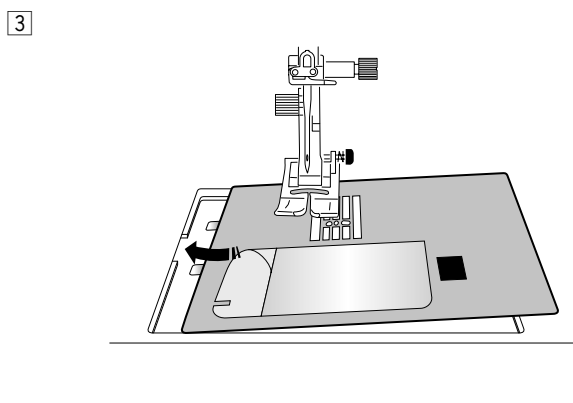
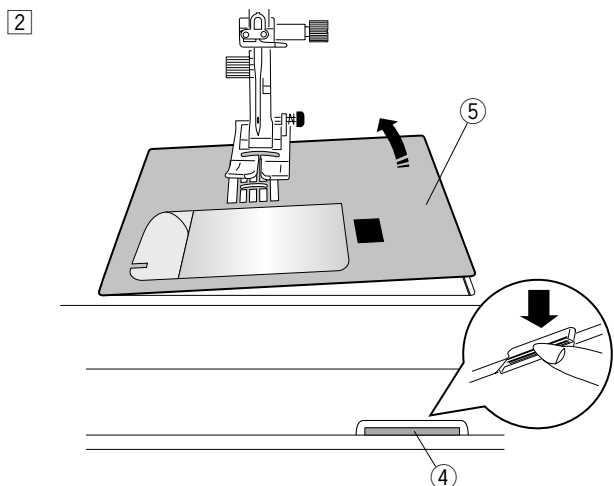
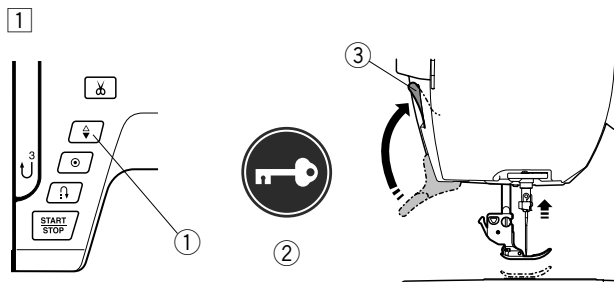
Odstranite nosilec.

- (1) Tlačni drog
- (2) Nosilec tačke
- (3) Vijak nosilca tačke



Nameščanje nosilca tačke

Namestite nosilec tačke z zadnje strani tlačnega droga. Čvrsto privijte vijak s priloženim izvijačem.



Menjava vbodne plošče

Kadar šivate na finih materialih ravne šive, uporabljajte vbodno ploščo za ravni šiv.



POZOR!

Pred menjavo vbodne plošče stroj vedno zaklenite s tipko (2) za zaklepanje ali izklopite glavno stikalo.

[1] Pomaknite podaljšano mizico proti levi in jo odstranite

- Pritisnite gumb za pozicijo igle za zg.položaj
- Pritisnite ključavnico, da se stroj zaklene
- Dvignite ročico za dvig tačke v najvišji položaj

① Pozicija igle

② Ključavnica

③ Dvig tačke

[2] Pritisni gumb v spodnji položaj in vb.plošča se bo dvignila

④ Gumb za dvig vb.plošče

⑤ Vbodna plošča

[3] Postavi vbodno ploščo v pravo pozicijo.

Leva stran se zatakne oz prilega pravilni poziciji

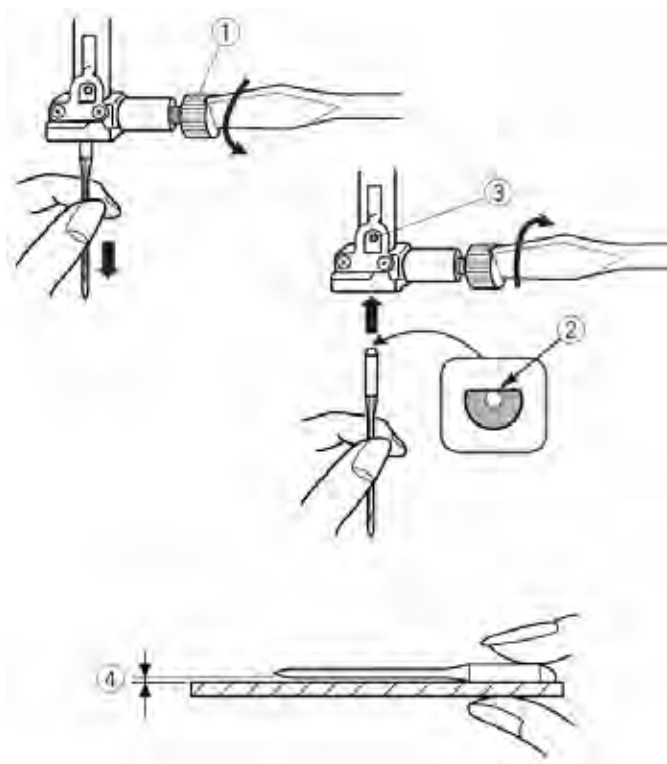
[4] Pritisnite na oznako na vbodni plošči, da se le ta zapne na svoje mesto. Ponovno vklopite glavno stikalo ali odklenite stroj s pritiskom na tipko za zaklepanje stroja. Počasi obračajte pogonsko kolo proti sebi, da preverite, da igla ne zadeva v ploščo.

(6) Oznaka na vbodni plošči.



POZOR!

Med delovanjem stroja nikoli ne pritiskajte na ročico za sprostitve vbodne plošče.



Menjava igel



POZOR!

Pred menjavo igle stroj vedno zaklenite s tipko za zaklepanje ali izklopite glavno stikalo.

Dvignite iglo v zgornji položaj ter spustite tačko. Izklopite glavno stikalo.

Popustite vijak za pritrditev igle in odstranite iglo.

(1) Vijak za pritrditev igle

Vstavite novo iglo s ploščato stranjo bata obrnjeno proti zadnji strani stroja. Potisnite jo tako visoko, da zadene v omejilec v nosilcu igle, nato čvrsto pritegnite vijak za pritrditev igle z izvijačem.

(2) Ploščata stran bata igle

(3) Omejilec v nosilcu igle

Ravnost igle preverite tako, da ploščato stran bata pritisnete na ravno podlago. Reža med telesom igle in podlago mora biti po celi dolžini telesa enaka.

Nikoli ne uporabljajte zviti igel.

(4) Reža med telesom igle in podlago

Tabela materialov in igel

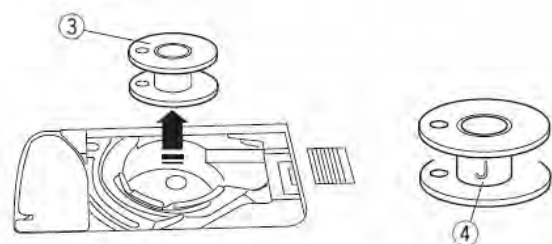
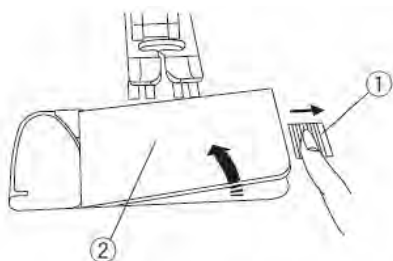
Material		Sukanec	Igla	• Za običajno šivanje uporabite iglo 11/75 ali 14/90. • Tanke sukanec in igle uporabite za lahke materiale. • Uporabljajte enake sukanec v igli in čolničku. • Z uporabo modrega tipa igel pri lahkih in raztegljivih materialih ter gumbnicah se izognete spuščanju vbodov. • Pri debelih materialih uporabljajte vijolične igle. • Pri lahkih in raztegljivih materialih uporabljajte stabilizator, da preprečite gubanje šivov. • Vedno preverite vbod na koščku odpadnega materiala.
Lahki	Batist Žoržet Triko	Svila 80-100 Bombaž 80-100 Sintetika 80-100	Igle 9/65-11/75 Modre	
Srednji	Platna Jersey Volna Pletenine	Svila 50 Bombaž 50-80 Sintetika 50-80	Igle 11/75-14/90 Rdeče	
Težki	Denim Tvid Blago za plašče Prešivanje	Svila 30-50 Bombaž 40-50 Sintetika 40-50	Igle 14/90-16/100 vijolične	

OPOMBA:

V priboru so priložene naslednje igle:

- 1x dvojna igla
- 2x modra igla 11/75
- 1x rdeča igla 14/90 ter
- 1x vijoličasta igla 14/90

(Kataloška št. 859856005)



Navijanje vretena

Odstranjevanje vretena

Potisnite vzvod za sprostitve pokrovčka vretena v desno in pokrovček odstranite.

- (1) Vzvod za sprostitve pokrovčka vretena
- (2) Pokrovček vretena

Vzemite vreteno iz ležišča

- (3) Vreteno

OPOMBA: Uporabljajte samo plastična vretena za horizontalne čolničke (označene s črko J (4)) ali "Easy" vretena za enostavno navijanje. Uporaba drugačnih vreten, kot na primer prednavitih papirnatih vreten, lahko povzroča težave pri šivanju in/ali poškodbo ležišča vretena.

Namestitev tulca sukanca

Privzdignite nosilec sukanca. Namestite tulec na nosilec.

Namestite veliko držalo sukanca ter ga pritisnite tesno ob tulec sukanca.

- (1) Veliko držalo sukanca

Za manjše tulce uporabite malo držalo sukanca.

- (2) Malo držalo sukanca

Za posebne dimenzije tulcev uporabite posebno držalo.

Premeri luknje tulca so od 9,5 do 10,5 mm ter dolžine od 70 do 75 mm.

- (3) Posebno držalo sukanca
- (4) Premer luknje tulca (9,5 do 10,5 mm)
- (5) Dolžina tulca (70 do 75 mm)

Dodatno držalo sukanca

Dodatno držalo sukanca uporabite, kadar želite navijati vreteno, ne da bi izpeljali igelni sukanec iz stroja med delom na svojem projektu.

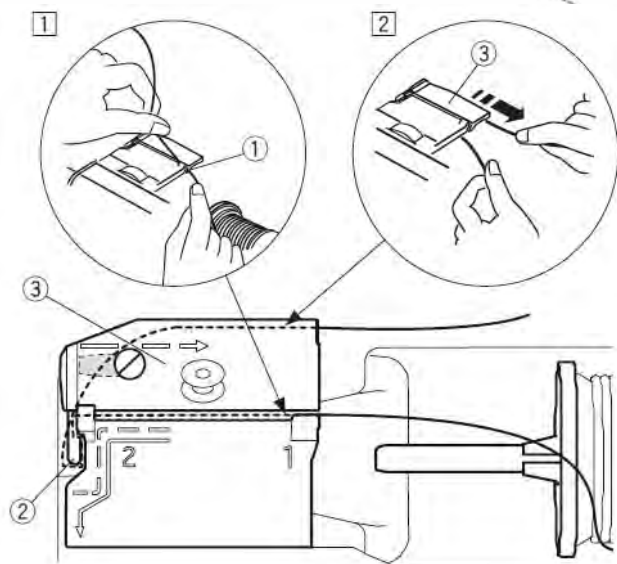
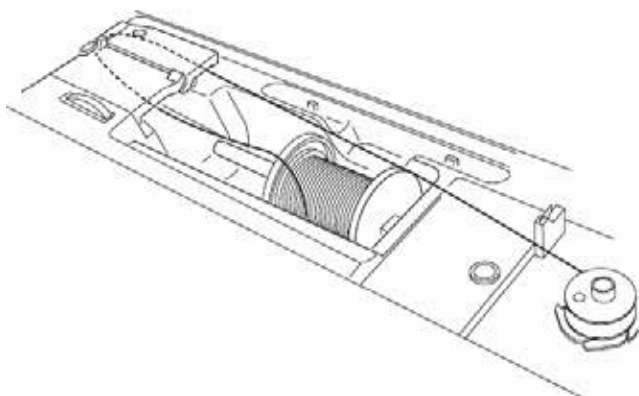
Vstavite dodatni nosilec (1) v luknjo na stroju (2), kot prikazuje slika. Nato na nosilec namestite tulec in ga zavarujte z držalom sukanca kot prikazuje slika.

- (1) Dodatni nosilec sukanca
- (2) Luknja za dodatni nosilec
- (3) Držalo sukanca

OPOMBA: Dodatni nosilec sukanca se uporabi tudi pri šivanju z dvojno iglo.

Navijanje vretena

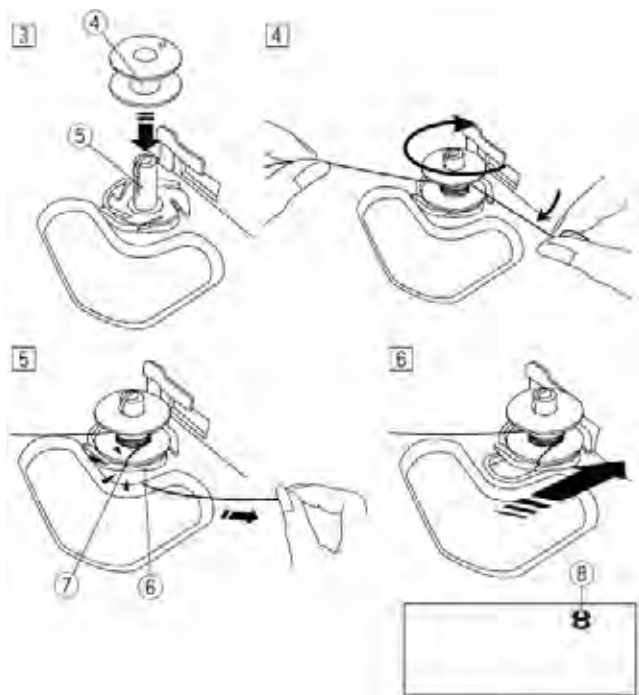
OPOMBA: Drsnik za hitrost stroja nastavite na največjo hitrost.



[1] Potegnite sukanec iz tulca. Primite nit z obema rokama ter jo napeljite v vodilno režo.
(1) Vodilna reža

[2] Vlecite sukanec v levo in nato okoli vodila sukanca (2). Vlecite sukanec proti zadnji strani stoja ter nato v desno okoli in pod vodilno ploščico (3). Primite oba konca sukanca in čvrsto povlecite z obema rokama.

(2) Vodilo sukanca
(3) Vodilna ploščica



[3] Namestite vreteno na navijalec sukanca.
(4) Vreteno
(5) Navijalec sukanca

[4] Držite sukanec z obema rokama. Potegnite ga do vretena ter naredite nekaj ovojev v smeri urinega kazalca.

[5] Zapnite konec sukanca v režo (7) na prirobnici pod vretenom (6) ter potegnite, da se konec sukanca odreže.

(6) Prirobnica
(7) Reža na prirobnici

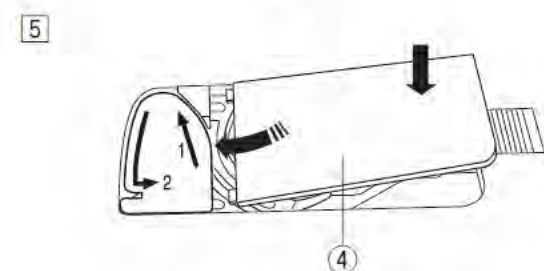
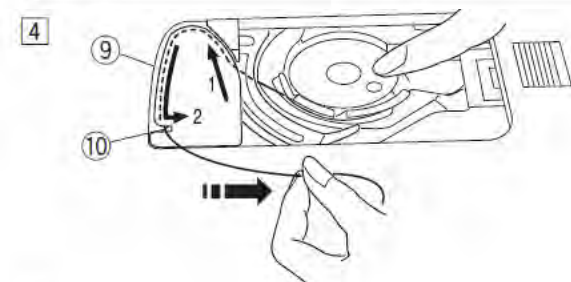
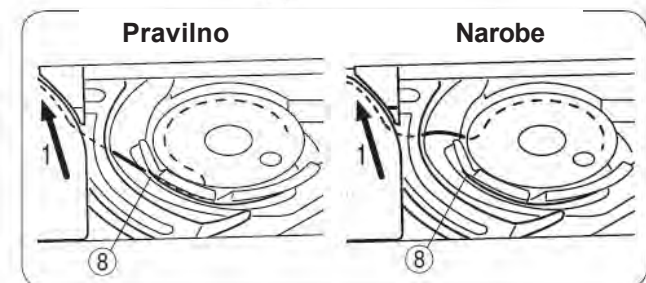
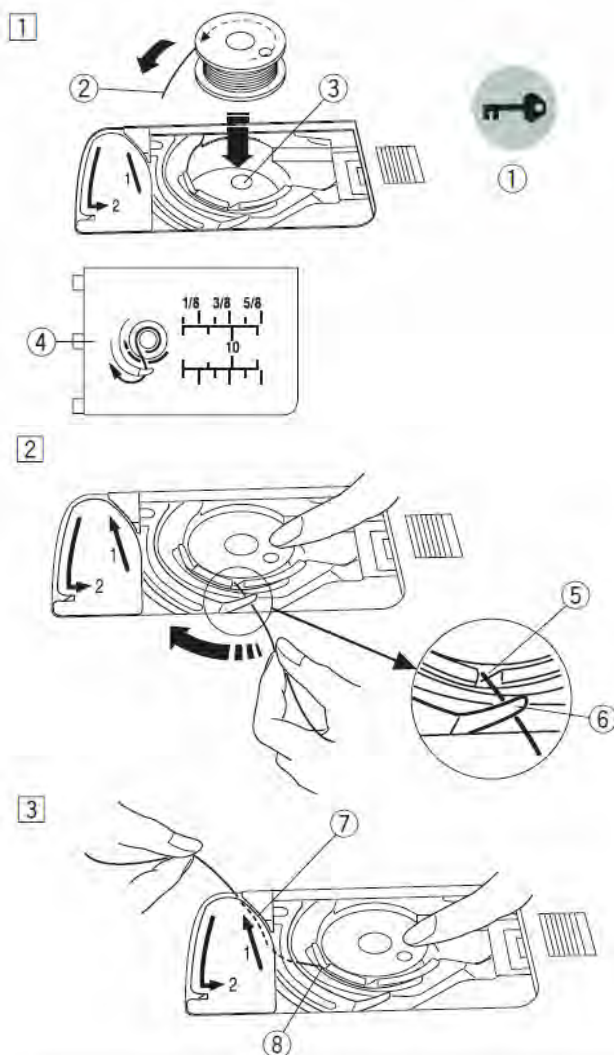
[6] Potisnite vreteno v desno. Na LCD zaslonu se pokaže simbol vretena
(8) Simbol vretena

[7] Poženite stroj. Stroj ustavite, ko je vreteno polno. Potisnite navijalec sukanca v levo na prvotno pozicijo.

[8] Odstranite vreteno ter odrežite sukanec z nožkom za odrez sukanca (B).

(9) Nožek za odrez sukanca (B)

OPOMBA: Iz varnostnih razlogov se bo navijanje vretena samodejno ustavilo po 90 sekundah navijanja.



Nameščanje vretena v čolniček

[1] Pritisnite tipko za zaklepanje stroja. Vstavite vreteno v ležišče vretena tako, da se bo sukanec odvijal v nasprotni smeri urinega kazalca.

- (1) Tipka za zaklepanje stroja
- (2) Konec sukanca
- (3) Ležišče vretena
- (4) Pokrovček čolnička

[2] Pridržite s prstom vreteno, da se ne bo moglo vrteti. Napeljite sukanec skozi prednjo režo na ležišču vretena.

Potegnite sukanec v levo, da vskoči pod vodilo.

- (5) Sprednja reža na ležišču vretena
- (6) Vodilo

[3] Vpeljite sukanec na levo po poti označeni z »1«.

Sukanec mora izstopiti iz ležišča vretena skozi stransko režo (8).

- (7) Pot, označena z »1«
- (8) Stranska reža

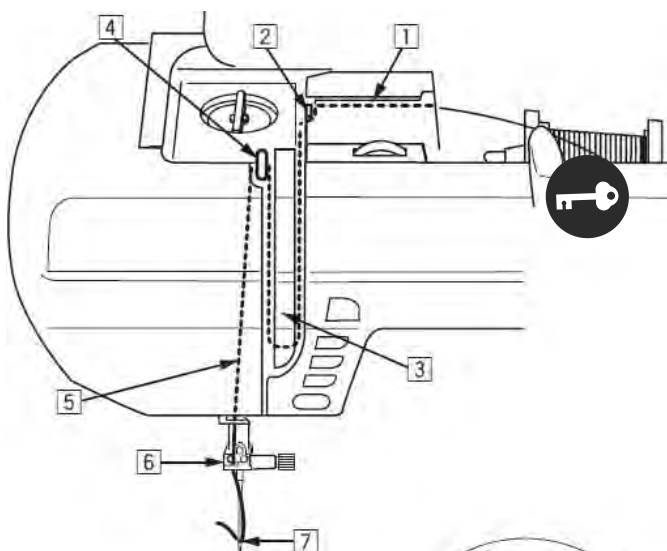
OPOMBA: Če sukanec ne izstopi skozi stransko režo, ponovite postopek od koraka [1] dalje.

[4] Vlecite sukanec vzdolž poti »2« ter ga potegnite desno v režo. Sukanec se bo odrezal na primerno dolžino in bo pritrjen na mesto.

- (9) Pot označena z »2«
- (10) Reža (nožek za odrez sukanca)

[5] Namestite zatiče pokrovčka čolnička v njihovo ležišče na levi ter pritisnite pokrovček navzdol, da se zaskoči.

OPOMBA: Če v navodilih ne piše drugače, začnite šivati, ne da bi izvlekli sukanec čolnička. Navodila za izvlek sukanca čolnička glejte na strani 22.



Napeljevanje igelnega sukanca

Dvignite tačko.

Vklopite glavno stikalo.

S pritiskom na tipko **gor/dol** dvignite iglo v njen najvišji položaj.

Pritisnite tipko za zaklepanje stroja ali izključite glavno stikalo.

Sledite navodilom za napeljevanje od [1] do [7].



POZOR!

Pred napeljevanjem sukanca v stroj vedno zaklenite s tipko za zaklepanje ali izklopite glavno stikalo.

[1] Potegnite sukanec iz tulca. Primite nit z obema rokama ter jo napeljite v vodilno režo.

(1) Vodilna reža

[2] Primite sukanec z obema rokama ter ga povlecite okoli vogala vodila.

Čvrsto potegnite sukanec proti sebi po desnem žlebiču vodila.

(2) Vogal vodila

(3) Desni žlebič vodila

[3] Vlecite sukanec navzdol po desni strani in okoli spodnjega konca vodilne plošče sukanca. Povlecite sukanec navzgor po levem žlebiču.

(3) Desni žlebič vodila

(4) Vodilna plošča sukanca

(5) Levi žlebič vodila

[4] Pridržite sukanec pri tulcu ter ga z drugo roko čvrsto povlecite navzgor ter za predajnik sukanca. Povlecite konec sukanca proti sebi, da vskoči v oko predajnika.

(6) Oko predajnika sukanca

[5] Povlecite sukanec po levem žlebiču navzdol in nato skozi spodnje vodilo sukanca.

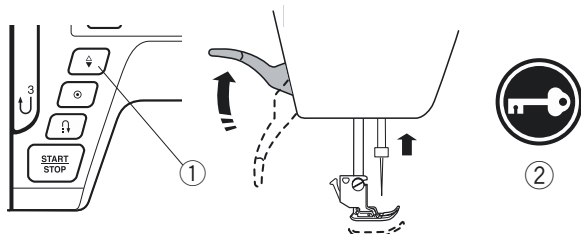
(7) Spodnje vodilo sukanca

[6] Sukanec v vodilu povlecite na levo stran igelnega vodila sukanca

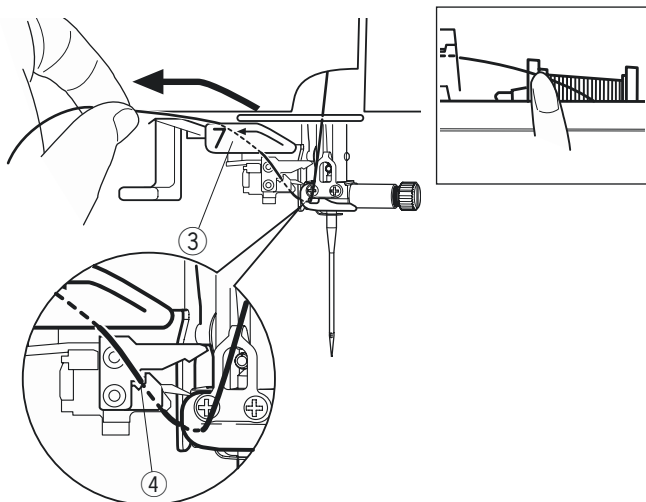
(8) Igelno vodilo sukanca

[7] Z uporabo vdevalca sukanca vdenite sukanec v oko igle (glejte naslednjo stran).

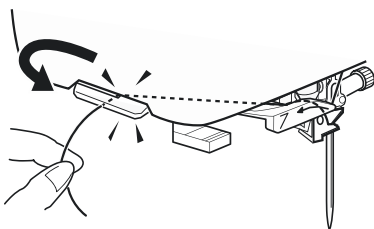
1



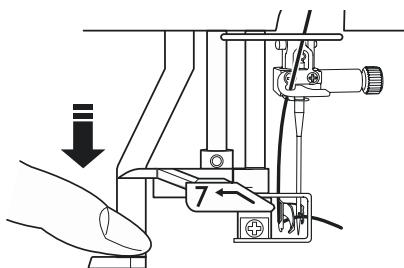
2



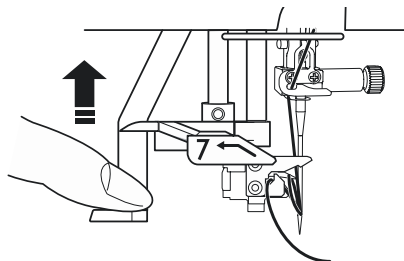
3



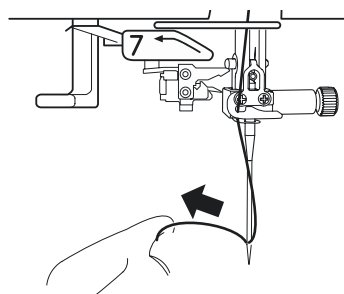
4



5



6



Vgrajen vdenjevalec sukanca

OPOMBA:

- Vdenjevalec sukanca lahko uporabljate za igle debeline #11 do #16.
- Preporučena debelina sukancev pa je od #50 do #90.
- Ne uporabljajte debeljino sukanca #30 ali debeleje.
- Vdenjevalo sukanca ne morete uporabljati za vdevanje dvojne igle.

1. Pritisnite tipko za pozicijo igle, da dvignete iglo.

2. Pritisnite tipko za zaklep stroja.

3. Tipka za pozicijo igle

4. Tipka za zaklep stroja

5. Potegnite sukanec v levo in preko vodila vdenjevala sukanca ter skozi zarezo, medtem ko navitek sukanca držite z roko.

6. Vodilo vdenjevala sukanca

7. Zareza

OPOMBA:

Prepričajte se da gre sukanec skozi zarezo 8 na vdenjevalu sukanca.

3. Potegnite sukanec navzgor in med sprednji pokrov stroja in nožka z zadnje strani stroja. Potegnite

4. Sukanec proti sebi, da ga odrežete na nožku.

4. Potegnite ročico vdenjevala sukanca navzdol kolikor lahko.

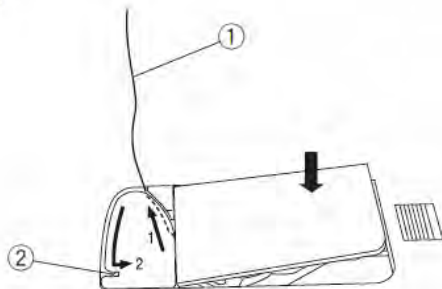
5. Vdenjevalo sukanca počasi dvignite navzgor da se skozi šivankino uho naredi zanka.

6. Potegnite zanko skozi šivankino uho in na zadnjo stran.

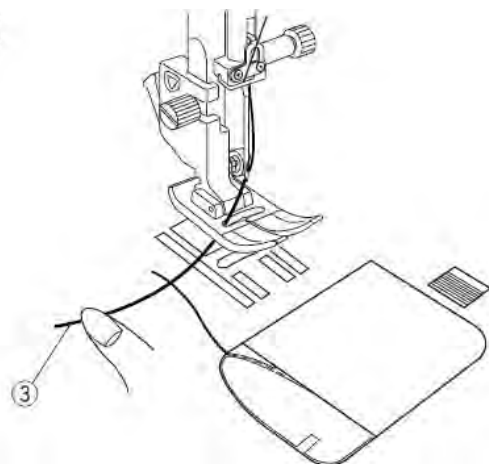
OPOMBA:

Če je sukanec skozi zarezo in se ob potegu ročice vdenjevalca na dol ne ustvari zanka, potegnite sukanec skozi zarezo in skozi šivankino uho.

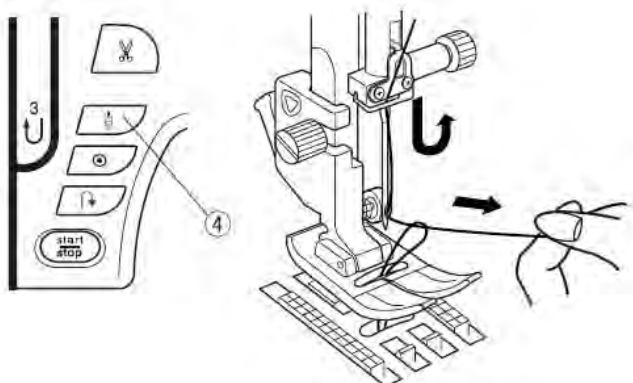
1



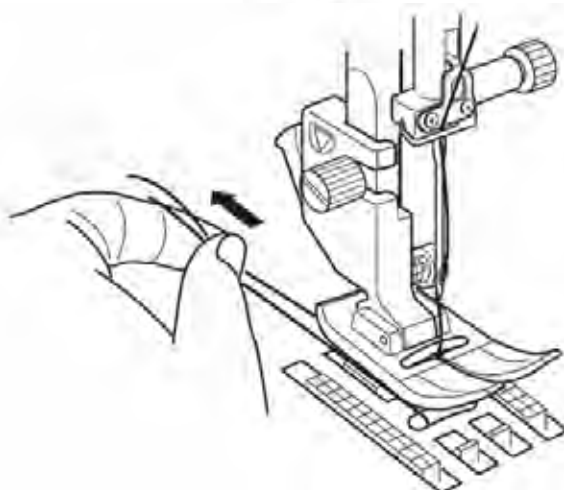
2



3



4



Izvek sukanca čolnička

Kadar se sukanec odreže z avtomatskimi škarijicami, lahko nadaljujete šivanje, ne da bi posebej izvlekli sukanec čolnička. Vendar pa je izvlek sukanca potreben pri šivanju vbodov za nabiranje in podobnih.

