

Tehnična dokumentacija in navodila za uporabo

za energetske varčene motorje

TEXI POWER 550SM

TEXI POWER 750SM



Tehnična dokumentacija in navodila za uporabo motorja TexiPower 550SM / 750SM

Pred uporabo natančno preberite navodila za uporabo motorja in šivalnega stroja

POMEMBNO:



Motor, opisan v tem priročniku, je zasnovan za delo s šivalnimi stroji in ga ni mogoče uporabiti za druge namene.

Za pravilno in varno namestitve motorja je potrebno usposobljeno osebje.

Če imate težave ali pripombe, se obrnite na pooblaščen servis ali dobavitelja.

Vsa opozorila označena z  je treba spoštovati in izvajati. Neupoštevanje tega pravila lahko povzroči nevarnost za uporabnika in povzroči poškodbe stroja.

SPLOŠNA VARNOSTNA PRAVILA

Da bi se izognili nevarnostim in poškodbam stroja, je treba upoštevati naslednja priporočila:

1. Ta izdelek lahko namestijo in upravljajo samo osebe, ki so ustrezno usposobljene za varnost, potem ko so prebrale ta priročnik.
2. Pred priključitvijo enote na vir napajanja se prepričajte, da je napetost na ploščici z nazivnimi podatki združljiva z napetostjo v električno omrežje.
3. Ne uporabljajte električnih podaljškov.
4. Pred vklopom stroja odstranite nogo s pedala.
5.  Izklopite napajanje in izvlecite napajalni kabel, preden izvedete naslednje postopke:
 - Izvedba vseh povezav s krmilno omarico. • Popravila in vse mehanske nastavitve. • Nagib glave stroja, vdevanje niti ali zamenjava igle, montaža opreme in pribora, menjava bobina ali vretena.
 - Po končanem delu s strojem.
6. Pred uporabo motorja se prepričajte, da:
 - Ali je vtič pravilno priključen v vtičnico.
 - Vse povezave v krmilni omarici so pravilne.
7. Ko izklopite motor, počakajte vsaj 30 sekund, preden ga ponovno zaženete.
8. Popravila in vzdrževalna dela lahko izvajajo usposobljeni tehniki –elektroniki.
9. Motor mora biti priključen na pravilno ozemljeno vtičnico. Neupoštevanje tega pravila lahko povzroči električni udar in motor morda ne bo deloval pravilno.
10. Ne uporabljajte stroja brez kakršnega koli varnostnega elementa, saj lahko to povzroči nevarnost za servisno osebje.
11. Med delom se ne dotikajte gibljivih delov stroja, kot so igla, igelna palica, tenzor, zanka itd.
12. Če opazite kakršnokoli nepravilnost v delovanju stroja, ga morate takoj izklopiti in inženirju ali nadzorniku je treba obvestiti.
13. Po končanem delu izklopite stroj in izvlecite vtič iz električnega omrežja. V primeru, da stroj izključite iz električnega omrežja, izpada ali kakršne koli druge okvare.
14. Delovno območje naj bo čisto.
15. Bodite pozorni na okolje, v katerem stroj deluje, ne izpostavljajte ga vlagi.
16. Stroja ne nameščajte v prašnem prostoru, kjer se uporabljajo aerosoli ali kjer je doveden kisik.
17. Vaše delovno mesto naj bo dobro osvetljeno.
18. Pazite na obleko. Razpuščeni lasje in deli oblačil se lahko zataknejo za gibljive dele stroja.
19. Pazite, da ne poškodujete napajalnega kabla.
20. Pazite, da stroja ne zaženete po nesreči.
21. Na stroj nikoli ne nameščajte naprav ali dodatkov, razen tistih, ki jih priporoča proizvajalec ali dobavitelj.
22. Ne izvajajte nobenih sprememb na stroju sami.
23. Naprave ne puščajte v bližini otrok, navzočih ali invalidov brez nadzora.

POMEMBNO!

Ta priročnik vsebuje pomembna navodila za varno, učinkovito in gospodarno uporabo stroja. Spoštovanje njegovega priporočila bodo pomagala preprečiti nevarnost, zmanjšati zaustavitev, izboljšati zanesljivost in vzdržljivost stroja. To navodilo mora vedno na voljo na delovnem mestu.

Ponudnik ne odgovarja za škodo, ki je posledica nepravilne ali napačne uporabe stroja.

Vsa dela v zvezi z električno instalacijo mora opraviti usposobljen električar.