[1] Odstranite vreteno. Ponovno napeljite sukanec po navodilih na strani 19, a tokrat pustite 10 cm prostega sukanca, kot kaže slika.

(1) Sukanec čolnička

OPOMBA: ne režite sukanca z nožkom na stroju ob čolničku

(2) nožek za odrez sukanca ob čolničku

[2] Dvignite tačko.

Pridržite prosti konec igelnega sukanca s prsti.

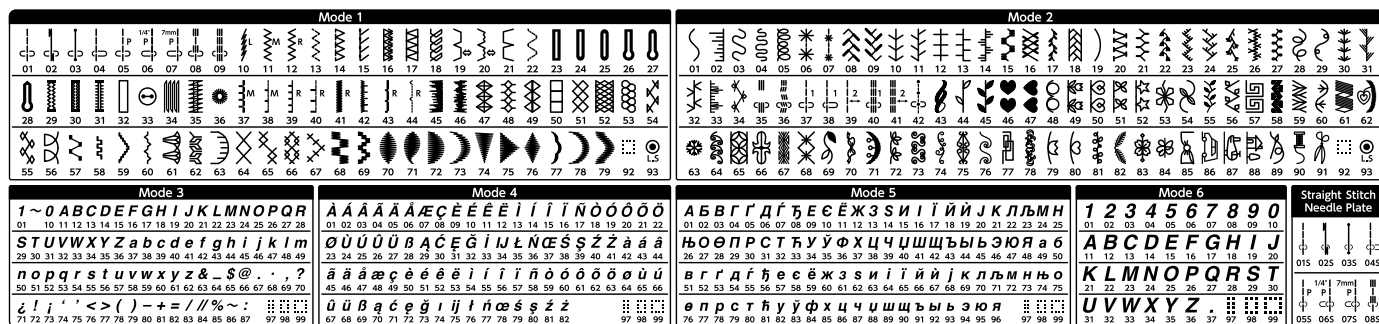
(3) Igelni sukanec

[3] Dvakrat pritisnite tipko za pozicijo igle gor/dol, da zapnete sukanec čolnička

(4) Tipka za pozicijo igle

[4] Izvlecite približno 10 cm obeh sukancev in jih položite pod tačko proti zadnji strani stroja.

Izbiranje vbodov

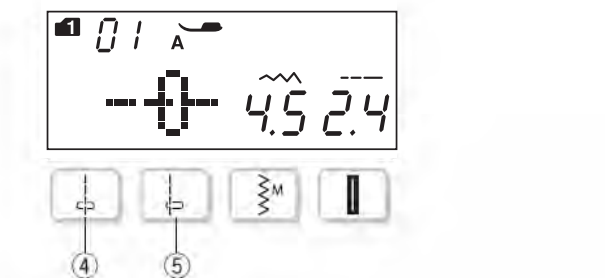
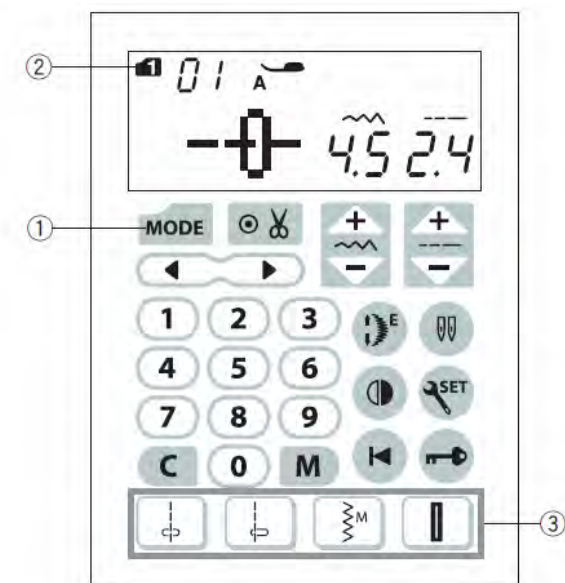


Skupine 1 do 6

Za izbiranje vbodov iz skupin 1 do 6, najprej s pritiskanjem na tipko »**MODE**« za izbiro skupine (1) izberite želeno skupino. Z vsakim pritiskom se številka skupine (2) v levem zgornjem kotu spremeni. Vbodi v posameznih skupinah so:

- Sk.1: Uporabni in okrasni vbodi
- Sk.2: Okrasni vbodi
- Sk.3: Številke in črke
- Sk.4: Evropske posebne črke
- Sk.5: Cirilica
- Sk.6: 9 mm črke za monograme

OPOMBA: Kadar je nameščena vbodna plošča za ravni šiv, ni možno izbirati vbodov, ki niso primerni za šivanje z njo.



Primer: Izbira vboda 53 iz skupine 2

[1] Vključite glavno stikalo.
Ko vključite glavno stikalo, se bo samodejno nastavila skupina 1.
Enkrat pritisnite na tipko **MODE**, da se izbere skupina vbodov 2.

[2] Na numerični tipkovnici odtipkajte 53.

[3] Izbran je vboj 53 iz skupine 2

Direktno izbiranje vboda

S pritiskom na tipke za direktno izbiranje lahko direktno izberete vbode 01, 04, 11 in 23 v skupini 1.

Če imate nameščeno vbodno ploščo za ravni vboj, lahko direktno izberete vboj 01S in 04S (glejte str. 15).

Vboj 01S izberete s pritiskom na tipko (4) in vboj 04S s pritiskom na tipko (5).



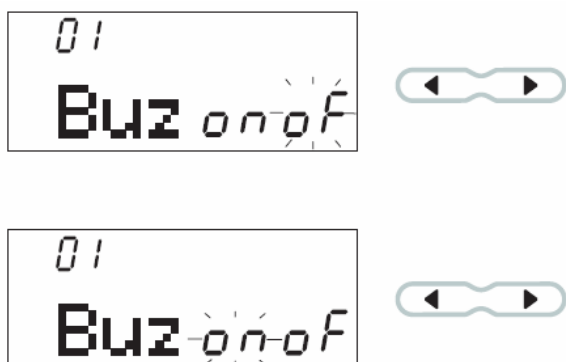
Prirejanje nastavitev stroja

Nekatere nastavitve funkcij stroja lahko prilagodite svojim potrebam.

Pritisnite nastavitveno tipko **SET** (1), da se prikažejo na LCD zaslonu možnosti za nastavitve. S pritiskanjem na tipko **MODE** (2) izbirate funkcijo, ki jo želite spremeniti. Z vsakim pritiskom na tipko **MODE** se spremeni številka funkcije, ki jo lahko spremenite:

- (3) Številka funkcije
- (4) Nastavitev zvočnega opozorila
- (5) Položaj ustavitve igle
- (6) Nastavitev začetne hitrosti šivanja
- (7) Ponastavitev tovarniških nastavitev
- (8) Kalibracija zaslona na dotik

Da zapustite nastavitveni način, še enkrat pritisnite nastavitveno tipko **SET** (1)



Zvočni signal

Zvočni signal lahko vključite ali izključite. Privzeta nastavev je, da je signal vključen.

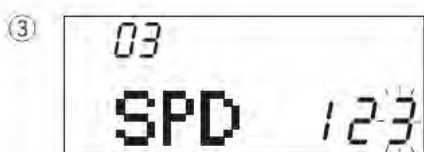
Pritisnite nastavitveno tipko **SET**.

Zvočni signal izklopite, če pritisnete tipko

kazalke "►". Na zaslonu bo utripal napis »oF«.

Zvočni signal vklopite, če pritisnete tipko kazalke "◄". Na zaslonu bo utripal napis »on«.

Pritisnite tipko **SET**, da zapustite nastavitveni način.



Nastavitev položaja igle ob ustavitvi

Stroj se vedno ustavi z iglo v blagu, razen pri šivanju gumbnic, posebnih vbodov, monogramov in podobnem. Vendar lahko sami nastavite, da se bo stroj vedno ustavil z iglo v zgornjem položaju.

Pritisnite tipko **SET** ter nato še enkrat tipko **MODE**, da nastavite izbiro položaja igle.

Tovarniška nastavitev je »dn« (dol).

Nastavitev spremenite s pritiskom na tipko

kazalke . Na zaslonu bo začel utripati napis »UP« (gor).

Za izhod iz nastavitvenega načina pritisnite tipko **SET**.

Nastavitev začetne hitrosti

Ko pritisnete tipko **Start/Stop**, začne stroj šivati počasi, potem pa postopno pospeši do končne hitrosti.

Izbirate lahko med začetno hitrostjo 1 (počasi) (1), 2 (srednje) (2) ali 3 (hitro) (3).

Pritisnite tipko **SET**, nato še dvakrat tipko **MODE**. Začetno hitrost izbirate s pritiskanjem na tipko ali . Številka izbrane hitrosti utripa na zaslonu.

Za izhod iz nastavitvenega načina še enkrat pritisnite tipko **SET**.

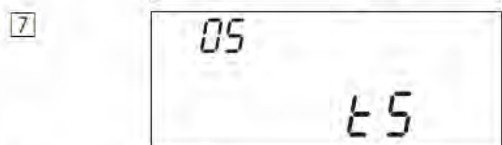
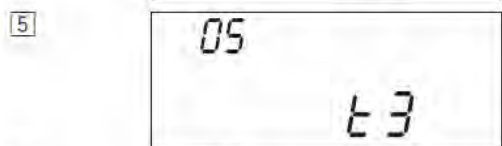
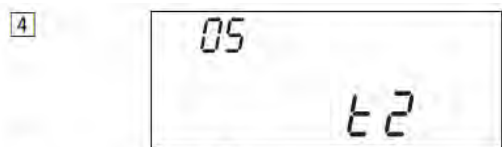
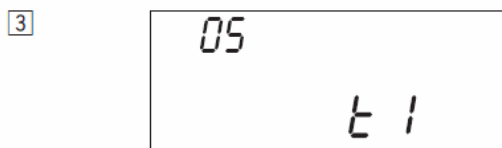
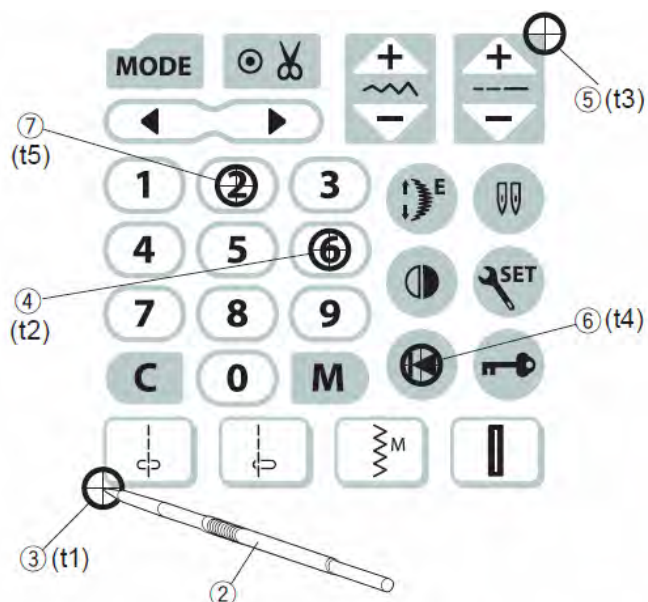
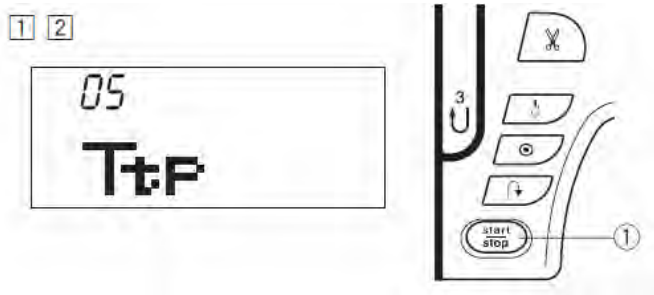
Povrnitev vrednosti funkcij na tovarniške nastavitve

Na tovarniške vrednosti lahko vrnete naslednje funkcije:

- zvočni signal
- položaj igle ob ustavitvi stroja
- začetno hitrost stroja

Pritisnite tipko **SET**, nato pa še trikrat tipko **MODE**. Pritisnite in tiščite tipko za brisanje **C** (1), dokler se ne oglasi zvočni signal. Nastavitve funkcij so povrnjene na tovarniške vrednosti.

Pritisnite tipko **SET** za povratek v normalni način dela.



Kalibracija zaslona na dotik

Če se ob pritisku na posamezno tipko ne zgodi pričakovana funkcija, je potrebna kalibracija položaja tipk. To storite po naslednjem postopku:

[1] Pritisnite tipko **SET** ter nato štiri krat tipko **MODE**.

[2] Pritisnite gumb **start/stop** (1).

[3] Na zaslonu se pojavi napis »t1«. S stylusom (2) pritisnite na točko **t1** (3) na zaslonu.

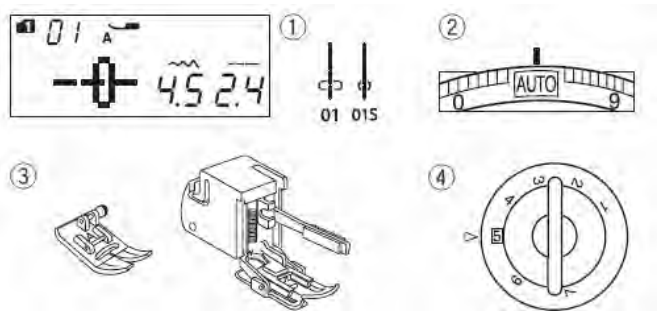
[4] Pojavi se napis »t2«. Pritisnite na točko **t2** (4).

[5] Pojavi se napis »t3«. Pritisnite na točko **t3** (5).

[6] Pojavi se napis »t4«. Pritisnite na točko **t4** (6).

[7] Pojavi se napis »t5«. Pritisnite na točko **t5** (7).

[8] Na LCD zaslonu se pojavi začetna slika. Pritisnite tipko **SET**, da zapustite način kalibriranja zaslona.



Klasično šivanje

Ravni vbod

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|--|
| (1) Vbod: | Sk.1:01 ali 01S |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Cikcak tačka A
Tačka z zgornjim transportom |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Začetek šivanja

Dvignite tačko in namestite blago ob vodilno črto na vbojni plošči. Spustite iglo v blago v točki, kjer želite začeti šivati.

Povlecite igelni sukanec ter sukanec čolnička proti zadnji strani stroja. Spustite tačko.

OPOMBA:

Kadar uporabljate tačko za satin F, tačko z zgornjim transportom ali avtomatsko tačko za gumbnice R, povlecite sukanec v levo.

Pritisnite na stopalko ali pritisnite tipko

Start/Stop, da začnete šivati.

Nežno vodite blago ob vodilni črti, dopuščajoč, da se blago samo premika.

Zatrditev šiva

Za zatrditev šiva na začetku in koncu pritisnite tipko za vzratno šivanje ter naredite par vzratnih vbodov. Stroj bo vzratno šival, dokler boste tiščali tipko.

- (1) Tipka za vzratno šivanje

Kadar šivate samozatrditveni vbod (vbod št. 02) ali zatrditveni vbod (vbod št. 03), tipko samo pritisnite in spustite. Stroj bo naredil zatrditveni vbod in se ustavil.

Šivanje preko roba debelih materialov

S črnim gumbom na cikcak tački le to zaklenete v horizontalnem položaju. To je izjemno dobrodošlo pri šivanju debelih materialov ali debelih robov.

Spustite iglo v blago na meštu, kjer želite začeti šivati. Spustite tačko in istočasno pritiskajte na črni gumb tačke.

Tačka je blokirana v vodoravnem položaju in tako preprečuje zdrs blaga.

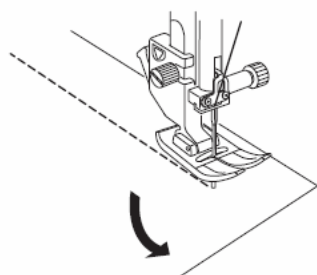
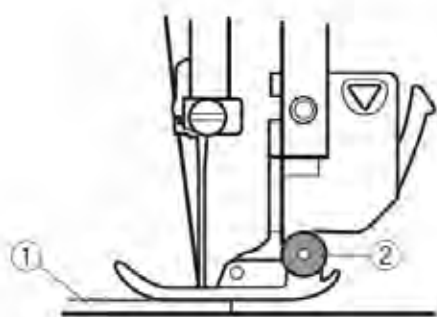
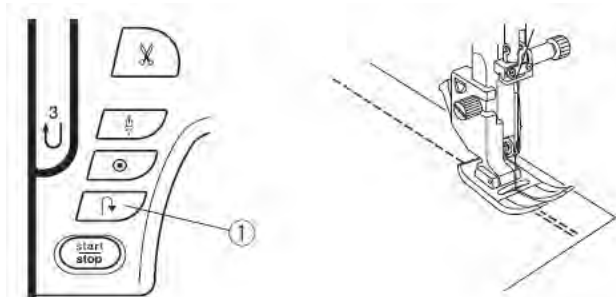
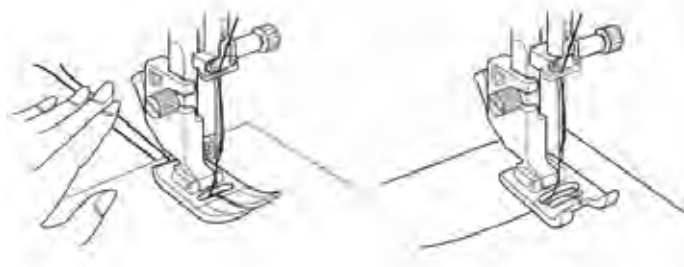
- (1) Plast debelega blaga
(2) Črni gumb

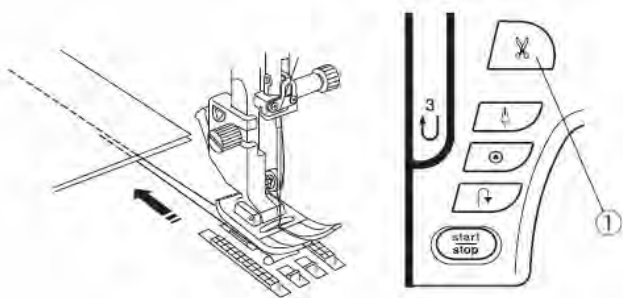
Sprememba smeri šivanja

Ustavite stroj in dvignite tačko.

Obrnite blago okoli igle v smeri, v katero želite šivati.

Spustite tačko in nadaljujte šivanje v novi smeri.





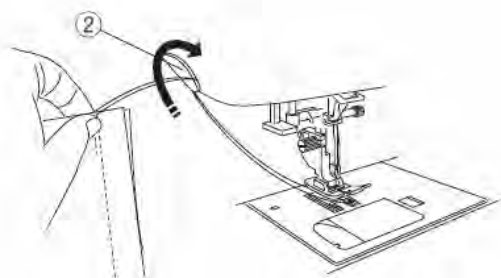
Odrez sukanca

Po končanem šivu odrežite sukanec tako, da pritisnete tipko za odrez sukanca. Ko bo stroj sukanec odrezal, se bo igla samodejno dvignila.

(1) Tipka za odrez sukanca

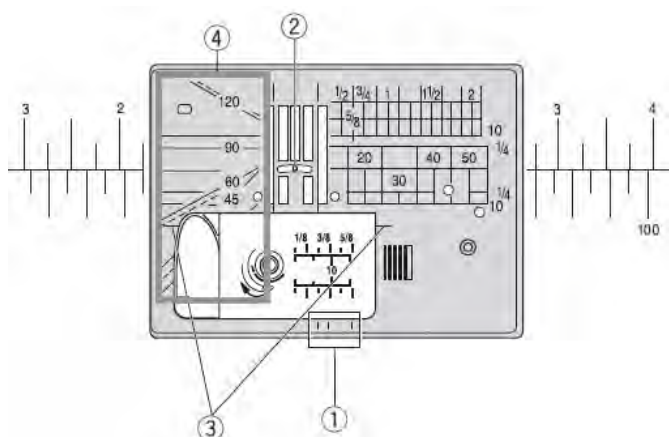
OPOMBA: Tipka za odrez sukanca ne deluje, kadar je tačka dvignjena.

Pri uporabi debelejših ali posebnih sukancev avtomatski odrez ne deluje dobro. Takrat uporabite nožek na stranskem pokrovu stroja.



Izvalcite blago proti zadnji strani stroja. Povlecite sukance do nožka na stranskem pokrovu ter jih na njem odrežite tako, da sukance potegnete proti sebi.

(2) Nožek za odrez sukancev



Vodila na vbodni plošči

Vodilne črte so narisane na vbodni plošči, rokavniku in pokrovčku čolnička.

Na sprednji strani vbodne plošče so oznake za 1/4", 3/8" in 5/8" (1). Te številke označujejo razdaljo od središčnega položaja igle (2).

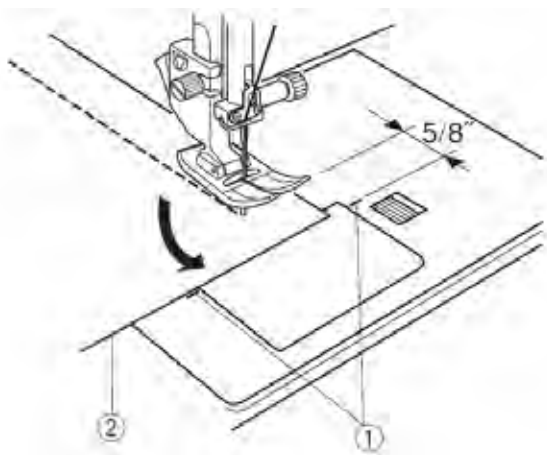
(2) Središčni položaj igle

Vodila za pravi kot so uporabna za spremembo kota šivanja za 90 stopinj.

(3) Vodila za pravi kot

Kotne vodilne črte so zelo uporabne pri šivanju pod kotom, na primer za krpanke (glejte str. 62).

(4) Kotne vodilne črte



Obračanje za 90 stopinj

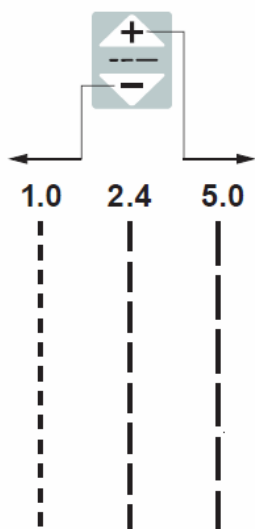
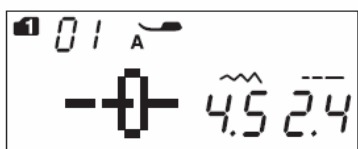
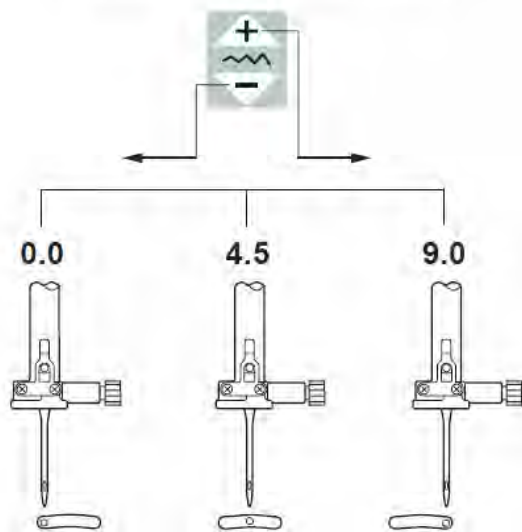
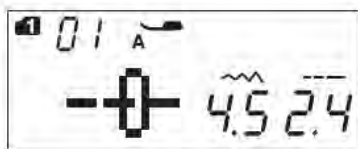
Da ohranite 5/8" roba za šivom pri obračanju blaga, uporabite vodila za pravi kot na vbodni plošči.

Ustavite šivanje, ko rob blaga doseže vodilo za pravi kot.

Dvignite tačko in obrnite blago za 90 stopinj. Spustite tačko in začnite šivati v novi smeri.

(1) Vodilo za pravi kot

(2) Rob blaga

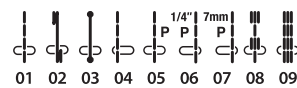


Nastavljanje mesta vboda igle

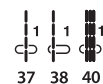
S tipko za nastavitev širine vboda lahko pri ravnem šivu nastavljate mesto vboda igle.

Mesto vboda igle lahko nastavljate za naslednje vbode:

Skupina 1:



Skupina 2:



S pritiskom na znak "+" se mesto vboda igle pomika v desno.

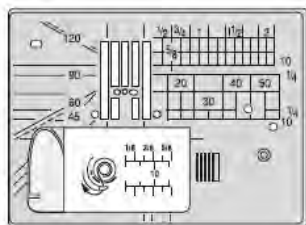
S pritiskom na znak "-" se mesto vboda igle pomika v levo.

Nastavljanje dolžine vboda

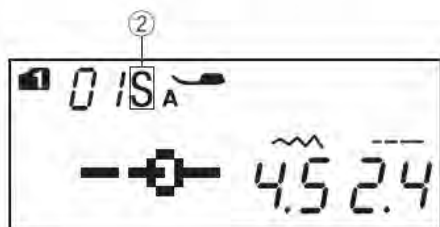
S pritiskanjem na tipko za nastavljanje dolžine vboda spreminjate dolžino vboda.

Pritiskajte na znak "+", da se dolžina vboda povečuje.

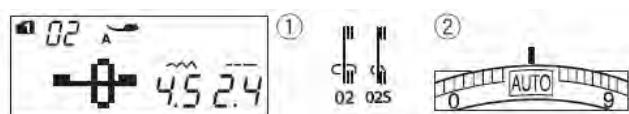
Pritiskajte na znak "-", da se dolžina vboda zmanjšuje.



①

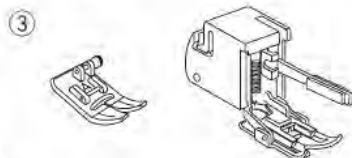


②

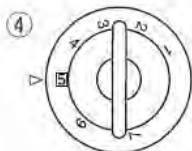


①

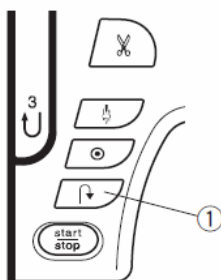
②



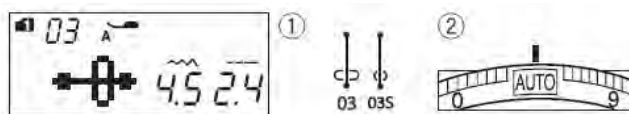
③



④

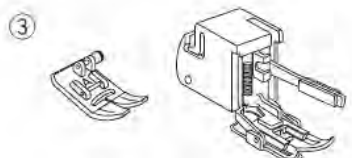


①

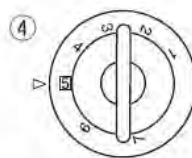


①

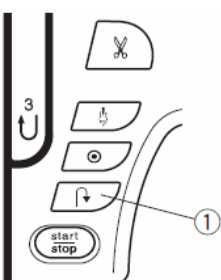
②



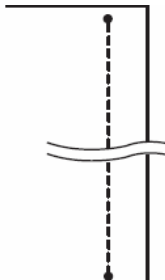
③



④



①



Vbodna plošča za ravni šiv

Vbodi 01- 08 iz skupine 1 se lahko šivajo z vbodno ploščo za ravni šiv



Skupina 1:

Ko namestite vbodno ploščo za ravni šiv (gl. str. 15), se ob številki vboda pojavi črka »S«.

(1) Vbodna plošča za ravni vbod

(2) črka »S« ob številki vboda

OPOMBA: Ko je nameščena vbodna plošča za ravni vbod, je onemogočena izbira vbodov, ki niso primerni za to ploščo.

Samozatrditveni vbod

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|------------------------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 02 ali 02S |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Cikcak tačka A |
| | Tačka z zgornjim transportom |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

S tem vbodom zatrdite šiv na začetku in koncu šiva. Ko pridete do konca šiva, enkrat pritisnete tipko za vzvratno šivanje (1). Stroj bo naredil 4 vbode vzvratno ter 4 vbode naprej, nato pa se bo ustavil.

(1) Tipka za vzvratno šivanje

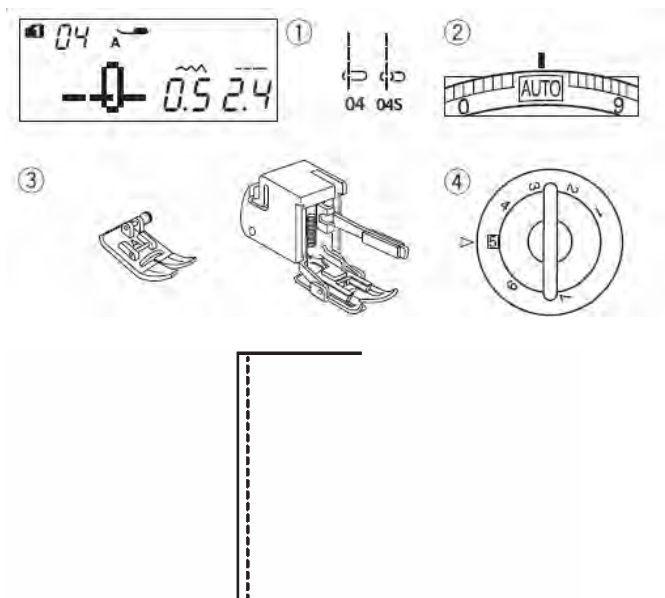
Zatrditveni vbod

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|------------------------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 03 ali 03S |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Cikcak tačka A |
| | Tačka z zgornjim transportom |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Ta edinstveni vbod uporabite tam, kjer se zatrditveni vbod ne sme videti. Spustite iglo v blago blizu prednjega roba. Stroj bo naredil nekaj vbodov na mestu in nadaljeval s šivanjem naprej. Ko na koncu šiva pritisnete tipko za vzvratno šivanje (1), bo stroj ponovno naredil nekaj vbodov na mestu ter se ustavil.

(1) Tipka za vzvratno šivanje

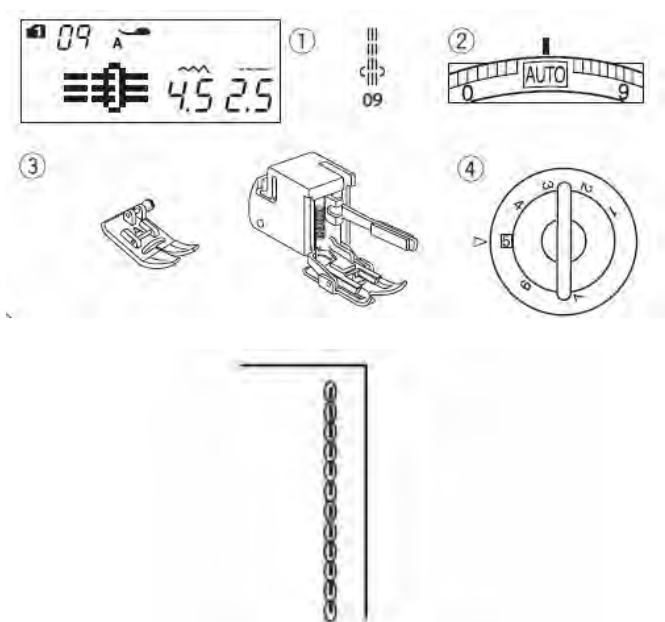


Ravni vbod z iglo v levem položaju

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|--|
| (1) Vbod: | Sk.1: 04 ali 04S |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Cikcak tačka A
Tačka z zgornjim transportom |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Ta vbod uporabljate pri robljenju blaga.

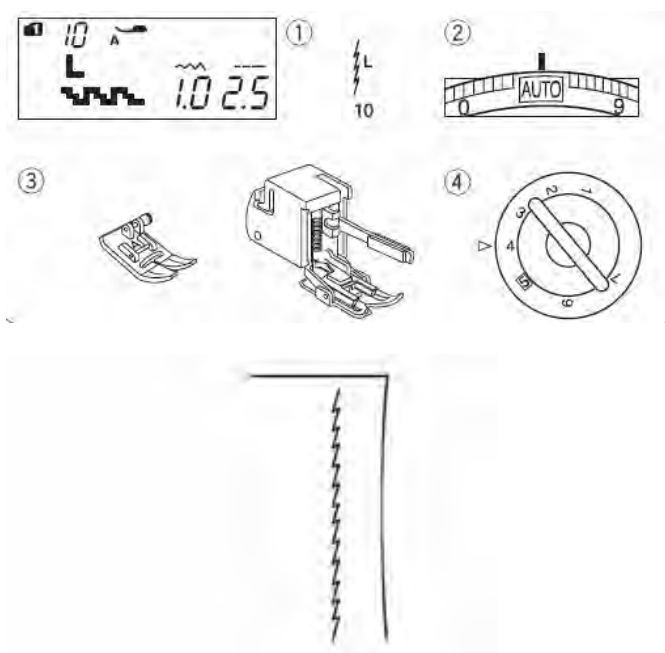


Trojni raztegljivi vbod

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|--|
| (1) Vbod: | Sk.1: 09 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Cikcak tačka A
Tačka z zgornjim transportom |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Ta močan in trpežen vbod priporočamo tam, kje je potreben močan, raztegljiv in trpežen šiv. Z njim učvrstite šive, na primer v razkoraku hlač ali pri šivanju nahrbtnikov.



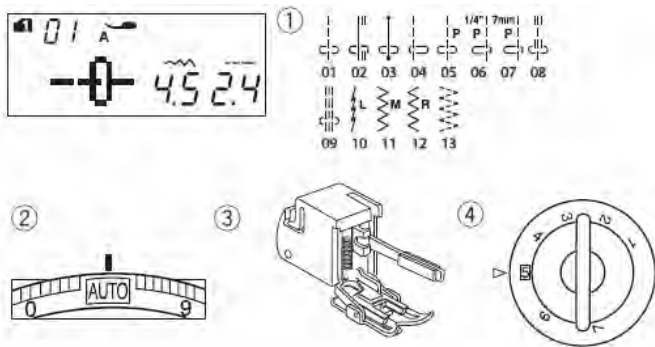
Vbod za pletenine

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|--|
| (1) Vbod: | Sk.1: 10 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Cikcak tačka A
Tačka z zgornjim transportom |
| (4) Pritisk tačke: | 4 |

Ta ozek vbod je oblikovan za preprečitev nabiranja pri šivanju pletenin in poševnih šivov, obenem pa omogoča popolno razlikanje šiva.

Uporaben je predvsem pri šivanju tankih materialov kot so trikoji in fini jerseji.



Šivanje s tačko z zgornjim transportom

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|------------------------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 01-13 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Tačka z zgornjim transportom |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |



POZOR!

Pred menjavo tačke vedno izklopite stroj ali pritisnite tipko za zaklepanje.

Tačka z zgornjim transportom (ali "hodeča tačka") je poseben dodatek za delo z materiali, ki povzročajo težave pri podajanju blaga. Preprečuje tudi medsebojno zdrsavanje plasti gladkih materialov. Primerna je za lahke materiale, pletenine, usnje. Še posebej je dobrodošla, če se morajo vzorci dveh plasti natančno ujemati.

Namestitev

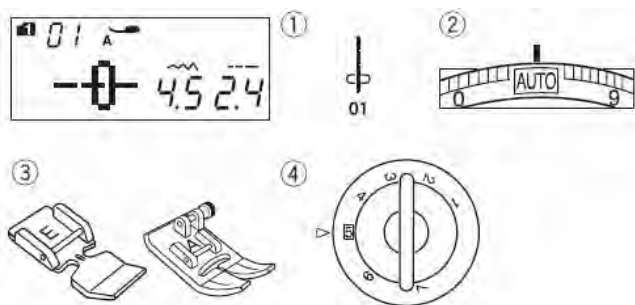
Popustite vijak nosilca tačke ter nosilec odstranite. Namestite tačko z zgornjim transportom na tlačni drog tako, da bo ročica tačke nad vijakom za pritrditev igle. Čvrsto pritegnite vijak za pritrditev tačke (nosilca tačke).

- (1) Nosilec tačke
- (2) Vijak za pritrditev nosilca tačke (tačke z zgornjim transportom)
- (3) Ročica tačke z zgornjim transportom
- (4) Vijak za pritrditev igle

Šivanje

Namestite blago pod tačko in spustite iglo v točko šivanja. Začnite šivati s srednjo hitrostjo.

Kadar šivate plasti, kjer se morata vzorca na zgornji in spodnji plasti ujemati, najprej poravnajte vzorca ter obe plasti spnite z bucikami. Med šivanjem bucike odstranjujte.



Šivanje zadrg

Nastavitve stroja

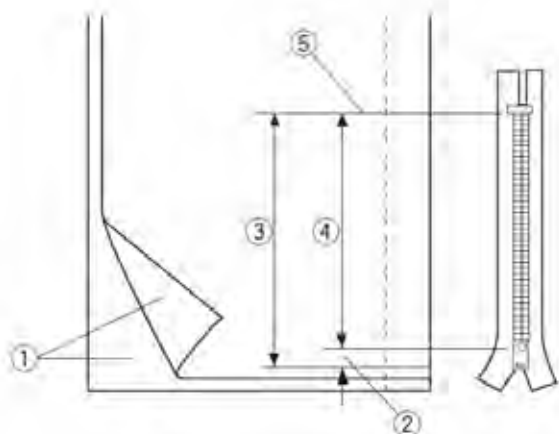
(1) Vbod:	Sk.1: 01
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Tačka za zadrg E
	Cikcak tačka A
(4) Pritisk tačke:	5

OPOMBA: Kadar šivate s tačko za zadrgo E, morate pred začetkom šivanja nastaviti točko vbodanja igle.

Priprava blaga

Odprtino za zadrgo določite tako, da dolžini zadrgo dodate 1 cm.

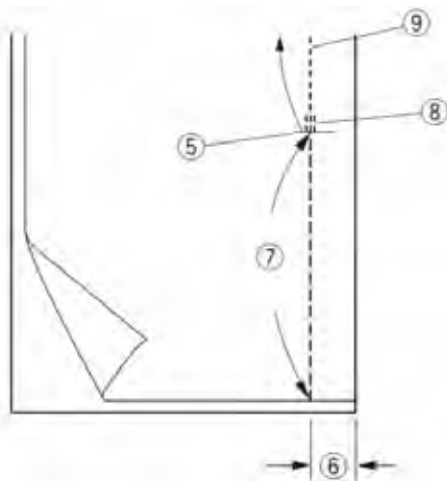
- (1) Prave strani blaga (lice)
- (2) Dodani centimeter
- (3) Odprtina za zadrgo
- (4) Dolžina zadrgo
- (5) Konec odprtine za zadrgo



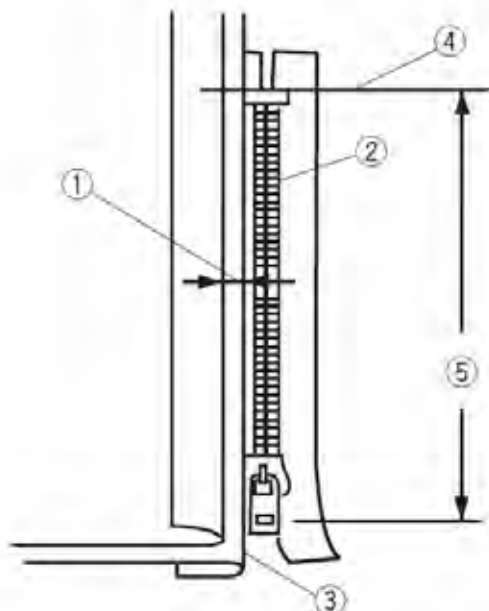
Položite obe pravi strani blaga skupaj ter šivajte do konca odprtine za zadrgo 2 cm od roba blaga. Zatrdite konec šiva z vzratnimi vbodi.

Ročno povečajte dolžino vbodov na 5.0 ter zmanjšajte napetost sukanca na 1 – 3. Mesto zadrgo sešijte z naudarnim vbodom.

- (5) Konec odprtine za zadrgo
- (6) Rob širine 2 cm
- (7) Naudarni vbod
- (8) Vzratni vbodi
- (9) Ravni šiv do mesta zadrgo



1

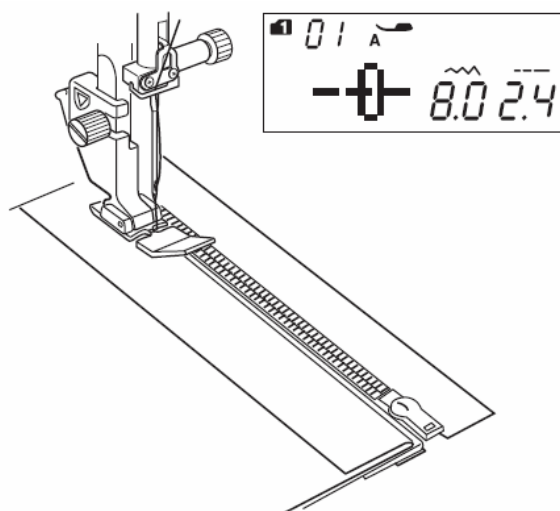


Šivanje

[1] Zapognite levi rob tik ob naudarnem šivu. Desni rob zapognite nazaj tako, da nastane 2 do 3 mm širok zavihek. Namestite zadrgo tik ob ta zavihek in jo pripnite z bucikami. Nastavite dolžino vboda in napetost sukanca na prejšnjo vrednost.

- (1) 2 do 3 mm širok zavihek
- (2) Zobje zadrge
- (3) Zavihek
- (4) Konec odprtine za zadrgo
- (5) Odprtina za zadrgo

2



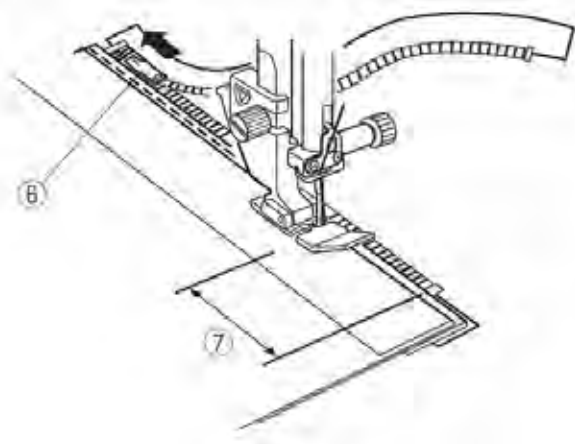
[2] Pritrdite tačko za zadrgo E. Nastavite širino vboda na 7,5 do 8,5. Spustite tačko pri vrhu zadrge, na mestu konca odprtine za zadrgo tako, da igla zabada med levim zavihkom na zgornji plasti in zobmi zadrge v spodnji zavihek 2-3 mm in trak zadrge. Šivajte ob zadrghi tako, da rob tačke drsi ob zobeh zadrge.



POZOR!

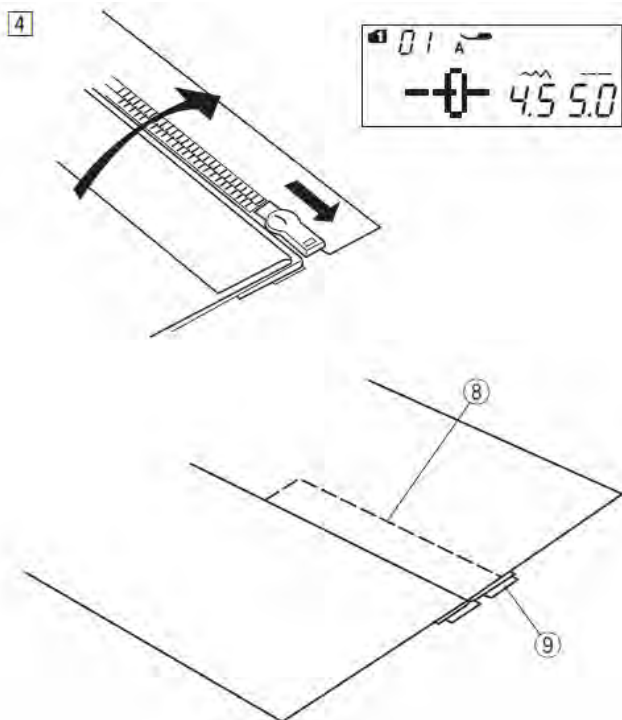
Ko nastavite širino vboda in pripnete tačko za zadrgo, preverite, da igla ne udarja ob tačko ali zobe zadrge.

3



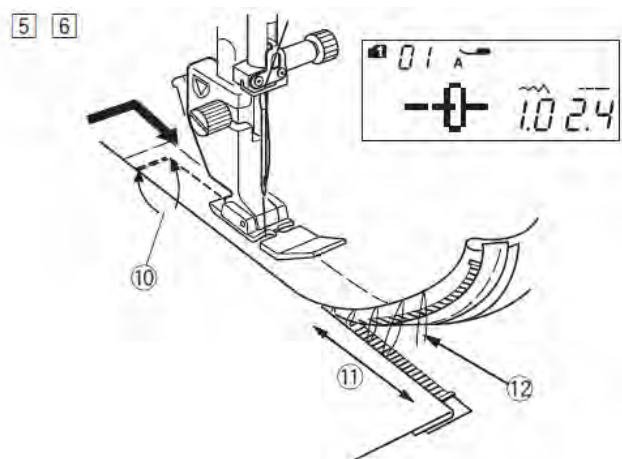
[3] Šivajte skozi vse tri plasti, dokler se tačka za zadrgo ne približa drsniku zadrge na 5 cm. Spustite iglo v blago in dvignite tačko. Potegnite drsnik zadrge na drugo stran igle (odprite zadrgo). Spustite tačko in šivajte do konca zadrge.

- (6) Drsnik
- (7) 5 cm



[4] Zaprite zadrگو in raztegnite blago, da bo prava stran zgoraj. Pripnite cikcak tačko A. Nastavite dolgiino vboda na 5, šiirino vboda na 4,5 ter napetost sukanca na 1. Z naudarnim vbodom sešijte blago in trak zadrge skupaj.

- (8) Naudarni vbod
- (9) Trak zadrge



[5] Pritrdite tačko za zadrگو E. Nastavite dolgiino vboda na prednastavljeno (tovarniško) vrednost, šiirino vboda na 0,5 do 1,5, napetost sukanca na "AUTO". Po črti, ki označuje konec odprtine za zadrگو zašijte in utrdite z vzvratnimi vbodi šiv v dolgiini 7 do 10 mm ter obrnite blago za 90 stopinj.



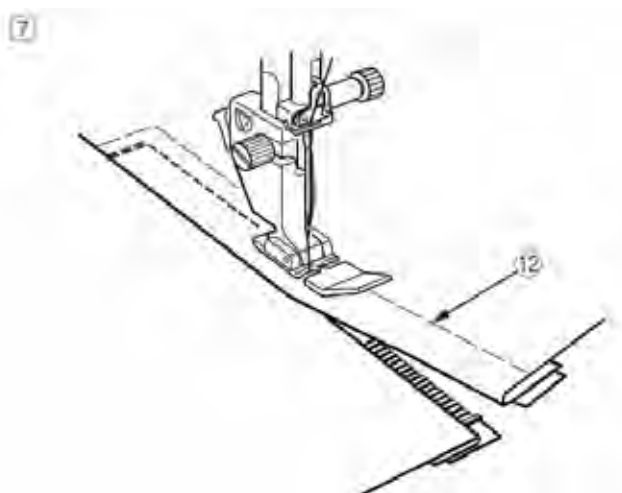
OPOZORILO:

Ko nastavite šiirino vboda in pripnete tačko za zadrگو, preverite, da igla ne udarja ob tačko ali zobe zadrge.

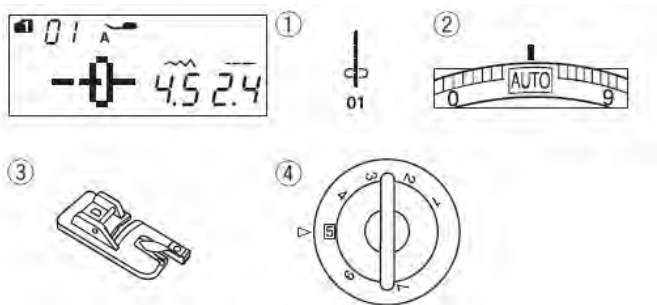
[6] Šivajte skozi blago in trak zadrge tako, da zobje zadrge drsijo ob robu tačke, dokler se tačka za zadrگو ne približa drsniku zadrge na 5 cm.

Odstranite naudarne vbode na levi strani. Spustite iglo v blago, dvignite tačko in odprite zadrگو.

- (11) 5 cm
- (12) Naudarni vbodi



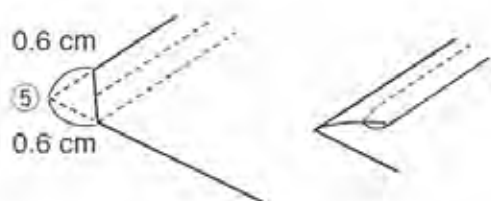
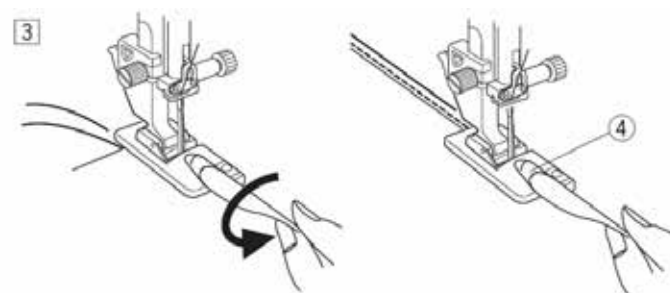
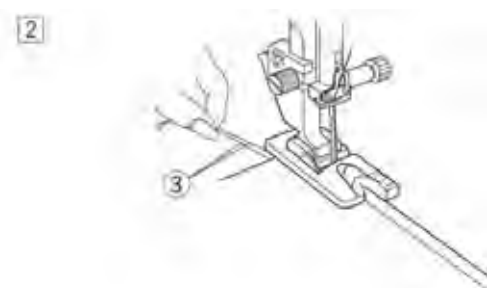
[7] Spustite tačko in zašijte šiv do vrha zadrge. Odstranite še preostale naudarne vbode.



Zviti rob

Nastavitve stroja

(1) Vbod:	Sk.1: 01
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Tačka za zviti rob D
(4) Pritisk tačke:	5



Šivanje

[1] V dolžini 6 cm dvakrat upognite blago v širini 3 mm.

- (1) Dolžina 6 cm
- (2) Širina 3 mm

[2] Namestite blago pod tačko tako, da rob zavitega blaga poravnate z vodilom na tački. Spustite tačko in šivajte 1 do 2 cm ter istočasno vlecite oba sukanca nazaj.

- (3) Sukanca

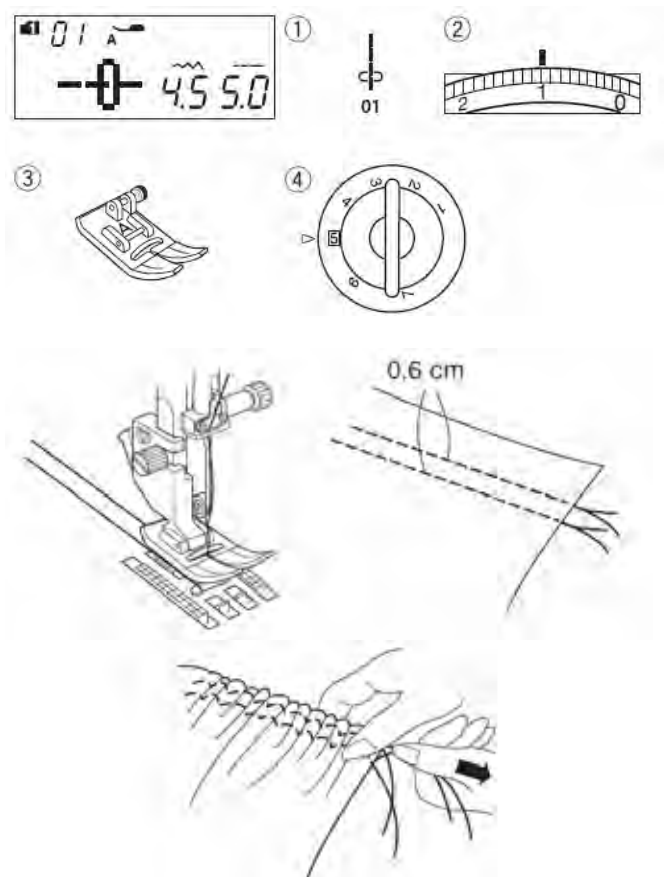
[3] Ustavite stroj in spustite iglo v blago. Dvignite tačko in vstavite zavito blago v spiralo na tački.

Spustite tačko in nadaljujte šivanje tako, da privzdigujete rob blaga, da se blago gladko in enakomerno vpeljuje v spiralo tačke.

- (4) Spirala tačke

OPOMBA: pred zavijanjem blaga odrežite kot v dolžini 6 mm, da se izognete odebelitvi na vogalu.

- (5) odrezan kot 6 mm.



Nabiranje

Nastavitve stroja

(1) Vbod:	Sk.1: 01
(2) Napetost sukanca:	1
(3) Tačka:	Cikcak tačka A
(4) Pritisk tačke:	5

Popustite napetost sukanca na 1 in povečajte dolžino vboda na 5.

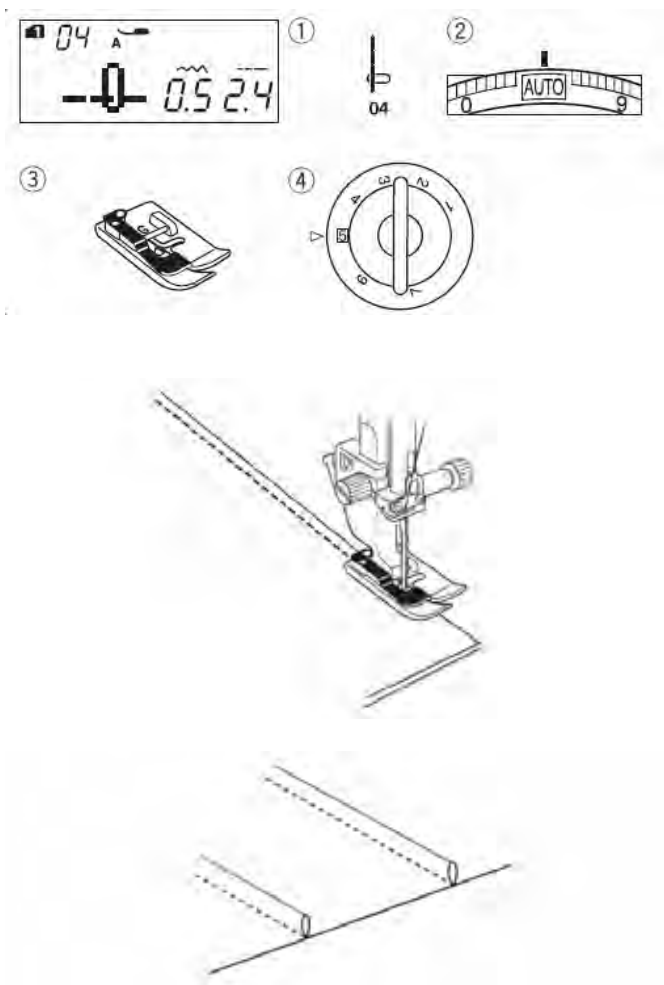
OPOMBA: Preden začnete šivati izvlcite proti zadnji strani stroja 10 cm sukanca čolnička (spodnjega sukanca).

Za odrez sukancev uporabljajte nožek na stranskem pokrovu stroja.

Zašijte dva vzporedna ravna šiva na medsebojni razdalji 6 mm. Na začetku šivov sukance zavozlajte.

Povlecite za sukance čolnička, da se blago naguba.

Zavozlajte sukance še na drugi strani in enakomerno porazdelite gube po celi dolžini šiva.



Gubice (bize)

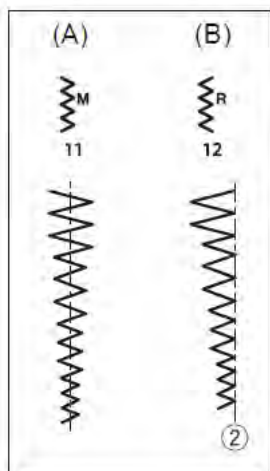
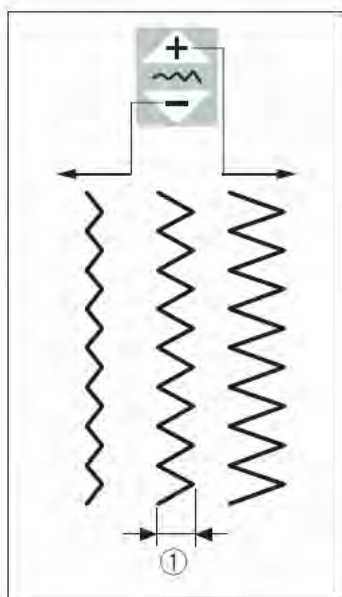
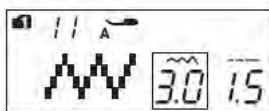
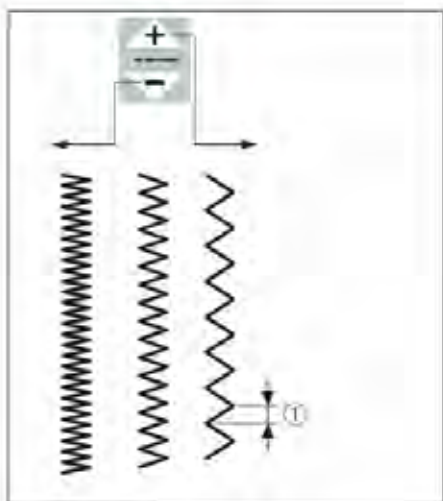
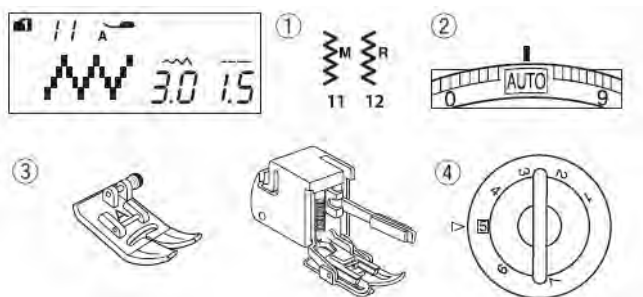
Nastavitve stroja

(1) Vbod:	Sk. 1: D4
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Tačka za skriti šiv G
(4) Pritisk tačke:	5

Prepognite blago tako, da bosta narobni strani skupaj.

Postavite blago pod tačko tako, da bo pregib blaga drsel ob vodilu na tački in tačko spustite. Šivajte in vodite blago tako, da bo pregib ves čas drsel ob vodilu.

Razprite blago in polikajte gubice na eno stran.



Cikcak vbod

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|--|
| (1) Vbod: | Sk.1: 11 ali 12 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Cikcak tačka A
Tačka z zgornjim transportom |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Cikcak vbod se uporablja za zelo različne namene, nenazadnje tudi za obšivanje. Lahko ga uporabljate na večini tkanih materialih. Gosti cikcak vbod se lahko uporablja tudi pri našitkih.

Nastavljanje dolžine vboda

Dolžino vboda spreminjate s pritiskanjem na tipko za nastavljanje dolžine vboda.

S pritiskanjem na znak "+" tipke za nastavljanje dolžine vboda dolžino povečujete.

S pritiskanjem na znak "-" tipke za nastavljanje dolžine vboda dolžino zmanjšujete.

- (1) Dolžina vboda

Nastavljanje širine vboda

Širino vboda spreminjate s pritiskanjem na tipko za nastavljanje širine vboda.

S pritiskanjem na znak "+" tipke za nastavljanje širine vboda širino povečujete.

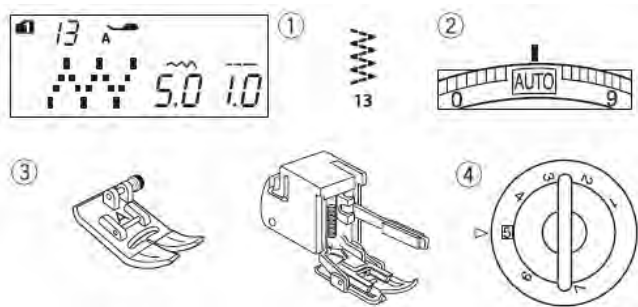
S pritiskanjem na znak "-" tipke za nastavljanje širine vboda širino zmanjšujete.

- (1) Širina vboda

(A) Vbod št 11 ima fiksno sredinsko črto. Vbod se širi levo in desno od te črte simetrično.