Upoštevajte veljavne električne NORME in varnostne standarde.

1. Splošne informacije o izdelku

1.1. Opis

Energijsko varčen, univerzalen, enofazni 220–240VAC Servo motor z močjo 550W in največjim vrtenjem 4.500 na minuto (TEXI POWER 550SM) ali močjo 750 W in največjim vrtenjem 3.000 na minuto (TEXI POWER 750SM). Deluje le, ko stroj šiva (brez prostega teka). Čeprav njegova moč presega prej uporabljene elektronske in standardne motorje s sklopko, prihrani 70% energije. Tiho delovanje, kompaktna velikost, visoka učinkovitost, širok razpon hitrosti in enostavna namestitev so glavne prednosti motorja TEXI POWER. Z uporabo zunanega sinhronizatorskega motorja omogoča pozicioniranje igle – nastavitev igle v spodnji ali zgornji položaj (sinhronizator vključen). Komplet vsebuje: motor, krmilno omarico, napajalni kabel 2 metra, ročni pedal–motor, montažno ploščo s standardnim razmak lukenj (enako kot pri motorjih s sklopko), montažni vijaki in napajalni vtič 230 V.

1.2. Zunanji izgled krmilne omarice



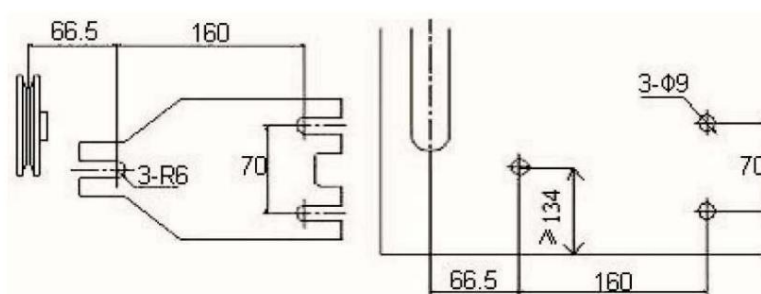
1.3. Tehnična specifikacija

Model	Texi Power 550SM	Texi Power 750SM
Vrsta motorja	Energijsko varčen AC Servo motor	Energijsko varčen AC Servo motor
Napetost /frekvenca	220 V – 240 V 50 / 60 Hz	220 V – 240 V 50 / 60 Hz
Moč	550 W	750 W
RPM	maks. 4.500	maks. 3.000
Največji navor	4,5 Nm	7,8 Nm

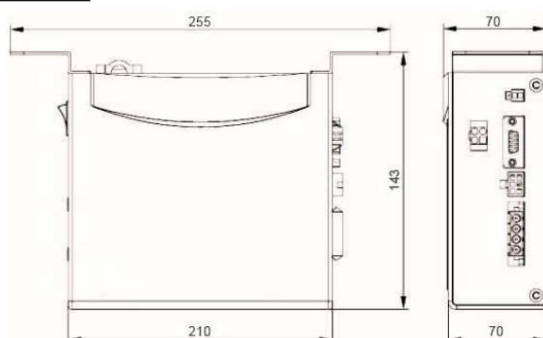
2. Namestitev motorja in krmilne omarice

2.1 Namestitev motorja pod mizno ploščo

Namestite pritrdilne vijake v pritrdilne luknje na vrhu mize. Če v plošči mize ni pritrdilnih lukenj, jih izvrtajte, kot je prikazano na diagramu, in v luknje vstavite vijake.



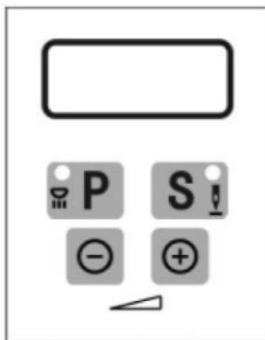
2.2. Dimenzije krmilne omarice



3. Navodila za nadzorno ploščo 3.1.

Operacijska plošča

Nadzorna plošča je sestavljena iz digitalnega zaslona in štirih gumbov, kot je prikazano spodaj. Zgornja dva gumba spremljata dve LED lučki, ki označujeta (ne)delujoče stanje.



Funkcija ključa:

Vizualni zaslon	Opis
	Funkcijska tipka P: 1. V stanju mirovanja pritisnite enkrat, da VKLOPITE ali IZKLOPITE žaromete. 2. V stanju mirovanja ga pritisnite skupaj z drugimi gumbi, da odprete vmesnik možnosti. 3. V vmesniku parametrov in monitorja enkrat pritisnite za vrnitev v vmesnik mirovanja, trenutni parameter ni shranjen.
	Funkcijska tipka S: 1. V stanju mirovanja pritisnite enkrat, da zaustavitev igle deluje. 2. Na vmesniku parametrov je ta tipka za potrditev in shranjevanje nastavljenih parametrov.
	Funkcijska tipka Plus: Za povečanje vrednosti na vseh vmesnikih.
	Funkcijska tipka Minus : Za zmanjšanje vrednosti na vseh vmesnikih.

3.2. Navodila za digitalni vmesnik

3.2.1. Po vklopu napajanja bo na zaslonu prikazana največja hitrost. Po vstopu v način parametrov se na zaslonu prikaže indeks ali vrednost parametra. Po nastavitvi parametra pritisnite tipko "P" za vrnitev ali pa se bo po nekaj sekundah samodejno vrnil.

3.2.2. Pritisnite tipko "-" ali tipko "+", da spremenite največjo hitrost. Glejte sliko 3.1 kot zgoraj.

3.2.3. Če se na levi plošči zaslona pojavi pika, to pomeni, da motor teče v smeri urinega kazalca; drugače se motor vrti v nasprotni smeri urinega kazalca.

Oglejte si sliko:

3 . 0 0 0

3.2.4. Če se na desni plošči zaslona pojavi pika, to pomeni, da je funkcija pozicioniranja igle VKLOPLJENA; sicer pa igla

funkcija pozicioniranja je IZKLOPLJENA. Oglejte si sliko:

3 0 0 0 .

Svetleča LED lučka na zgornji desni strani tipk pomeni zgornji položaj igle; sicer pomeni nižji položaj igle.

3.2.5. Če obstaja opozorilo, se na plošči zaslona prikaže ErrX (X je koda napake).

Koraki	Opis
1	Hkrati pritisnite gumba "P" in "S", nato se prikaže "N0".
2	Pritisnite "–" ali "+", da izberete številko indeksa parametra
3	Pritisnite gumb "S" za vnos parametra in vrednost parametra se prikaže na zaslonu
4	Za spremembo parametra pritisnite "–" ali "+".
5	Pritisnite gumb "S", da se vrnete na indeksno številko parametra in spremenite na drug parameter
6	Po nastavitvi pritisnite gumb "P" za izhod ali počakajte nekaj sekund za samodejni izhod.

4. Tabela parametrov

št.	Kazalo št.	Opis	TEXI POWER 550 SM		TEXI POWER 750 SM	
			Obseg parametrov Privzeto	Obseg parametrov Privzeto		
1	N1	Hitrost zagona. Hitrost = vrednost x 10 (spm)	200 – 800	350	200 – 800	300
2	N2	Najvišja	300 – 4500	4500	300 – 3000	3000
3	N3	hitrost Položaj zaustavitve igle: 0 = navzdol, 1 =	0 – 1	0	0 – 1	0
4	N4	navzgor Funkcija sinhronizatorja. OFF = zaprto, ON = odprto. Opomba: Ne odpirajte parametra, če ni povezan s sinhronizatorjem	IZKLOP – VKLOP	IZKLOP	IZKLOP – VKLOP	IZKLOP
5	N5	Funkcija obratnega vrtenja motorja. OFF = zaprto, ON = odprto	IZKLOP – VKLOP	IZKLOP	IZKLOP – VKLOP	IZKLOP
6	N6	Povečajte čas od 0 do 4500 (spm). Večja vrednost pomeni hitrejšo pospeševanje.	10 – 60	15	10 – 60	20
7	N7	Zmanjšajte čas s 4500 (spm) na 0. Večja vrednost pomeni hitrejšo upočasnjeno.	10 – 60	30	10 – 60	30
8	N8	Intenzivnost zaviranja motorja	0 – 6	3	0 – 6	3
9	N9	Parameter zadrževanja	1 – 23	1	1 – 23	1
10	NA	Nastavitev spodnjega položaja, učinek le, ko ND je 1	1 – 23	10	1 – 23	9
11	NB	Funkcija zaklepanja hitrosti. OFF = zaprto, ON = odprto. Ko	IZKLOP – VKLOP	IZKLOP	IZKLOP – VKLOP	IZKLOP
12	NC	je ON, se bo motor premaknil v zgornji položaj in se samodejno ustavi kot tip sinhronizatorja. 1 = enojni	IZKLOP – VKLOP	IZKLOP	IZKLOP – VKLOP	IZKLOP
13	ND	signal, 2 = dvojni signal Funkcija pedala nazaj. OFF = zaprto, ON =	1 – 2	2	1 – 2	2
14	SV	odprto. Ko je vrednost VKLOPLJENA, če se motor ustavi v spodnjem položaju, bo protikorak pedala premaknil motor v	IZKLOP – VKLOP	VKLOP	IZKLOP – VKLOP	VKLOP
15	NF	položaj navzgor. Zadrževalni	IZKLOP	IZKLOP	IZKLOP	IZKLOP
16	NG	parameter Povrnitev tovarniških nastavitev: ko je vrednost VKLOPLJENA, znova vklopite napajanje, po koncu utripanja na "IN" bodo vsi parametri obnovljeni	IZKLOP – VKLOP	IZKLOP	IZKLOP – VKLOP	IZKLOP
17	NH	Tip motorja (ni mogoče spreminjati)	0 – 9	1	0 – 9	5
18	NI	Različica programske opreme	*	*	*	*
19	NJ	Parameter zadrževanja	OF	OF	OF	OF
20	NK	Mehak zagon največje številke pin	0 – 9	0	0 – 9	0
21	NL	Hitrost mehkega zagona	100 – 900	400	100 – 900	400
22	NM	Sistemska omejitev hitrosti, hitrost motorja nikoli presega ta parameter.	500 – 4500	4500	300 – 3000	3000
23	NN – NX	Parameter zadrževanja	IZKLOP	IZKLOP	IZKLOP	IZKLOP
24	NY	Stop hitrost. Hitrost = vrednost x 10 (spm). Učinkuje ob povezavi s sinhronizatorjem	100 – 900	100	100 – 900	300