(B) Vbod št 12 ima fiksno desno črto. Vbod se širi levo od te črte.

- (2) Fiksna desna črta



Večkratni cikcak vbod (triko vbod)

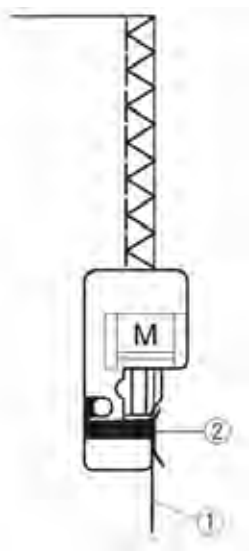
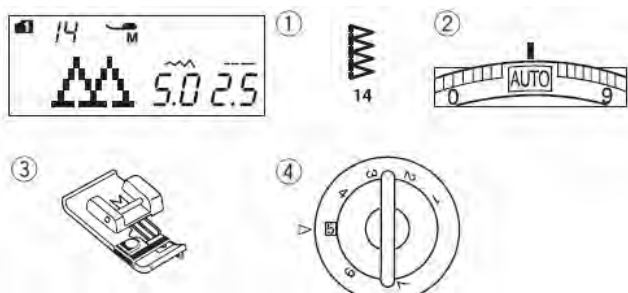
Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|--|
| (1) Vbod: | Sk.1: 13 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Cikcak tačka A
Tačka z zgornjim transportom |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Ta vbod se uporablja za obrobo surovih robov sintetičnih in drugih raztegljivih tkanin, ki imajo tendenco paranja.

Šivajte nekaj milimetrov od samega roba tkanine.

Po zaključku šivanja višek blaga odrežite tik ob vbodih.



Obšivni vbod

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 14 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Tačka za obšivanje M |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

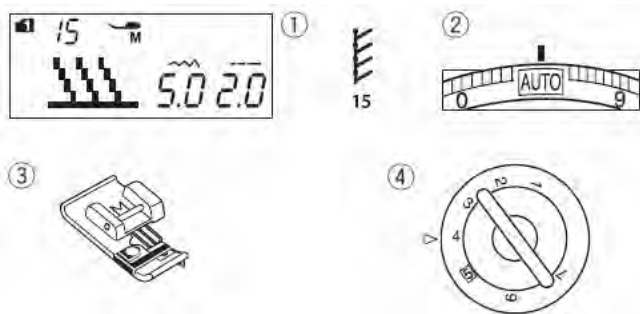
S tem vbodom obšijete surove robove ter istočasno sešijete dve plasti blaga.

Vbod uporabite, kadar ne potrebujete razprtja šiva.

Namestite blago ob vodilo tačke in šivajte.

- (1) Rob blaga
- (2) Vodilo

OPOMBA: Širine tega vboda ne morete spreminjati.



Vbod za pletenine

Nastavitve stroja

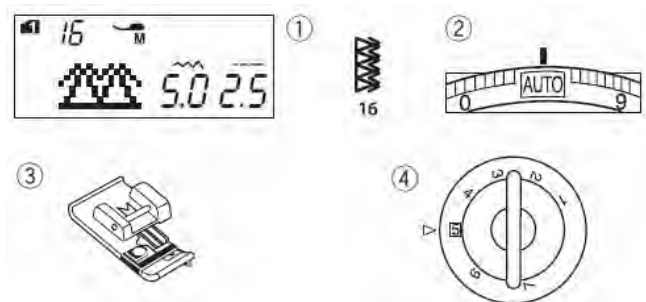
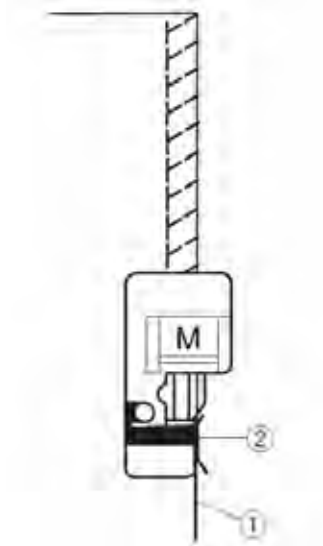
(1) Vbod:	Sk.1: 15
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Tačka za obšivanje M
(4) Pritisk tačke:	4

Ta vbod je priporočljiv za šivanje materialov, kot so sintetične pletenine ali raztegljivi velur, ker zagotavlja veliko raztezanje šiva.

Namestite blago ob vodilo tačke in šivajte.

- (1) Rob blaga
- (2) Vodilo

OPOMBA: Širine tega vboda ne morete spreminjati.



Dvojni obšivni šiv

Nastavitve stroja

(1) Vbod:	Sk.1: 16
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Tačka za obšivanje M
(4) Pritisk tačke:	5

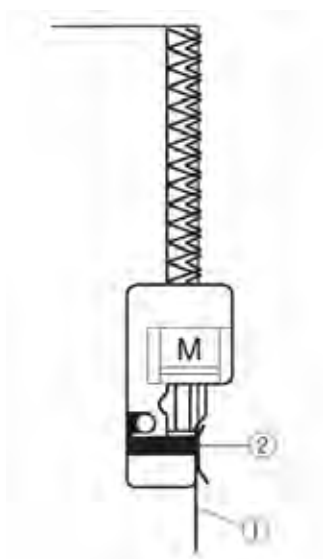
Ta vbod je odličen za materiale, ki se izredno radi cefrajo, kot na primer platno ali gabarden.

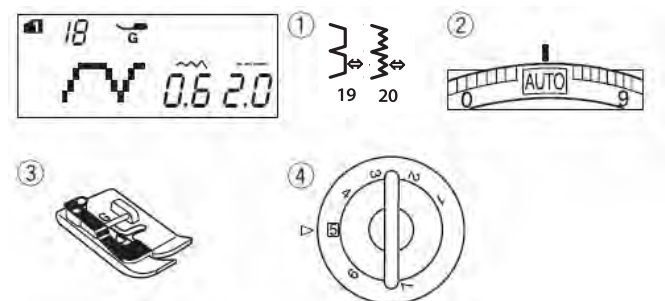
Istočasno se šivata dve vrsti cikcak vbodov preko roba blaga, da preprečijo paranje.

Namestite blago ob vodilo tačke in šivajte.

- (1) Rob blaga
- (2) Vodilo

OPOMBA: Širine tega vboda ne morete spreminjati.





Slepi šiv

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 19 ali 20 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Tačka za slepi šiv G |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Za tkane materiale uporabite vbod 19, za elastične pa vbod 20.

Prepogibanje blaga

Prepognite blago, kot prikazuje slika.

- (1) Debeli materiali
- (2) Tanki do srednji materiali
- (3) 4 do 7 mm
- (4) Obšiv
- (5) Hrbtna stran blaga

Šivanje

Namestite blago pod tačko tako, da bo pregib na levi in ob vodilu tačke.

Spustite tačko.

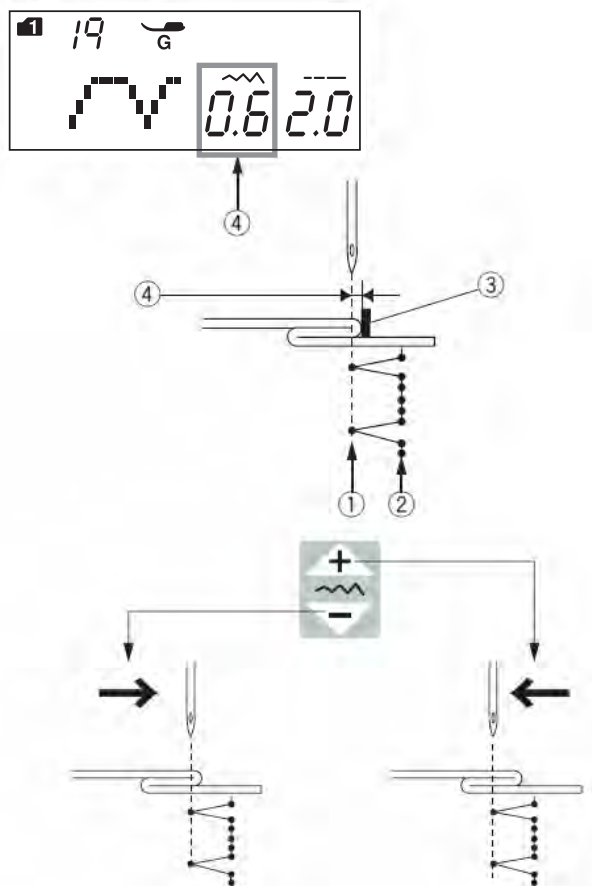
Z nastavitvijo širine vboda nastavite skrajni levi položaj igle tako, da bo igla ob prebitju blaga ravno še zajela rob (2 do 3 vlakna).

Šivajte tako, da pregib vodite ob vodilu.

- (6) Vodilo na tački
- (7) Pregib

Razprite blago s pravo stranjo navzgor. Šivi na pravi strani so skoraj nevidni.

- (8) Prava stran blaga



Spreminjanje točke prebadanja igle

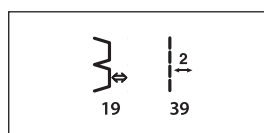
Pritisnite tipko za nastavitev širine vboda. Na zaslonu se pokaže razdalja med skrajnim levim položajem igle in vodilom tačke G v milimetrih (4).

Pritiskajte na oznako , da se igla pomika v desno.

Pritiskajte na oznako , da se igla pomika v levo.

- (1) Skrajni levi položaj igle
- (2) Skrajni desni položaj igle
- (3) Vodilo na tački
- (4) Razdalja med skrajnim levim položajem igle in vodilom na tački.

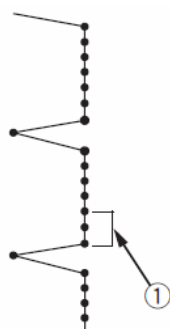
OPOMBA: Širina vbodov št. 19 in 20 (iz skupine 1) se ne spreminja, spreminjajo se samo skrajni položaji igle (točke prebadanja blaga).

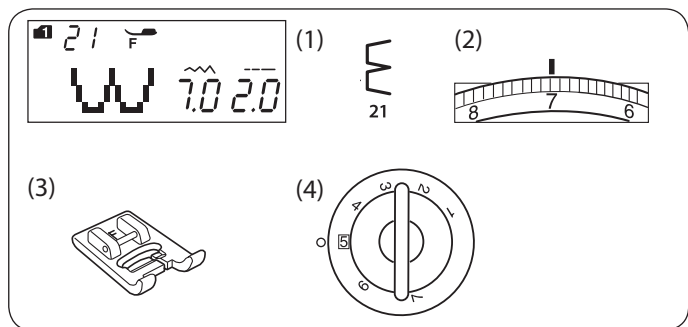


Povečanje ravnega dela pri vbodu št. 19

Ravni del vboda 19 lahko povečate s programsko kombinacijo vbodov 19 iz skupine 1 in 39 iz skupine 2 (1).

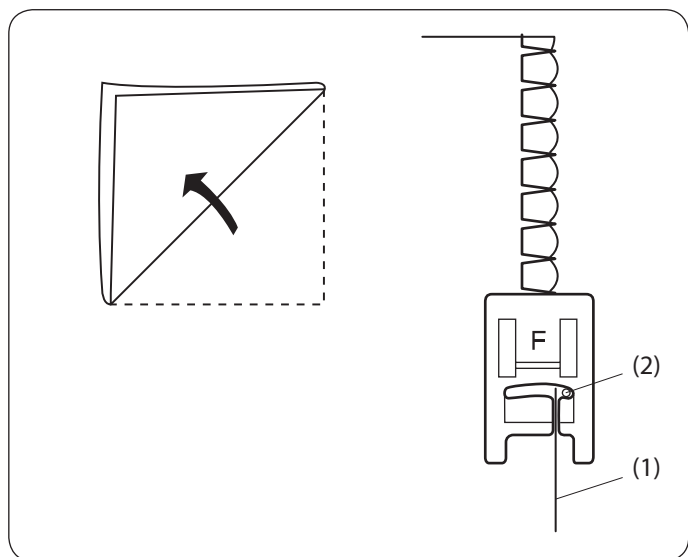
Kombinacija z vbodom 40 (iz skupine 2) doda 2 ravna vboda (1) (glejte str. 73).





! koljkasti "iv Nastavitve stroja

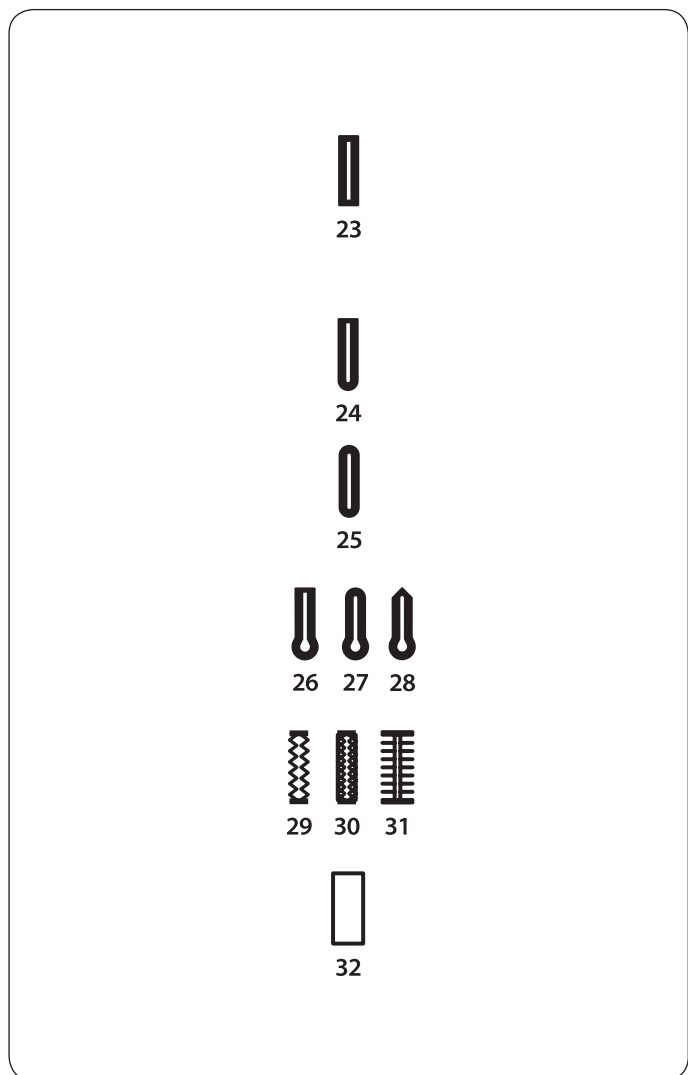
- (1) Vbod: +6 Ä!%Ä"
 (2));1>:=>Ä=?6-9/-% \$F8
 (3) ,-H6-% ,-H6-ÄÄ-Ä=->49Ä'
 (4) *<4>4=6Ä>-H61% #



Uporabite lahek material (npr. triko). Zapognite blago,
 6:>Ä6-E1Ä=746-
 Iгла naj prebара ravno po robu zapognjenega blaga.
 (:2:H1Ä.:=>1Ä8:<-74Ä;:@1H->4Ä9-;1>:=>Ä=?6-9/-Ä4271

- (1) Zapognjeni rob blaga
 (2) +6<-594Ä01=94Ä;:7:E-5Ä@.:0-Ä4271

G1Ä.:=>1Ä017-74Ä@1HÄ@<=>4/ÄD6:756=>12-ÄD4@-ÄÄ810
 9-<104>1Ä@=-5Ä!Ä#Ä/8Ä<-A8-6-
 C6:756=>1ÄD4@1Ä7-36:Ä017->1Ä>?04Ä9-Ä;71>1949-3Ä49Ä
 =@479->43Ä>6-949-3



Gumbnice

Vrste gumbnic

23 Pravokotne gumbnice

Najpogostejše se uporabljajo na srednjih do težkih materialih.

Velikost gumbnice je avtomatsko določena z namestitvijo gumba v nosilec gumba na tački R.

24 Polkrožna gumbnica

Ta gumbnica je primerna za tanke do srednje debele materiale, še posebno za bluže in otroška oblačila.

25 Gumbnica za fine materiale

Gumbnica je zaokrožena na obeh straneh. Namenjena je za fine materiale, na primer svilo.

26-28 Očesne ali krojaške gumbnice

Krojaška gumbnica se najčesteje uporablja na srednjih do težkih materialih. Primerna je tudi za večje in debelejšje gumbe.

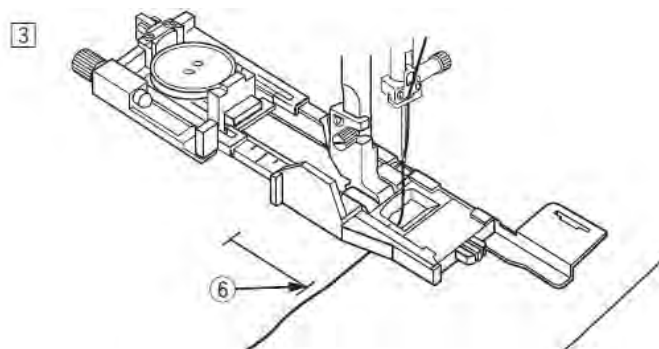
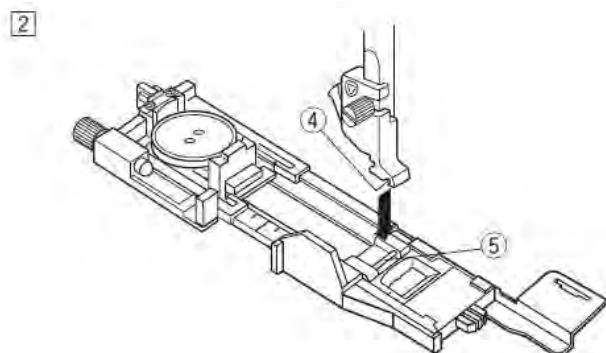
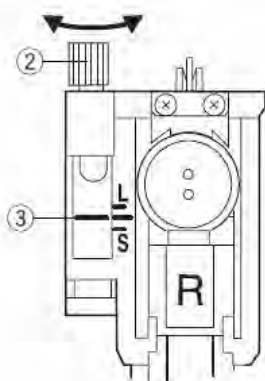
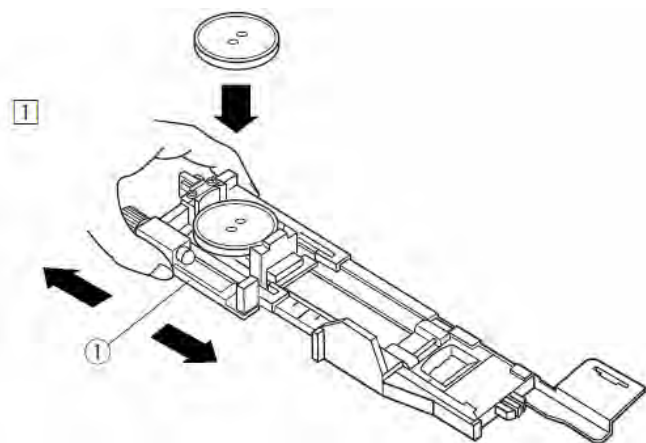
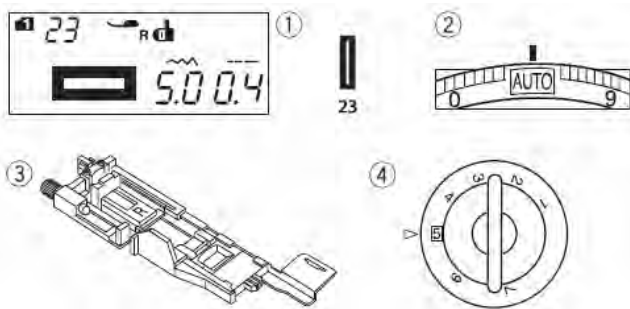
29-31 Raztegljive gumbnice

Te gumbnice so primerne za šivanje na raztegljive materiale. Uporabne so tudi kot okrasne gumbnice.

32 Paspulirane gumbnice

To je predloga za ročno šivano paspulirano gumbnico.

OPOMBA: Postopek šivanja gumbnic 24 do 32 je enak, kot je postopek šivanja gumbnice št. 23.



Pravokotna gumbnica

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 23 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Tačka za gumbnice R |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Velikost gumbnice je določena z gumbom, ki ste ga postavili v ležišče gumba na zadnji strani tačke R. Vanj lahko namestite gumb premera od 1 do 2,5 cm.

Ko izberete gumbnico, se na LCD zaslonu pojavi opozorilo, da morate izvleči ročico za gumbnice

OPOMBE: Včasih je potrebno zaradi zelo debelega blaga ali sukanca velikost gumbnice nekoliko povečati. Zato vedno izdelajte najprej gumbnico na koščku odpadnega blaga. Nastavljena širina gumbnice je primerna za običajne gumb. Pri šivanju gumbnic na raztegljive ali fine materiale uporabite stabilizator (centilin).

Šivanje

[1] Potegnite zadnjo stranico ležišča gumba nazaj ter vstavite vanj gumb. Stranico pritisnite ob gumb.

- (1) Ležišče gumba

OPOMBA: Po potrebi korigirajte dolžino gumbnice s korekcijskim vijakom na zadnji strani tačke. Za povečanje gumbnice z vijakom premaknite oznako proti »L«, za zmanjšanje pa proti »S«.

- (2) Korekcijski vijak
(3) Oznaka na tački

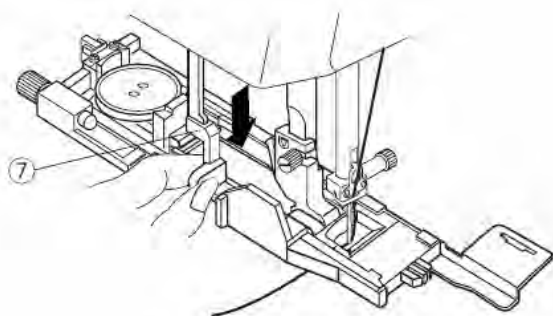
[2] Pritisnite tipko **gor/dol**, da dvignete iglo v zgornji položaj. Pritisnite tipko za zaklepanje. Namestite tačko za avtomatsko gumbnico R. Ko nameščate tačko za gumbnico, dvignite z ročico za dvig tačke tlačni drog za dodatni dvig, da namestite zatič tačke pod utor na nosilcu tačke.

- (4) Utor na nosilcu tačke
(5) Zatič na tački

[3] Skozi tačko izvlecite sukanec v levo. Označite položaj gumbnice na blagu in ga postavite pod tačko. Z vrtenjem pogonskega kolesa proti sebi, spustite iglo v začetno točko gumbnice.

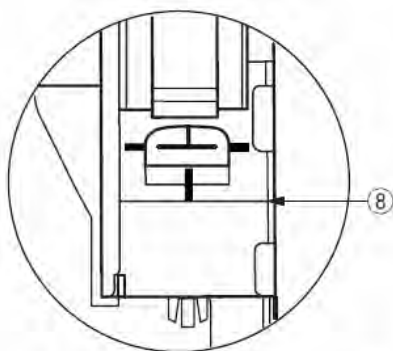
- (6) Začetna točka gumbnice

4



[4] Spustite tačko in izvlecite ročico do konca navzdol.

(7) Ročica za gumbnice

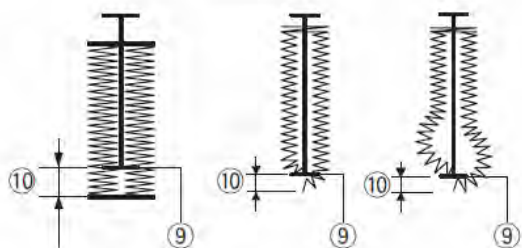


OPOMBA: Bodite pozorni, da ne bo na začetku reže med drsnikom in sprednjim omejlcem. V nasprotnem primeru gumbnica ne bo narejena na pravem mestu ali pa bo zamik med levo in desno stranjo.

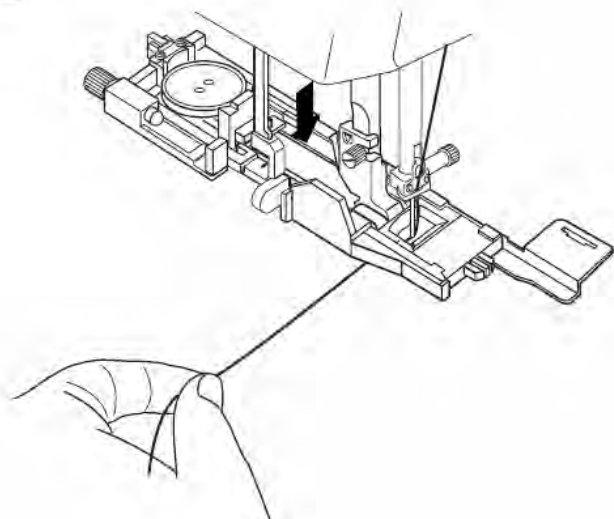
(8) Brez reže

(9) Začetna točka

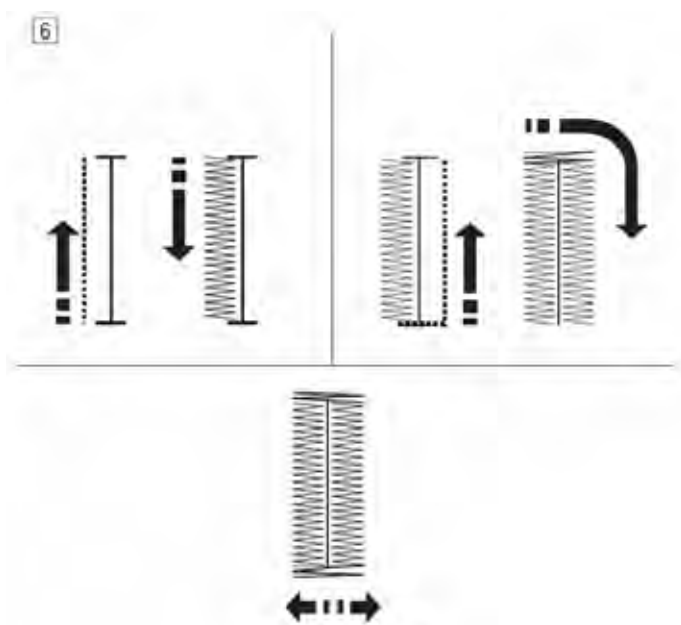
(10) Zamik



5

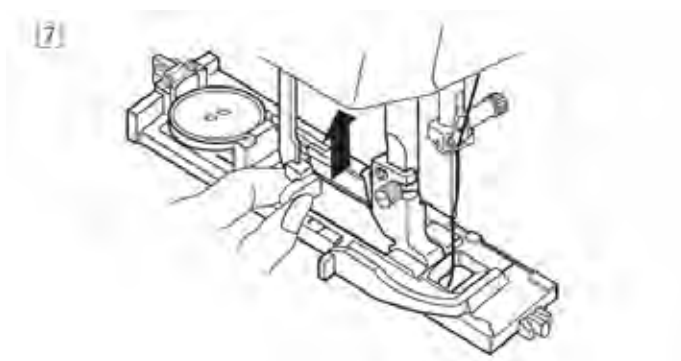


[5] Začnite šivati tako, da igelni sukanec rahlo vlečete v levo. Po nekaj vbodih sukanec izpustite in nadaljujte šivanje.



[6] Gumbnica se šiva samodejno, v prikazanem zaporedju šivov. Ko je končana, se stroj ustavi z iglo v zgornjem položaju. Pritisnite tipko za odrez sukanca in odstranite blago.

OPOMBA: Če začnete šivati, ne da bi izvlekli ročico gumbnice, se bo na zaslonu prikazalo opozorilo in stroj se bo po nekaj vbodih ustavil. Izvlecite ročico in ponovno poženite stroj.

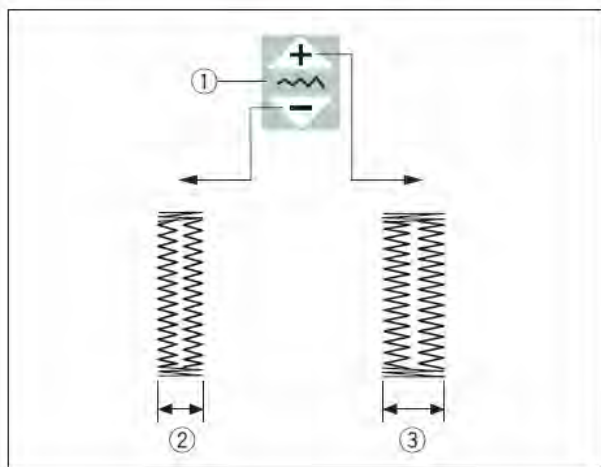


[7] Ko končate šivanje gumbnic, potisnite ročico gumbnice do konca navzgor.



[8] Tik pred mostiček gumbnice zapičite buciko in prerežite odprtino. Na ta način preprečite, da bi po nesreči prerezali mostiček.

OPOMBA: Če želite čvrstejšo gumbnico, enostavno zašijte še eno preko že narejene. Ko je prva gumbnica končana, ponovno pritisnite tipko **start/stop**, ne da bi pri tem dvigovali tačko in premikali blago. Stroj bo zašil novo gumbnico točno preko prve.



Ročne nastavitve

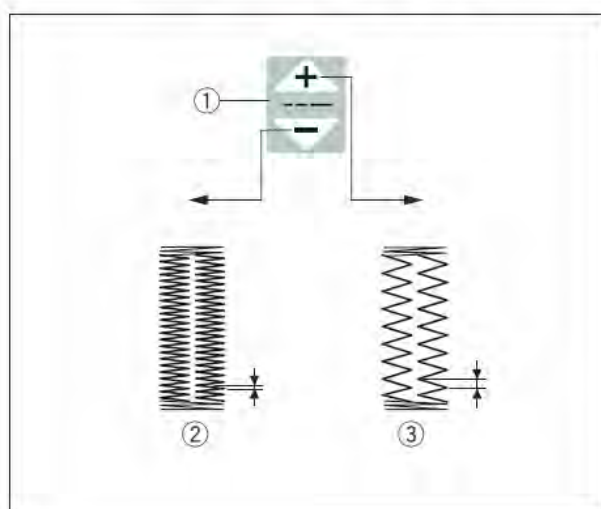
Širino gumbnice lahko nastavljate s tipko za nastavitev širine vboda.

Pritiskajte znak "+", da povečujete širino gumbnice.

Pritiskajte znak "-", da zmanjšujete širino gumbnice.

- (1) Tipka za nastavitev širine vboda
- (2) Ožja gumbnica
- (3) Širša gumbnica

OPOMBA: Širino gumbnice lahko nastavljate od 2,6 do 9,0.



Nastavljanje gostote vbodov

Gostoto vbodov gumbnice lahko nastavljate s tipko za nastavitev dolžine vboda.

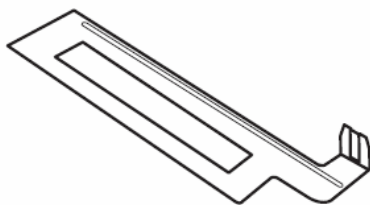
Pritiskajte znak "+", da zmanjšujete gostoto gumbnice.

Pritiskajte znak "-", da povečujete gostoto gumbnice.

- (1) Tipka za nastavitev dolžine vboda
- (2) Gostejša gumbnica
- (3) Redkejša gumbnica

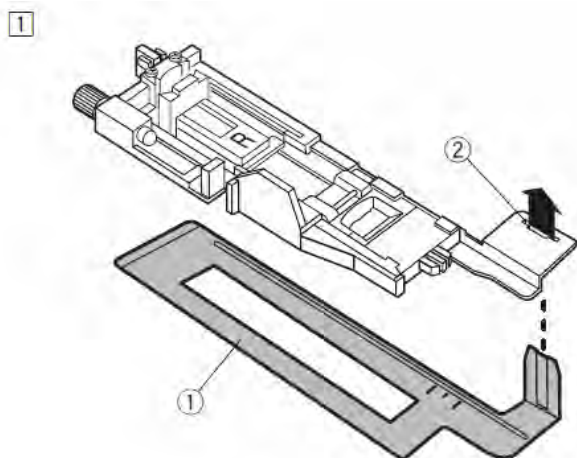
OPOMBA: Gostoto gumbnice lahko nastavljate od 0,2 do 1,00.





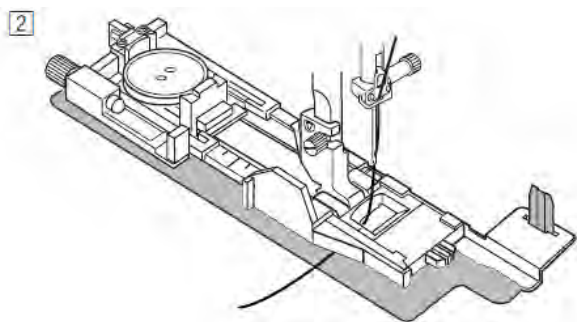
Uporaba ploščice za stabilizacijo

Ploščica za stabilizacijo drži in podpira blago, zato je zelo učinkovit pripomoček pri šivanju gumbnic na težje materiale.

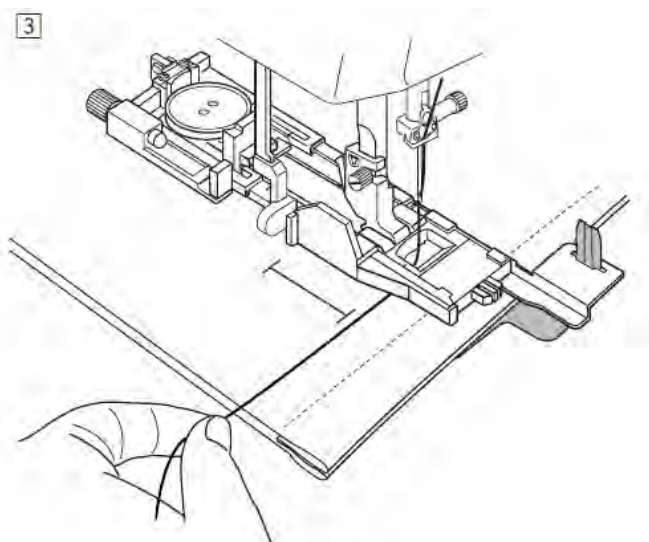


[1] Jeziček ploščice za stabilizacijo (1) vstavite v režo na tački za gumbnice (2).

- (1) Ploščica za stabilizacijo
- (2) Reža na tački za gumbnico



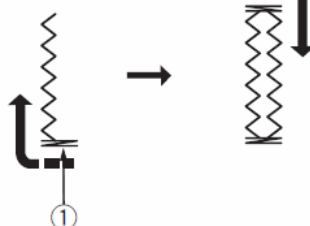
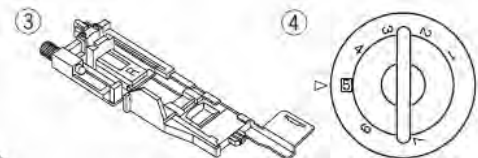
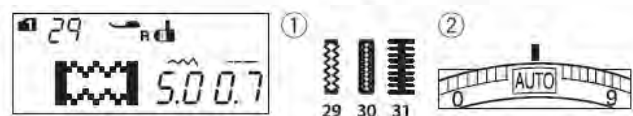
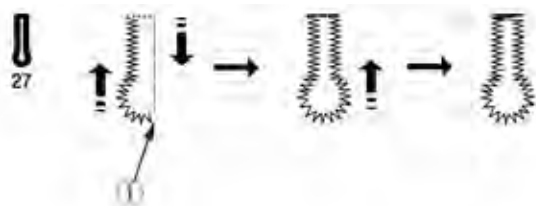
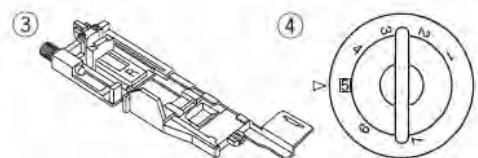
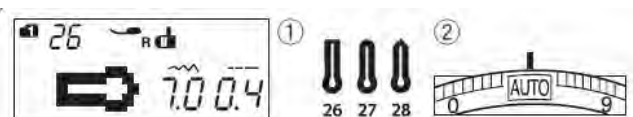
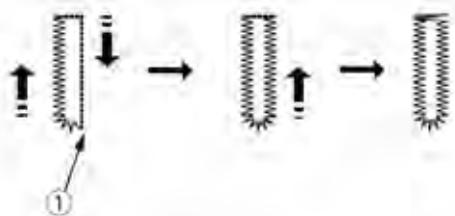
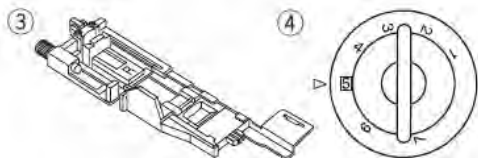
[2] Postavite gumb v ležišče na tački in namestite tačko na stroj. Izvlecite sukanec v levo med tačko in ploščico za stabilizacijo.



[3] Blago postavite med tačko in ploščico za stabilizacijo. Z obračanjem pogonskega kolesa proti sebi, spustite tačko v začetno točko gumbnice.

Spustite tačko in izvlecite ročico za gumbnice. Začnite šivati in pri tem rahlo vlecite sukanec v levo. Po nekaj vbodih spustite sukanec.

OPOMBA: Način šivanja je povsem enak šivanju pravokotne gumbnice.



Polkrožna gumbnica in gumbnica za fine materiale

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| (1) Vbod: | Sk. 1: 24 ali 25 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Tačka za gumbnice R |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Postopek šivanja je enak kot za pravokotno gumbnico (glejte stran 44-46).

Stroj bo šival gumbnico v prikazanem zaporedju.

- (1) Začetna točka

OPOMBA:

Širino gumbnice lahko nastavljate od 2,6 do 9,0. Gostoto gumbnice lahko nastavljate od 0,20 do 1,00.

Očesna gumbnica

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 26-28 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Tačka za gumbnice R |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

OPOMBA: Gumbnica 27 je primerna za debele gumbe na srednjih materialih, a gumbnica 28 za debele gumbe na težkih materialih.

Postopek šivanja je enak kot za pravokotno gumbnico (glejte stran 44-46).

Stroj bo šival gumbnico v prikazanem zaporedju.

Oko gumbnice prebijte s prebijačem.

- (1) Začetna točka
(2) Prebijač

OPOMBA:

Širino gumbnice lahko nastavljate od 5,6 do 9,0. Gostoto gumbnice lahko nastavljate od 0,20 do 1,00.

Raztegljiva gumbnica

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 29 - 31 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Tačka za gumbnice R |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Postopek šivanja je enak kot za pravokotno gumbnico (glejte stran 44-46).

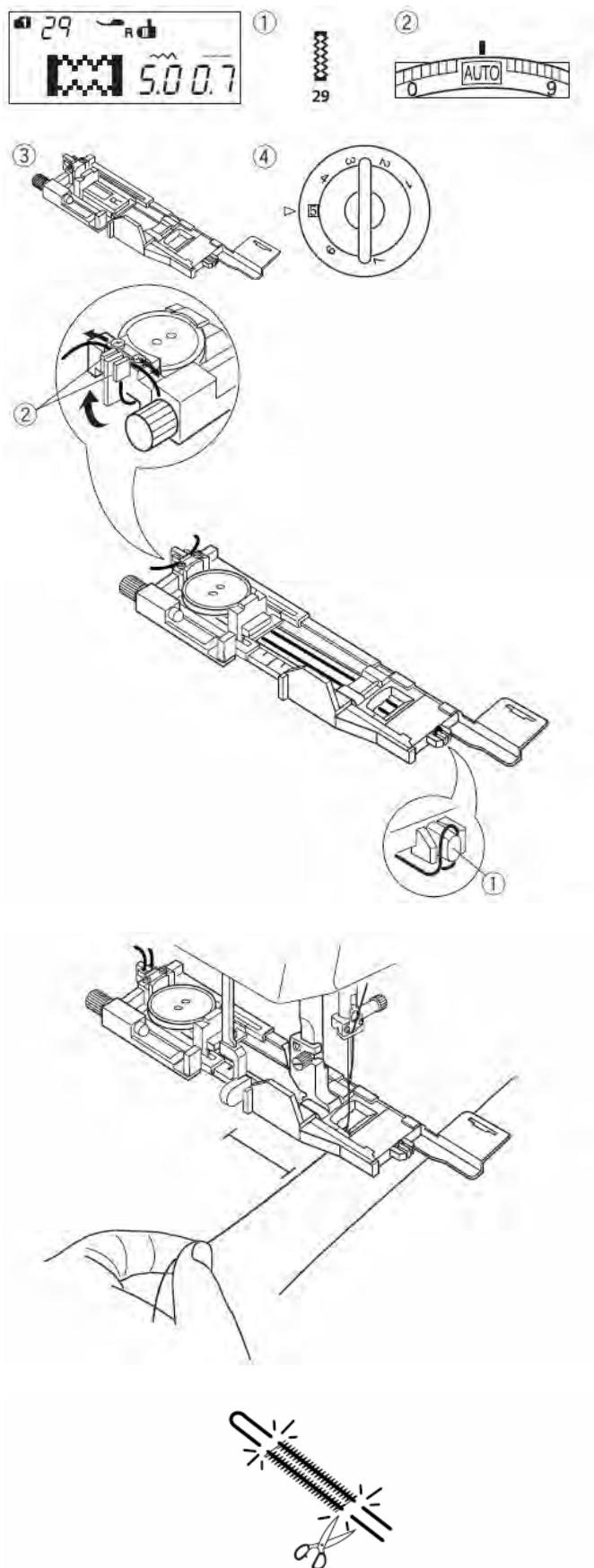
Stroj bo šival gumbnico v prikazanem zaporedju.

- (1) Začetna točka

OPOMBA:

Širino gumbnice lahko nastavljate od 2,6 do 9. Gostoto gumbnice št. 29 lahko nastavljate od 0,5 do 1,0, za gumbnico št. 30 od 0,7-1,2 in za gumbnico št. 31 od 0,5 do 2,5.

Če leva in desna stran nista poravnani, napako korigirajte z vijakom za fino nastavitve vboda (glejte str. 81).



Gumbnica z vrvico

Nastavitve stroja

(1) Vbod:	Sk.1: 29
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Tačka za gumbnice R
(4) Pritisk tačke:	5

Dvignite tačko ter zapnite zanko polnilne vrvice za prednji nosek tačke.

(1) Prednji nosek tačke

Napeljite prosta konca polnilne vrvice pod tačko ter ju zapnite v režo med zadnjim noskom ter kovinski ploščici ob njem.

(2) Kovinski ploščici

Zašijte gumbnico po navodilih za pravokotno senzorsko gumbnico.

Spustite iglo v začetno točko gumbnice, spustite tačko, izvlecite ročico za gumbnice ter začnite šivati.

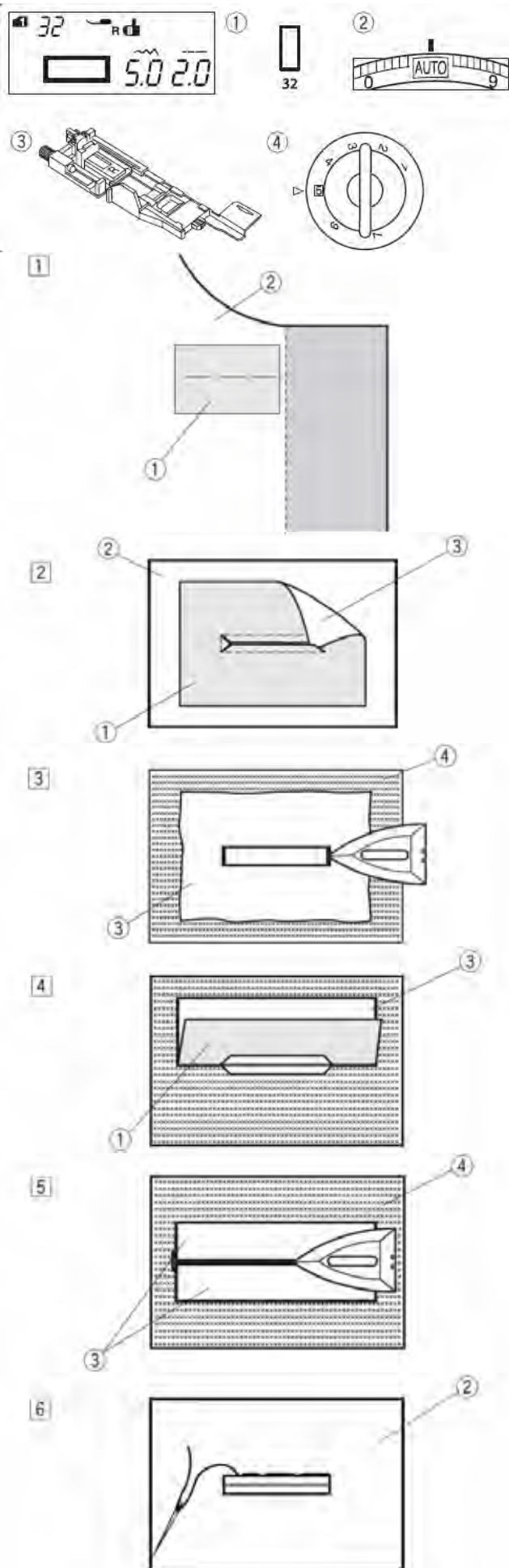
Stroj se bo ustavil, ko bo gumbnica končana.

Odstranite blago iz stroja.

Prerežite polnilno vrvico na obeh straneh gumbnice.

Odprtino gumbnice prerežite po navodilih na strani 46.

OPOMBA: Širino nastavite glede na debelino polnilne vrvice.



Paspulirana gumbnica

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 32 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Tačka za gumbnice R |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Paspulirana gumbnica nastane z obšitjem gumbnice s koščkom blaga.

Primerne so za težja oblačila, ne priporočamo pa jih za izdelke iz lahkega blaga, kjer se lahko dodano blago vidi skozi osnovno in povzroča opazno odebelitev.

[1] Z naudarnim vbodom prišijte krpico na blago tako, da bosta pravi strani obrnjeni ena proti drugi.

- (1) Hrbtna stran krpice
- (2) Prava stran blaga

[2] Izberite vbod 32 v skupini 1. Zašijte z njim oba materiala skupaj.

Izrežite odprtino gumbnice, kot prikazuje slika. Skozi nastalo odprtino izvlecite krpico na drugo stran blaga.

- (1) Hrbtna stran krpice
- (2) Prava stran blaga
- (3) Prava stran krpice

[3] Izvlecite krpico, da bo cela na drugi strani. Z likalnikom zalikajte oba konca gumbnice.

- (3) Prava stran krpice
- (4) Hrbtna stran blaga

[4] Zapognite vsako stran krpice v obliki črke S, da naredite "ustnice" gumbnice.

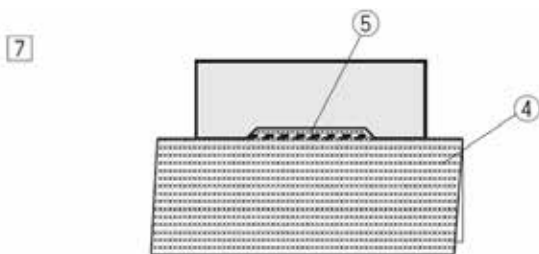
- (1) Hrbtna stran krpice
- (3) Prava stran krpice

[5] Zalikajte zavihke.

- (3) Prava stran krpice
- (4) Hrbtna stran blaga

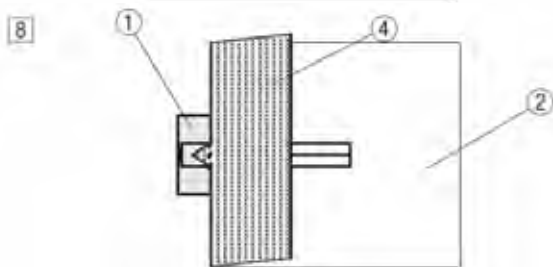
[6] Z naudarnim vbodom ročno sešijte zavihke.

- (2) Prava stran blaga



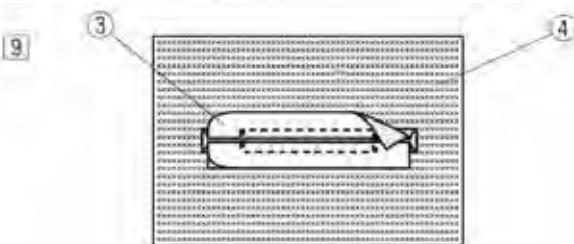
[7] Prepognite blago po stranici gumbnice ter ob originalnem šivu šivajte naprej in nazaj, da učvrstite dodatek za šiv krpice.

- (4) Hrbtna stran blaga
- (5) Šiv naprej in nazaj



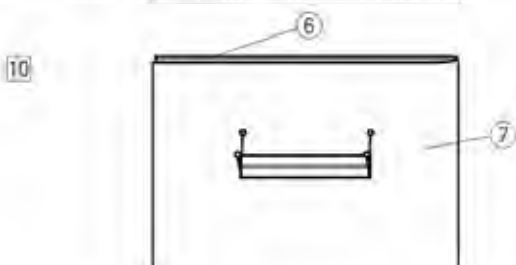
[8] Prepognite blago po koncu gumbnice in na enak način s šivanjem naprej in nazaj učvrstite trikotni dodatek.

- (1) Hrbtna stran krpice
- (2) Prava stran blaga
- (4) Hrbtna stran blaga



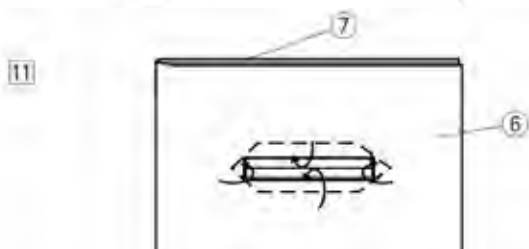
[9] Odrežite krpico 1 do 1,5 cm od luknje gumbnice. Vogale zaokrožite.

- (3) Prava stran krpice
- (4) Hrbtna stran blaga



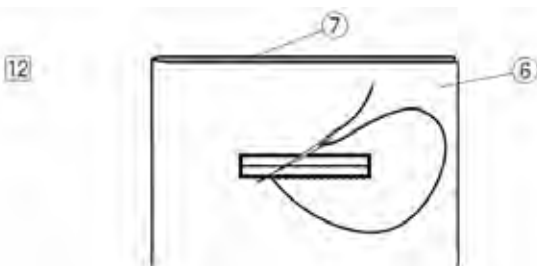
[10] Prepognite oba blaga nazaj, tako da bosta hrbtni strani skupaj. Z bucikami prenesite vogalne točke gumbnice na drugo plast.

- (6) Zapognjena plast blaga
- (7) Osnovno blago



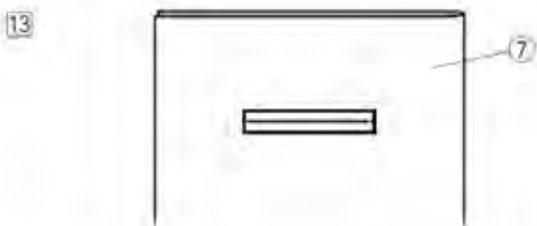
[11] Vse skupaj obrnite okoli ter izrežite v zapognjen plasti blaga gumbnico enako, kot v koraku [2]. Pri tem si pomagajte s točkami, ki ste jih prenesli s pomočjo bucik. Nastale dodatke zapognite med zapognjeno plast blaga in krpico.

- (6) Zapognjena plast blaga
- (7) Osnovno blago



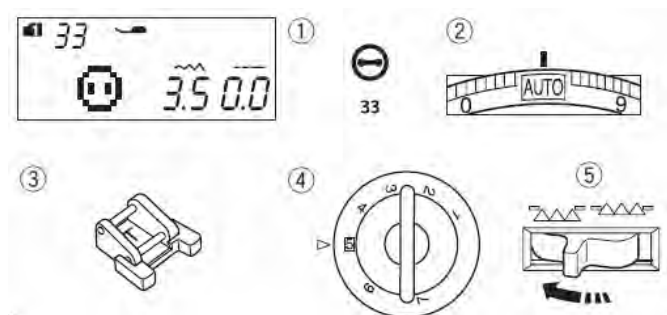
[12] Ročno obšijte nastali rob gumbnice, kot prikazuje slika.

- (6) Zapognjena plast blaga
- (7) Osnovno blago



[13] Paspulirana gumbnica je končana.

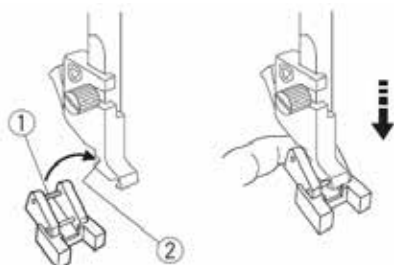
- (7) Osnovno blago



Šivanje gumbov

Nastavitve stroja

(1) Vbod:	Sk.1: 33
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Tačka za gumbe T
(4) Pritisk tačke:	5
(5) Transportni zobci:	Spuščeni

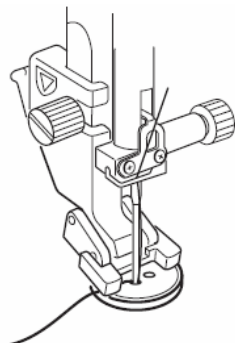


Namestitev tačke za gumbe T

Vstavite zadnji zatič na tački v utor na zadnji strani nosilca tačke.

- (1) Zadnji zatič na tački za gumbe
- (2) Utor na zadnji strani nosilca tačke

Z ročico za dvig tačke spuščajte tlačni drog, medtem pa z drugo roko pridržujte tačko, da se tačka pripne.



Šivanje

Spustite transportne zobce.

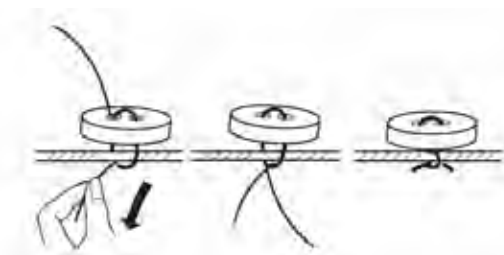
Namestite gumb na blago. Z obračanjem pogonskega kolesa proti sebi spustite iglo v levo luknjo gumba.

Spustite tačko, da bo držala gumb v pravem položaju med šivanjem.

Z obračanjem pogonskega kolesa dvigujte iglo, dokler se ne postavi v skrajni desni položaj. Pritiskajte tipko za nastavev širine vboda tako, da bo igla točno nad desno luknjo gumba.

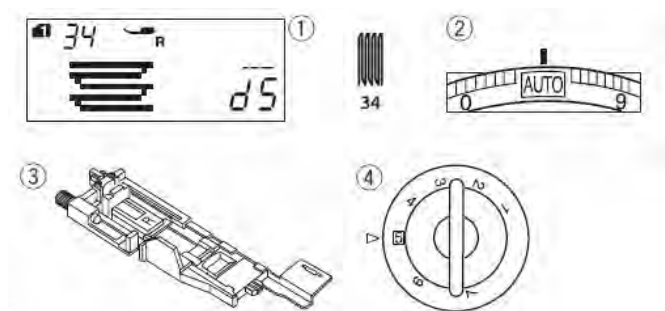
Začnite šivati. Stroj se bo sam ustavil, ko bo gumb prišit.

Izvalcite blago iz stroja.



Povlecite sukanec čolnička, da izvalčete igelni sukanec na hrbtno stran blaga. Zavozlajte oba sukanca.

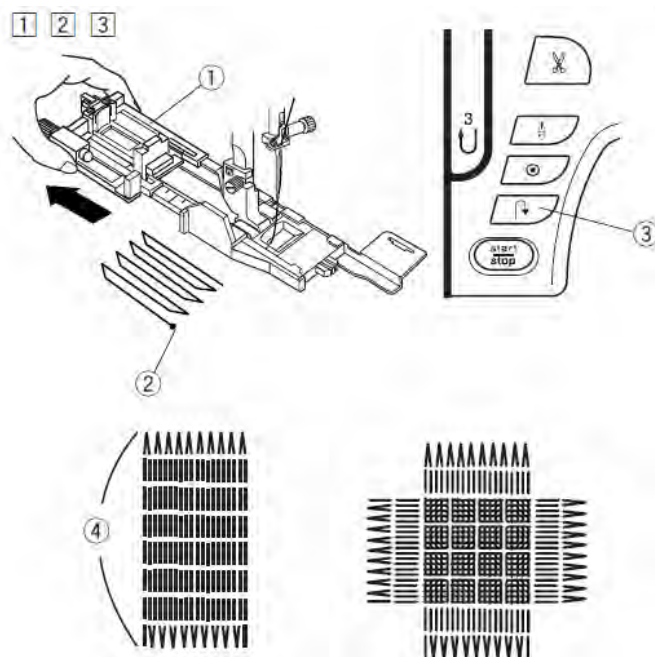
OPOMBA: Pri šivanju gumbov ne uporabljajte avtomatskih škarjic za odrez sukanca. Če jih boste, ne boste mogli sukancev zavozlati na hrbtni strani.



Krpanje

Nastavitve stroja

(1) Vbod:	Sk.1: 34
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Tačka za gumbnice R
(4) Pritisk tačke:	5



[1] Namestite tačko za avtomatsko gumbnico in do konca izvlecite zadnjo stranico držala gumba. Namestite blago pod tačko in spustite iglo v začetni točki šivanja v blago. Spustite tačko.

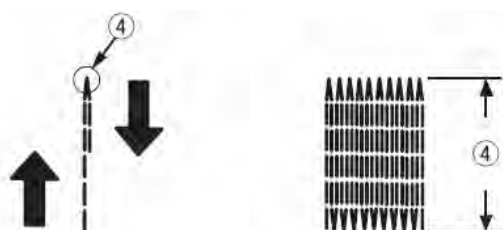
- (1) Držalo gumba
- (2) Začetna točka šivanja

[2] Poženite stroj ter šivajte do zelene dolžine. Nato pritisnite tipko za vzvratno šivanje. S tem ste določili dolžino krpanja. Nadaljujte šivanje, dokler se stroj ne ustavi.

- (3) Tipka za vzvratno šivanje
- (4) Zelena dolžina šivanja

[3] Zašijte naslednjo plast vbodov, pravokotno na prvo.

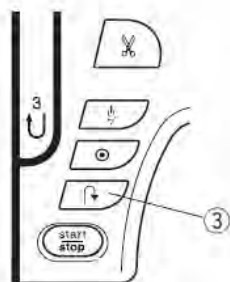
OPOMBA: Največja dolžina krpanja je 2 cm, največja širina pa 0,9 cm.



Šivanje enakih dimenzij krpanja

Enostavno onovno poženite stroj, ki bo naredil enak krpasti šiv.

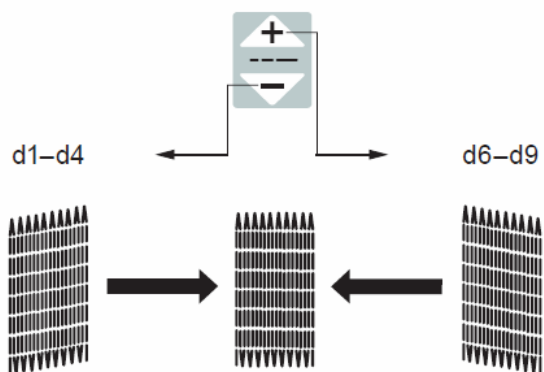
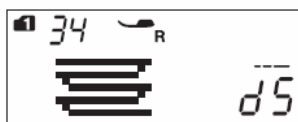
Če želite naslednji krpasti šiv drugačnih dimenzij, pritisnite spominsko tipko.



Šivanje krajših krpanj

Šivajte prvo linijo do zelene dolžine in ustavite stroj.

Pritisnite tipko za vzvratno šivanje in ponovno poženite stroj. Stroj bo zašil preostanek šiva in se ustavil.

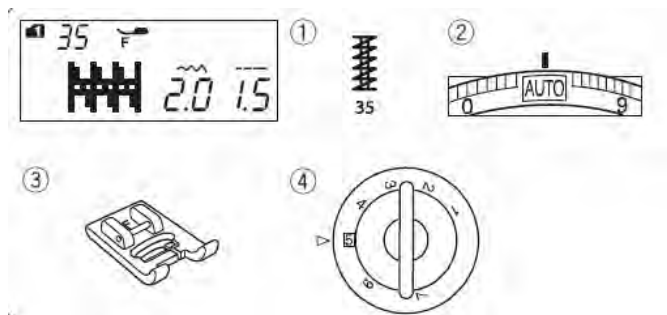


Nastavljanje pravokotnosti krpalnega šiva

Če oblika krpalnega šiva ni pravokotna, lahko to korigirate s tipko za nastavitev dolžine vboda.

Če je levi kot nižji od desnega, pritisnite na zank "⏮", da odpravite napako, in na znak "⏭", če je nižji desni kot.

OPOMBE: Pravokotnost lahko korigirate v območju od d1 do d9. Prednastavljena vrednost je d5.



Mostič

Nastavitve stroja

(1) Vbod:	Sk.1: 35
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Satin tačka F
(4) Pritisk tačke:	5

Mostiči se uporabljajo za učvrstitev šivov na zelo obremenjenih mestih, na primer pri žepih, razkoraku hlač, pasovih in podobnem.

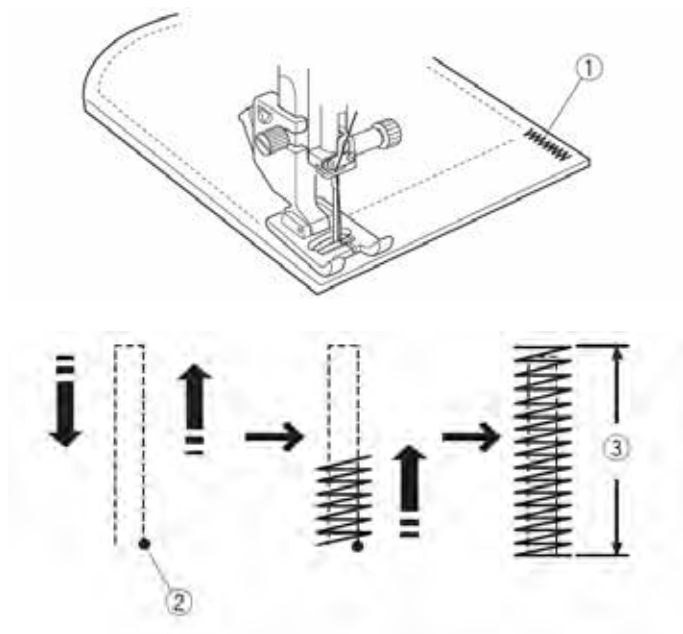
Šivanje

Spustite iglo v začetno točko.

Spustite tačko in šivajte, dokler se stroj sam ne ustavi.

Stroj bo zašil 1,5 cm dolg mostič.

- (1) Mostič
- (2) Začetna točka
- (3) Dolžina mostiča 1,5 cm



Šivanje krajših mostičev

Če želite krajši mostič, ustavite stoj, ko je dosegel želeno dolžino. Nato pritisnite tipko za vzratno šivanje. S tem ste določili novo dolžino mostiča.

Poženite stroj in šivajte, dokler se stroj sam ne ustavi.

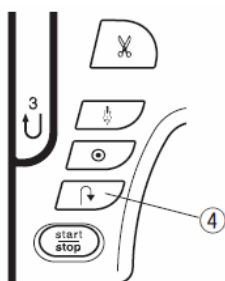
- (1) Začetna točka
- (2) Želena dolžina mostiča
- (3) Dolžina gotovega mostiča
- (4) Tipka za vzratno šivanje

Šivanje mostičev enake dolžine

Če želite več mostičev enake dolžine, enostavno ponovno poženite stroj in šivajte, dokler se ne ustavi.

Šivanje mostičev drugačne dolžine

Če želite naslednji mostič drugačne dolžine, pritisnite spominsko tipko, da si stroj zapomni novo velikost in začnite šivati od začetka.



Očesca

Nastavitve stroja

(1) Vbod:	Sk.1: 36
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Satin tačka F
(4) Pritisk tačke:	5

S tem vbodom lahko oblikujemo luknje na pasovih in podobno.

Šivanje

Šivajte, dokler se stroj sam ne ustavi. Blago iz sredine očesca izrežite s koničastimi škarpami ali izsekajte s prebijačem.

- (1) Začetna točka

Korigiranje oblike očesca

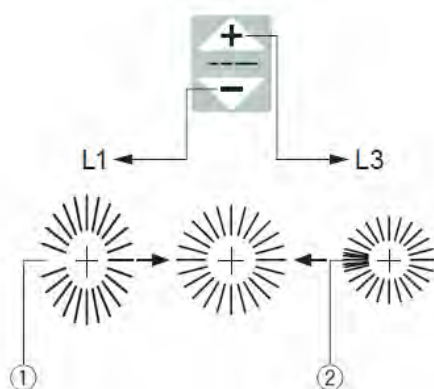
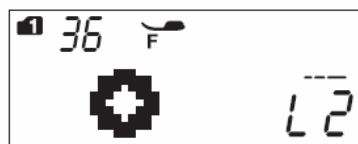
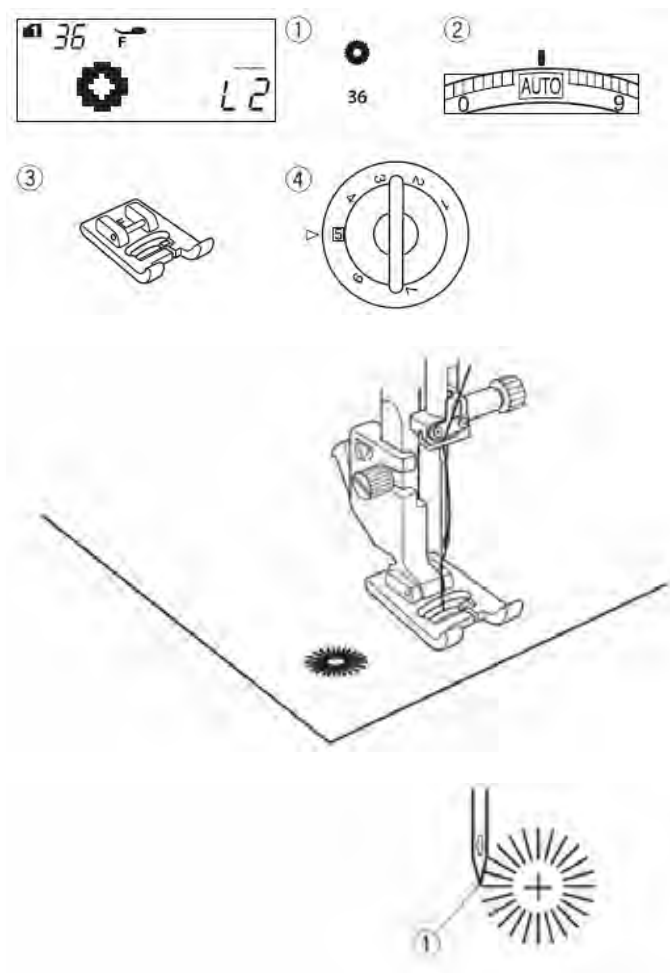
Obliko korigirajte na naslednji način:

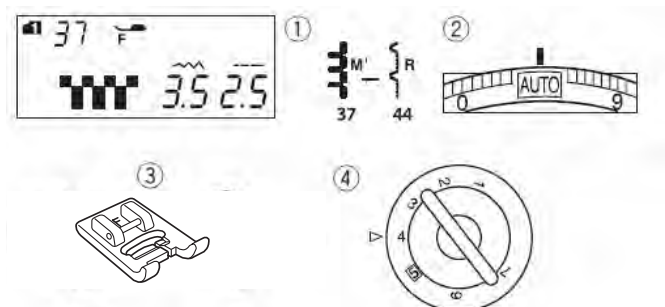
Če so vbodi na začetku očesca preredki, pritisnite znak  na tipki za nastavljanje dolžine vboda.

Če se vbodi na začetku očesca prekrivajo, pritisnite znak  na tipki za nastavljanje dolžine vboda.

- (1) Preredki vbodi na začetku očesca
- (2) Prekrivanje vbodov na začetku očesca

OPOMBA: Obliko lahko korigirate v območju od L1 do L3. Prednastavljena vrednost je L2.



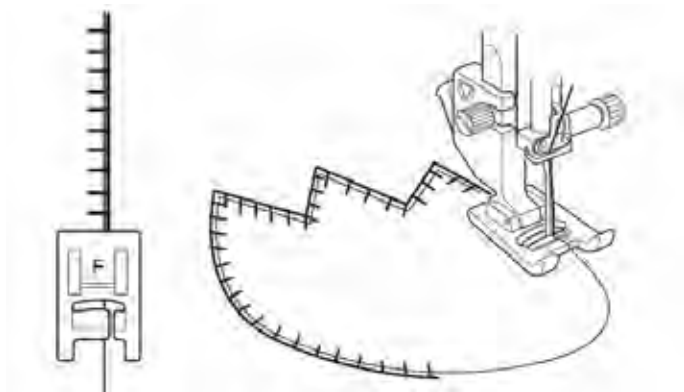


Dekorativni vbodi

Našitki

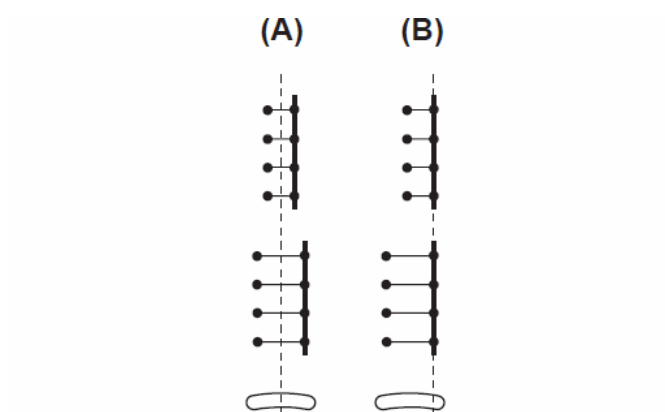
Nastavitve stroja

(1) Vbod:	Sk.1: 37-44
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Satin tačka F
(4) Pritisk tačke:	4



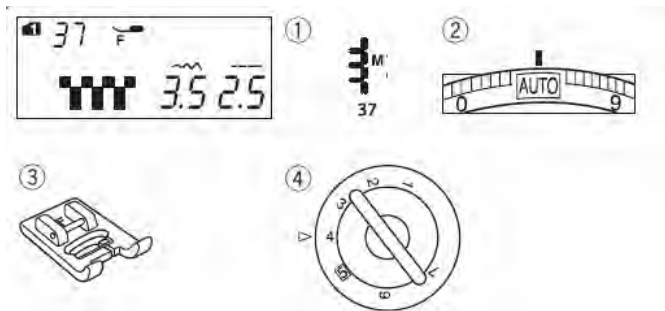
Namestite našitek na blago ter ga pritrdite nanj z naudarnimi vbodi ali ga prilepite s krojaškim lepilom.

Šivajte in vodite blago tako, da igla na desni strani zabada tik zraven našitka.



(A): Vbodi št. 37, 38 in 42 iz skupine 1 imajo fiksni srednji položaj igle. Kadar spremenite širino vboda, se spreminja položaj igle simetrično.

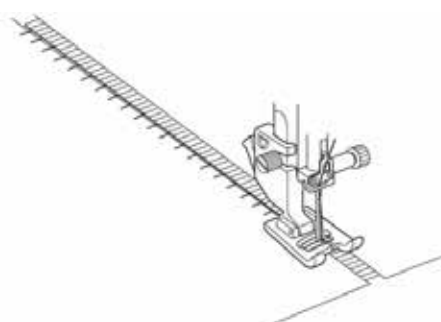
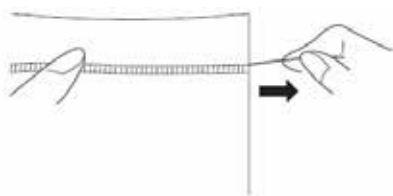
(B): Vbodi št. 39, 40, 41, 43 in 44 imajo fiksni desni položaj igle. Kadar spremenite širino vboda, se spreminja samo levi položaj igle.



Franže

Nastavitve stroja

(1) Vbod:	Sk.1: 37
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Satin tačka F
(4) Pritisk tačke:	4



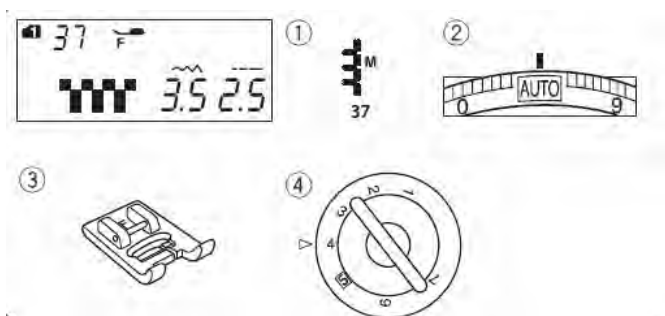
Franže dajo poseben poudarek namiznim prtom in ovratnim rutam.

Izberite čvrsto, tkano blago iz katerega se enostavno izvlečejo posamezne niti.

Skrbno odrežite blago po vlaknu. Izvlecite eno nit na mestu, kjer želite, da se začno franže.

Šivajte po levi strani tako nastale odprtine v blagu tako, da bo igla na desni strani zabadala tik ob vzdolžnem vlaknu v prazen prostor.

Odstranite vsa vzdolžna vlakna blaga desno od šiva, da nastanejo franže.



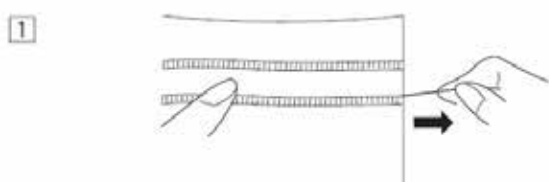
Ažur

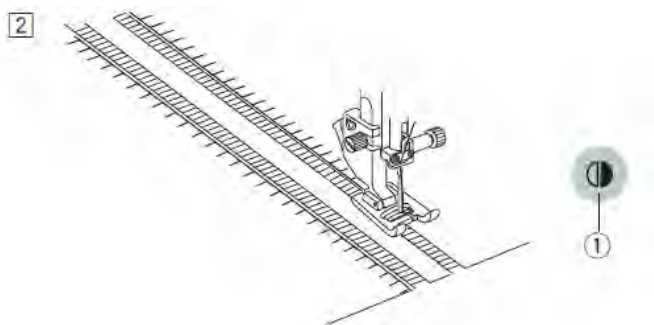
Nastavitve stroja

(1) Vbod:	Sk.1: 37
(2) Napetost sukanca:	AUTO
(3) Tačka:	Satin tačka F
(4) Pritisk tačke:	4

Ažur se izdeluje z enako tehniko kot franže. Izberite čvrsto, tkano blago iz katerega se enostavno izvlečejo posamezne niti.

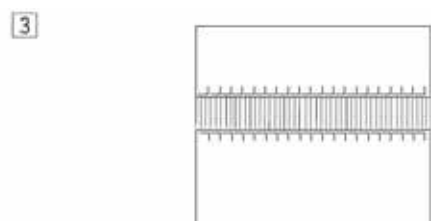
[1] Skrbno odrežite blago po vlaknu. Določite širino ažurja ter na vsaki strani izvlecite po eno nit.





[2] Šivajte po levi strani tako nastale odprtine v blagu tako, da bo igla na desni strani zabadala tik ob vzdolžnem vlaknu v prazen prostor. Ko je zašit levi rob, pritisnite tipko za zrcaljenje preko navpične osi. Šivajte še na drugi strani ažurja (za zrcalno šivanje glejte navodila na strani 71).

(1) Tipka za zrcaljenje



[3] Izvlecite niti med obema šivoma.

Smok

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|---------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 51 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Satin tačka F |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

*Lahko uporabite še naslednje vbode iz skupine 1:



Izberite mehko lahko blago, na primer batist ali gincham. Odrežite 3x širši kos blaga, kot bo končni izdelek.

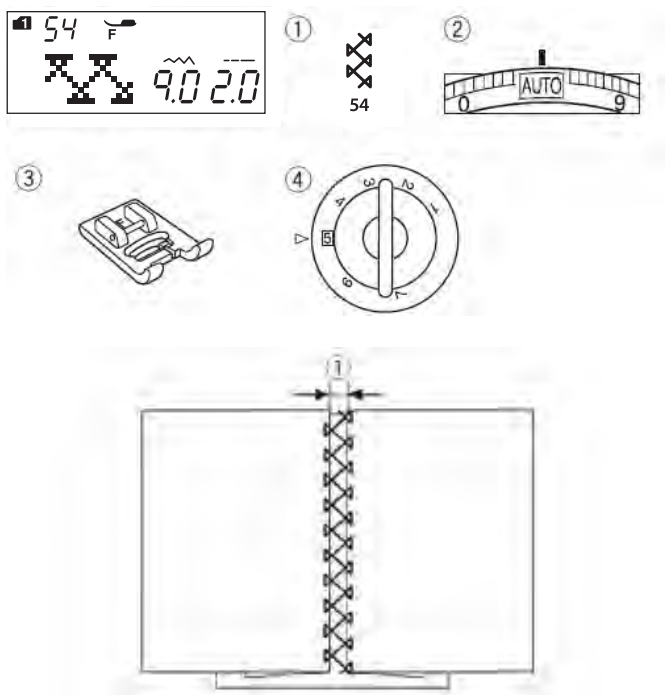
Preko območja, kjer želite narediti smok, šivajte vrste ravnih šivov, med seboj oddaljene 1 cm. Dolžino šiva nastavite na 5 in napetost sukanca na 1.

(1) Razdalja med šivi 1 cm

Na eni strani blaga zavežite sukance. Na drugi strani povlecite sukance čolnička, da se blago nabere. Poravnajte gube, da bodo enakomerne.

OPOMBA: Pred začetkom šivanja izvlecite 10 cm sukanca čolnička proti zadnji strani stroja. Za odrez sukanca uporabljajte nožek na stranskem pokrovu.

Izberite vbod za smok in nastavite napetost sukanca nazaj na AUTO. Šivajte vbod za smok med ravnimi šivi. Izvlecite sukance ravnih šivov med vbodi za smok.



Mostičenje

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|---------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 54 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Satin tačka F |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

*Lahko uporabite še naslednja vboda:  iz

skupine 1 in  iz skupine 2.

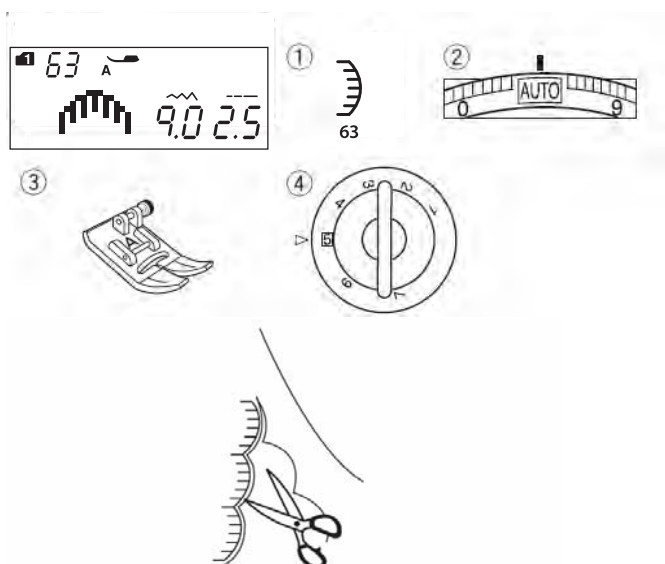
Ta vbod uporabite za spojitev dveh kosov blaga tako, da je med njima prazen prostor. To daje vašemu izdelku poseben izgled.

Podvihnite pri vsakem kosu blaga rob, širok 1,5 cm ter ga zalikajte. Oba kosa blaga pripnite z bucikami na papir v medsebojni razdalji 0,5 cm.

- (1) Reža med dvema kosoma blaga 0,5 cm

Šivajte počasi tako, da igla zabada v rob na obeh straneh reže.

Ko je šiv gotov, odtrgajte papir.



Valovit rob

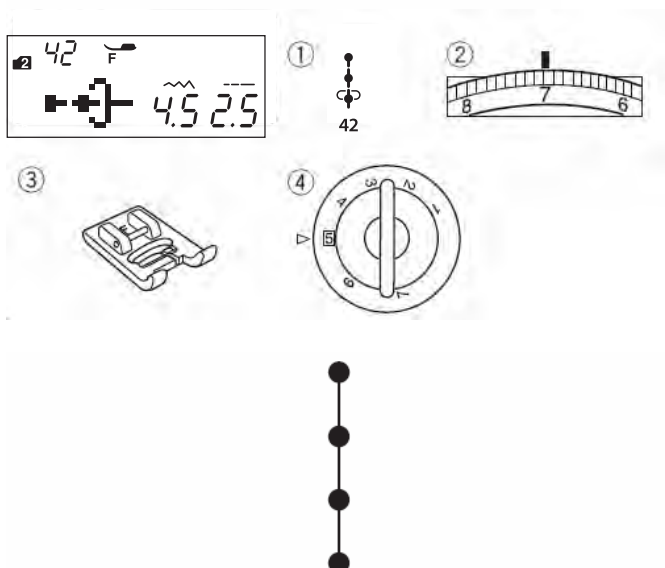
Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|----------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 63 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Cikcak tačka A |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

*Lahko uporabite še vbod  iz skupine 1.

Šivajte 1 cm od roba blaga.

Ko je šiv končan, odrežite blago tesno ob šivih. Pazite, da ne prerežete vbodov.

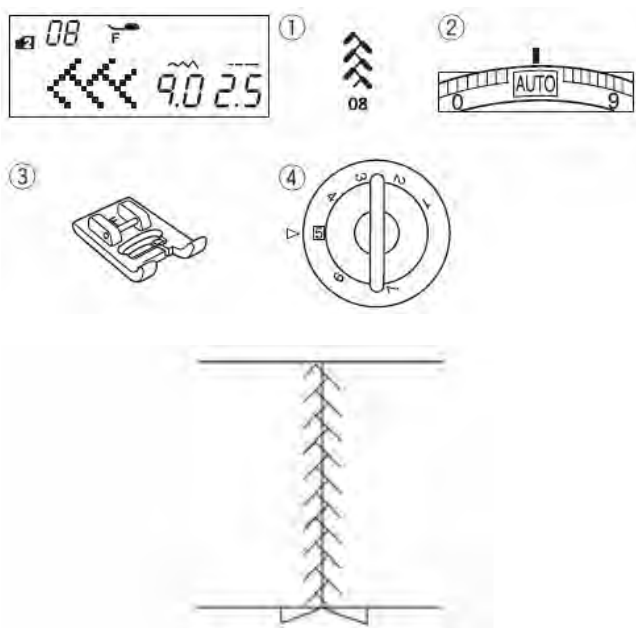
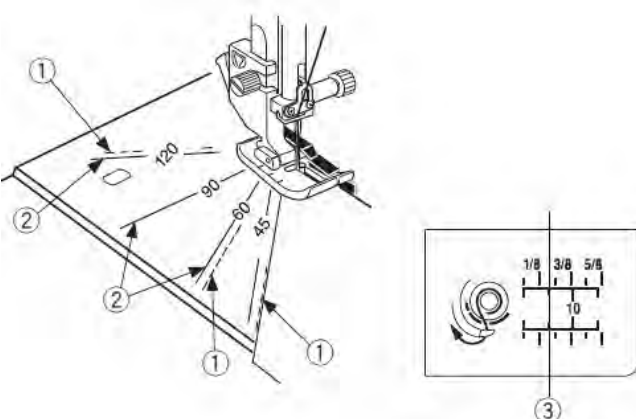
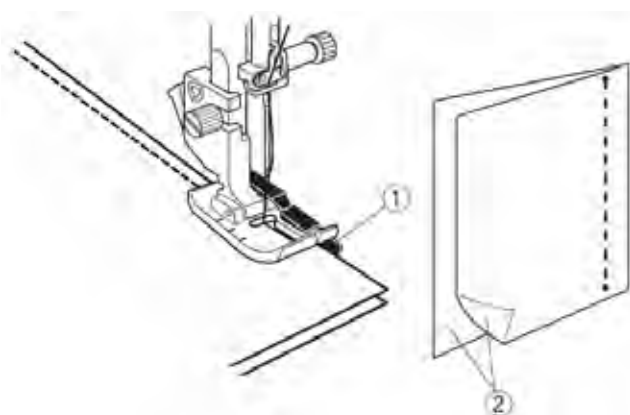
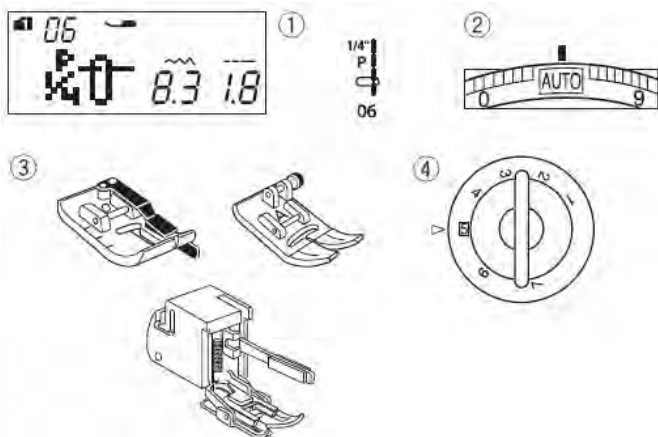


Francoski vozli

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|---------------|
| (1) Vbod: | sk.2: 42 |
| (2) Napetost sukanca: | 5-8 |
| (3) Tačka: | Satin tačka F |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Med šivanjem povečajte napetost sukanca na vrednost med 5-8.



Sestavljanje krpank

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|--|
| (1) Vbod: | Sk.1: 05-07, 05S-07S |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Tačka za 1/4" rob O ali
Cikcak tačka A ali
Tačka z zgornjim
transportom |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

OPOMBA: Za vbode 06, 07, 06S in 07S uporabite tačko za 1/4" rob O, za vboda 05 in 05S pa tačko za cikcak A.

• Sestavljanje krpanke

Izberite vbod 06 iz skupine 1. Postavite dva kosa krpanke enega na drugega s pravimi stranmi skupaj. Šivajte tako, da rob blaga drsi ob vodilu tačke. S tem zagotavljate stalno širino dodatka za šiv.

- (1) Vodilo
- (2) Prave strani blaga

Kotne vodilne črte na vbodni plošči

Z uporabo kotnih vodilnih črt na vbodni plošči lahko šivate pod različnimi koti, ne da bi bilo potrebno risati vodilne črte na blago.

Označeni koti so 45, 60, 90 in 120 stopinj.

Črtkane črte uporabljajte kot vodilo pri uporabi tačke O, kot prikazuje slika.

- (1) Črtkane črte

Polne črte uporabite pri delu s cikcak tačko A. Rob blaga vodite ob črti, ki označuje 1/4".

- (2) Polna črta
- (3) Črta, ki označuje 1/4".

Krpanke

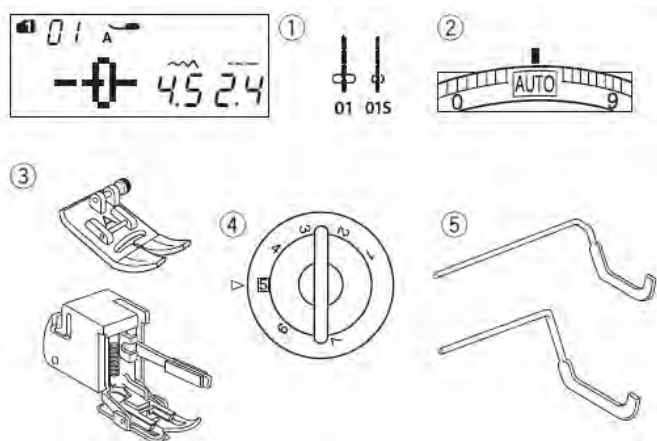
Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|---------------|
| (1) Vbod: | Sk.2: 08 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Satin tačka F |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |
- *Lahko uporabite še naslednje vbode iz skupine

1: in vbode iz skupine 2:

• Krpanka

Odprite sestavljene kose krpanke ter šivajte vbod za krpanke preko šiva za sestavljanje.



Prešivanje

Nastavitve stroja

- | | |
|---|--|
| (1) Vbod: | Sk.1: 01, 01S |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Cikcak tačka A ali
Tačka z zgornjim transportom |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |
| (5) Vodilo za prešivanje ali
vocolo za prešivanje (za tačko z zg. transportom) | |

Namestitev vodila za prešivanje

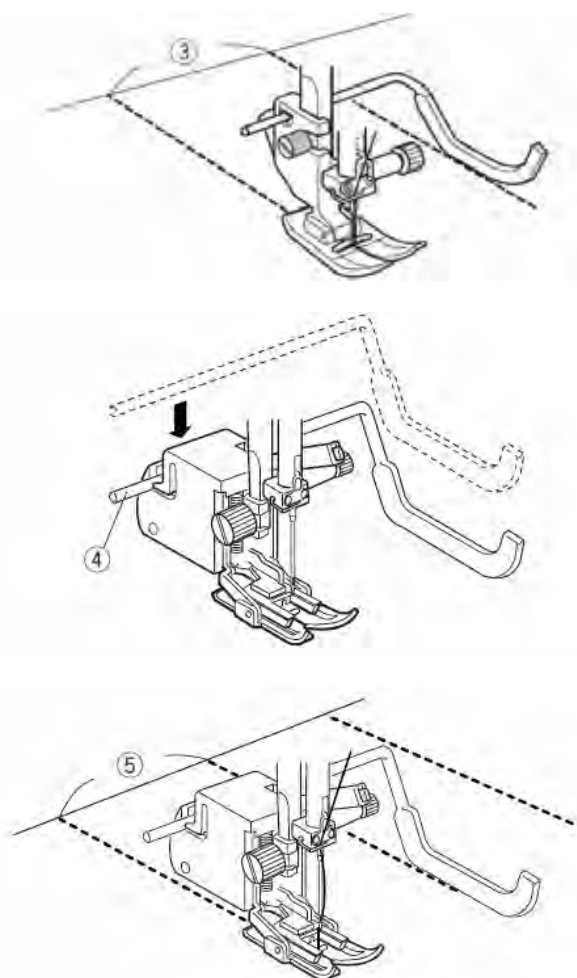
Vodilo za prešivanje zelo olajša šivanje vzporednih šivov.

Vodilo vstavite v odprtino na zadnji strani nosilca tačke ter ga namestite v taki razdalji od igle, kolikor želite razdalje med posameznimi šivi.

- (1) Odprtina v nosilcu tačke
- (2) Vodilo za prešivanje
- (3) Razdalja med šivi

Šivanje

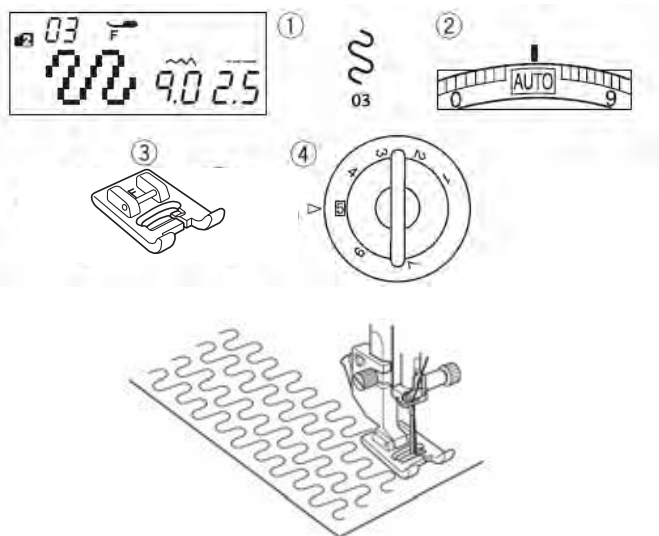
Šivajte tako, da vodilo drsi po predhodnem šivu.



Vodilo za šivanje za tačko z zg. transportom

Vodilo vstavite v režo na zadnji strani nosilca tačke ter ga namestite v taki razdalji od igle, kolikor želite razdalje med posameznimi šivi.

- (4) Vodilo za prešivanje za tačko z zgornjim transportom
- (5) Razdalja med šivi



Prešivanje po točkah

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|-------------------|
| (1) Vbod: | Sk.2: 03 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Satin tačka F ali |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

*Lahko uporabite še naslednja vboda iz

skupine 2: 04 05

Ta predprogramirani točkovni vbod omogoča enostavno in hitro prešivanje malih površin.

Zložite plasti za prešivanje in šivajte.

Spojni vbodi

Nastavitve stroja

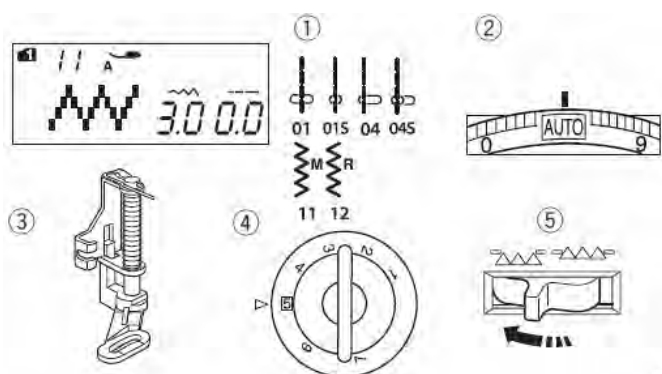
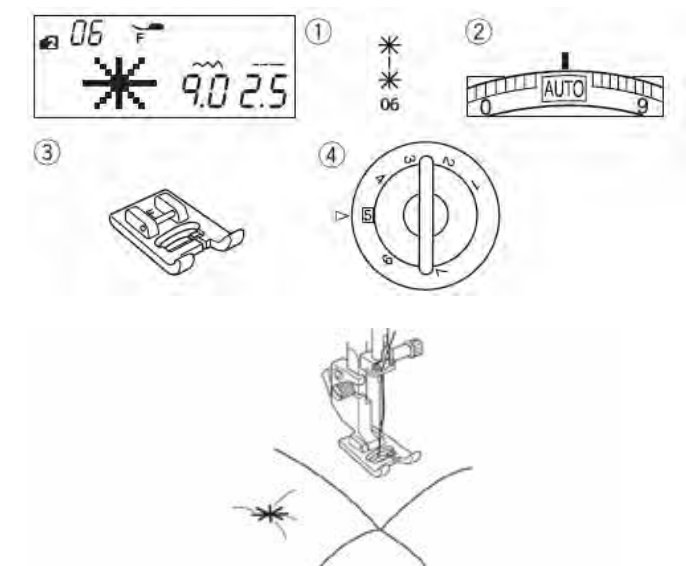
- | | |
|-----------------------|---------------|
| (1) Vbod: | Sk.2: 06 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Satin tačka F |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Plasti za prešivanje lahko spojite tudi s spojnim vbodom.

Izberite vbod 06 iz skupine 2 ter pritisnite spominsko tipko. Nato izberite zatrdidveni vbod (93 iz sk. 2).

Začnite šivati.

Stroj bo naredil spojni vbod, nato zatrditev vboda in se ustavil.



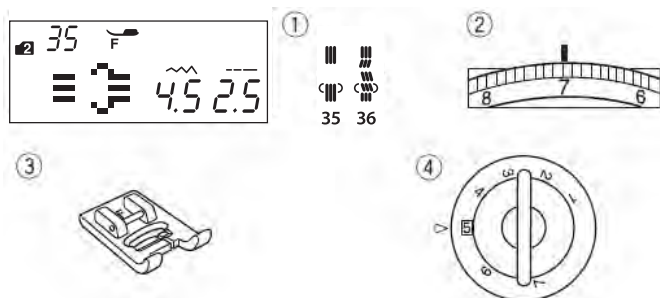
Prostoročno prešivanje

- | | |
|------------------------|--------------------------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 01, 01S, 04, 04S, 11, 12 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Tačka za vezenje PD-H |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |
| (5) Transportni zobci: | Spuščeni |

OPOMBA: Ko začnete šivati s spuščeni grabljicami, se na zaslonu prikaže opozorilo. Ponovno poženite stroj, da začne šivati.

Z bucikami ali naudarnim vbodom spnite plasti, ki jih želite prešivati. Na vrhno plast narišite vzorec, po katerem želite šivati.

Šivajte pri srednji hitrosti, pri čemer vodite blago z rokami. Pri vsakem vbodu premaknite blago za 3 mm ali manj.

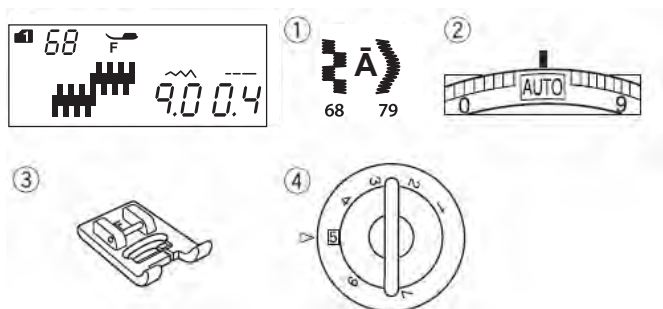


Prešivni vbod, podoben ročnemu

- | | |
|-----------------------|---------------|
| (1) Vbod: | Sk.2: 35, 36 |
| (2) Napetost sukanca: | 6-8 |
| (3) Tačka: | Satin tačka F |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Vboda 35 in 36 iz skupine 2 sta posebna vboda, namenjena temu, da je izdelek podoben ročnemu delu.

Za igelni sukanec uporabite prozorno najlonsko nit, v čolničku pa uporabite običajni sukanec. Pri šivanju se sukanec čolnička potegne na pravo stran blaga, zato ima končni izdelek videz ročnega šivanja.

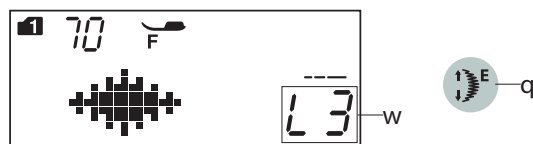
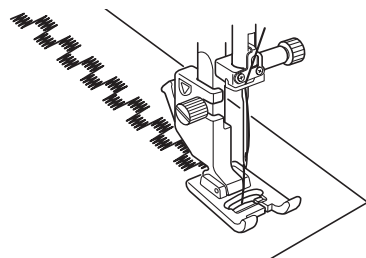


Satin vbodi

Nastavitve stroja

- | | |
|-----------------------|---------------|
| (1) Vbod: | Sk.1: 68 - 79 |
| (2) Napetost sukanca: | AUTO |
| (3) Tačka: | Satin tačka F |
| (4) Pritisk tačke: | 5 |

Vbode št. 68 do 79 lahko podaljšate do 5x, pri čemer ostane gostota vbodov nespremenjena.



Podaljševanje

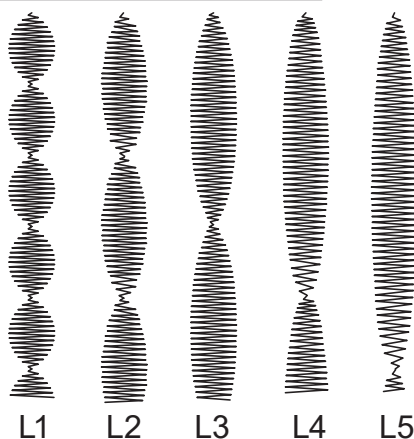
Primer: vbod št. 70 v skupini 1

Izberite vbod 70 v skupini 1. Pritisnite tipko za podaljševanje, da izberete faktor podaljševanja.

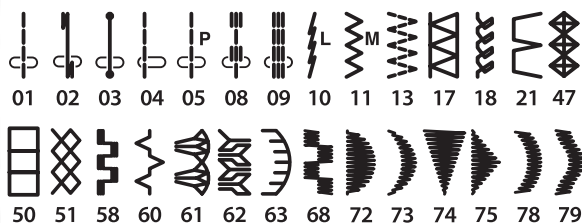
Faktor podaljševanja se pokaže kot število, kolikokrat je podaljšan osnovni vbod. Spreminjate ga lahko od L1 do L5.

- (1) Tipka za podaljševanje
- (2) Faktor podaljšanja

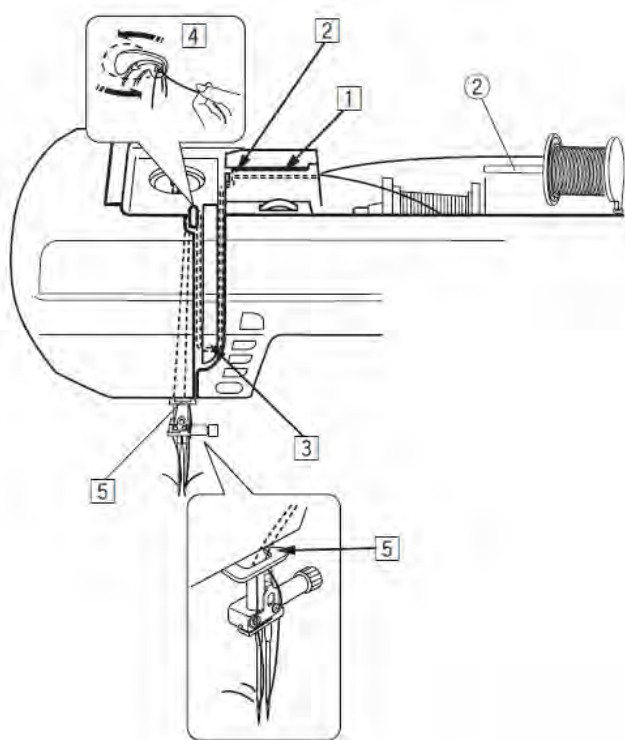
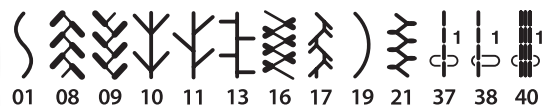
Spreminjate lahko tudi širino in dolžino vboda.



Mode 1



Mode 2



Šivanje z dvojno iglo

Uporabniški in dekorativni vbodi, prikazani na levi, se lahko šivajo z dvojno iglo.

Zamenjajte običajno iglo z dvojno, ki ste jo dobili v standardnem priboru stroja.



POZOR!

Pred menjavo igle izključite stroj z glavnim stikalom ali pritisnite tipko za zaklepanje stroja.

Ne uporabljajte drugih dvojnih igel, razen takih, ki so enake igli v standardnem priboru stroja. V nasprotnem primeru se lahko zgodi, da igla udari v vbojno ploščo, čolniček ali tačko in poči.

(1) Tipka za zaklepanje

Vstavite dodatni nosilec sukanca v luknjo poleg horizontalnega nosilca. Namestite nanj tulec s sukancem ter ga učvrstite z držalom sukanca.

(2) Dodatni nosilec sukanca

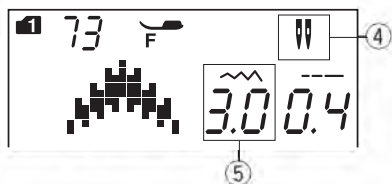
Vlecite oba sukanca po poti za napeljevanje od [1] do [5].

Sukanca vodite tako, da se ne bosta zapletala.

OPOMBA: Točke [1] do [5] so iste, kot pri napeljavi enojne igle (glejte stran 20).

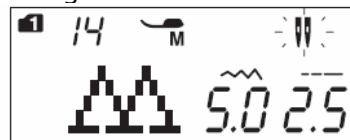
Vpeljite en sukanec v vodilo sukanca na iglovki z leve strani in drugega z desne strani. Sukanca napeljite v očesi igel od sprednje strani proti zadnji.

OPOMBA: Pri dvojni igli ne morete uporabljati avtomatskega vdevalca sukanca.



OPOMBE:

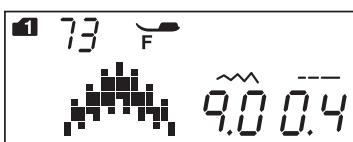
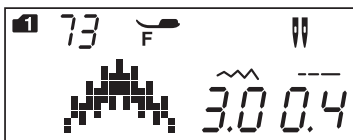
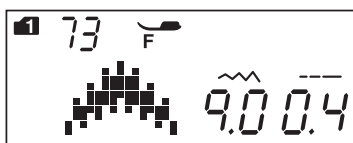
- Kadar šivate z dvojno iglo, najprej testirajte vbod na kosu odpadnega blaga
- Uporabljajte cikcak tačko A ali tačko za satin vbode F.
- Uporabljajte sukanec št. 60 ali tanjši.
- Pri menjavi smeri šivanja dvignite tačko in iglo ter nato obrnite blago.
- Če izberete vbod, ki ni primeren za šivanje z dvojno iglo ter pritisnete tipko za dvojno iglo, bo na zaslonu začel simbol za dvojno iglo utripati in oglasil se bo zvočni signal.



- V načinu šivanja z dvojno iglo ne morete vbodov shranjevati v spomin.
- Za odrez sukancev uporabljajte nožek na stranski plošči.

Vbodov, ki niso primerni za dvojno iglo, ne morete izbrati. Taki vbodi so na primer gumbnice, krpalni vbod, očesca ali črke in številke.

- (3) Tipka za dvojno iglo
- (4) Ikona za dvojno iglo
- (5) Največja širina (3.0)



Izberite vbod primeren za dvojno iglo. Pritisnite tipko za dvojno iglo.

Na LCD zaslonu se prikaže simbol dvojne igle ter največjadopustna širina se zmanjša na 3,0. Pozicijo igle lahko spreminjate med vrednostmi 3,0 in 6,0

Po končanem šivanju pritisnite tipko za dvojno iglo. Njen simbol začne utripati na zaslonu.

Zamenjajte dvojno iglo z enojno. Pritisnite tipko za dvojno iglo še enkrat, da se vrnete v način dela z enojno iglo.

Programiranje kombinacije vbodov

Kombinacija vbodov

Primer: Kombinacija vbodov 73 in 75 iz skupine 1.

OPOMBE:

- Možno je kombiniranje vbodov iz različnih skupin, pa tudi črk in števil.
- Pred začetkom šivanja preverite nastavitve napetosti sukanca s šivanjem na koščku odpadnega materiala. Morda bo potrebna ročna nastavitve.
- V spomin lahko vstavite do 50 kombinacij vbodov.
- Vbodov, izbranih s tipko za direktno izbiranje vbodov, ni mogoče shraniti (glejte stran 23)

[1] Izberite vbod 73 (iz skupine 1).

[2] Pritisnite spominsko tipko.

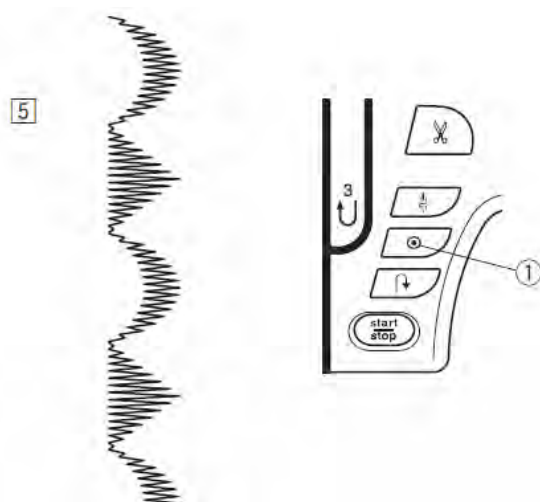
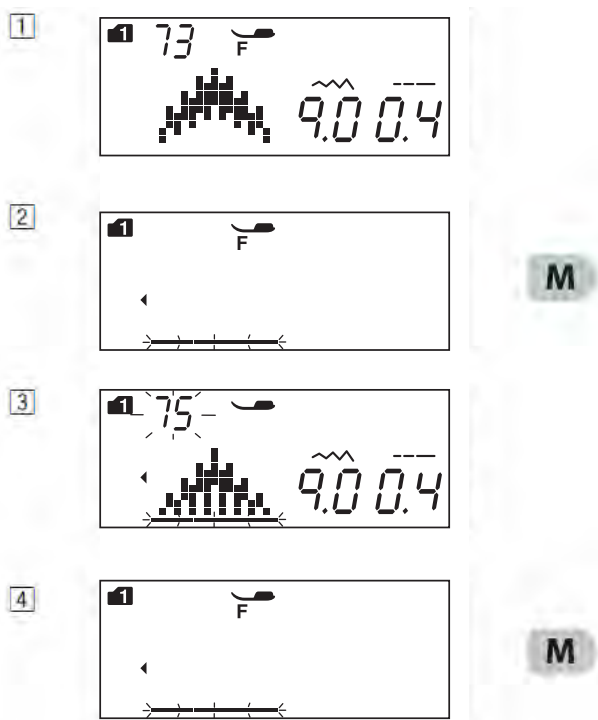
[3] Izberite vbod 75 (iz skupine 1).

[4] Pritisnite spominsko tipko

[5] Začnite šivati. Šivala se bosta izmenično vboda 73 in 75.

OPOMBA: Če boste sredi šivanja pritisnili tipko za avtomatsko zatrditev vboda, bo stroj šival do konca trenutnega vboda, zatrdil vbod in se ustavil.

(1) Tipka za avtomatsko zatrditev vboda



Programiranje avtomatske zatrditve vboda

Primer: Programiranje vboda 70 iz skupine 1 in avtomatske zatrditve.

Stroj bo zašil vbod, ga zatrdil in se ustavil.

[1] Izberite vbod 70.

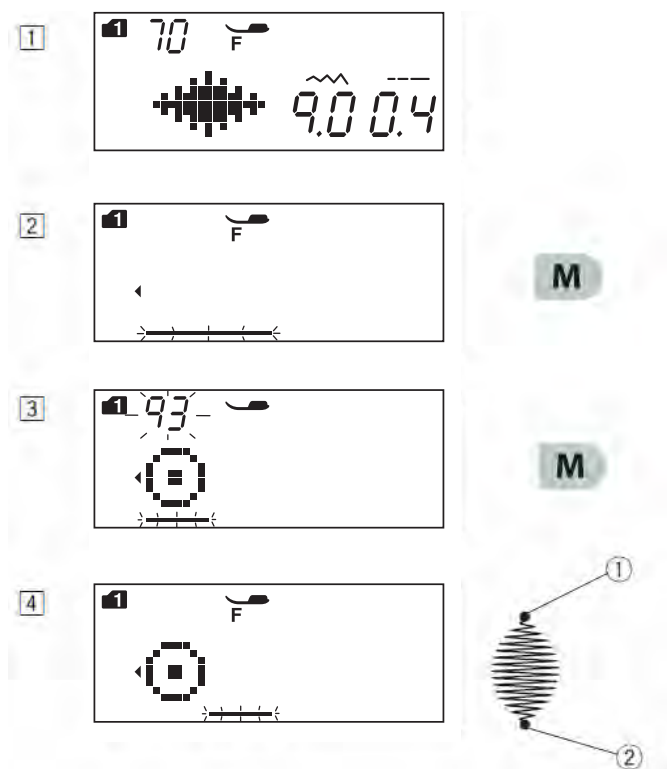
[2] Pritisnite spominsko tipko.

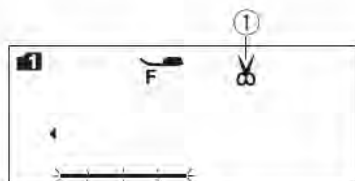
[3] Izberite vbod 93 iz skupine 1.

[4] Začnite šivati. Zašil se bo vbod 70 in samodejno vbod 93 (avtomatski zatrditveni vbod).

(2) Avtomatski zatrditveni vbod

OPOMBA: Zatrditveni vbod na začetku (1) je predprogramiran.





Programiranje avtomatskega odreza sukanca

Da stroj sam odreže sukanec po končanem šivanju programirane kombinacije vbodov, pritisnite tipko za avtomatski odrez sukanca na koncu programiranja.

Na zaslonu se bo prikazal simbol škarjic, v tipki za odrez sukanca pa bo svetila LED.

(1) Simbol škarjic

[1] Izberite vbod 73 iz skupine 1

[2] Pritisnite spominsko tipko.

[3] Izberite vbod 75 iz skupine 1.

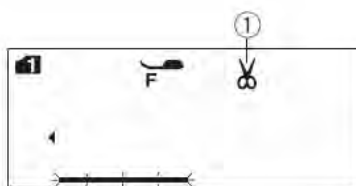
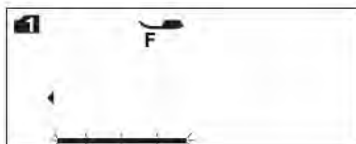
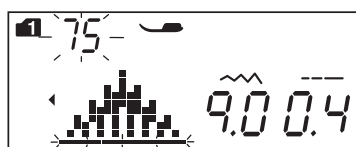
[4] Pritisnite spominsko tipko.

[5] Pritisnite tipko za avtomatski odrez sukanca. Na LCD zaslonu se pojavi simbol škarjic

(1) Tipka za odrez sukanca

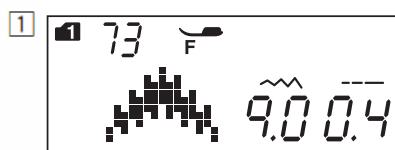
[6] Začnite šivati.

Stroj bo zašil programirano kombinacijo, zatrdil vbod, odrezal sukanec in se ustavil.



Kombinacija vboda in njegove zrcalne slike

Primer: Vbod 73 iz skupine 1 in njegova zrcalna slika.

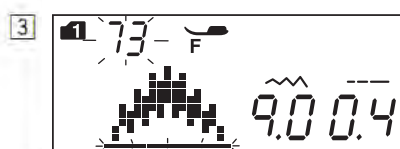


[1] Izberite vbod 73



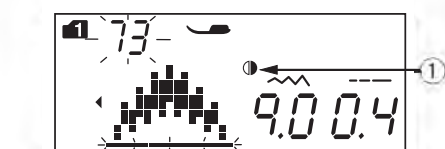
M

[2] Pritisnite spominsko tipko



[3] Še enkrat izberite vbod 73 in pritisnite tipko za zrcaljenje. Na zaslonu se prikaže simbol za zrcaljenje.

(1) Simbol za horizontalno zrcaljenje



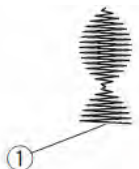
M

[4] Pritisnite spominsko tipko.



Začnite šivati. Izmenično se bo šival vbod 73 in njegova zrcalna slika.

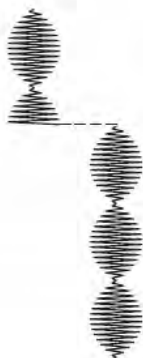
1 2



3



4



Šivanje prekinjenega vboda od začetka

Če ste prekinili šivanje vboda na sredini in želite nadaljevati od začetka, pritisnite tipko za ponovni start.

Primer: Vbod 70 iz skupine 1

[1] Izberite vbod 70. Začnite šivati.

[2] Ustavite šivanje.

(1) Mesto ustavitve šivanja vboda

[3] Pritisnite tipko za ponovni start.

(2) Tipka za ponovni start

[4] Šivanje se nadaljuje od začetka vboda.

Šivanje prekinjene kombinacije od začetka

Če ste prekinili šivanje kombinacije na sredini in želite nadaljevati naprej od nedokončanega vboda, pritisnite tipko za ponovni start, da izberete vbod, od katerega naprej želite nadaljevati s šivanjem.

Primer: Vbodi 70, 73 in 74 iz skupine 1

[1] Programirajte kombinacijo vbodov 70, 73 in 74. Začnite šivati

[2] Šivanje ustavljeno. Na LCD zaslonu se izpiše zaporedje vbodov v kombinaciji.

(1) Mesto ustavitve šivanja

(2) Mesto vboda v kombinaciji

[3] Pritisnite tipko za ponovni start. Na LCD zaslonu se pokaže številka vboda, s katerim se bo začel šivati nov niz. Številka se spremeni z vsakim pritiskom na tipko za ponovni start, obenem pa se prikaže naslednji vbod v nizu.

(3) Tipka za ponovni start

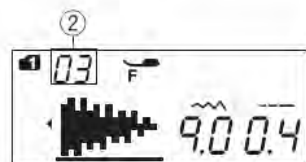
[4] Šivanje se bo nadaljevalo z vbodom, pod katerim je kazalka.

OPOMBA: Z vsakim pritiskom na tipko za ponovni start se kazalka pomakne za eno mesto v levo. Premaknite jo pod vbod, s katerim želite nadaljevati šivanje.

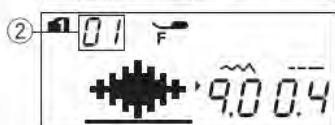
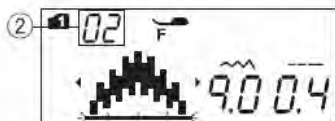
1



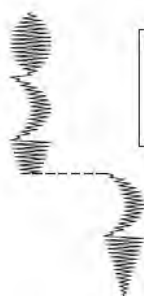
2



3



4



Mostični vbodi

Vbodi 37 do 41 iz skupine 2 so mostični vbodi, s katerimi lahko povezujete posamezne okrasne vbode.

OPOMBA: Mostičnih vbodov št. 39 in 41 iz skupine 2 ne morete izbirati posamično. Številko mostičnega vboda vnesite **po** številki okrasnega vboda. Če zbrisate okrasni vbod, se izbriše tudi mostični vbod.

Primer: Kombinacija vboda 47 iz skupine 1 in 39 iz skupine 2

[1] Izberite vbod 47 (skupina 1).

[2] Pritisnite spominsko tipko.

[3] Izberite vbod 39 (skupina 2).

[4] Pritisnite spominsko tipko.

[5] Začnite šivati. Med dva lika, ki ju tvorita vboda št. 47, bosta vstavljena dva ravna vboda.
(1) Mostični vbodi

OPOMBE:

Številka na desni strani simbola ravnega vboda pomeni število ravnih vbodov, ki bodo vstavljeni med dva okrasna vboda.

Dolžina vbodov 37, 38 in 40 ter položaj igle pri prebadanju sta neodvisna od nastavitve dekorativnih vbodov v kombinaciji.

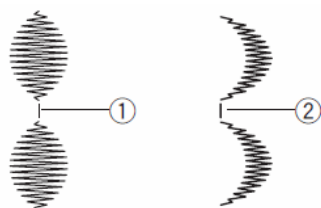
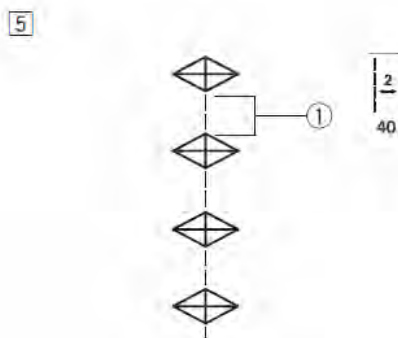
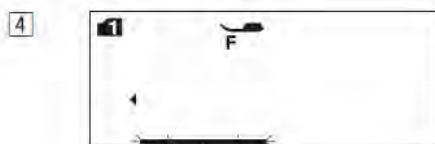
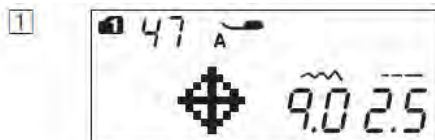
Vboda 39 in 41 iz skupine 2 se bosta prilagodila širini in položaju igle ostalih vbodov v kombinaciji.

Vbode 37 in 38 iz skupine 2 uporabljajte s satin vbodi.

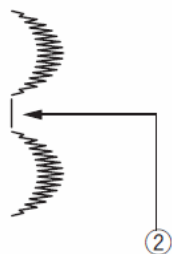
(1) Vbod 37

(2) Vbod 38

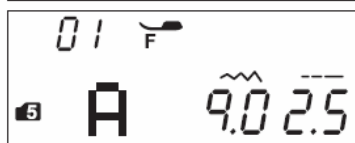
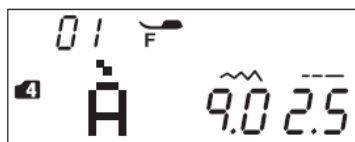
Vbod 40 iz skupine 2 uporabite, če želite dodati raven raztegljiv vbod.



92



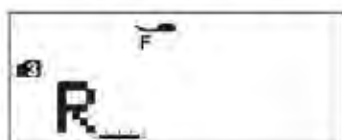
Če želite v kombinaciji vbodov vstaviti prazen prostor vstavite presledek (vbod 92 v skupini 1 ali 2).
(2) Prazen prostor



[1] [2]



[3]

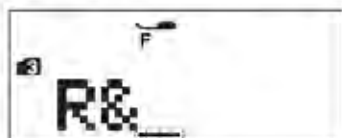


M

[4]



[5]

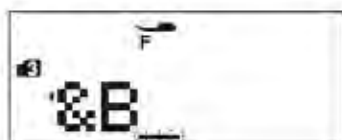


M

[6]

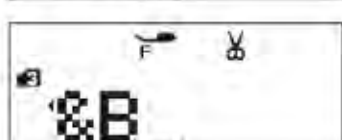


[7]

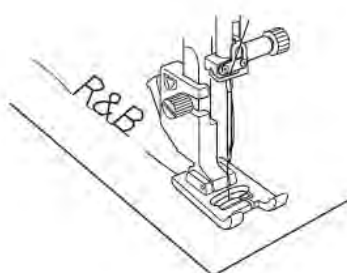


M

[8]



[9]



Monogrami

Izbira znakov

V skupinah 3, 4, 5 in 6 lahko izbirate črke in številke ter tako oblikujete besedilo.

Skupina 3: abeceda, številke in simboli

Skupina 4: posebne evropske črke

Skupina 5: črke v cirilici

Skupina 6: 9 mm monogrami (samo velike črke in številke)

Programiranje besedila

Primer: besedilo »R&B«

[1] Tipko **MODE** za izbiro skupine pritisnite 2x, da izberete skupino 3.

[2] Izberite vbod 28.

[3] Pritisnite spominsko tipko.

[4] Izberite vbod 63.

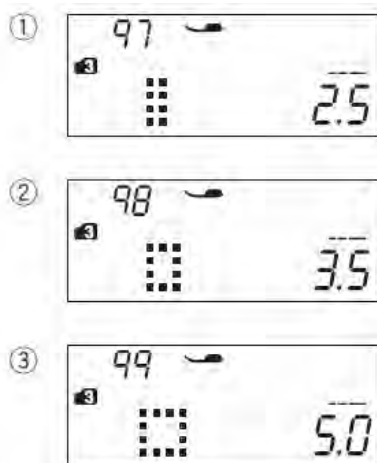
[5] Pritisnite spominsko tipko.

[6] Izberite vbod 12.

[7] Pritisnite spominsko tipko.

[8] Pritisnite tipko za avtomatski odrez sukanca. Na zaslonu se pojavi simbol škarjic.

[9] Pritisnite tipko **start/stop**. Stroj bo zašil »R&B«, odrezal sukanec in se samodejno ustavil.



Presledek

Da vnesete v besedilo presledek, izberite vbod 97, 98 ali 99 iz skupine 3, 4, 5 ali 6.

- (1) Ozek presledek (vbod 97, 2,5 mm)
- (2) Srednji presledek (vbod 98, 3,5 mm)
- (3) Širok presledek (vbod 99, 5,0 mm)

Velikost črk

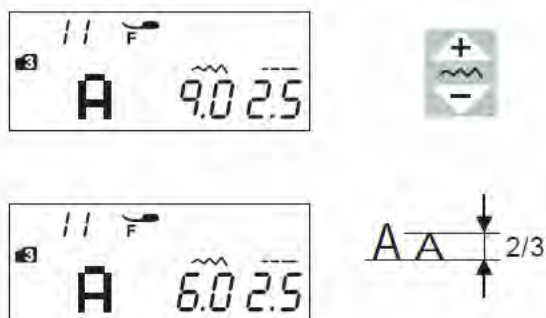
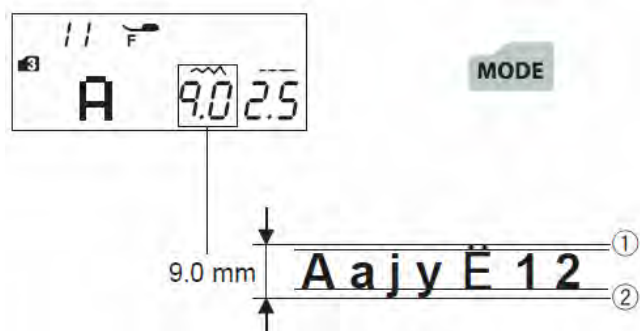
Širina vboda, na primer 9 mm, ne podaja dejanske velikosti črk. To je skupna višina znakov, skupaj z morebitnimi akcenti nad črko in deli črk pod črto (npr. pri "j"). Če želite tekst v polni širini 9 mm, izberite skupino 6, kjer pa so na voljo samo velike črke.

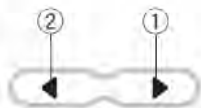
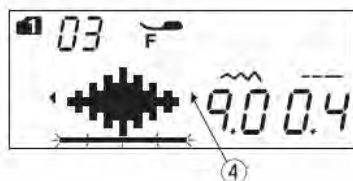
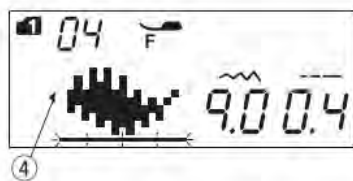
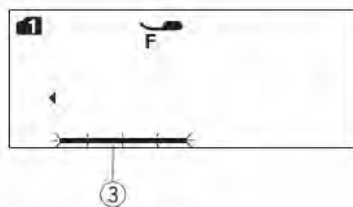
- (1) Rob nad črko (npr. za akcente)
- (2) Rob pod črko (za dele pod črko)

Zmanjšanje višine črk

Če želite velikost posamezne črke zmanjšati na približno 2/3 originalne velikosti, s kazalko izberite črko in pritisnite na  na tipki za širino vboda.

OPOMBA: Črk v skupini 9 mm monogramov se ne da zmanjševati.





Urejanje kombinacije vbodov

Pregledovanje dolge kombinacije

Na LCD zaslonu lahko vidite samo en vbod naenkrat. Če ni prikazan celotni niz, pritisnite tipko kazalke, da se pokaže preostanek niza.

Pritisnite puščico "►" (1) na tipki kazalke, da se kazalka pomakne v desno.

Pritisnite puščico "◄" (2) na tipki kazalke, da se kazalka pomakne v levo.

OPOMBA: Simboli puščice na LCD zaslonu (◄, ►)(4) pomenijo, da je v prikazani smeri nadaljevanje niza.

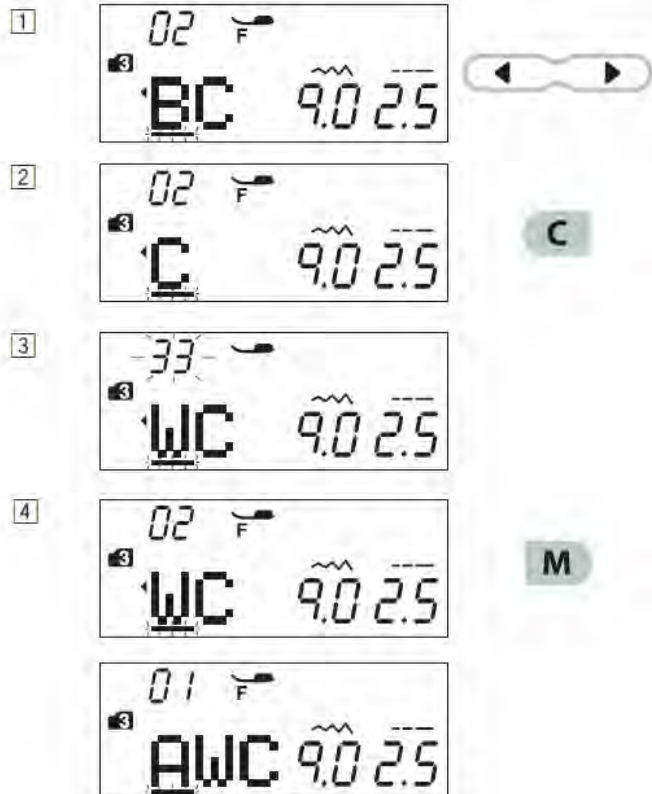
Ko začnete šivati, se kazalka pojavi pod prvim vbodom in se pomika proti desni tako, kot se šivajo vbodi.

Ponovno pritisnite na tipko kazalke, da se prikažejo skriti vbodi ali da uredite kombinacijo. Kazalka bo utripala in pomaknili jo boste lahko na želeno mesto.

- (1) Desna puščica
- (2) Leva puščica
- (3) Kazalka
- (4) Simbol puščice

Brisanje in vstavljanje vbodov

Primer: V nizu vbodov "ABC" izbrišite "B" in vstavite "W".



[1] Pritiskajte tipko kazalke, da premaknete kazalko pod "B".

[2] Pritisnite tipko za brisanje. Vbod "B" bo izbrisan.

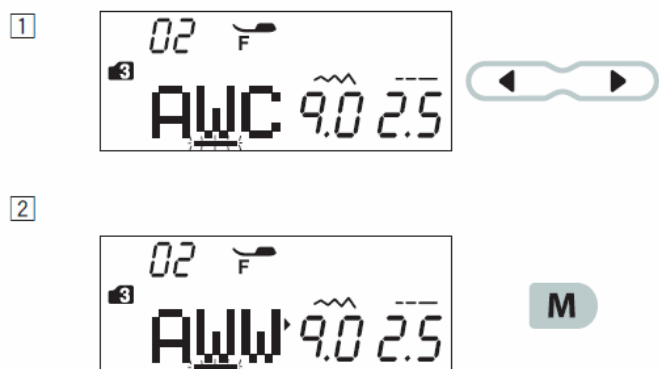
[3] Izberite črko "W". Črka "W" se bo postavila med "A" in "C".

[4] Pritisnite spominsko tipko, da se zapiše nova kombinacija vbodov.

OPOMBA: Če tipko za brisanje tiščite dalj časa, se bo izbrisala celotna kombinacija shranjenih vbodov. Zaslون bo enak, kot je bil pred začetkom programiranja.

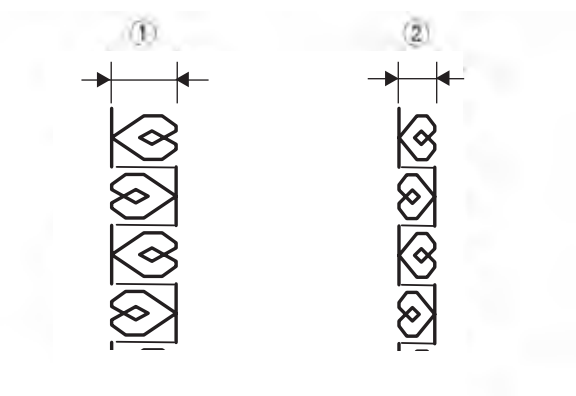
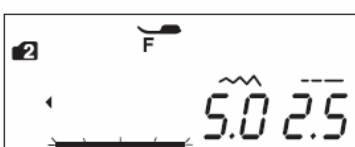
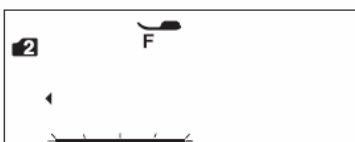
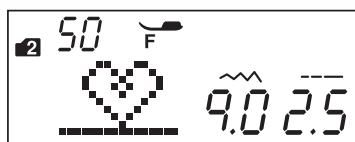
Podvajanje vbodov

Primer: Podvajanje "W".



[1] Pomaknite kazalko pod črko, ki jo želite podvojiti, v našem primeru pod "W".

[2] Pritisnite spominsko tipko in duplikat se bo prikazal desno od kazalke.



Poenotenje nastavitev vbodov

Širino in dolžino vbodov lahko nastavite enako za vso programirano kombinacijo.

Primer 1: Nastavite širino vboda za programirani vbod 50 iz skupine 2 in njegovo zrcalno sliko.

Premaknite kazalko desno od zadnjega vboda v nizu.

S tipko za nastavljanje širine vboda nastavite želeno širino.

OPOMBA: Dolžino vboda lahko poenoteno nastavlja samo, če so programirani vbodi iz iste skupine, na primer iz skupine satin vbodov ali skupine raztegljivih vbodov.

Širina se bo nastavila za vse vbode v kombinaciji enako.

- (1) Originalna širina vboda
- (2) Poenotena širina vboda

(A)



(B)



(C)



(D)



Poenoten položaj prebadanja igle

Položaj prebadanja igle programiranih vbodov je odvisen od kombinacij vzorcev v nizu:

(A) Poenoteno z levim položajem igle pri vzorcih z levim položajem igle in središčnim položajem igle.

(B) Poenoteno z desnim položajem igle pri vzorcih središčnim položajem igle in z desnim položajem igle.

(C) Poenoteno s središčnim položajem igle pri vzorcih z levim in desnim položajem igle.

(D) Poenoteno s središčnim položajem igle pri vzorcih z levim, središčnim in desnim položajem igle.

Nastavljanje posameznega vboda

Dolžino in širino vboda lahko nastavljamo za vsak vbod v nizu posebej.

Primer: Nastavljanje širine vboda v kombinaciji enega vboda.

[1] Izberite vbod 70 iz skupine 1.
Pritisnite spominsko tipko.

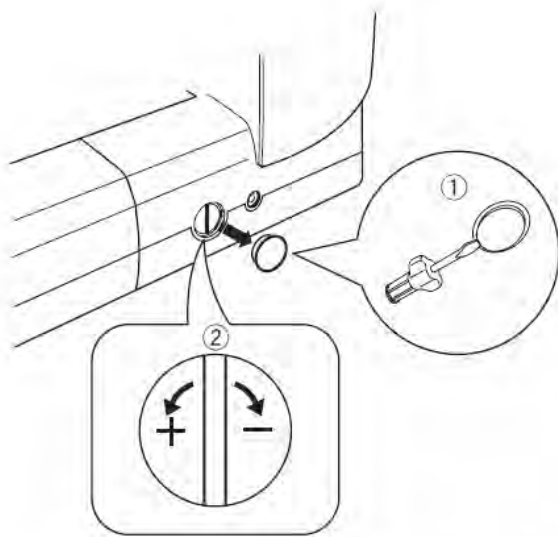
[2] Ponovno pritisnite spominsko tipko.

[3] S tipko kazalke se pomaknite za eno mesto v levo.

[4] S tipko za nastavljanje širine nastavite širino vboda na 3,5

[5] Pritisnite tipko **start/stop**.
Stroj bo šival izbrano kombinacijo. Širina drugega vboda v nizu je korigirana.

OPOMBA: Za ogled nastavitve posameznega vboda v kombinaciji, se s kazalko pomaknite pod želeni vbod in pritisnite tipko za nastavitve dolžine ali širine. Trenutne nastavitve vboda se bodo prikazale na spodnjem delu zaslona. Če boste pritisnili tipko za nastavljanje širine ali dolžine vboda takrat, ko bo kazalka desno od zadnjega vboda v nizu, se bodo vse individualne nastavitve preklicale ter se uveljavile poenotene nastavitve.



Korekcija napak pri šivanju vbodov

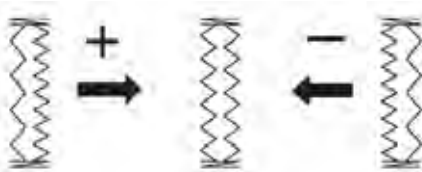
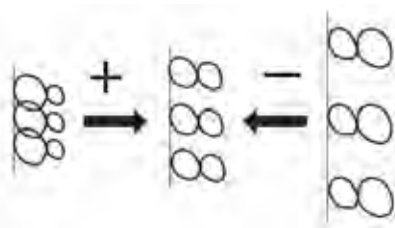
Izgled šivanih vbodov je odvisen od mnogih pogojev, kot na primer hitrosti šivanja, vrste materiala, števila šivanih plasti in tako dalje. Zato vedno pred šivanjem napravite test na koščku odpadnega materiala enake kakovosti, kot je blago, s katerim delate.

Če so raztegljivi vbodi, črke ali raztegljiva gumbnica popačeni, jih korigirajte z vijakom za fino nastavljanje vboda. Pri običajnem šivanju naj bo ta vijak v središčnem položaju. Z izvijačem odstranite pokrovček nastavitvenega vijaka. Bodite previdni, da ne opraskate ohišja stroja.

(1) Pokrovček vijaka za fino nastavljanje vboda

(2) Središčni položaj

OPOMBA: Ko zaključite šivanje, vrnite vijak za fino nastavljanje vboda vedno v središčni položaj.



Raztegljivi vbodi

Primer: Vbod 08 iz skupine 2:

Če je vbod stisnjen, obrnite vijak za fino nastavitev v "+".

Če je vbod raztegnjen, obrnite vijak za fino nastavitev v "-".

Številke in črke

Primer: Številka "8" (vbod 08 iz skupine 3)

Če je vbod stisnjen, obrnite vijak za fino nastavitev v "+".

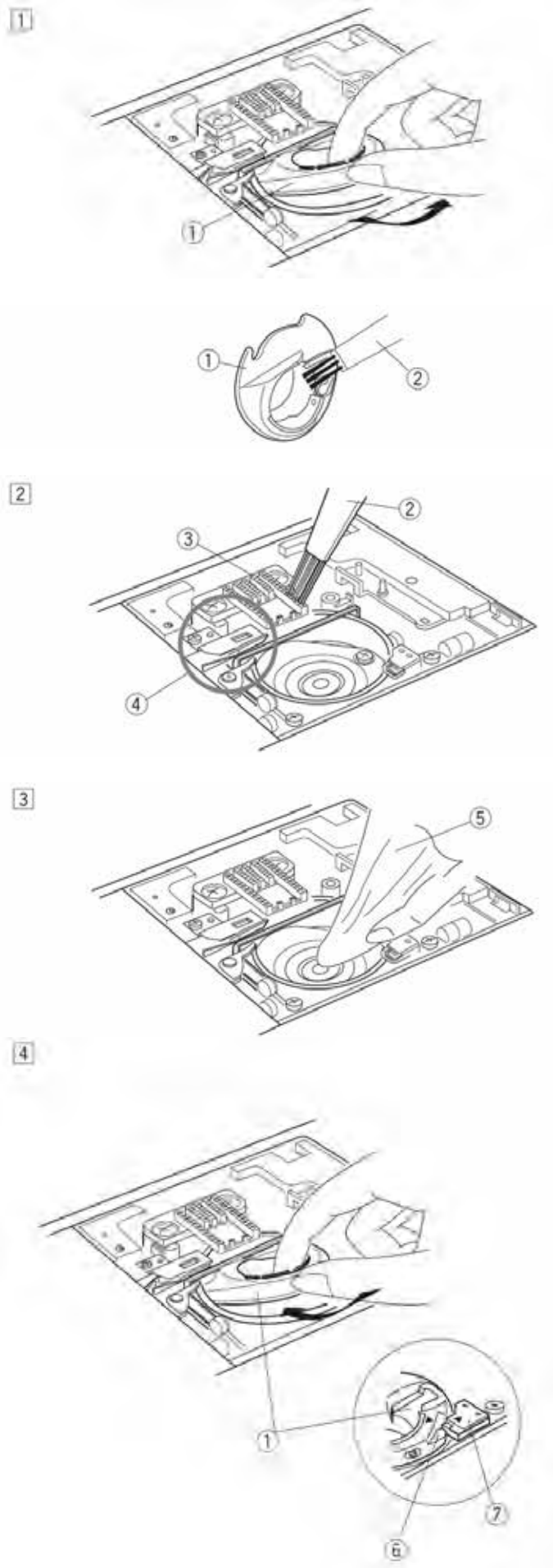
Če je vbod raztegnjen, obrnite vijak za fino nastavitev v "-".

Raztegljive gumbnice

Primer: Vbod 29 iz skupine 1

Če je stisnjen desni rob gumbnice, obrnite vijak za fino nastavitev v "+".

Če je stisnjen levi rob gumbnice, obrnite vijak za fino nastavitev v "-".



Vzdrževanje



POZOR!

Pred čiščenjem vedno izklopite glavo stikalo ter izvlecite vtikač iz električnega omrežja.

Čiščenje čolnička

Čolniček očistite vsaj enkrat mesečno. Izključite glavno stikalo in izvlecite vtikač. Odstranite vbodno ploščo (glejte str. 15). Odstranite iglo in tačko.

OPOMBA: Ne odpirajte stroja več, kot je opisano v teh navodilih.

[1] Izvlecite vreteno in njeno ležišče.

(1) Ležišče vretena

[2] S krtačko očistite ležišče vretena, transportne zobce in škarjice za avtomatski odrez sukanca.

(2) Krtačka za čiščenje

(3) Transportni zobci

(4) Škarjice za avtomatski odrez sukanca

[3] Očistite čolniček z mehko krpo.

(5) Mehka krpa

[4] Vstavite ležišče vretena tako, da se bo nasek na ležišču prilegal omejilecu na čolničku. Vstavite vreteno.

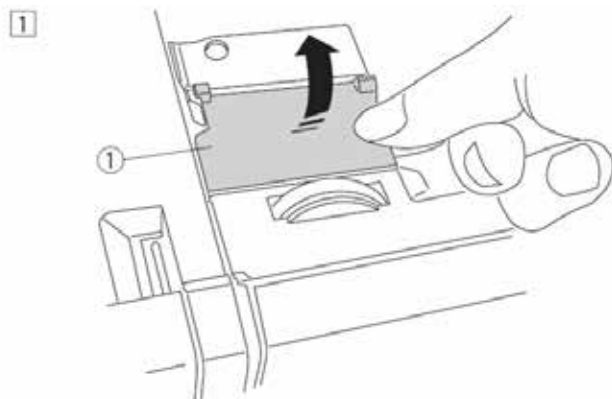
Pritrdite vbodno ploščo, tačko in iglo.

(6) Nosek na ležišču vretena

(7) Omejilec na čolničku

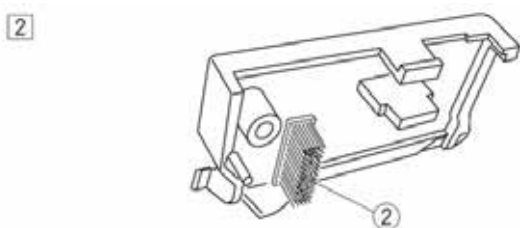
Čiščenje notranjosti vodila sukanca

Notranjost vodila sukanca pod zgornjim pokrovom čistite vsaj enkrat na mesec.



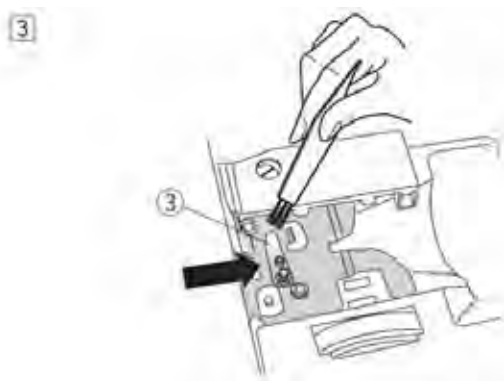
[1] Odstranite igelni sukanec ter nato še ploščo vodila igelnega sukanca tako, da jo povlečete navzgor.

(1) Plošča vodila sukanca



[2] Odstranite pukanino iz krtačke, ki je na plošči vodila sukanca.

(2) Krtačka na plošči vodila sukanca



[3] S krtačko za čiščenje očistite področje pod in okoli listne vzmeti za prednapenjanje sukanca

(3) Listna vzmet za prednapenjanje sukanca

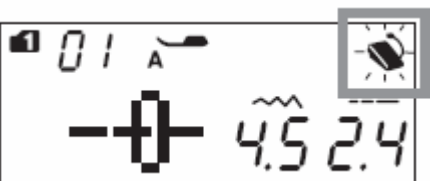
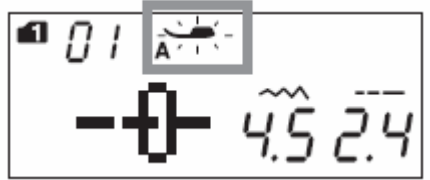
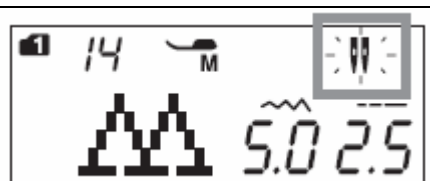


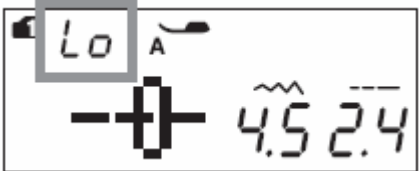
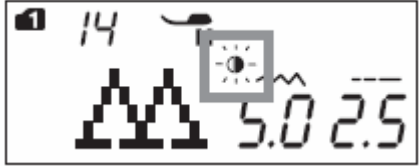
[4] Namestite vodilno ploščo na stroj tako, da bodo zatič sedel v pripadajočo režo. Potisnite ploščo navzdol, da zaskoči.

(4) Zatič

Težave in opozorilni znaki

Če vas na težavo opozori zvočni signal in znak na zaslonu, postopajte kot je opisano spodaj.

Opozorilo	Razlog	Ukrep
	1. Priključena je stopalka ter istočasno pritisnjen gumb start/stop. 2. Stopalka je pokvarjena (utripa simbol stopalke)	Izključite stopalko. Pokličite servis ali svojega dobavitelja.
	Pognali ste stroj ob dvignjeni tački. Stroj se je ustavil, ker ste med delovanjem dvignili tačko.	Spustite tačko in poženite stroj. Spustite tačko in ponovno poženite stroj.
	Navijalec sukanca je potisnjen v desno.	Za šivanje potisnite navijalec sukanca v levo.
	Stroj se bo ustavil, če boste poskušali šivati gumbnico, ne da bi izvlekli ročico za gumbnice.	Izvlecite ročico za gumbnice in ponovno poženite stroj.
	Pritisnili ste tipko za dvojno iglo ob izbranem vbodu, ki ni primeren za ta način dela.	Izberite vbod primeren za delo z dvojno iglo.
	Pritisnili ste tipko za dvojno iglo, ko je bil na zaslonu prikazan simbol dvojne igle.	Dvojno iglo zamenjajte z enojno in še enkrat pritisnite tipko za dvojno iglo, ali pa izklopite in ponovno vklopite glavno stikalo.
	Pri izbranem vbodu za šivanje gumbov ste skušali pognati stroj, ne da bi spustili transportne zobce.	Spustite transportne zobce.
	Stroj je bil pognan s spuščeni transportnimi zobci.	Dvignite transportne zobce.
	Stroj je bil pognan brez vbodne plošče Na stroju z vbodno ploščo za ravni šiv ste skušali šivati vbod, ki ni primeren za to vbodno ploščo.	Namestite vbodno ploščo. Zamenjajte vbodno ploščo.

	Stroj je bil ponovno pognan potem, ko se je ustavil zaradi preobremenitve.	Pred ponovnim zagonom počakajte vsaj 15 sek. Odstranite sukanec, zapleten okoli podajalnika in v čolničku. Med delovanjem stroja ne spuščajte transportnih zobcev, dvigujte tačke ali premikajte navijalca sukanca.
	Izbrani vbod se ne da zrcaliti.	Za zrcaljenje izberite drug vbod.
(E1-E7) 	Stroj ne deluje pravilno zaradi napake v nadzornem vezju.	Pokličite servis ali svojega dobavitelja.

Zvok	Signal se pojavi, kadar:
pip	Normalno delo
Pip-pip-pip	Napačen ukaz ali napaka pri delu
Piip	Pojavila se je napaka E1 do E7
Pip-pi-pi-pi-piip	Gumbnica je končana

Odpravljanje težav

Težava:	Vzrok:	Stran:
Igelni sukanec se trga	1. Igelni sukanec ni pravilno napeljan 2. Prevelika napetost igelnega sukanca 3. Igla je zvita ali topa 4. Igla je nepravilno vstavljena 5. Ob startu stroja sukanca nista poravnana pod tačko 6. Blago je pri prostoročnem prešivanju prehitro premikano 7. Sukanec je zamotan okoli tulca	20 12 16 16 27 64 Uporabite držalo sukanca
Sukanec čolnička se trga	1. Sukanec čolnička ni pravilno napeljan 2. V ležišču vretena je nabrana pukanina 3. vreteno je poškodovano in se ne obrača gladko	19 82 Zamenjajte vreteno
Igle se lomijo	1. Igla je nepravilno vstavljena 2. Popustil je vijak za pritrditev igle 3. Pretanka igla za uporabljeno blago 4. Uporabljena neprimerna tačka	16 16 16 Uporabite pravo tačko
Izpuščanje vbodov	1. Igla je nepravilno vstavljena, zvita ali topa 2. Igla in/ali sukanec ni primeren za material, s katerim delate 3. Niste uporabili modri tip igle pri šivanju raztegljivega, sintetičnega ali zelo finega blaga 4. Igelni sukanec ni pravilno napeljan 5. Igla je slabe kakovosti	16 16 Uporabite iglo za raztegljive materiale 20 Zamenjajte iglo
Gubanje šiva	1. Prevelika napetost igelnega sukanca 2. Nepravilno napeljan igelni sukanec 3. Uporabljate predebelo iglo 4. Predolg vbod za izbrano blago 5. Pritisk tačke ni pravilno nastavljen 6. Pri šivanju zelo tankega blaga niste uporabili stabilizatorja	12 20 16 Skrajšajte vbod 11 Uporabite stabilizator
Blago se ne podaja gladko	1. Transportni zobci so zamašeni s pukanino 2. Prekratki vbodi 3. Podajalne grabljice so spuščene	82 Podaljšajte vbod 11
Zanke na šivu	1. Premajhna napetost sukanca 2. Predebela igla ali pretanko blago	12 16
Stroj ne deluje	1. Stroj ni priključen na električno omrežje ali stopalka ni vključena 2. Sukanec se je zapletel v čolničku 3. Tačka ni spuščena	6 82 10
Gumbnica ni pravilno zašita	1. Gostota vboda ni primerna za uporabljeno blago 2. Pri raztegljivem ali sintetičnem materialu ni uporabljen stabilizator 3. Ročica gumbnice ni izvlečena	47 Uporabite stabilizator 45
Stroj je glasen	1. Sukanec se je zapletel v čolničku 2. Nabrana pukanina v čolničku	82 82
Drsenje plasti	1. Pritisk tačke ni primeren za material, ki ga šivate	11
Avtomatski odrez sukanca ne deluje	1. Predebel sukanec za avtomatski odrez 2. Sukanec se je zapletel v mehanizem za avtomatski odrez sukanca	7 82
Vbod se ne da izbrati	1. Nameščena je vbodna plošča za ravni šiv 2. Skušate izbrati vbod 40 ali 42 iz skupine 2	30 73
Igelni sukanec se pri širini vboda nad 7.0 pokaže na hrbtni strani	1. Napetost sukanca ni pravilno nastavljena	12

Rahel brenčoč zvok, ki se sliši iz motorja stroja, je normalen pojav.

Po več urah neprekinjenega dela se področje LCD zaslona in funkcijskih tipk precej segreje, kar je normalno.

IZJAVA O SKLADNOSTI

JANOME Sewing machine Co., Ltd.
Tokyo, Japan

Izjavljamo s polno odgovornostjo in garancijo, da je aparat spodaj opisan v skladu z usklajenimi pravili EEC in poleg tega tudi sledi (1) in (2) točki izjav.

(1) Odgovornost o vsebini tehničnega opisa.

(2) Garanciji o skladnosti serijske proizvodnje.

Opis: Gospodinjski šivalni stroj

Model: SKYLINE S5, S6, S5 AE, S6 AE, MC8200QCP

Leto CE izdelave: 2024

EC pravila:

LVD (2014/35/EU)

EMC (2014/30/EU)

ErP (2009/125/EC)

RoH8 (2011/65/EU. (EU)2015/863)

Norme:

EN 60335-1: 2012;AII;AI3;AI;AI4;A2;AI5;AI6

EN 60335-2-28: 2003;AI;AII

EN 62233: (2008)

EN 55014-1: 2021

EN 55014-2: 2021

EN 61000-3-2: 2019;AI

EN 61000-3-3: 2013;AI;A2

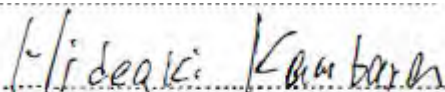
EN IEC63000: 2018

EN 50564: 2011

Proizvajalec: JANOME Corporation

1463 Hazama-cho Hachioji-shi. Tokyo 193-0941. Japan

Datum: Oktober 30, 2024


Hideaki Kambara
General Manager
Production Management Dept.