5. Tabela kod napak

Koda	Vzrok	Merjenje
E1	Ko je napetost zaustavitve motorja previsoka	Preverite AC napajanje
E2	Napetost je prenizka	Preverite AC napajanje
E3	Prekomerni tok	Preverite konektor motorja ali zamenjajte krmilno omarico
E4	Napaka pedala	Preverite konektor pedala
E5	Napaka sinhronizatorja	Preverite konektor sinhronizatorja in položaj signala
E6	Hallova napaka	Preverite konektor motorja ali zamenjajte motor
E7	Napaka zaklepnega rotorja	Preverite konektor motorja ali glavo stroja
ES	Ko je napetost motorja previsoka	Preverite AC napajanje
EE	Napaka pri izklopu	Preverite električni vtič
EF	Napaka prishranjevanju podatkov	Izklopite, ponovno zaženite motor
Npr	Napaka tokovne zanke	Izklopite, ponovno zaženite motor
EH	Napaka priprekoračivihitrosti	Izklopite, ponovno zaženite motor
EI	Vzvrtna napaka motorja	Izklopite, ponovno zaženite motor
EJ	Preobremenitev motorja	Preverite, ali je obremenitev motorja prekomerna ali preobremenjena

6. Preverite delovanje

Pritisnite "–" za vstop v funkcijo preverjanja, uporabite "–" za zamenjavo indeksa.

št	Postavka	Metoda
A	Pedal	Pritisnite pedal od zadaj naprej, prikazano bo: B, S, L, 1 – 9
B	Sinhronizator	Zavrtite ročno kolesce, navpična vrstica levega in desnega signala
C	Dvorana	Zavrtite motor, da prikažete Hallovo vrednost 1–6

7. Posebna funkcija

–Ponovni zagon programske opreme: V stanju preverjanja ali stanju napake pritisnite "+", da omogočite ponastavitev krmilne omarice.

–Parameter za hitro obnovitev: po vklopu napajanja pritisnite "+" in "–" skupaj zaveč kot tri sekunde, da se parameter samodejno obnovi in ponastavi.

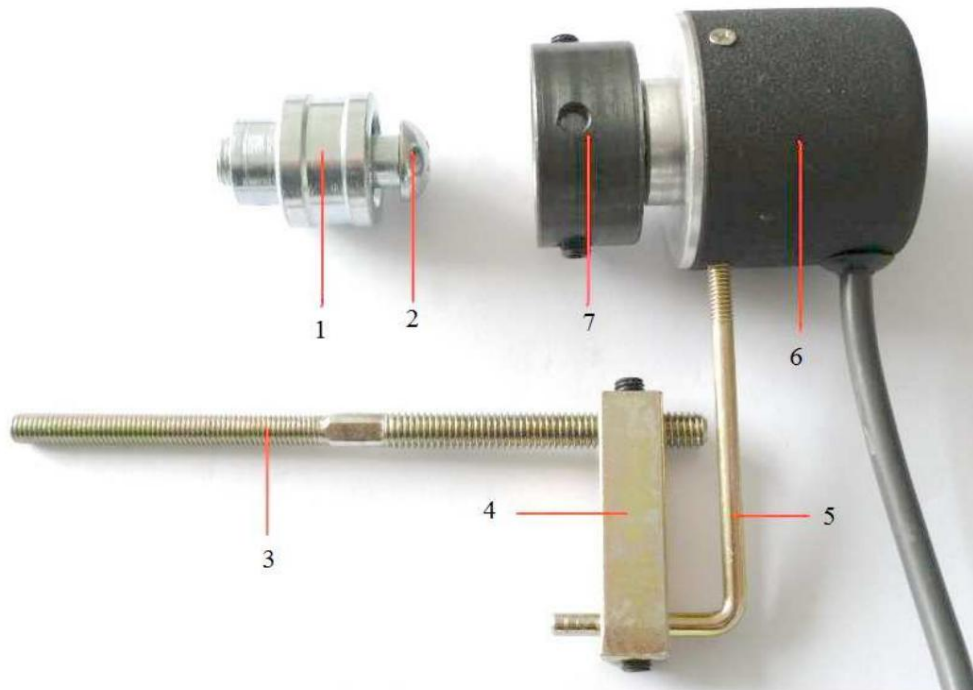
8. Tabela prikaznih znakov –arabščina

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

–Angleška abeceda

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
U	V	W	X	Y	Z				

Sinhronizator



1. Adapter glavne gredi.
2. Priključni vijak glavne gredi.
3. Vijak M5 in M6.
4. Povezovalna palica z dvojno luknjo
5. Podporna palica v obliki črke L
6. Sinhronizator
7. Spenjanje

Namestitev sinhronizatorja

1. Namestite adapter glavne gredi (1) za povezavo gredi šivalnega stroja in sinhronizatorja.

Pritrdite adapter glavne gredi na glavno gred šivalnega stroja s povezovalnim vijakom (2), tako da adapter držite koncentrično glede na gred šivalnega stroja, da ostane stabilen, miren in preprečite tresenje med delovanjem.

2. Namestite vijaka M5 in M6, da preprečite tresenje sinhronizatorja

S ključem pritrdite ujemajočo stran vijakov M5 in M6, da ju pritrdite na šivalni stroj.

3. Namestitev sinhronizatorja (popravite vse dele, kot je prikazano na sliki)

A. Pritrdite sklopko sinhronizatorja (7) z adapterjem glavne gredi (1).

B. Držite kolo šivalnega stroja, ko je igelna palica v zgornjem položaju, nato zavrtite spojko (7), dokler ne zasveti modra LED. Na koncu pritrdite sklopko (7) na adapter glavne gredi (1) s šestrobim ključem.

C. Namestite stran z navojem vijaka podporne palice v obliki črke L v luknjo za vijak sinhronizatorja, nato povežite en konec podporne palice v obliki črke L (5) z vijaki M5 in M6, pritrjenimi na glavi šivalnega stroja s povezovalno palico z dvojno luknjo (4).

D. Nazadnje privijte dva šestroba vijaka na povezovalnem drogu z dvojno luknjo.

IZJAVA CE O SKLADNOSTI

Distributer:

Strima Sp. z oo

Swadzim, ul. Poznanska 54

62-080Tarnowo Podgórne, Poljska

Proizvajalec izjavlja, da izdelek:

Energijsko varčen motor

Texi Power 550 SM (ZJ-550W/JM-800-55)

Texi Power 750 SM (ZJ-750W/JM-800-75)

S to izjavo se nanaša, je v skladu z naslednjimi direktivami:

Direktiva o elektromagnetni združljivosti 2014/30/EU

Ustrezni harmonizirani standardi:

EN55014-1:2006/+A1:2009/+A2:2011

EN55014-2:2015

EN61000-3-2:2014

EN61000-3-3:2013

Direktiva o nizki napetosti 2014/35/EU

Ustrezni harmonizirani standardi:

EN 60034-1:2010

EN 60034-5:2001 +A1:2007



Trgovca: